



宁波远测检测中心塑胶物理性能检测报告

送检单位	余姚同祥塑化有限公司		注塑温度	250	
材料名称	PA6GF23		注塑压力	75	
颜色			烘料时间	240	
联系电话			烘料温度	130	
送检时间	2020-12-30		打板异样		
版面情况			板重		
检测项目	检测条件	执行标准	单位	检测结果	备注
热变形温度	1.8MPa>	GB/T1634	°C		
维卡软化点	50N 50CH	GB/T1633	°C		
熔融指数	300°C/1.2Kg	GB/T3682	g/10min		
灰分/玻纤	850°C/2小时		%		
水分	120°C		%		
邵氏硬度计		GB2411-80	D		
邵氏硬度计		GB2411-80	A		
比重/密度		GB/T1033	G/cm3		
黑度/白度		GB 2913	%		
拉伸强度	50mm/min	GB/T1040	MPa	149.202	
断裂伸长率	50mm/min	GB/T1040	%	9.467	
弯曲强度	2mm/min	GB/T9341	MPa	210.617	
弯曲模量	2mm/min	GB/T9341	MPa	6141.389	
漏电起痕测试	0-600	GB/T4207	V		
雾度测试	1.6mm/3.2mm	ISO/ASTM			
冲击强度悬臂梁	23°C	GB/T1843	KJ/M2		
1号测试条	2号测试条	3号测试条	4号测试条	5号测试条	平均值
10.6	10.6	12.1	11.3	12.1	11.1
灼热丝测试		GB/T5169	°C		
1号测试板		2号测试板		3号测试板	
冲击强度悬臂	23°C	GB/T1843	KJ/M2		
1号测试条	2号测试条	3号测试条	4号测试条	5号测试条	平均值
防火测试		UL 94	°C		
1号测试条	2号测试条	3号测试条	4号测试条	5号测试条	判定

检测:倪建

审核:陈奇

备注:以上数值是标准是实验室恒温23 检测出的数值,因数据是根据检测中心实验仪器以及条款检测,检测条件未必适合每个材料及要求,检测结果有一定误差,数据仅供参考对比。

