

**产品说明**

Electroplating grade

**总体**

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
性能特点	• 可电镀
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
部件标识代码 (ISO 2580)	• ABS 0, MG, 095-30-25-20

**物理性能** 额定值 单位制 测试方法

密度	1.03 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	25.0 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 <sup>2</sup>		ISO 294-4
横向流量	0.40 到 0.70 %	
流量	0.40 到 0.70 %	

**机械性能** 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 (23°C)	2200 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	40.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变		ISO 527-2/50
屈服, 23°C	2.4 %	
断裂, 23°C	> 15 %	
弯曲模量 <sup>3</sup> (23°C)	2100 MPa	ISO 178
弯曲强度 <sup>3</sup> (23°C)	62.0 MPa	ISO 178

**冲击性能** 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	14 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	24 kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	150 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	无断裂	
悬臂梁缺口冲击强度		ISO 180/1A
-30°C	12 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	23 kJ/m <sup>2</sup>	

**硬度** 额定值 单位制 测试方法

球压硬度	90.0 MPa	ISO 2039-1
------	----------	------------

**热性能** 额定值 单位制 测试方法

热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	96.0 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	94.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	95.0 °C	ISO 306/B50
线形膨胀系数 - 流动 (23 到 55°C)	0.00010 cm/cm/°C	ISO 11359-2

**电气性能** 额定值 单位制 测试方法

表面电阻率	1.0E+15 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15 ohm·cm	IEC 60093

电气性能	额定值 单位制	测试方法
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.00	
23°C, 1 MHz	2.90	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.0050	
23°C, 1 MHz	0.0080	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600 V	IEC 60112
耐电强度 (23°C, 1.00 mm)	37 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值 单位制	测试方法
燃烧速率 <sup>4</sup> (2.00 mm)	55 mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	UL 94
灼热丝易燃指数 (2.00 mm)	700 °C	IEC 60695-2-12

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 60x60x2

<sup>3</sup> 2.0 mm/min

<sup>4</sup> US - FMVSS