

真空包装机成套设备技术方案

一、设备构成

- 1、设备名称：JKF-159C 型阀口袋真空定量包装机；
- 2、整套设备构成包括：
 - a、水循环真空泵：用于包装机真空源
 - b、水循环真空泵水箱：用于真空泵水循环
 - c、真空负压罐：存储真空，缓存包装机真空
 - d、真空定量包装机：定量包装成品主机（包括：真空室、称重传感机构、进料阀门装置、自动开门装置、抽空装置、进空装置、电器控制箱、人机介面指示控制箱）。

二、工作原理

利用真空室和供料装置之间压力差吸入真空室内包装袋中，实现了在密封真空状态下对粉体进行包装。首先水循环真空泵把包装箱内真空抽空到一定极限，自动打开进料阀，利用阀口袋透气原理，大气压把物料压进包装袋内的同时把物料内的空气通过真空泵拉出。同时实现快慢加料，定量控制，自动检测负压，自动密封阀口袋，自动开门。

三、真包定量包装机构成包括

