



欧诺智能
Ono Intelligence

南京欧诺智能装备

中国智能控温装备整体方案提供商

江苏·南京



目录

CONTENTS

- 01 关于欧诺智能
- 02 欧诺智能产品
- 03 欧诺智能优势
- 04 欧诺智能服务





PART 01

关于欧诺智能

南京欧诺智能装备有限公司

公司简介



南京欧诺智能装备有限公司 (ONO-INTELLIGENCE) 专业从事模温机、油温机、水温机、电加热导热油炉、冷热一体机、冷水机组等研发、生产、销售为一体的研发生产型企业，是国内一家专注生产温度控制设备和提供温度系统解决方案的企业。欧诺智能凭借专业的制作经验、制作技术、优质的产品品质、诚信的经营理念，在国内外温控设备制造行业享有较高的声誉，是众多企业认可的温控设备制造商。

欧诺智能秉承以创新的技术能力、以质量求发展的意识、以保姆式的服务理念，以诚信创品牌的宗旨为广大客户提供各种智能、高精度工业温控设备，温度控制范围可以实现 -82°C ~ 390°C 。

企业文化

**企业
宗旨**

以实体经济为经济
为中国实体经济做贡献

**企业
使命**

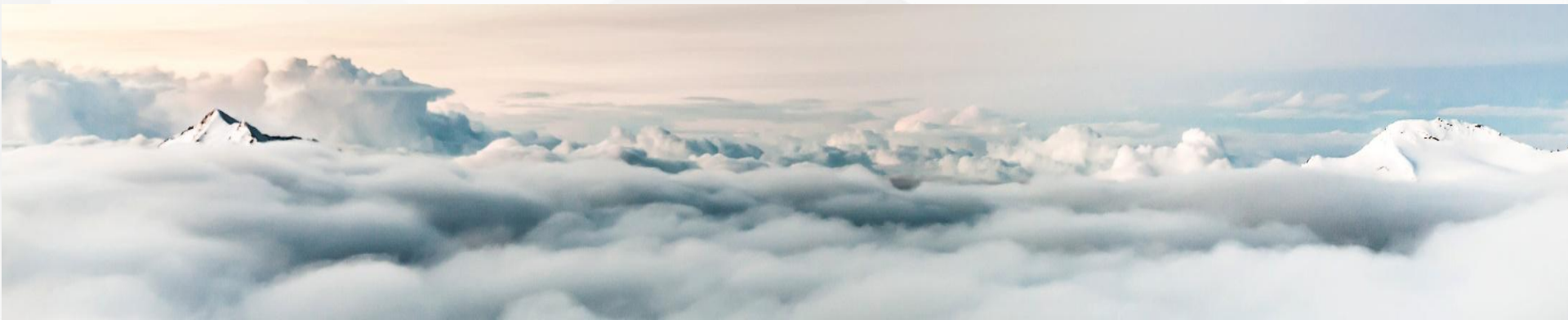
为客户提供一流产品质量
与服务 满足客户使用需求

**经营
理念**

客户至上 诚信为本
创新超越 合作共享

**企业
愿景**

丰富员工生活 实现客户理想
改变世界对中国温控设备的看法



控温行业分布

化工行业主要根据客户的各种工艺要求不同来配套满足不同工况的控温机组，多用：防爆油加热器、300度高温油温机、高低温冷热一体控温机组等。

化工

新能源

新能源锂电主要应用：正极材料干燥控温、负极材料反应釜加热控温、锂电隔膜生产线辊筒控温等，常用机型：冷热一体机。

复合材料

复合材料行业包括SMC模压成型、碳纤维模压成型、玻璃钢成型等。主机有液压机、金属模具、SMC片材机组、片材机；常用机型：230度高温油温机

行业分类：铝合金压铸、镁合金压铸、锌合金压铸
常用机型：压铸模温机、压铸点冷机

压铸

主要应用：液压机、金属模具、温度控制系统、汽车主机厂、汽车内饰件配套厂家。
常用机型：PLC模温机、高温油温机

汽车内饰

主要应用：注塑挤出机、橡胶线缆挤出、单螺杆挤出、片材挤出、鼓式平板硫化机、开练机、密炼机、捏合机加热等。
常用机型：300度高温油温机

橡胶



PART 02

欧诺智能产品

南京欧诺智能装备有限公司

120°C水温机

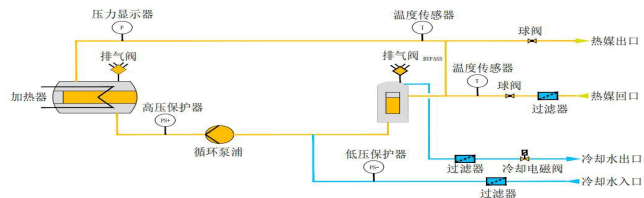
电源选择：3相380V 50HZ

温度范围：常温~120°C

传热媒介：水

控温精度：PID±1°C

- ◆ 回水温度显示、加热功率切换、开机自动排气
- ◆ 电脑PC板自优化微处理器
- ◆ 进口温控表，PID自动调节，省电35%以上
- ◆ 采用304不锈钢一体成型管路，减少管阻及锈垢
- ◆ 隔离式电控箱，隔热效果好，电器使用寿命长
- ◆ 进口配件WEST、ABB、CARLO、LS等
- ◆ 安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆ 多点温度控制机组可专业定制（选购）
- ◆ RS485通讯，实现自动化管理（选购）
- ◆ PLC控制，可靠性高（选购）
- ◆ 即时冷却关机功能（选购）
- ◆ 电控柜、管路防爆设计（选购）



180°C油温机

电源选择：3相380V 50HZ

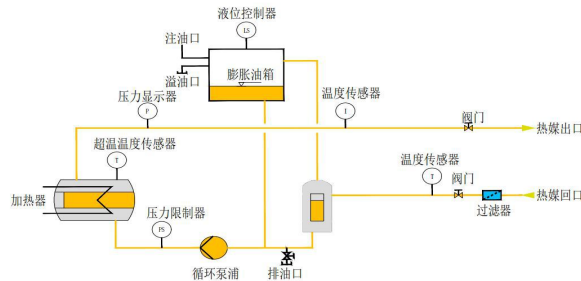
温度范围：常温~180°C

传热媒介：导热油

控温精度：PID±1°C

出力选择：接触器/固态继电器/可控硅

- ◆ 回油温度显示、加热功率切换
- ◆ 电脑PC板自优化微处理器
- ◆ 进口温控表，PID自动调节，省电35%以上
- ◆ 采用国标碳素钢一体成型管路，减少管阻和积碳
- ◆ 隔离式电控箱，隔热效果好，电器使用寿命长
- ◆ 进口配件WEST、ABB、CARLO、LS等
- ◆ 安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆ 多点温度控制机组可专业定制（选购）
- ◆ RS485通讯，实现自动化管理（选购）
- ◆ PLC控制，可靠性高（选购）
- ◆ 即时冷却关机功能（选购）
- ◆ 电控柜、管路防爆设计（选购）



300°C高温油温机

电源选择：3相380V 50HZ

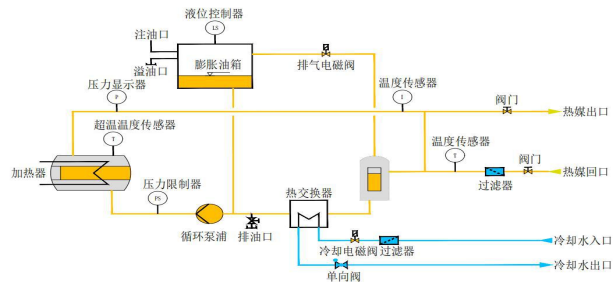
温度范围：常温~300°C

传热媒介：导热油

控温精度：PID±1°C

出力选择：接触器/固态继电器/可控硅

- ◆回油温度显示、加热功率切换、自动排气功能
- ◆电脑PC板自优化微处理器
- ◆进口温控表，PID自动调节，省电35%以上
- ◆采用国标碳素钢一体成型管路，减少管阻和积碳
- ◆隔离式电控箱，隔热效果好，电器使用寿命长
- ◆进口配件WEST、ABB、CARLO、LS等
- ◆安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆多点温度控制机组可专业定制（选购）
- ◆RS485通讯，实现自动化管理（选购）
- ◆PLC控制，可靠性高（选购）
- ◆即时冷却关机功能（选购）
- ◆电控柜、管路防爆设计（选购）



PLC模温机

电源选择：3相380V 50HZ

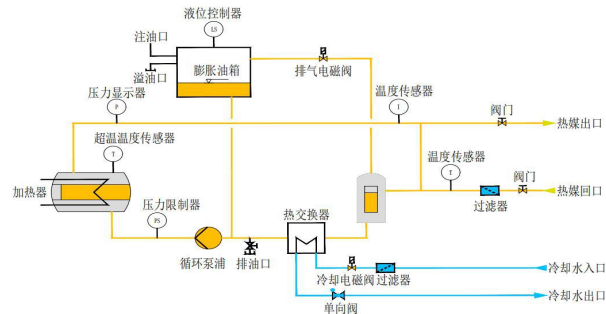
温度范围：常温~300℃

传热媒介：导热油

控温精度：PID±0.1℃

出力选择：接触器/固态继电器/可控硅

- ◆ 回油温度显示、加热功率切换、自动排气功能
- ◆ 西门子PLC智能控制系统
- ◆ PID自动调节，省电35%以上
- ◆ 采用国标碳素钢一体成型管路，减少管阻和积碳
- ◆ 隔离式电控箱，隔热效果好，电器使用寿命长
- ◆ 进口配件SIEMENS、ABB、CARLO、LS等
- ◆ 安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆ 多点温度控制机组（选购）
- ◆ 分阶段控温（选购）
- ◆ 冷却器加大（选购）
- ◆ 即时冷却关机功能（选购）
- ◆ 电控柜、管路防爆设计（选购）



压铸模温机

电源选择：3相380V 50HZ

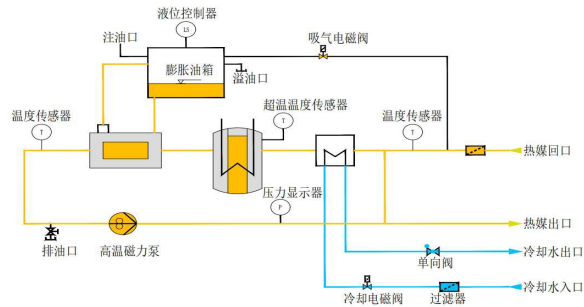
温度范围：常温~320℃

传热媒介：导热油

控温精度：PID±1℃

出力选择：接触器/固态继电器/可控硅

- ◆ 回油温度显示、加热功率切换
- ◆ 全系采用德国SPECK高温磁力泵，负压运转
- ◆ 电脑PC板自优化微处理器
- ◆ 进口温控表，PID自动调节，省电35%以上
- ◆ 采用国标碳素钢一体成型管路，减少管阻和积碳
- ◆ 隔离式电控箱，隔热效果好，电器使用寿命长
- ◆ 进口配件WEST、ABB、CARLO、LS等
- ◆ 安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆ 多点温度控制机组可专业定制（选购）
- ◆ RS485通讯，实现自动化管理（选购）
- ◆ PLC控制，可靠性高（选购）
- ◆ 即时冷却关机功能（选购）
- ◆ 电控柜、管路防爆设计（选购）



冷热一体机

电源选择：3相380V 50HZ

温度范围：-80℃~300℃

传热媒介：导热油

控温精度：PID±1℃

出力选择：接触器/固态继电器/可控硅

功率范围：功率可定制

- ◆ 回油温度显示、加热功率切换、自动排气功能
- ◆ 电脑PC板自优化微处理器
- ◆ 进口温控表，PID自动调节，省电35%以上
- ◆ 采用国标碳素钢一体成型管路，减少管阻和积碳
- ◆ 隔离式电控箱，隔热效果好，电器使用寿命长
- ◆ 进口配件WEST、ABB、CARLO、LS等
- ◆ 安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆ 多点温度控制机组可专业定制（选购）
- ◆ RS485通讯，实现自动化管理（选购）
- ◆ PLC控制，可靠性高（选购）
- ◆ 电控柜、管路防爆设计（选购）



电加热导热油炉

电源选择：3相380V 50HZ

温度范围：常温~350℃

传热媒介：导热油

控温精度：PID±1℃

出力选择：接触器/固态继电器/可控硅

功率范围：功率可定制

- ◆ 回油温度显示、加热功率切换、自动排气功能
- ◆ 电脑PC板自优化微处理器
- ◆ 进口温控表，PID自动调节，省电35%以上
- ◆ 采用国标碳素钢一体成型管路，减少管阻和积碳
- ◆ 隔离式电控箱，隔热效果好，电器使用寿命长
- ◆ 进口配件WEST、ABB、CARLO、LS等
- ◆ 安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆ 多点温度控制机组可专业定制（选购）
- ◆ RS485通讯，实现自动化管理（选购）
- ◆ PLC控制，可靠性高（选购）
- ◆ 电控柜、管路防爆设计（选购）



风冷式冷水机

制冷量：1316~156245 Kcal/h

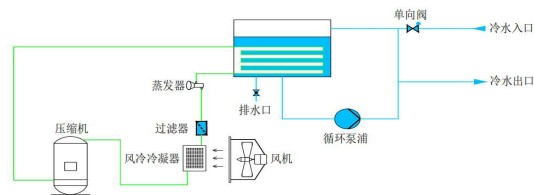
压缩机功率：0.5~60HP

电源选择：220V /3相380V 50HZ/60HZ

温度范围：3°C~常温（0°C以下可定制）

压缩机品牌：美国谷轮/日本三洋

- ◆采用欧美进口压缩机头
- ◆内部铜管采用无氧焊接法
- ◆电脑PC板自优化微处理器
- ◆高效率的蒸发器和冷凝器，可节省能源30%以上
- ◆采用OMRON、FUJI、TE、ABB等进口配件
- ◆安全保护及故障显示系统完善，操作简单
- ◆8HP以上全部采用两组以上压缩机
- ◆冷热一体机可定制（选购）
- ◆RS485通讯，可实现自动化管理（选购）
- ◆PLC控制，可靠性高，抗干扰能力强（选购）
- ◆电控柜、管路防爆设计（选购）



水冷式冷水机

制冷量：8251~170383 Kcal/h

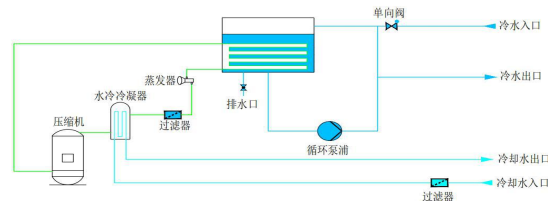
压缩机功率：3~60HP

电源选择：3相380V 50HZ/60HZ

温度范围：3°C~常温（0°C以下可定制）

压缩机品牌：美国谷轮/日本三洋

- ◆采用欧美进口压缩机头
- ◆内部铜管采用无氧焊接法
- ◆采用SUS304不锈钢水箱
- ◆电脑PC板自优化微处理器
- ◆高效率的蒸发器和冷凝器，可节省能源30%以上
- ◆采用OMRON、FUJI、TE、ABB等进口配件
- ◆安全保护及故障显示系统完善，操作简单。
- ◆8HP以上全部采用两组以上压缩机
- ◆冷热一体机可定制（选购）
- ◆RS485通讯，可实现自动化管理（选购）
- ◆PLC控制，可靠性高，抗干扰能力强（选购）
- ◆电控柜、管路防爆设计（选购）





PART 03

欧诺智能优势

南京欧诺智能装备有限公司

多重安全保护功能



缺媒体报警



相序保护



过载保护



超温保护



自动排气



压力监测



自动断电



紧急停机



专利设计

获得多项专利，GB3087国标无缝钢管一体成型，U型加热管，热效率可达95%，节能20%



故障率低

精选瑞士ABB、英国WEST、德国SPECK、西门子、Burkert等进口零部件，比同类产品故障率低35%!



操作更简单

一键启动、操作简单。PID自动调节控制，设定温度后智能运行，节省人工成本。



安心又环保

安全措施完善，以电能作为能源，符合国家“煤改电”环保要求，再也不用担心安监、环保督查!

产品细节图



电控箱细节



电控箱细节



管路细节



管路细节



循环泵细节



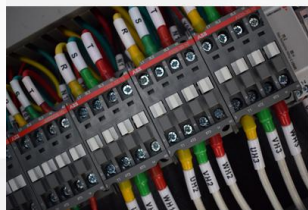
循环泵细节

精选配件



西门子PLC控制器

配件产地: 德国



ABB接触器

配件产地: 瑞士



宝德高温电磁阀

配件产地: 德国



APK空气过滤器

配件产地: 韩国



不锈钢球阀



WEST温控器

配件产地: 英国



SPECK高温磁力泵

配件产地: 德国

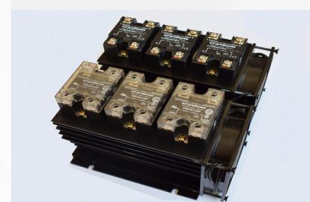


高温截止阀

配件产地: 中国·浙江



电控采用进口配件



快达固态继电器

配件产地: 美国



高温电磁阀

配件产地: 德国



UNID冷却电磁阀

配件产地: 台湾



施耐德选择开关

配件源产地: 法国



SPECK高温油循环泵

配件产地: 德国



CARLO相序保护

配件产地: 瑞士

欧诺部分案例



化工反应罐控温



RTM成型控温



层压环氧控温



锂电湿法生产线干燥控温



汽车零部件成型控温



合金压铸成型控温



PART 04

欧诺智能服务

南京欧诺智能装备有限公司



服务优势



方案选型

- ◆ 专业技术调研，充分了解客户需求
- ◆ 免费提供设计选型方案
- ◆ 配合现场考察，确定选型报价



品控 测试 发货

- ◆ 生产过程质量严格把控，责任到人
- ◆ 整机出厂前经安全测试，合格出厂
- ◆ 物流实时跟踪反馈到货时间



跟踪服务

- ◆ 24h提供专业售后服务，全年无休
- ◆ 3个月售后回访，跟踪服务
- ◆ 1年质保，终身维护



服务流程





部分服务客户



中国建材



航天科工



中国兵器工业集团
NORINCO GROUP



Pelzer Andy



RÖCHLING
Automotive

OPPLE
欧普照明



力勁集團
L.K.GROUP



天锻
TIANDUAN



南通锻压



江东机械
JIANGDONG MACHINERY



HFM
合肥锻压



THANKS

欧诺智能坚持“凝聚、担当、诚信、共享、创新”的企业理念，以科技求创新，以质量求发展，以诚信创品牌，以专注立基石，真诚希望和各界朋友携手合作，共同发展。

南京欧诺智能装备有限公司

电话：13813078994

邮箱：ounuozhineng@163.com

