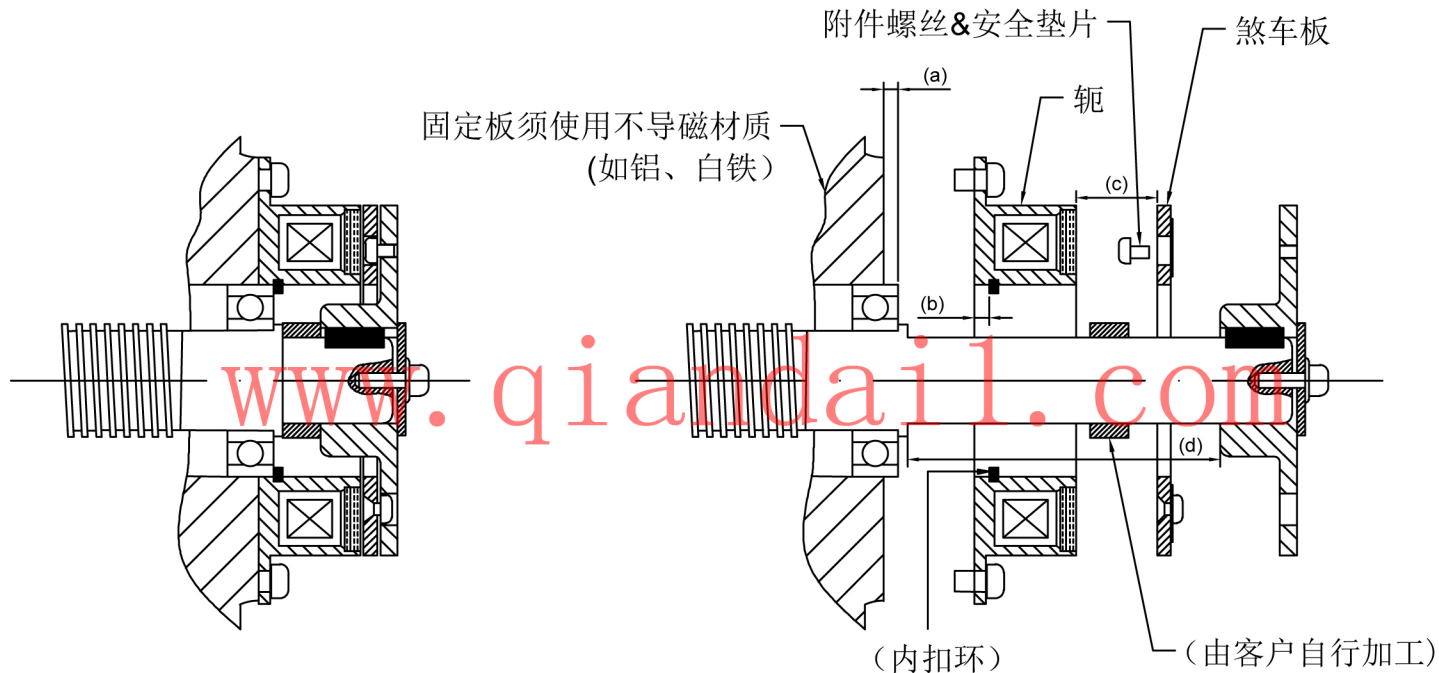


- 1.将轭固定于固定板上，固定板轴承由客户依轭内孔尺寸及轴心尺寸自行搭配。
(a)与(b)距离须一致，内扣环由客户自行安装。
- 2.将煞车板使用附件的螺丝及安全垫片固定于凸轮上。
- 3.间隙套圈长度依照客户凸轮与轴心底部距离(d)自行加工。
(c)煞车板与电枢间隙须依照各图面规范安装。
4. 安装方式也可参考CDI系列



| | | | |
|-----|----------|-----|--|
| 型 号 | CDG系列安装图 | 材 料 | |
| 单 位 | MM | 比 例 | |
| 审 核 | | 日 期 | |

广州明协工业器材有限公司