

# Zytel® 70G30HSLR NC010

## NYLON RESIN

### DuPont Performance Polymers



Prospector

#### 产品说明

Zytel® 70G30HSLR NC010 is a 30% glass fiber reinforced, heat stabilized, hydrolysis resistant polyamide 66 resin for injection molding.

#### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区 • 北美洲 • 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 抗水解 • 热稳定剂
性能特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 刚性, 高</li> <li>• 抗冻</li> <li>• 热稳定性</li> <li>• 耐化学性良好</li> <li>• 耐水解性</li> <li>• 耐油</li> <li>• 耐油性</li> <li>• 耐油脂性能</li> <li>• 耐疲劳性能</li> <li>• 良好的抗热老化性</li> <li>• 良好的抗蠕变性</li> <li>• 良好的耐热老化性能</li> <li>• 超声波可焊接</li> <li>• 高强度</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 家电部件</li> <li>• 工业领域：</li> <li>• 汽车领域的应用：</li> <li>• 电气/电子应用领域</li> </ul>
RoHS 合规性	• 联系制造商
外观	• 自然色
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA66-GF30<
树脂ID (ISO 1043)	• PA66-GF30

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	1.1	--	%	
流量: 2.00 mm	0.30	--	%	
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	6.0	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	10000	7200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	195	130	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.3	5.0	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量				ISO 899-1
1 hr	--	6800	MPa	
1000 hr	--	5100	MPa	
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	15	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	70	72	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	82	92	kJ/m <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-30°C	12	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	14	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	261	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	253	--	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度	80.0	--	°C	ISO 11357-2
熔融温度 <sup>2</sup>	262	--	°C	ISO 11357-3
线形膨胀系数				ASTM E831

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
				ISO 11359-2
流动: 23 到 55°C	0.000022	--	cm/cm/°C	
横向: 23 到 55°C	0.00011	--	cm/cm/°C	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	1.0E+13	ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+17	1.0E+11	ohm-cm	IEC 60093
相对电容率				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.30	10.8		
23°C, 1 MHz	4.10	4.60		
耗散因数				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.0070	0.46		
23°C, 1 MHz	0.015	0.065		
漏电起痕指数	450	--	V	IEC 60112
耐电强度 (23°C, 1.00 mm)	38	32	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 mm)	HB	--		UL 94
可燃性等级 (0.750 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
UL746	干燥	调节后的	单位制	测试方法
RTI Str (0.750 mm)	140	--	°C	UL 746
RTI Imp (0.750 mm)	125	--	°C	UL 746
RTI Elec (0.750 mm)	140	--	°C	UL 746
相比耐漏电起痕指数(CTI) (3.00 mm)	400	--	V	UL 746
注射		干燥	单位制	
干燥温度		80.0 °C		
干燥时间		2.0 到 4.0 hr		
建议的最大水分含量		< 0.20 %		
加工 (熔体) 温度		285 到 305 °C		
Melt Temperature, Optimum		295 °C		
模具温度		70.0 到 120 °C		
Mold Temperature, Optimum		100 °C		
Drying Recommended	Yes, if moisture content of resin exceeds recommended level			

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 10°C/min