

# TOPAS® 6017S-04

环烯烃共聚物

Topas Advanced Polymers, Inc.

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

TOPAS® 6017S-04 是一种 环烯烃共聚物 (COC) 材料。可在 北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区 中获得，价格为 注射成型。

TOPAS® 6017S-04 的重要属性有：

- 阻燃/额定火焰
- 具可灭菌性
- 耐化学品
- 不含双酚A
- 高纯度

典型应用包括：

- 医疗/保健
- 包装
- 电气/电子应用
- 光学/镜头
- 瓶子

### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet - Combined (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
UL 黄卡 <sup>2</sup>	• <a href="#">E177491-226516</a>
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">Topas Advanced Polymers, Inc.</a> • <a href="#">TOPAS®</a>
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
性能特点	• Heat Sterilizable • High Purity • 尺寸稳定性良好 • 低萃取物 • 防潮 • 非晶性 • 共聚物 • 可辐射消毒 • 可用环氧乙烷消毒 • 可用蒸汽消毒 • 耐化学性良好 • 耐酒精 • 耐热性，高 • 清晰度，高 • 食品接触的合规性 • 无 BPA • 无卤
用途	• Surgical Instruments • 电气/电子应用领域 • 管道 • 光学应用 • 瓶子 • 实验室器具 • 食品包装 • 药品包装 • 医疗/护理领域的应用
机构评级	• DMF 12132 • EU 10/2011 • FDA FCN 405 • ISO 10993 • USP 第VI类
外观	• 清晰/透明
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.02 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (260°C/2.16 kg)	1.4 g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (260°C/2.16 kg)	1.50 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 <sup>4</sup>	0.50 到 0.70 %	内部方法
吸水率 (饱和, 23°C)	0.010 %	ISO 62
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	3000 MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	58.0 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	2.4 %	ISO 527-2/1A/50
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	15 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

1 / 3



UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2014. All Rights Reserved.  
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | [www.ulprospector.com](http://www.ulprospector.com).

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 UL Prospector 对这些数据不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期：2014年5月16日  
添加到 Prospector：1999年6月  
上次更新：2013/10/1

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	170 °C	ISO 75-2/B
玻璃转化温度	178 °C	ISO 11357-2
维卡软化温度	178 °C	ISO 306/B50
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16 ohm·cm	IEC 60093
相对电容率		IEC 60250
1 kHz	2.35	
10 kHz	2.35	
耗散因数 (1.00 GHz)	0.000070	IEC 60250
漏电起痕指数	> 600 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	UL 94
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率	1.530	ISO 489
透射率	91.0 %	ISO 13468-2

注射	额定值 单位制
干燥温度	60.0 °C
干燥时间	4.0 到 6.0 hr
螺筒后部温度	250 到 280 °C
螺筒中部温度	260 到 310 °C
螺筒前部温度	270 到 320 °C
射嘴温度	260 到 320 °C
加工 (熔体) 温度	270 到 320 °C
模具温度	120 到 160 °C
注塑温度	50.0 到 110 MPa
注射速度	中等偏快
保压	30.0 到 60.0 MPa
背压	< 15.2 MPa
螺杆转速	50 到 200 rpm

**注射说明**

Feed temperature: <110°C (<230°F)  
 Max. residence time: <15 minutes; short interruptions to cycle >10 minutes, reduce Tx = 170°C (338°F)  
 Injection speed: 50 - 150 mm/sec (2.0 - 6.0 in/sec)  
 Nozzle type: Free flow

**备注**

- 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- 一般属性：这些不能被视为规格。
- Dependent on processing conditions and part design.



## TOPAS® 6017S-04

环烯烃共聚物

Topas Advanced Polymers, Inc.

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

### 购买地点

#### 供应商

**Topas Advanced Polymers, Inc.**

Florence, KY USA

电话: 859-746-6447

Web: <http://www.topas.com/>

#### 分销商

**Entec Polymers**

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

**VELOX GmbH**

VELOX is a Pan European distribution company. Contact VELOX for availability of individual products by country.

电话: +49-40-369-6880

Web: <http://www.velox.com/>

供货地区: Europe

