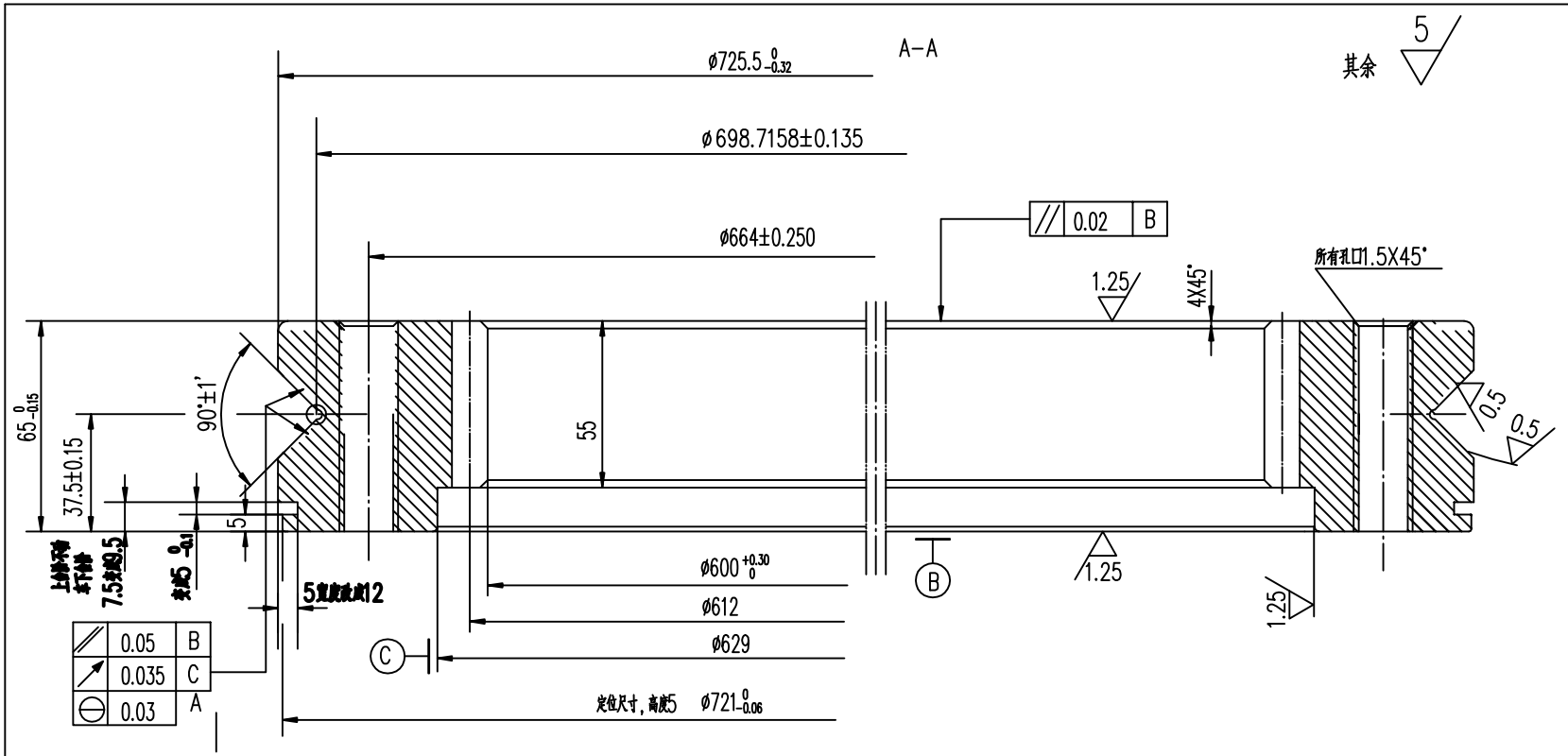

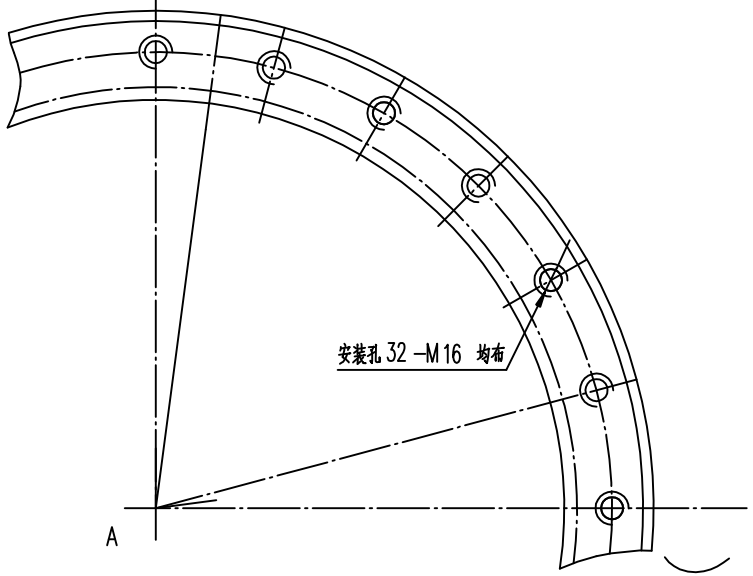

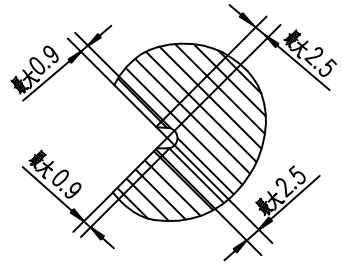

模 数	m	6
齿 数	Z	102
变位系数	X	0
精度等级	8FH–GB/T10095–88	
压力角	a	20°
螺旋角	B	0
齿轮副中心距	a	255±0.036
跨齿数	K	12
公法线长度	Wk	212.268
公法线长度公差	+0.188/+0.127	
齿顶高	ha	4.5
齿全高	h	12
齿圈径向跳动公差	Fr	0.09
公法线长度变动公差	Fw	0.063
基节极限偏差	fpb	±0.025
齿形公差	ff	0.028
齿向公差	fB	0.025

1 滚道表面淬火，硬度为55~60HRC，硬化层深度应不小于 3.5

圆周上允许有长度不大于 5的软带，并在相应的套圈端面标志 “S”

2 除锐边最大1.0 。

描 图
描 校
旧底图总号
底 图 总 号
签 字	日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计			工艺会签	
校 对			审 定	
审 核			批 准	
标准化审查			日 期	

内 齿 圈

LYDZ828–02

图 样 标 记	重 量(kg)	比 例
S		——
共 5页	第 3页	

钢 42CrMo–GB/T3077

洛阳东轴轴承有限公司