



广州精源 JYEE

液晶显示逆变直流点焊电源

Direct Current Resistance Spot Welding Inverter with LCD Display

1. 微控制器（MCU）控制，具有恒电流、恒电压、恒功率和定脉宽控制功能；
2. 逆变桥采用软开关技术，减小开关损耗，减小电磁干扰；
3. 多种故障诊断与保护；
4. 20 组参数储存，方便多品种焊接；
5. LCD 显示，显示内容丰富、直观；
6. EEPROM 数据存储，无电池寿命问题。

1. Controlled by microcontroller (MCU) with current, voltage, power feedback control or Pulse Width control.
2. The inverter bridge adopt soft-switching technology, reducing switch losses and electromagnetic interference.
3. Enhanced system protection by multiple fault diagnosis.
4. 20 sets of parameter storage, adapt to various welding requirements
5. Displaying parameters and functions by LCD.
6. Data storage in EEPROM, no battery life problem.



技术参数 specification

型号 Type	JYD-01L(AL)	JYD-02L(AL)	JYD-03L(AL)	JYD-04LB	JYD-04AL/AT
输入电压 / Line voltage (V)	220V/3 ~ 380V	220V/3 ~ 380V	220V/3 ~ 380V	3 ~ 380V	3 ~ 380V
额定功率 / Rated capacity (kVA)	4	6	10	12	12
最大输出电流 / Max. output current (DCA)	1200	2500	3600	5000	5000
负载持续率 / Duty cycle (%)	10	10	10	10	10
逆变频率 / Inverting frequency (kHz)	4	4	4	4	4
控制模式 / Control modes	恒流、恒压、恒功率、定脉宽 / Constant current, constant voltage, constant power, constant pulse width				
焊接循环时段 / Process stage	11	11	11	11	11
焊接脉冲数 / Welding pulses	3	3	3	3	3
电流缓升缓降 / Upslope and downslope	有 / yes	有 / yes	有 / yes	有 / yes	有 / yes
存储焊接规范数 / schedules	20	20	20	20	20
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	435*185*320	435*185*320	435*185*320	460*400*300	380*165*300 / 375*172*236
重量 / Weight (kg)	18 (19)	20.5 (22)	22 (24)	33	12/20

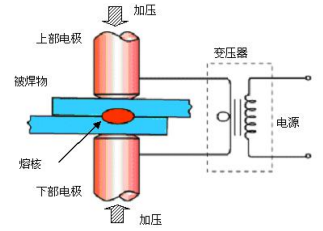
应用实例 Application





广州精源 JYEE

数码管逆变直流点焊电源



Direct Current Resistance Spot Welding Inverter with LED Display

1. 4kHz 逆变频率,控制响应和精度高;
2. 参数设置及焊接过程由数码管显示, 操作直观, 简便;
3. 脉宽控制网压补偿、电流控制模式;
4. 三脉冲加热, 工艺适应性广;
5. 过压、欠压、过热等故障保护;
6. 经济实惠, 自动化厂商的优化配置。

1. Feedback control with 4 kHz to ensure the precision output.
2. Welding parameters and welding process are displayed by LED, which is convenient for operation.
3. PWM control with line voltage compensation, constant current control.
4. Three heating pulses available for most process requirement.
5. Excellent fault self-diagnosis functions.
6. Better cost performance, favorite in automatic application.



技术参数 specification

型号 Type	JYD-01(01A)	JYD-02(02A)	JYD-03(03A)
输入电压 / Line voltage (V)	220V/3 ~ 380V	220V/3 ~ 380V	220V/3 ~ 380V
额定功率 / Rated capacity (kVA)	4	6	10
最大输出电流 / Max. output current (DCA)	1000	2000	3000
负载持续率 / Duty cycle (%)	20	20	20
逆变频率 / Inverting frequency (kHz)	4	4	4
控制模式 / Control modes	恒流、定脉宽 / Constant current, PWM with line voltage compensation		
焊接循环时段 / Process stage	10	10	10
焊接脉冲数 / Welding pulses	3	3	3
电流缓升缓降 / Upslope and downslope	有 / yes	有 / yes	有 / yes
存储焊接规范数 / schedules	8	8	8
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	385*160*300	400*220*360	480*230*390
重量 / Weight (kg)	13(14)	20(21)	22(24)

应用实例 Application:





广州精源 JYEE

晶体管式精密点焊电源

FET Linear DC Resistance Welding Power Supply

1. 恒流、恒压、恒功率控制模式；
2. 动态电阻监控；
3. 控制精度高，输出纹波小；
4. 电流、时间调节分辨率高；
5. 动态响应快，电流上升速度快。

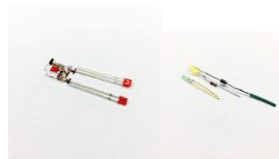
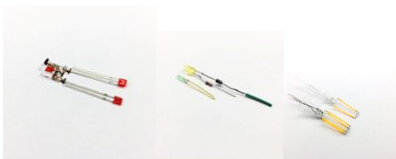
1. Constant current, constant voltage, constant power control modes available.
2. Dynamic resistance monitor.
3. High stable current output.
4. High-resolution current and welding time.
5. Fast dynamic response.



技术参数 specification

型号 Type	JYD-01TD(TB)	JYD-02TD(TB)	JYD-04TD(TB)
输入电压 / Line voltage (V)	220V	220V	220V
额定功率 / Rated capacity (kVA)	2.5	5	10
最大输出电流 / Max. output current (DCA)	1000	2000	4000
负载持续率 / Duty cycle (%)	5	5	5
输出形式 / Output mode	直流 (变极性) / DC (VP)	直流 (变极性) / DC (VP)	直流 (变极性) / DC (VP)
时间设定 / Time setting (ms)	0-9.99	0-9.99	0-9.99
焊接脉冲数 / Welding pulses	3	3	3
电流缓升缓降 / Upslope and downslope	有 / yes	有 / yes	有 / yes
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	365*200*320	400*220*360	480*230*390
重量 / Weight (kg)	13.5	21	35

应用实例 Application:



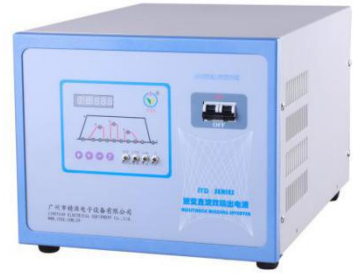


广州精源 JYEE

双输出逆变点焊点源

Two Output Resistance Spot Welding Inverter

1. 双输出，双启动，两个焊点快速切换；
2. 一个电源同步焊接两个焊点；
3. 高性能，优异性价比；
3. 适用于灯丝、保险丝、放电管、电阻等同时焊接两个点的行业；
4. 具有逆变电阻焊电源的各种优点。



1. Two channel outputs with independent start, shift quickly between the channels.
2. Two spots synchronously welding by a power supply.
3. High performance and excellent cost performance.
4. Suitable for welding of filament, fuse, discharge tube, resistance and so on.
5. Include all advantages of resistance welding inverter.



技术参数 specification

型号 Type	JYD-005S	JYD-01S	JYD-02S	JYD - 03S
输入电压 / Line voltage (V)	220V	220V	220V	220V
额定功率 / Rated capacity (kVA)	2	4	6	10
最大输出电流 / Max. output current (DCA)	500	1000	2000	3000
负载持续率 / Duty cycle (%)	10	10	10	10
逆变频率 / Inverting frequency (kHz)	4	4	4	4
焊接循环时段 / Process stage	10	10	10	10
焊接脉冲数 / Welding pulses	3	3	3	3
电流缓升缓降 / Upslope and downslope	有 / yes	有 / yes	有 / yes	有 / yes
存储焊接规范数 / schedules	8	8	8	8
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	430*300*250	430*300*250	430*300*250	430*300*250
重量 / Weight (kg)	21	21	24.5	26.5

应用实例 Application





精密缝焊逆变电源

Direct Current Resistance Seam Welding Inverter

1. 基于逆变的缝焊系统，4kHz 逆变频率，控制精度高；
2. 脉冲输出，脉冲时间、间隔时间精细调节，工艺适应性广；
3. 焊接过程波形编程，便于起始、收尾和热积累调控；
4. 参数设置液晶屏显示；
5. 接口丰富，便于与各类自动机配套；
6. 适合于石英晶体、集成电路、传感器等金属壳体封装。



1. Seam welding system based on 4 kHz inverter, high precision.
2. The pulse current, time and the interval time are fine adjusted, available for most process requirement.
3. Waveform programming, easy to control the heat balance during welding process.
4. Displaying parameters and functions by LCD.
5. With various interfaces, convenient for automatic application.
6. Suitable for encapsulating metal shells of quartz crystal, integrated circuit, sensor and so on.

技术参数 specification

型号 Type	JYF - 01L	JYF-02L	JYF-03L	JYF-04L
输入电压 / Line voltage (V)	220V	220V	220V	3 ~ 380V
额定功率 / Rated capacity (kVA)	4	6	10	12
最大输出电流 / Max. output current (DCA)	1000	2000	3000	4000
负载持续率 / Duty cycle (%)	20	20	20	20
逆变频率 / Inverting frequency (kHz)	4	4	4	4
加热阶段 / Heating stage	5	5	5	5
电流缓升缓降 / Upslope and downslope	有 / yes	有 / yes	有 / yes	有 / yes
存储焊接规范数 / schedules	20	20	20	20
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	435*185*320	435*185*320	435*185*320	460*400*300
重量 / Weight (kg)	18	20.5	22	33

应用实例 Application:





中频电阻焊电源

Medium-Frequency Resistance Welding Inverter

1. 1kHz/2kHz 逆变, 电流、时间精细控制, 控制周期 1ms 或 0.5ms, 电流输出稳定;
2. 三段加热, 带电流缓升缓降功能, 有效解决“飞溅”, 保证焊接稳定性;
3. 监控电流、电压、功率, 提高产品焊接的一致性和稳定性;
4. 具有电流失常、过热、网压、水压、气压等故障诊断保护功能;
5. 节能, 相对工频交流点焊电源, 热效率提高, 损耗减少;
6. 直流电流输出, 热效率高, 有效延长电极寿命。



JYD-20AL/AT



JYD-06AL/AT / JYD-10AL/AT



JYD-40AL

1. 1 kHz or 2 kHz inverter, current and time controlled in 1 ms or 0.5 ms, high current stability;
2. Three heating pulses with upslope and downslope control, avoid spatter and ensure stable welding.
3. Monitor current, voltage and power to improve the welding consistency.
4. Fault diagnosis and protection for current, line voltage, temperature, air pressure and cooling water.
5. Saving energy as comparing the common AC spot welder.
- 6 DC current output, high thermal efficiency, effectively prolonging the electrode life.

技术参数 specification

型号 Type	JYD-06AL/AT	JYD-10AL/AT	JYD-20AL/AT	JYD-40AL/AT
输入电压 / Line voltage (V)	3~380V	3~380V	3~380V	3~380V
额定功率 / Rated capacity (kVA)	16	25	75	150
最大输出电流 / Max. output current (DCA)	6000	10000	20000	40000
负载持续率 / Duty cycle (%)	10	10	10	10
逆变频率 / Inverting frequency (kHz)	1.2	1.2	2	2
控制模式 / Control modes	恒流、恒压、恒功率、定脉宽 / Constant current, constant voltage, constant power, constant pulse width			
焊接循环时段 / Process stage	11	11	11	11
焊接脉冲数 / Welding pulses	3	3	3	3
电流缓升缓降 / Upslope and downslope	有 / yes	有 / yes	有 / yes	有 / yes
存储焊接规范数 / schedules	20	20	20	20
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	460*222*345 / 385*200*300	460*222*345 / 385*200*300	650*210*450 / 260*160*125	730*210*510 / 351*270*283
重量 / Weight (kg)	23.5/26.5	26/30	43/39	51.5/57.5

应用实例 Application





广州精源 JYEE

精密脉冲热压焊逆变电源

Pulse Heating (Hot Bar) Inverter

1. 热电偶测温反馈、电流精密调节的脉冲加热系统；
2. 加热时间、焊接温度精确调节；
3. 两级升温、保温波形控制，工件热影响小，焊接质量好；
4. 温度曲线显示，各阶段温度显示；
5. 适合于 LCD 模组的 ACF 压接、软排线压接、柔性线路板（FPC）等扁平线缆的排线连接。



1. Pulse heating system with thermocouple temperature feedback and current precision adjustment.
2. Accurate welding temperature and heating time.
3. Two stage heating and constant temperature control, low heat impact on workpiece, good welding quality.
4. Display temperature curve and temperatures of each stage.
5. Suitable for joining ACF, FPC etc.

技术参数 specification

型号 Type	JYR-01L	JYR-02L	JYR-03L
输入电压 / Input voltage (V)	220V	220V	220V
额定功率 / Rating capacity (kVA)	4	6	10
温度设定范围 / Temperature setting (°C)	50-600	50-600	50-600
负载持续率 / Duty cycle (%)	10	10	10
逆变频率 / Inverting frequency (kHz)	4	4	4
加热阶段 Heating stage	2	2	2
存储焊接规范数 / schedules	20	20	20
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	435*185*320	435*185*320	435*185*320
重量 / Weight (kg)	18	20.5	22

应用实例 Application:





精密微电弧焊机

Precise Micro Arc Welding Machine

1. 直流/脉冲输出模式，良好的负载适应性；
2. DSP 控制，控制精度高、稳定性好；
3. 电流、电压反馈调控电弧，提高焊接稳定性；
4. 焊接过程波形控制，时间精细调节，适合微电弧点焊；
5. 100kHz 逆变，控制响应快速。



1. DC / pulse output, good load adaptability.
2. DSP control, high control precision, good stability.
3. Current and voltage feedback to improve welding process.
4. Waveform control for welding process, fine time setting, suitable for micro arc spot welding.
5. 100 kHz inverter, quick control response.

技术参数 specification

型号 Type	JYMA-50A	JYMA-300A
输入电压 / Input voltage (V)	AC 220 V \pm 10% 50 Hz	AC 380 V \pm 10% 50 Hz
额定功率 / Rating capacity (kVA)	1	7
逆变频率 / Inverting frequency (kHz)	100	100
空载电压 / No-load voltage (V)	110	110
负载持续率 / Duty cycle (%)	60	35
时间设定 / time setting (ms)	0~9999	0~9999
电流设定 / Current setting (A)	3~50	20~300
脉冲频率 / Pulse frequency (Hz)	0~500	0~500
脉冲占空比 / Pulse duty cycle (%)	0~100	0~100
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H) (mm)	345*200*320	485*220*350
重量 / Weight (kg)	15	35

应用实例 Application



精密点焊机头

Precise Welding Heads

1. 气动、脚踏弹簧随动，双面点焊、单面点焊序列；
2. 良好的刚性和电极跟随性；
3. 方便的位置调节与电极对中，易于维护与更换；
4. 内置压力感应装置，保证每次焊接在相同压力下进行；
5. 面向对象的特殊加压机构、夹具、电极设计制造。

1. Pneumatic or foot drive with spring follow, double-sided or single-side spot welding heads.
2. Good rigidity and electrode following.
3. Convenient position adjustment and electrode replacement.
4. Built-in pressure induction device to ensure welding under the same pressure.
5. Special pressure mechanism, fixture and electrode design and manufacture.



JYHP-10



JYHP-20



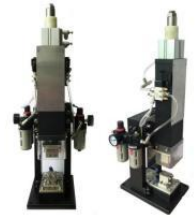
JYH-32



JYHDP-10



JYHDP-20



JYHP-63

技术参数 specification

型号 Type	JYHP-10	JYHP-20	JYH-32	JYHDP-10	JYHDP-20	JYHP-63
电极压力 / Electrode force (N)	20-100	50 - 200	70 - 300	10-50	20-100	100-1200
电极行程 / Electrode Stroke (mm)	20	50	35	20	20	35
电极臂间距 / Distance between arms (mm)	40-80	20-110	20-90	0.5-5	0.5-25	80
臂伸量 / Arm extension (mm)	140	140	110	-	85	90
电极直径 / Electrode diameter (mm)	3	4/6	6	3	4/6	6/8/10
重量 / Weight (kg)	6.5	17	13	13	10.5	56

应用实例 Application

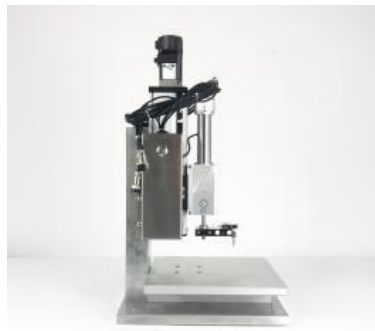


伺服电机驱动机头

Servo Motor Driving Welding Head

1. 伺服电机加压，DSP 控制；
2. 快速下压，减速接触工件，减小工件对工件的冲击，提高电极寿命；
3. 压力检测与反馈，压力准确控制；
4. LCD 显示设定位置、速度、压力，操作方便；
5. 尤其适合精密零件的焊接。

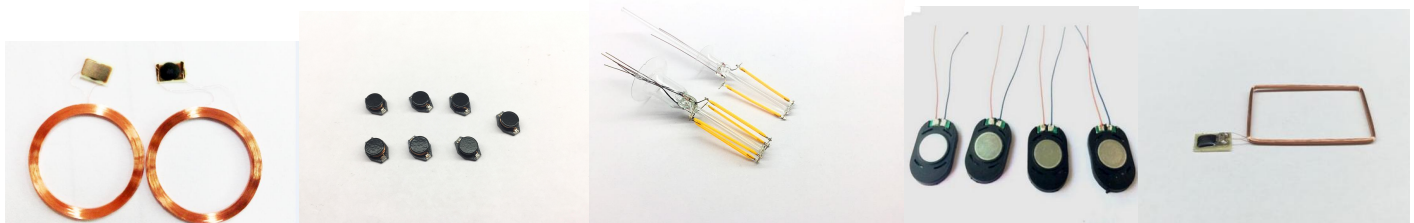
1. Servo motor driving, DSP control.
2. Electrode quickly down and slowly contact with workpiece, reduce impact and enhance electrode life.
3. Pressure detection and feedback, welding at accurate pressure.
4. Position, speed and pressure settings displayed by LCD, convenient to operate.
5. Especially suitable for welding of precision parts.



技术参数 specification

型号 Type	加压范围 Pressure range	电极行程 Electrode stroke	设定模式 Setting mode	控制模式 Control mode	移动速度 Moving speed	重量 Weight
JYHS-01	7 - 100 N	30 mm	5	位移/压力/协同模式 Displacement / pressure / synergy mode	0-75 mm/s	14 kg

应用实例 Application



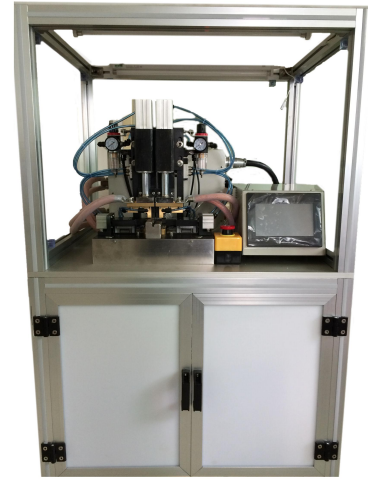


广州精源 JYEE

线束自动整形机

Automatic Wire-End Shaping Machine

1. 采用逆变焊接电源，控制精度高，输出稳定；
2. 整形一致性好；
3. 整形形状与长度可调节；
4. 可同时整形两根多股线，生产效率高；
5. 触摸屏操作，良好的人机界面。



1. Equipped with resistance welding inverter, high control precision and stable output.
2. Perfect consistence shaping.
3. Wire cross section and shaping length adjustable.
4. Shaping two wires in a process, high efficiency.
5. Operated on a touch screen with good man-machine interface.

技术参数 specification

型号 Type	输入电压 / Input voltage	额定功率 / Rating capacity	负载持续率 / Duty cycle	逆变频率 / Inverting frequency
	380 V+10%-10% 50 Hz	25 kVA	20 %	1 kHz
JYMS-10AL	整形长度 / Shape length	冷却方式 / Cooling method	外形尺寸 / Dimensions (L*B*H)	重量 / Weight
	10 mm (可设计 optional)	风冷+水冷 / air and water	800*650*1400 mm	63 kg

应用实例 Application





广州精源 JYEE

电子引线点焊机

Lead Wire, Cable Resistance Welding Machine



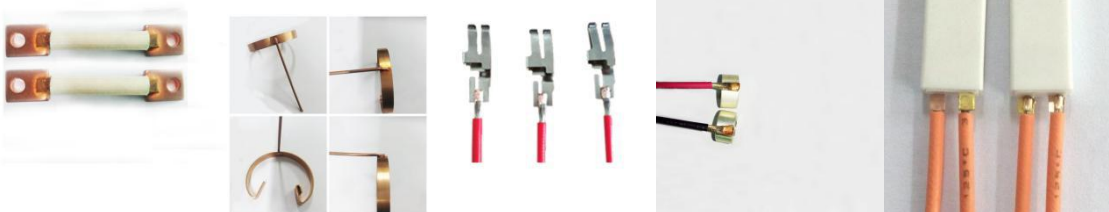
1. 适用于各类电子引线焊接；
2. 不粘电极；
3. 配置直流逆变电阻焊电源，焊接一致性好，焊点性能优异；
4. 加压系统灵活，机构刚性好；
5. 根据工件设计定制工装，操作方便，提高生产效率。

1. Suit for welding all kinds of electronic lead wire, cable.
2. Non-stick electrode.
3. Built in DC resistance welding inverter, good welding consistency, excellent welding joint.
4. Agile electrode movement, rigid mechanism.
5. Provide special fixture for customer to improve operation and productivity.

技术参数 specification

型号 / Type	输入电压 / Input voltage	加压方式 / Driving method	气压 / Compressed air pressure	最大压力 / Max Force
		380 V 50 Hz	气动 / Pneumatic	0.1 ~ 0.6 MPa
JYMW-06	电极行程 / Electrode stroke	冷却水流量 / Cooling water flow	外形尺寸 / Dimensions (L*B*H)	重量 / Weight
	35 mm	4 L/min	380*300*510 mm	30 kg

应用实例 Application





广州精源 JYEE

三维自动点焊机

Automatic Welding Machine

1. 采用逆变点焊电源，控制精确，输出稳定；
2. 步进电机带动工件移动，定位准确；
3. 自动化程度高，节约人力成本；
4. 生产效率高，焊接一致性好；
5. 工装可根据焊接产品定制。

1. Built in DC resistance welding inverter, high control precision and stable output.
2. Step motor drive the movement of workpiece, accurate position.
3. Automatic welding, saving labor costs.
4. High production efficiency, good welding consistency.
5. Provide the design and machining of fixture for customer.



技术参数 specification

型号 / Type	JYMP-200	JYMP-300
工作行程 / Range of travel	200(x)*200(y)*80(z) mm	300(x)*300(y)*80(z) mm
重复精度 / Repetition precision	±0.02 mm (x/y/z)	
适用工艺 / Applications	电阻点焊或热压焊 / Resistance spot welding or hot bar	
驱动方式 / Driving mode	精密步进电机+精密导轨(可选配闭环步进电机) / Stepper motor	
运动轴数 / Axes	3 轴 (可增配到 4 轴) / 3 (Max. up to 4 axes)	
显示方式 / Display	液晶屏 / LCD	
控制系统 / Control system	点位控制系统 / Point-to-point control	
编辑模式 / Programming mode	示教盒 / Teaching box	
程序记录容量 / Program capacity	9999	
夹具平台 / Platform	1	
机头数量 / Welding head	1	
气压 / Compressed air pressure	0.1 ~ 0.6 MPa	
输入电压 / Input voltage	AC 220 V 50 Hz	
选配功能 / optional function	视觉定位系统 / Visual positioning system	
外形尺寸 / Dimensions (L*B*H)	380*500*725 mm	480*600*725 mm
重量 / Weight	35 kg	42 kg

应用实例 Application



配件（电缆、电极、机构、热压焊头）

ACCESSORIES (CABLE, RESISTANCE WELDING ELECTRODE, MECHANISM, HOT BAR TIP)

一台完整的点焊机由很多部件组成，其中包含连接点焊电源输出端的铜电缆和经常使用的电极材料。铜电缆品质的好坏直接影响点焊机的电流输出，因为品质差的电缆线会加大电流损耗，对焊机性能有所限制。我公司提供的铜电缆线柔性好、导电性好，品质有保障。电极材料的性能更是影响焊接效果、影响焊点表面质量和电极材料的消耗，我们提供品质好的各种电极材料和电极。

铜电缆 / Copper cable

名称 / Name	铜电缆 / Copper Cable
规格 / Specifications (mm ²)	25, 50, 70, 90, 120, 150, 300



电极材料 / electrode materials

名称	规格 (mm)
氧化铝铜 / Alumina copper	Φ3×500, Φ6×500
磨光钨杆 / Tungsten	Φ6×300, Φ10×300
钨铜 / Tungsten copper	Φ3×200, Φ6×200, Φ8×200, Φ10×200
磨光高温钼杆 / High temperature molybdenum	Φ3×200, Φ4×200, Φ5×300, Φ6×300



焊接对象材料、规格和形状不同，需要选用不同类型的电极或焊头机构。为了保证焊接效果，我公司同时也提供专业的电极、热压焊头机构。公司生产的脉冲热压焊头具有品质稳定、温度分布均匀、寿命长等优点。采用优质材料，尺寸可根据客户产品需求定制。

点焊机构 Spot welding mechanism



热压焊头 Hot bar electrode

