



产品概述：

BF 食品级橡胶管 (Blue Fortress®)是世界首款，可防止细菌在管外壁滋生的多用途食品管，非常适合用于乳品厂，屠宰场，制药厂等工业的卫生级清洗。极大降低了清洗软管本身的细菌污染风险。

产品应用：

- ◆ 制药，乳制品，食品包装，饮料灌装，啤酒，罐头等行业的物料输送和热水清洗

产品认证：

FDA 食品级认证 (FDA tit 21 item 177.1520)
GB4806.11 食品接触材料认证

产品结构：

内管：食品级NBR合成橡胶，白色、光滑
增强：双层纤维编织网
外管：A级耐油、耐老化合成橡胶，蓝色光滑表面，置入 Microban® 纳米抗菌保护材料

产品特征：

- ◆ Microban 技术对软管外壁抗菌保护
- ◆ 耐温性很好，短时间可承受 165°C 开放式蒸汽
- ◆ 拖动时，阻力小
- ◆ 外胶耐磨，耐油污，耐化学腐蚀
- ◆ 外胶耐老化，防褪色
- ◆ 适合各种自动盘管器和盘管设备
- ◆ 在器架上放置时，有效防止细菌滋生

工作温度：

-30°C 到 +99°C.
(短时间输送 165°C 开放式蒸汽)



技术参数：

| 软管内径 mm | 软管外径 mm | 工作压力 bar | 爆破压力 bar | 真空压力 vacuum | 弯曲半径 mm | 最大长度 m | 订货编码 No. |
|------------|------------|-------------|-------------|----------------|------------|-----------|-------------|
| 13 | 23 | 20 | 80 | Half | 80 | 152.4 | 1005008 |
| 16 | 27 | 20 | 80 | Half | 100 | 152.4 | 1005010 |
| 19 | 31 | 20 | 80 | Half | 125 | 152.4 | 1005012 |
| 25 | 38 | 20 | 80 | Half | 200 | 137 | 1005016 |

食品级橡胶管