

DuraGrip® DGR 6850NC

热塑性弹性体

Advanced Polymer Alloys



Prospector

产品说明

DuraGrip® 6850NC is an FDA compliant Thermoplastic Elastomer (TPE) that is easy to use in injection molding and extrusion processes. DuraGrip® 6850NC has an excellent soft touch feel, good elasticity, will bond to polypropylene and some polyethylenes. It complies with 21 C.F.R.177.2600 and 21 C.F.R.177.1210 (non-fatty/non-oily foodstuffs). DuraGrip® 6850NC is not hygroscopic and under normal conditions does not require drying.

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
性能特点	• 良好粘结性		
机构评级	• EU 2002/96/EC	• FDA 21 CFR 177.1210	• FDA 21 CFR 177.2600
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 自然色		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	0.978	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (230°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238

弹性体	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

拉伸应力			ASTM D412 ISO 37
100%应变	1.86	MPa	
300%应变	2.41	MPa	
抗张强度 (屈服)	7.72	MPa	ASTM D412 ISO 37
伸长率 (断裂)	670	%	ASTM D412 ISO 37
撕裂强度 ²	21.0	kN/m	ASTM D624

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

硬度计硬度 (支撑 A, 5 秒)	55		ASTM D2240 ISO 868
-------------------	----	--	-----------------------

充模分析	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

熔体粘度 (190°C, 200 sec ⁻¹)	154	Pa·s	ASTM D3835
--------------------------------------	-----	------	------------

补充信息

The value listed as Density -Specific Gravity, ASTM D792, was tested in accordance with ASTM D471.
The value listed as Density, ISO 1183, was tested in accordance with ISO 2781.

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

螺筒后部温度	188 到 199	°C
螺筒中部温度	199 到 210	°C
螺筒前部温度	216 到 227	°C
射嘴温度	204 到 221	°C
加工 (熔体) 温度	199 到 221	°C
模具温度	43.3 到 54.4	°C
螺杆转速	25 到 100	rpm

注射说明

Injection Speed: 1 to 3 in³/sec
Injection Time (1st Stage/Boost): 0.5 to 4 sec
Second Stage Pressure: 150 to 300 psi
Second Stage Time: 3 to 10 sec
Cooling Time: 10 to 20 sec
Back Pressure: 20 to 75 %

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具

1 / 1

Copyright © 2012 - IDES Inc. | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ides.com.

此数据表中的信息由 IDES 从该材料的生产商处获得。IDES 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 IDES 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

修订记录

文件建立日期：2012年5月15日
添加到 Prospector：2006年2月
上次更新：2008/3/13