

香港主板上市
1651.HK



※该样本中的规格若有更新，不再预发通知，特请谅解。
※安全贸易管理法规定：对进出口限制品，必须获得相关国家的进出口许可。
※本カタログの仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。
※安全保障貿易管理関連法令に関するお願い：外国為替および外国貿易法に定める規制品を輸出する場合は、経済産業大臣の許可が必要です。

TSUGAMI

津上精密机床（浙江）有限公司

2020年07月第1版第1次发行
2020年07月第1版第1次印刷
CAT.NO.CP02007.334.5T(Y)

PRECISION TSUGAMI (CHINA) CORPORATION

ツガミは常に世界NO.1の 「高精度」「高速」「高剛性」の 工作機械を提供し続けます

致辞へ挨拶

津上精密机床（浙江）有限公司，是日本津上株式会社于2003年在中国平湖市设立的全资公司。现已成长为走心式自动车床、刀塔式自动车床、加工中心、外圆磨床和滚丝机的综合性数控机床厂家。

日本津上株式会社自1937年成立以来，一直以开发“高精度、高速度、高刚性”机床为目标，不断研发出当代最高技术的机床，以满足用户需求。津上精密机床（浙江）有限公司，作为津上集团的主要生产工厂，其生产的机床除在中国大陆销售外，还出口日本、韩国、台湾，更远销欧美国家。于2017年9月在香港证券交易所成功上市。

我们将继续秉承客户至上的宗旨，为客户提供高品质产品。

董事长 西嶋 尚生
总经理 唐 东雷

津上精密机床（浙江）有限公司は平湖市に於いて日本親会社（株）ツガミの中国法人として2003年に創業を開始いたしました。

日本親会社（株）ツガミは1937年の創業以来、常にお客様のご要望に合致した「高精度」「高速」「高剛性」の製品を提供し続けてまいりました。

親会社の技術を継承し日本製品と100%同じ機械を提供しております。創業時はタレット型自動旋盤の製造から開始し、現在はお客様のニーズに応じて、研削盤、マシニングセンタ、転造盤の製造販売も行っております。2017年9月に香港証券取引所の上場を果たしました。

今後もお客様のニーズを先取りし、お客様に満足いただける製品を提供し続けてまいります。今後ともより一層のご支援をお願い申し上げます。

董事長 西嶋 尚生
總經理 唐 東雷

公司概要

公司名称：津上精密机床（浙江）有限公司
公司地址：浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号
创立年月：2003年9月
香港上市：2017年9月（1651.HK）
注册资本：7,870万美元
投资总额：20,350万美元
土地面积：125,924.9㎡
建筑面积：85,713.9㎡
员工人数：1,493人（2020年3月31日）
董事长：西嶋尚生
总经理：唐东雷
投资者：津上精密机床(香港)有限公司100%投资

子 公 司：浙江品川精密机械有限公司（第三厂区）
公司地址：浙江省平湖经济技术开发区平成路2088号
土地面积：15,996.5㎡
建筑面积：8,989.6㎡

子 公 司：安徽津上精密机床有限公司
公司地址：安徽省马鞍山市博望区
土地面积：69,000㎡
建筑面积：47,000㎡

浙江工厂



安徽工厂



津上精密机床(浙江)有限公司

浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号

TEL: 0573-8526-8718 FAX: 0573-8528-8971

客服热线: 4008-220-330 135-1131-7818

www.tsugami.com.cn

No.	分公司 办事处	邮政编码	地址	电话及传真
1	浙江分公司	〒314200	浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号	TEL 0573-8528-8972 FAX 0573-8528-8971
2	上海分公司	〒200233	上海市徐汇区漕河泾开发区宜山路888号新银大厦1807室	TEL 021-6432-0828 FAX 021-6432-0829
3	东莞分公司	〒523080	广东省东莞市南城街道周溪工业区众利路84号高盛科技园北区C栋1层	TEL 0769-8238-9472 FAX 0769-8238-9471
4	青岛分公司	〒266121	山东省青岛市李沧区重庆中路631号蓝山湾蓝寓5号楼408室	TEL 0532-6898-2802
5	无锡分公司	〒214000	江苏省无锡市新吴区锡新三路3号楼A座一层	TEL 0510-6875-8991 FAX 0510-6875-8990
6	武汉分公司	〒430056	湖北省武汉市经济技术开发区沌阳大道385号通达伟业大厦一楼1158室	TEL 027-8731-5786 FAX 027-8731-5787
7	沈阳分公司	〒110000	辽宁省沈阳市皇姑区北陵大街21号平安财富中心1706	TEL 024-3114-2308 FAX 024-8620-0276
8	重庆分公司	〒400052	重庆市九龙坡区锦虹二路1号7幢14-2	TEL 023-6868-9358 FAX 023-6868-9359
9	天津分公司	〒300300	天津自贸试验区(空港经济区)西八道9号1号厂房首层102室	TEL 022-8439-5573
10	厦门分公司	〒361006	中国(福建)自由贸易试验区厦门片区港中路1260号316单元	TEL 135-8099-8771
11	宁波分公司	〒315000	浙江省宁波市江北区江北大道99号远洲大酒店附属写字楼602室	TEL 188-6787-8928
12	大连办事处	〒116000	辽宁省大连市开发区辽河西路万达广场4号楼-2018室	TEL 139-9888-6309
13	芜湖办事处	〒241000	安徽省芜湖市鸠江区南翔万物流城一区2号楼A1031-1034	TEL 135-7530-4906 FAX 0553-286-7810
14	西安办事处	〒710065	陕西省西安市雁塔区科技六路6号建邦华庭1号楼3单元2501室	TEL 029-8919-6337 FAX 029-8919-6337
15	佛山办事处	〒528000	广东省佛山市顺德区陈村顺联机械城17座1010室	TEL 135-0922-6749
16	成都办事处	〒610036	四川省成都市金牛区金府路88号万通金融广场2013-2014	TEL 135-5186-9585
17	台州办事处	〒318000	浙江省台州市路桥区西路桥大道555号天时大厦1014、1015号	TEL 158-6838-7824
18	长沙办事处	〒410000	湖南省长沙市雨花区长沙大道598号檀香花园46栋1206房	TEL 137-5507-0733
19	石家庄办事处	〒050031	河北省石家庄市裕华区裕华东路148号国际名邸A座1503号	TEL 177-1718-1211
20	苏州办事处	〒215000	江苏省苏州市平江区总官堂路1160号水岸家园5-1904	TEL 0510-6875-8991
21	济南办事处	〒250101	山东省济南市高新区未来商务中心1205室	TEL 139-6396-2290
22	南昌办事处	〒330009	江西省南昌市西湖区中山路10号江西商会大厦滨江首府1907室	TEL 135-8099-8771
23	郑州办事处	〒450001	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道89号升龙又一城A座9层67号	TEL 0371-6662-7575
24	淮安办事处	〒223010	江苏省淮安市经济开发区迎宾大道43号仕泰隆工贸城A、B楼1005、1006号	TEL 135-8502-8082
25	襄阳办事处	〒441004	湖北省襄阳市高新区锦绣天池上院写字楼A1栋2单元2510室	TEL 180-6257-7698
26	保定办事处	〒071023	河北省保定市新市区阳光北大街3222号阳光盛景B区6号楼2单元2704室	TEL 139-2069-4700

走心车床

SS206/SS207

SS267-Ⅲ/SS327-Ⅲ

P013/P014 P033/P034

B073-Ⅲ/B074-Ⅲ/B075-Ⅲ BM163-Ⅲ/BM164-Ⅲ/BM165-Ⅲ

B0123-Ⅲ/B0124-Ⅲ/B0203-Ⅲ/B0204-Ⅲ

S205A/S206A

B0125-Ⅲ/B0126TF-Ⅲ/B0205-Ⅲ/B0206TF-Ⅲ

B0128W/B0208W

BW207J-I/BW208J-I/BW208ZJ-I/BW209ZJ-I

BW269ZJ/BW329ZJ S205A/S206A

B0265-Ⅲ/B0325-Ⅲ/B0385-Ⅲ/B0385L-Ⅲ

B0266A-Ⅲ/B0326A-Ⅲ/B0386A-Ⅲ/B0386LA-Ⅲ

B0265V-Ⅲ/B0325V-Ⅲ/B0385V-Ⅲ/B0385LV-Ⅲ

B0266VA-Ⅲ/B0326VA-Ⅲ/B0386VA-Ⅲ/B0386LVA-Ⅲ

B0385C/B0386C B038T B038M

C300-IV

刀塔车床

M06JC-II M06J-II/M08J-II

M08JL5-II/M08JL8-II M06D-II/M08D-II

M06SD-II/M08SD-II M06SJ-II/M08SJ-II

M06DY-II/M08DY-II M06SY-II/M08SY-II

加工中心

VA2 VA3 VL3 VA4

车铣复合机床

TMA8J

精密外圆磨床

G18-II G300/G350

精密滚丝机

R7NC R17NC-II R30A

其他

精密夹头

走心车床	棒料										
	走心机（主轴移动型）										
最大加工直径	φ20	φ26 φ32	φ1 φ3	φ7	φ16	φ12 φ20	φ20	φ12 φ20	φ20	φ26 φ32	
最大刀具数	35	38	14	13/17/21	13/17/21	13/17	39/43	25	28	29	
背轴	○	○	○(3轴除外)	○(3轴除外)	○(3轴除外)	○(3轴除外)	○	○	○	○	
横向动力头	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
特征	连续B轴刀台 实现超级复合加工	连续B轴刀台 实现超级复合加工	细微精密零件 超小精密零件	微小零部件 高精度加工	无导套专用机 高精度、高生产	基本机型 高精度加工	嵌入式刀具 多功能复合加工	3系统8轴 追求最高生产性	3系统9轴控制 大幅提高生产性	对向刀台独立控制 提高生产性	

滚丝机	夹持式	贯通式	夹持式	贯通式	夹持式
	R7NC	R17NC-II	R30A		
最大滚压力	7吨	17吨	30吨		
最大加工直径	φ45 φ10	φ75 φ40	φ100		
滚轮最大外径	φ160	φ200	φ210		
滚轮内径	φ54	φ54	φ85		
主轴电机	2.5kW×2	3kW×2	11kW		
特征	加工参数 数控管理	加工参数 数控管理	高刚性·操作性便利 滚压力30吨		

走心车床	棒料								棒料&单件夹持 排刀机
	走心机（主轴移动型）								
最大加工直径	φ12 φ20	φ26 φ32	φ38	φ26 φ32	φ38	φ38	φ38	φ38	卡盘尺寸 6英寸
最大刀具数	21/25	27(5轴机)/31(6轴机)	26(5轴机)/29(6轴机)	22(5轴机)/26(6轴机)	21(5轴机)/24(6轴机)	28	排刀架+8面刀塔	52	回转直径 260mm
背轴	○	○	○	○	○	○	○	○	X-Z轴行程 300×300
横向动力头	○	○	○	○	○	○	○	○	最小设定单位 0.1μm
特征	正面·背面 同时加工		嵌入式刀具 多功能复合加工		无导套专用机 φ38主轴 紧凑型床身	正背面同时加工 高生产	瑞士式自动车床和立式加工中心完美结合 生产型复合加工机		适合长轴类、盘类 高精度加工

加工中心	棒料&单件夹持			
	VA2	VA3	VL3	VA4
主轴类型	S20T	BT30	BBT30(BT30)	BBT40(BT40)
X-Y-Z行程	360×260×250	500×400×350	700×450×350	720×510×460
工作台尺寸	500×330	650×400	850×450	850×510
工作台最大载重(均匀负重)	200kg	250kg	300kg	800kg
主轴转速	300~30,000min ⁻¹	200~20,000min ⁻¹	100~10,000min ⁻¹	100~10,000min ⁻¹
特征	高速、高效 大量节省投资成本	高速、高效 大量节省投资成本	高速、高效 长行程式样	高速、高效 适合大治具、大工件

刀塔车床	棒料&单件夹持					
	刀塔车床（主轴固定型）					
主轴卡盘尺寸	6英寸	6英寸 8英寸	6英寸 8英寸	6英寸 8英寸	6英寸 8英寸	6英寸 8英寸
刀台形式	8面刀塔	8面刀塔	12面刀塔	12面刀塔	12面刀塔	12面刀塔
背轴	×	×	×	○	×	○
动力头	×	×	○	○ × (SD) (SJ)	○	○
特征	省空间 基本机型	高刚性 高生产性车床	刀塔动力头	带背轴	Y轴复合加工机	背轴、Y轴 高生产性车床

车铣复合机床	棒料&单件夹持		精密外圆磨床					
	主轴固定型		直进型	斜进型	直进型	斜进型	直进型	斜进型
卡盘尺寸	8英寸		250	300 500	300 500 750 1000			
刀具主轴	带ATC单轴刀具主轴		180	300	350			
背轴	○		砂轮外径	355	S:405 A:510	S,A:610		
最大刀具数	60ATC		砂轮电机	2.2kW-4P	7.5kW	11.0kW		
特征	一台机全加工 车铣复合加工		特征	最畅销机型 自动化对应	最畅销机型 易于自动化	610mm大直径砂轮		