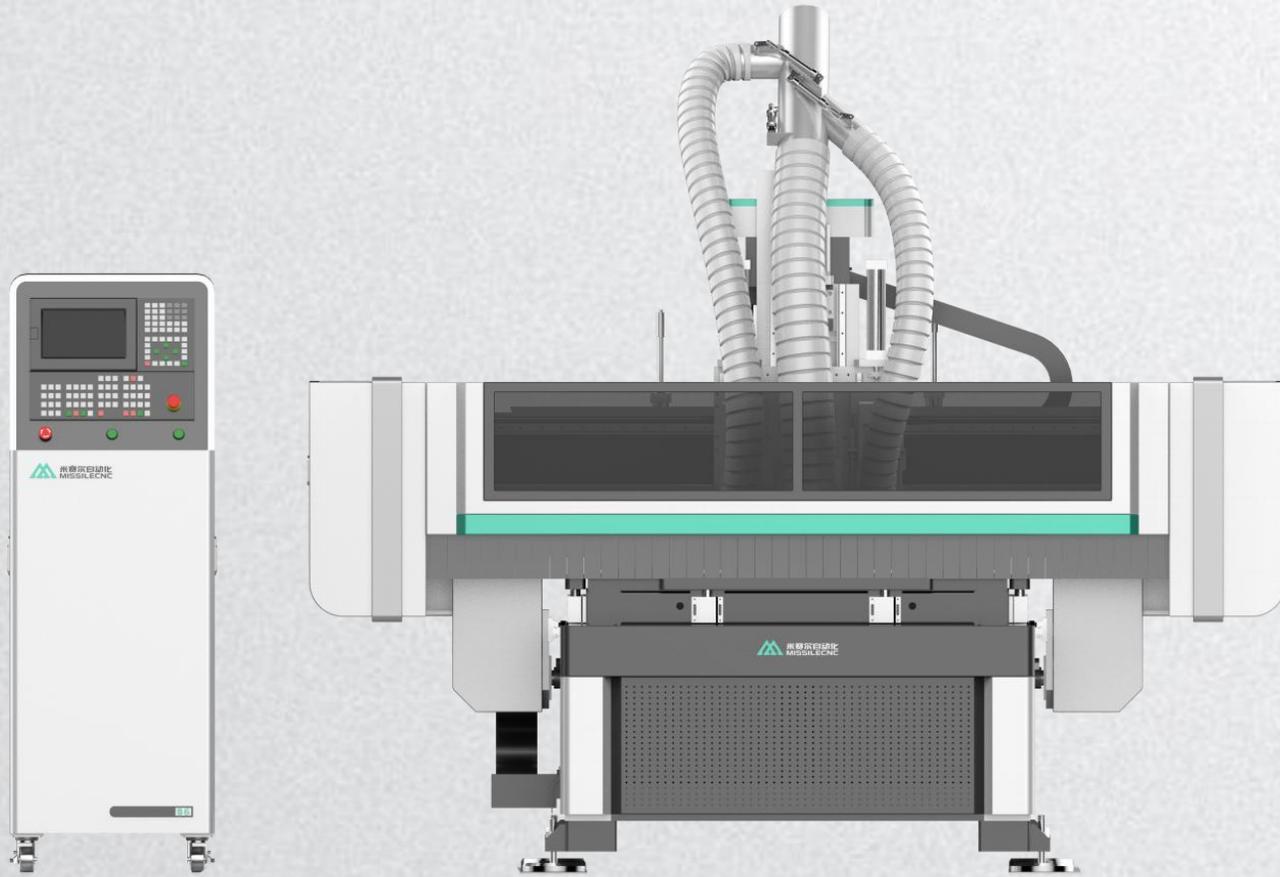


# 米赛尔自动化 MISSILECNC

米赛尔S6——双主轴加排钻开料机

Give each CNC an honorable identity

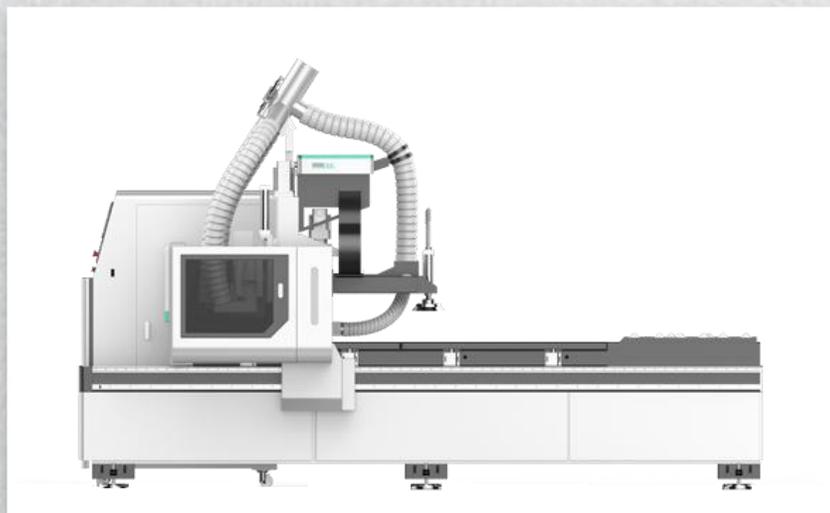
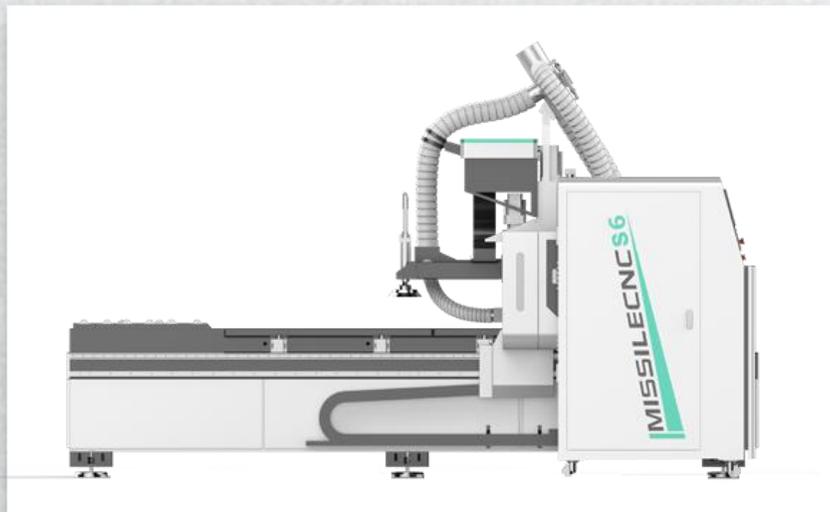


适合多样化生产模式的板式开料，机构兼顾高性能的精密加工设备。

工作台可整张大板直接吸附加工，不需经过任何裁切的备料动作。

适合铣、切、钻复合加工生产模式，属于精密高效率的加工设备。

适合家具、橱柜、衣柜、音响、汽车、游艇内装饰材料，等非金属材料的加工。



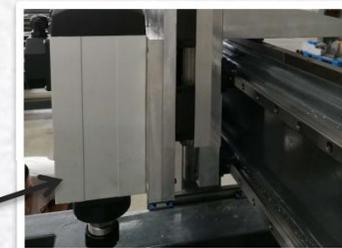
型号		S6
主轴电机	主轴	6kw*2 风冷主轴
	排钻	5+4
驱动系统	方式	日本安川
控制系统		维宏
减速机		进口原装
导轨		台湾原装
定位气缸		2+3支
齿条		高精度齿条
推料		自动推料
台面		双层腔式吸附台面
电源种类		380V 50/60HZ
总功率(约)		约24KW
工作台面积		1340×3000mm
重复定位精度		±0.02mm
系统分辨率		±0.025mm

# S6产品细节

5+4垂直排钻包，快速高效，实现开料、拉槽、打孔一体机完成！



高频主轴采用高速风冷，具有高转速、低噪音，转速可高达18000RPM，精密、耐磨且可承受重切加工，气冷式内外双重强制冷却系统，可永保低温连续长时间加工，并增长主轴使用寿命。



设备均经过千分表校正机头垂直度，保证加工精度在 $\pm 0.05\text{mm}$ 。



双边驱动搭配减速机，大大提升传动扭力，可使横梁高速位移时，定位重复精度精准平稳。

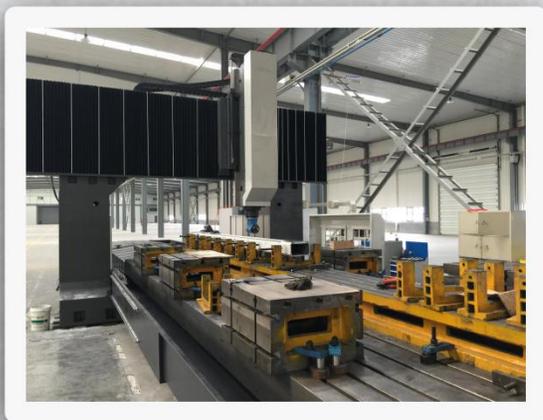


自动对刀仪，效率更高，精度更高。



高刚性机体结构设计，并经材料应力分析及回火处理，使机台精度永久不变形。





01

米赛尔坚持质量为本的原则，在生产过程中对产品进行严格把关。

02

设备用配件的采购严格控制，每批配件须通过质检后入库，每季度合格率必须保证97%以上，如果不能保证将扣押供应商货款，以保证采购配件合格率。

03

设备装配过程中，精度校准严格控制，必须保证精度在 $\pm 0.02\text{mm}$ ，确保加工精度与机器运行的稳定性。

04

设备装配完成后，进行生产试加工检验，对加工出的成品进行精度检验，必须满足客户要求标准。

05

设备发货前，对整机进行外观检查，所有配件组装、外观钣金件、标识牌等等进行统一检查，严格按照客户要求或公司标准检查。

06

设备到达现场后，米赛尔技术工程师当天到达用户现场进行安装、调试培训。贵公司需在工程师到达现场前，将准备工作就绪。如：卸货设备、设备场地、电源、电脑、插排、漏电保护器，请用户给予积极配合。设备调试完请用户验收。

- 设备调试过程中，对操作员进行系统的培训，包含操作系统、软件操作、设备操作、维护保养、设备简单故障判断等内容。
- 受训人要具备一定的相关学历和知识，供货方将对客户进行编程、操作、加工和日常维护方面的培训，受训人要固定，认真学习。
- 供货方技术工程师不定期对客户进行回访，与客户进行机器操作、产品加工方面的技术交流，用户可以随时以电话和邮件的形式，咨询任何问题。



## ➤ 选择米赛尔放心：

现如今数控设备行业，种类繁多，质量也是参差不齐，如何在这样的现状中选择质量过硬，售后服务有保障并且性价比高的产品这种种都在考验着每一位有切实需求的消费者。济南米赛尔自动化是您在众多考虑因素下适合的首要选择，我公司的产品把质量作为根本，公司领导始终认为经商即做人，产品即人品，产品质量是公司的根本，是公司的德行，始终奉承高标准，严要求的生产态度，做好每一个细节，严禁把控每一个细节。我公司并把服务作为企业的另一条主线，坚持提供完善优质的售后服务，真诚邀请每一位来厂参观考察，看到的才是真实的，现实会给顾客一个满意的答案。米赛尔，您放心的合作伙伴。

了解更多请登录米赛尔官网：[www.missilecnc.cn](http://www.missilecnc.cn)

米赛尔优酷官方视频账号：<http://i.youku.com/i/UNDUxOTEwMTU0NA==>

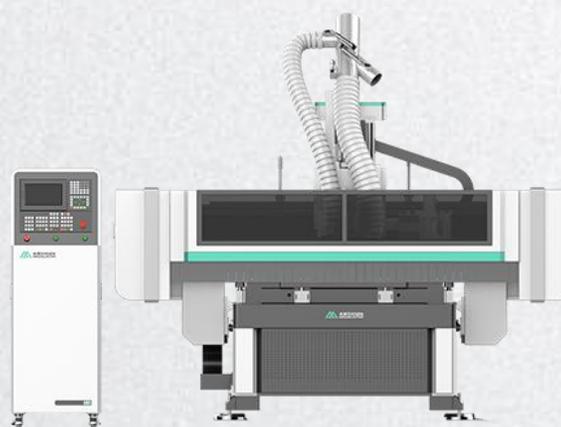
双工位双主轴加排钻开料机



高光加工中心



自动上下料换刀加工中心



圆盘换刀加工中心

