

2011 嶄新機型 強勢登場

ALL NEW MODELS RELEASE

NEW MEGA5

龍門型五軸加工機

NEW BL-1512

精密型臥式搪銑床

NEW BL-5035

強力型臥式搪銑床

NEW FBL-8035

落地型臥式搪銑床

NEW LP-2516YZF 小型龍門五面加工機

目錄

- P1 / P2 新機型發表 / 目錄
- P3 / P4 龍門世家 享譽25載
- P5 / P6 營運中心
- P7 / P8 專業加工 / 手工鏜花
- P9 / P10 精密組立 / 標準化裝配
- P11 / P12 高效能五軸加工 / 高效率五面加工
- P13 / P14 超大型設備之開發能力 / 高性能附加頭
- P15 / P16 NC 智能化
- P17 / P18 MEGA5 系列
- P19 / P20 LV 系列
- P21 / P22 FMV 系列



目錄

- P23 / P24 LP-F 系列
- P25 / P26 HVM 系列
- P27 / P28 MVP 系列
- P29 / P30 LG 系列
- P31 / P32 SP / LP 系列
- P33 / P34 VP 系列
- P35 / P36 BL 系列
- P37 / P38 F 系列
- P39 / P40 A+ 系列
- P41 / P42 AF 系列
- P43 / P44 AV 系列
- P45 / P46 高性能全系列機型



家世門龍

龍門世家 享譽25載

創立於1986年，亞崴機電25年以來廣受各界所肯定，是一家最優質、最專業的切削工具機設計、製造的領導廠商，伴隨著亞崴機電新產品的不斷挑戰創新，諸如：超大跨距的天車式龍門加工機、大型天車式龍門五軸加工機等革命性產品的陸續上市，「龍門世家」以及「龍門機第一品牌」等優良的口碑，在市場當中不斷地流傳，感謝各界對亞崴機電的肯定與支持，我們將更積極、更努力的整合資源，提供最優質的產品與服務，期盼和客戶長期攜手共同成長。

自金融海嘯過後，正當全球經濟快速走向復甦的過程中，由中國市場所引導的製造風潮，以及在亞洲各地區亦掀起對工具機的強勁需求，亞崴機電在2010年營業額成長將近一倍，近期各地的訂單大量湧入，創下亞崴機電歷年來的接單記錄；尤其近二、三年來，對台灣本土市場的深度耕耘，內銷銷售業績大幅成長，已超過公司營收的三分之一，證明了亞崴機電目前所提供的產品與服務，充分符合市場的需求。

正當市場呈現出一片榮景，國際原物料價格卻普遍急遽上漲、傳動元件嚴重缺料、以及新台幣大幅升值等外在不利因素，同時快速衝擊而來，造成廠內生產不確定性、長交期等嚴重的困擾。面對外在環境的嚴峻挑戰，亞崴機電將以積極庫存關鍵物料、提升自製率並以追求高效率的彈性生產模式來作為因應的策略，以期提升公司在市場上的長期競爭力。

回顧25年來，感謝各界對亞崴機電的長期支持與愛護，並提供諸多寶貴的建議，我們將會更積極提升各項產品性能，以提供最佳產品品質及服務，來回饋客戶對亞崴機電的長期信任和支持，並將更努力執行各項經營條件的改善措施，以符合長期客戶及股東對亞崴公司的期望。



亞崴機電股份有限公司
董事長 楊德華

楊德華

精密機械發展協會 榮譽理事長
台灣區工具機暨零組件工業同業公會 名譽理事長
台中工業區廠商協進會 榮譽理事長

營運中心

歷經25年的成長與經驗累積，現階段亞崴機電營運以分佈於全球之五大生產及銷售基地為基石，分別為新竹總公司、中科分公司、美國YAMA SEIKI、上海竹崴機電、蘇州達崴機電。近期並依市場業務需求，陸續將於2011年動工興建江蘇吳江廠，嘉義大埔美廠等，期待在完整的全球佈局與嶄新的現代化廠房背景下，提供每一位客戶最優質的在地服務。



龍門機研發中心



五軸機 / C型機研發中心

技術研發中心

20% 研發人力 / 全體人力

70% 碩士以上學歷 / 研發人力



總公司 ■ 龍門機及臥式搪銑床製造、銷售 / 25,785 m²



中科分公司 ■ 龍門機及立式加工機製造、銷售 / 26,590 m²



YAMA SEIKI USA, INC.
■ 龍門機及立式加工機銷售 / 5,574 m²



上海竹崴機電
■ 龍門機及立式加工機製造、銷售 / 8,595 m²



蘇州達崴機電
■ 大型零組件加工 / 13,884 m²



吳江亞崴機電
■ 龍門機及立式加工機製造、銷售 / 66,800 m²

專業加工



蘇州達崙機電

為了實現每一台高性能產品的設計理念，所有關鍵零組件，皆由亞崙的專業加工廠進行加工與檢測，確保其精密度與耐用度。現階段加工設備採用日系 SUMITOMO 立式磨床、MITSUI SEIKI 臥式加工機、TOSHIBA 龍門型五面加工機、臥式搪銑床以及德系 WENZEL 三次元量測儀等高精度設備。

手工鏢花



高精度的工具機產品源自於精湛的鏢花工藝，亞崙藉由經驗豐富的自訓鏢花團隊，所有接觸面皆經過精密手工鏢花程序以及嚴格的檢驗標準，使得亞崙的產品具備其他同級機種難以取代的品質優勢。



丁嘉賢 副理
25年鏢花實務資歷



- SUMITOMO 立式磨床
- 三軸進給螺桿座
- 馬達座
- 旋轉工作台
- 旋轉鞍座
- 平面軸承座



- MITSUI SEIKI 臥式加工機
- 三軸進給螺桿座



- TOSHIBA 龍門型五面加工機
- 主軸頭
- 門橋
- 底座
- 立柱
- 鞍座
- 工作台



- TOSHIBA 臥式搪銑床
- 主軸頭
- 底座
- 立柱
- 鞍座



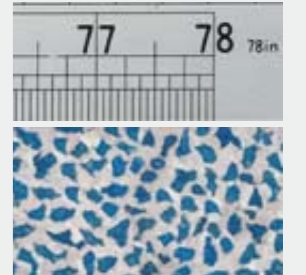
- WENZEL 三次元量測儀，採用 ISO 1036-2 國際檢驗標準



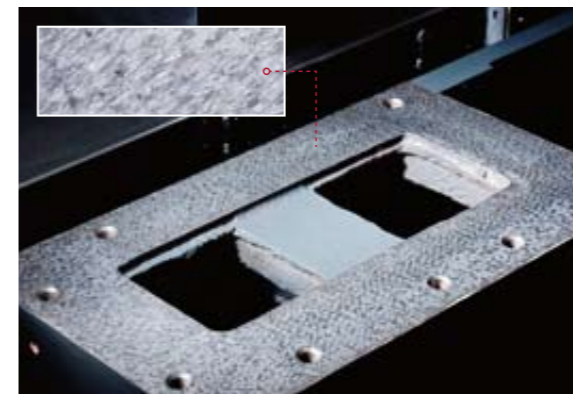
- 鑄件經高溫鑄造後，皆實施完整的退火程序，並經過三至六個月以上的時效處理



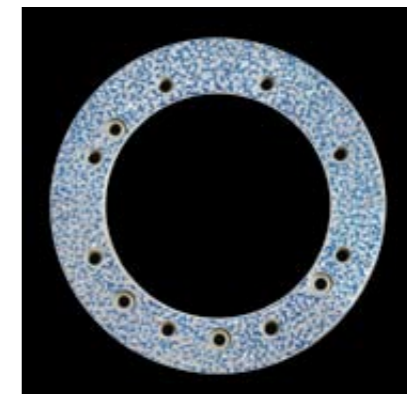
- 鏢花模治具之標準平台
- 專業技師每月修整，三次元量測儀每年檢驗
- 真平度 0.005 mm
- 標準平台為高精度鏢花之最終基準



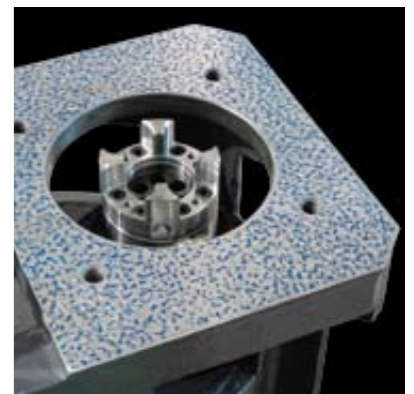
- 固定面之鏢花點密度為 10 ~ 15 點 / 平方英寸
- 滑動面之鏢花點密度為 15 ~ 20 點 / 平方英寸



- 側柱鏢花
有別於同級機種僅採用砂輪機研磨，亞崙龍門機之側柱與橫樑、底座之結合面，皆以手工電動鏢花，由於此工法之鏢花點形似飛鳥，因此亦稱「千鳥花」鏢花工藝



- 關鍵固定面鏢花
不同於同級機種僅針對滑動面鏢花，亞崙特別針對會影響精度之重要固定面進行精密鏢花，如主軸頭之主軸結合面、馬達連接板承靠面等



精密組立

源自於對產品品質的堅持，所有核心單元皆由精裝廠自力精密組立，也因此使得亞歲的產品較一般採購市售品之同級機種，具備更佳的組立品質以及更高的機台整合性等多項優勢。



標準化裝配



■ 全空調生產線—新竹總公司



- 主軸、齒輪箱及頭部機構等核心單元，皆於無塵室中進行組裝
- 主軸軸承、齒輪、曲齒離合器等關鍵零組件，皆採用自國際大廠產品



■ 全空調生產線—中研分公司



■ 主軸單體跑合測試



■ 主軸、主軸馬達或齒輪單元動平衡測試



■ 主軸頭部跑合測試 (溫昇、振動、噪音)



高效能五軸加工

高效率五面加工

- ◎ 五軸切削技術具備複合角度切削能力、縮短加工製程、提高加工精度與延長刀具壽命等多項優勢，為現階段業界採購設備之最新趨勢。
- ◎ 亞崴憑藉著堅強的研發實力，提供您各式五軸切削解決方案，無論您的加工需求為工件側旋轉、刀具側旋轉、複合材質五軸切削、超大型工件五軸精密切削等，都能在亞崴完整的五軸機系列中得到解答。

因應工件高度與工序複雜度之不同，亞崴提供各式橫樑上下移動以及具備多儲倉頭庫之高效率五面加工機。完整的系列機型，提供您更為彈性的加工能力，可充分符合您今日與未來的各種加工需求。



MEGA5

- B、C 軸旋轉主軸頭
- DD 馬達雙直驅設計
- 適用於大型複雜曲面加工

LV

- B、C 軸旋轉主軸頭
- DD 馬達雙直驅設計
- 適用於超大型複合材質加工

FMV

- A、C 軸 / B、C 軸旋轉工作台
- DD 馬達雙直驅設計
- 適用於中小型精密零件或模具加工

MVP

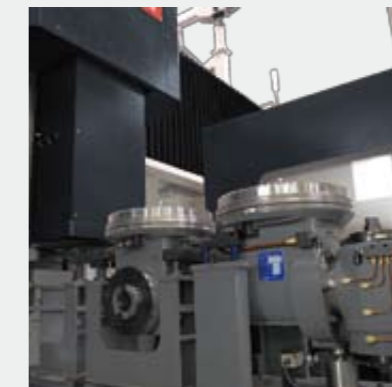
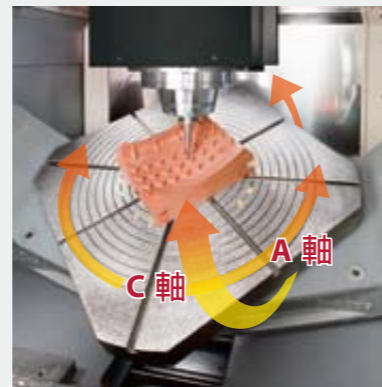
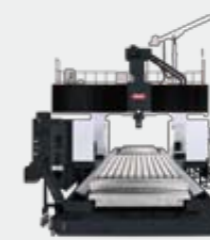
- W 軸可程式橫梁上下移動
- 適用於超高工件五面加工

HVM

- 多儲位自動頭庫
- 適用於多工序五面加工

LP-F

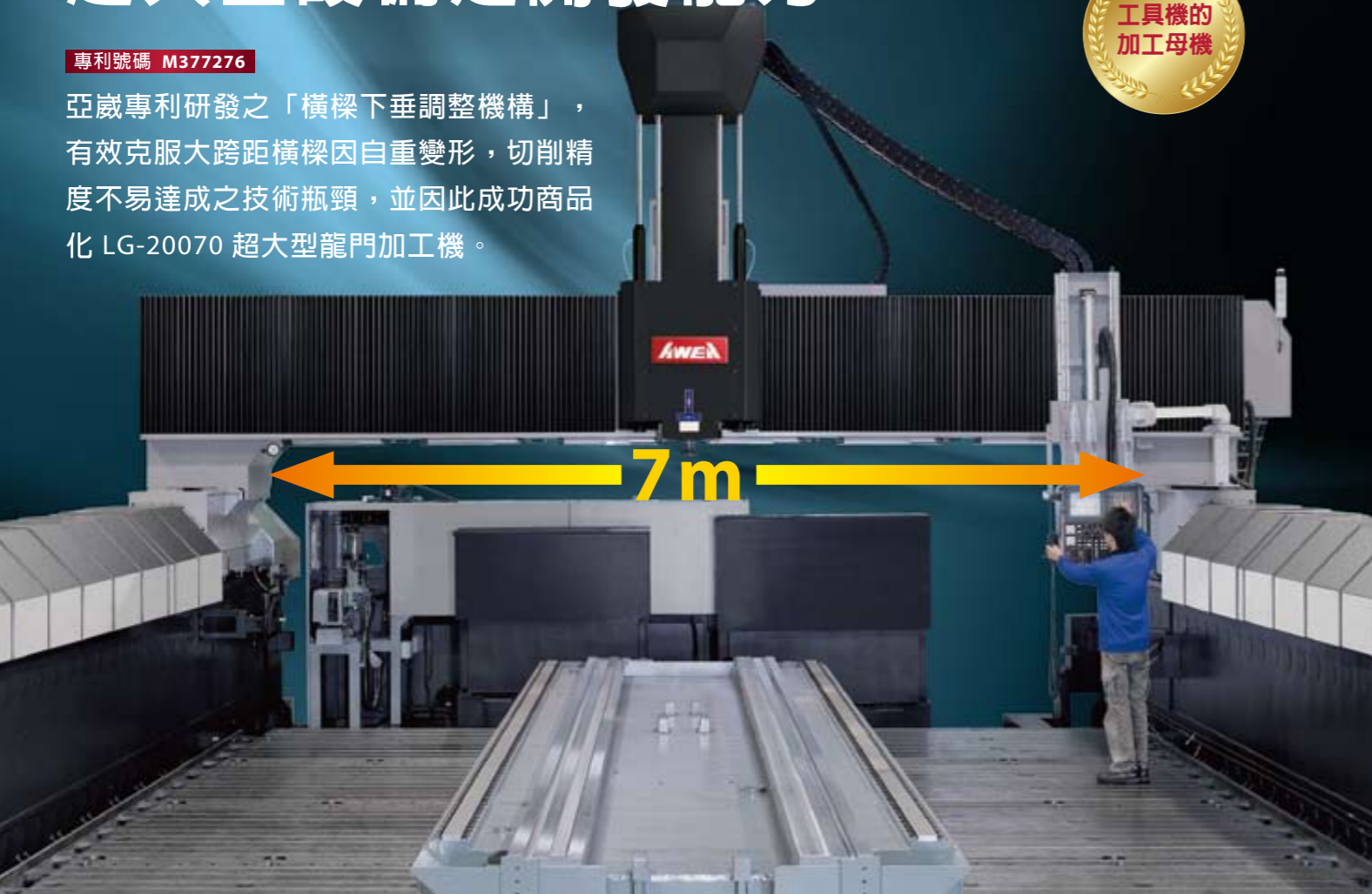
- 高效率自動頭庫
- 適用於量產型五面加工



超大型設備之開發能力

專利號碼 M377276

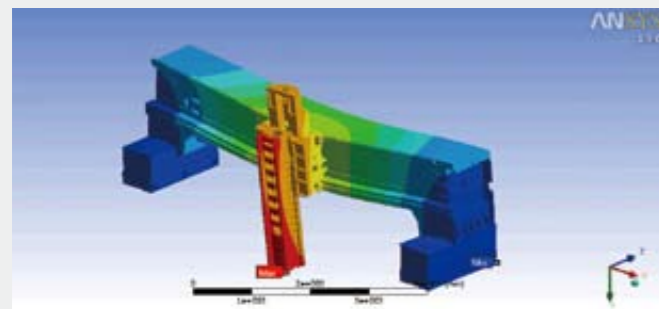
亞崴專利研發之「橫樑下垂調整機構」，有效克服大跨距橫樑因自重變形，切削精度不易達成之技術瓶頸，並因此成功商品化 LG-20070 超大型龍門加工機。



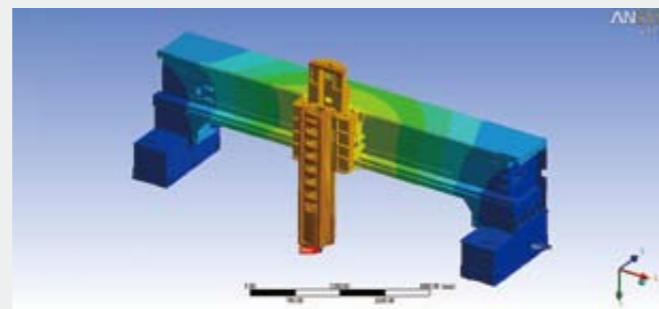
高性能附加頭



- ◎ 完整的各式附加頭皆由亞崴自力研發與組立，提供您更為彈性的加工能力。
- ◎ 附加頭與頭蓋之結合面皆以手工精密錐花，並採用日製曲齒離合器精密定位。
- ◎ 選用自動附加頭，附加頭的抓取方式皆採可程式控制，並依選用機型之不同，提供各式高效率頭庫系統。



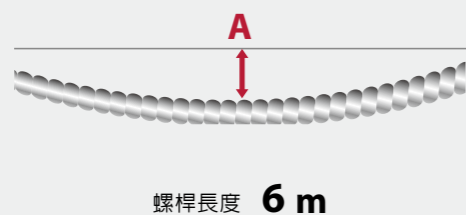
■ 無橫樑調整機構
橫樑跨距 7 m 變形量 **0.16 mm**



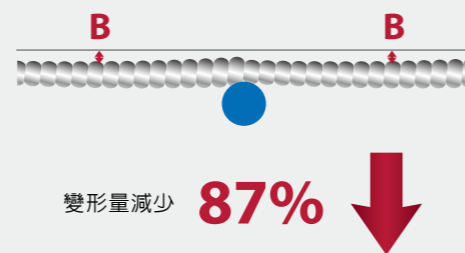
■ 有橫樑調整機構
橫樑跨距 7 m 變形量趨近於 **0 mm**



■ 無螺桿減震機構



■ 有螺桿減震機構

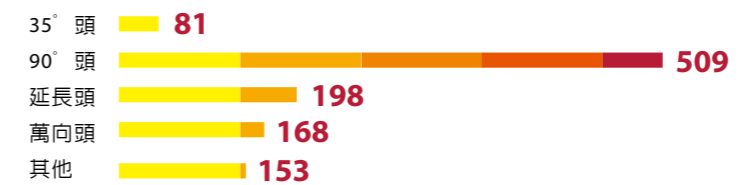


■ 自力研發之螺桿減震機構，可降低長行程螺桿懸垂迴轉之震動，提升大型機台之加工精度

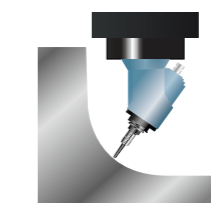
螺桿長度 **6 m**

變形量減少 **87%**

2006~2010年附加頭銷售實績



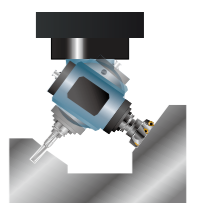
■ 90° 頭



■ 35° 頭



■ 延長頭



■ 萬向頭

NC 智能化

i Console

由亞崴電控開發團隊所自力研發之 *i* Console 資訊控制台系統，以簡潔的操作介面，提供您即時的機台資訊與豐富的對話式功能，有效簡化繁雜的加工操作程序，提高機台智能化加工能力。



- 綜合功能狀態顯示畫面
 - 機台線上即時資訊
 - 刀具表
 - 工件量測
 - M 碼說明
 - PLC 功能
 - 計算機功能
 - 主軸溫升補償功能 (選購功能)



- 故障排除功能

機台發生警報時，可顯示故障發生原因與排除步驟，可讓操作者自行排除簡單的故障問題，減少機台停工時間



- 圓形工件量測功能

簡化量測圓形工件中心座標，依圖示量測 A、B、C 三點座標，即可求出正確的圓形工件中心點座標



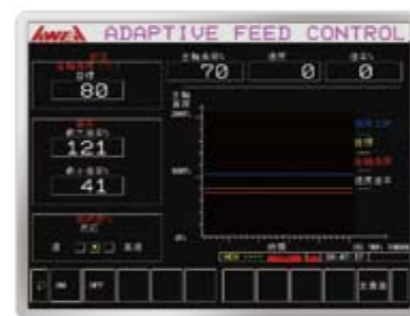
- 矩形工件量測功能

透過量測矩形工件的 A、B、C、D、E 五點座標，可計算出矩形工件的中心點座標和傾斜角；並可將計算出的工件中心點座標輸入至工件座標系統中 (G54 ~ G59)



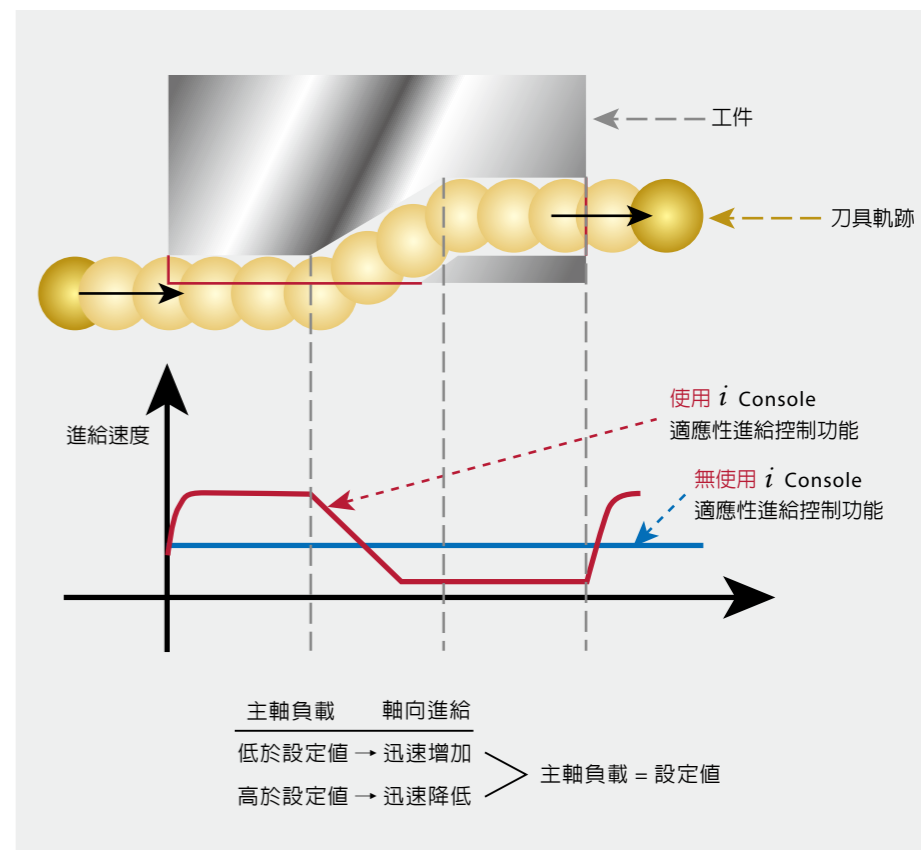
■ 手動刀長量測功能

執行手動刀長量測後，控制器自動計算被量測刀具之刀尖位置，自動輸入刀長補正表



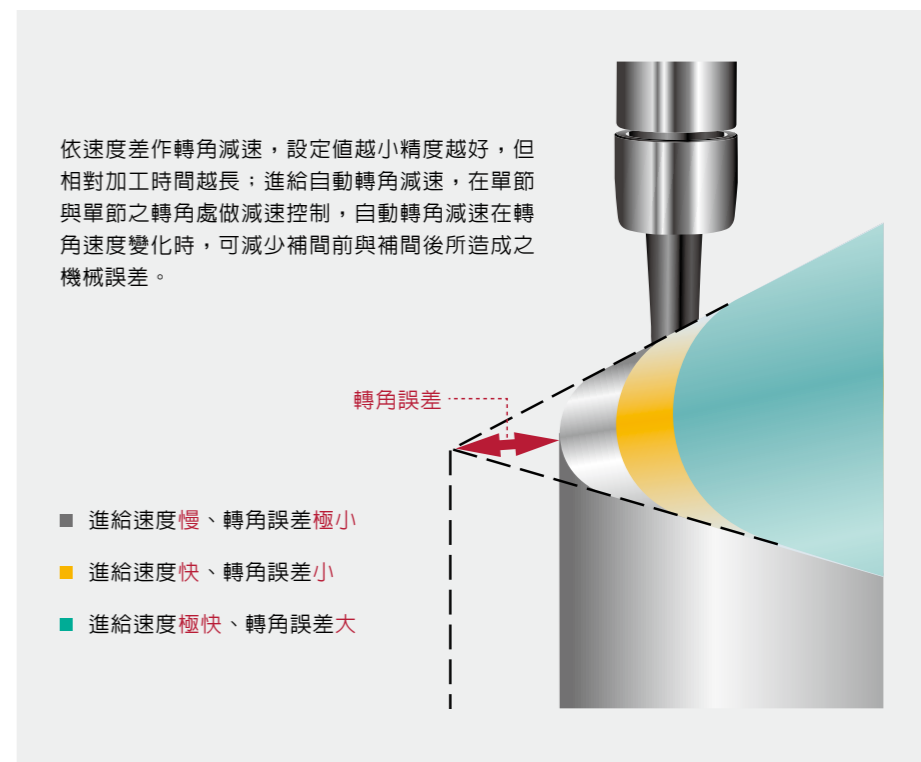
■ 適應性進給控制功能

透過線上即時偵測主軸負載來控制軸向進給倍率，可有效增加刀具使用壽命、縮短粗加工切削時間並確保意外撞機情形下立即停止軸向進給，降低主軸的損害



■ CNC 參數最佳化功能

從粗加工到精加工階段，操作者可依據實際加工需求，先選擇輸入加工模式、再定義容許誤差與工件重量，即可以獲得最佳加工參數設定



MEGA5 系列



產品特點

- POWER**
 53 kW 大馬力連續輸出，提供最強悍的切削能力
- PRECISION**
 - B、C 軸採用直驅馬達驅動，搭配絕對解碼器，提供更高的效率與精度
 - 快速趨於穩定的主軸伸長量，確保極致加工精度
 - 全系列搭配 HEIDENHAIN 光學尺
- PERFORMANCE**
 龍門型結構提供高穩定性與最佳動態性能，搭配大馬力五軸頭，可以實現最大加工特性與效能
- PRODUCTIVITY**
 - 定柱式 (MEGA5 P) 或動柱式 (MEGA5 G) 的龍門結構設計，搭配 HEIDENHAIN 五軸同動控制，滿足各種大型複雜工件的加工需求
 - 搭配自動換刀系統，提升加工能力與效率
- PROFIT**
 - 憑藉著數十年龍門型加工機的研發與製造經驗，可提供產業界更具性價比的大型化五軸加工設備，為客戶創造最大的生產利潤
 - 整機模組化設計，維修容易，關鍵零組件皆有備品，大幅提升服務效率且降低維修成本

龍門型五軸加工機



精密內藏式主軸

HSK-A100

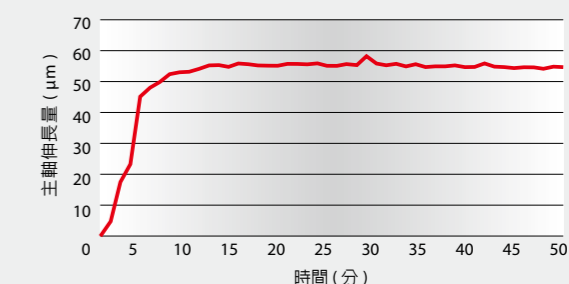
最高轉速	最大輸出功率	最大扭矩
12,000 rpm	30 kW	229 N-m
12,000 rpm	53 kW	225 N-m

HSK-A63

最高轉速	最大輸出功率	最大扭矩
24,000 rpm	42 kW	87 N-m

- 主軸在整機運行十分鐘內就可以穩定達到不超過 0.01 mm 伸長量，並能長時間保持在此範圍內，確保加工精度

主軸伸長量曲線圖



高剛性旋轉頭結構



- 採用一體成型 GGG40 等級高剛性球墨鑄鐵本體搭配模組化的兩端支撐叉型 (FORK) 結構設計
- B、C 軸 **1** 秒內快速完成定位及夾持
- 油壓夾持力高達 **10,000 N-m**，提供強悍的重切削能力



- 採用三組義製 Technai 直驅馬達驅動 B、C 軸，並搭配水冷式冷卻迴路設計，具備更高的精度與零背隙等多項優點
- 高剛性交叉滾柱軸承 (內徑 B 軸：150 mm / C 軸：325 mm)，提升切削剛性
- 碟式油壓煞車系統裝置，有效鎖住兩端旋轉軸，可滿足固定角度重切削需求

系列		MEGA5 P	MEGA5 G
X 軸行程	mm	3,000 ~ 7,000	4,000 ~ 20,000
Y 軸行程 (立式)	mm	2,500 ~ 4,000	3,700 ~ 6,700
Y 軸行程 (臥式)	mm	1,800 ~ 3,300	3,000 ~ 6,000
Z 軸行程	mm	1,000 / 1,200 / 1,400	
工作台最大載重量	kg	12,000 ~ 20,000	2,500 (kg / m ²)
X 軸快速進給	m/min.	10 ~ 20*1	
Y / Z 軸快速進給	m/min.	15 / 10*1	

*1：依各機型不同，請洽亞威業務人員

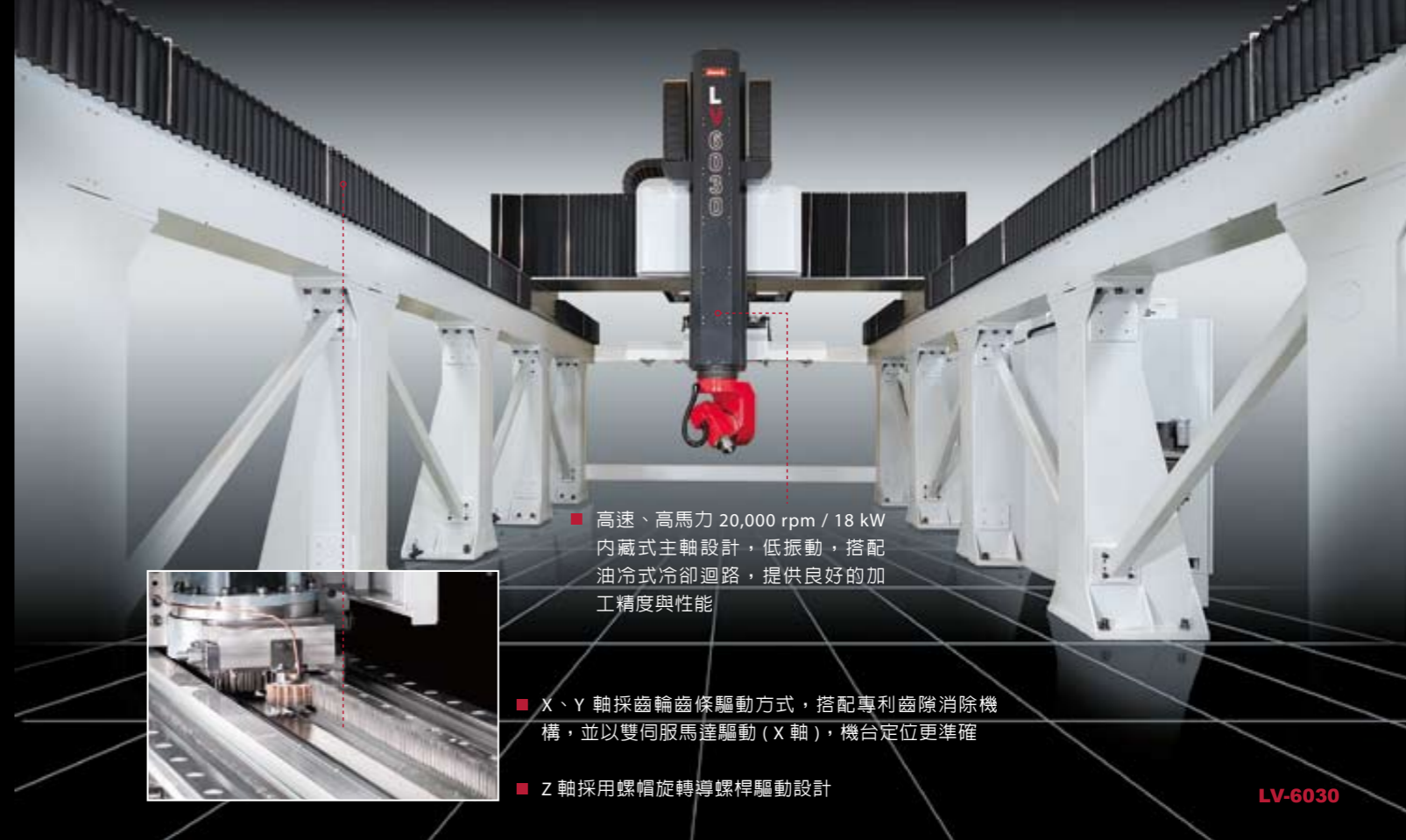
		B 軸	C 軸
最高轉速	rpm	50	50
最高加速	rad / sec ²	30	30
連續扭矩	N-m	1,400	1,450
最大扭矩	N-m	2,200	2,400
夾持扭矩	N-m	10,000	10,000
定位精度	arc.sec	± 3	± 3
旋轉角度		± 100°	± 240°

LV 系列



產品特點

- **大型複合材質的五軸加工**
台灣第一家邁入複合材料加工設備的大廠
- **專業領域、專用設計**
 - 特別適用於航太、汽車、遊艇等產業以及模具與模型市場
 - 專為高速加工各類軟性材質所設計，例如代木、玻璃纖維、塑料等
- **天車式結構設計搭配 B、C 軸**
可輕易使用五軸同動加工各類複雜曲面
- **自製高性能 B、C 五軸頭**
掌握核心技術，提供優異的同動精度
- **三軸規格採模組化設計**
可依客戶需求提供最適合之加工行程



■ 高速、高馬力 20,000 rpm / 18 kW 內藏式主軸設計，低振動，搭配油冷式冷卻迴路，提供良好的加工精度與性能

■ X、Y 軸採齒輪齒條驅動方式，搭配專利齒隙消除機構，並以雙伺服馬達驅動 (X 軸)，機台定位更準確

■ Z 軸採用螺帽旋轉導螺桿驅動設計

LV-6030

天車式複合材質五軸加工機



B、C 五軸頭



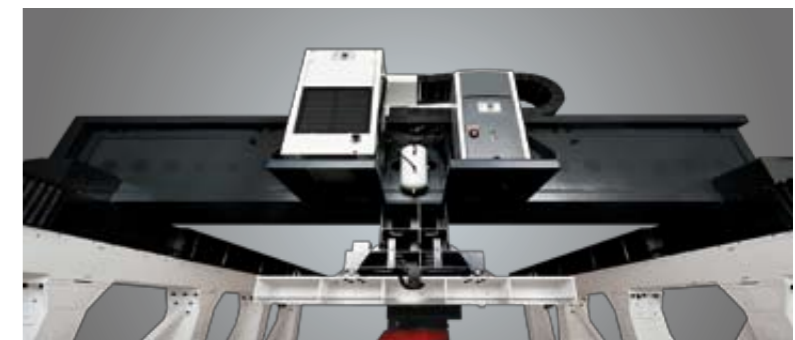
- 掌握核心技術，自製 B、C 五軸頭採用高性能直驅馬達 (DD Motor) 驅動，搭配圓盤式光學尺與水冷式冷卻迴路設計，提供良好的同動精度

直排式刀庫



- 刀庫採用直排式氣壓驅動設計，裝置於橫樑上隨橫樑同步運動，可於 X 軸任意點進行換刀，大幅縮短換刀時間，達到高速與高效率加工的目的

橫樑下垂調整機構



- 全系列配備「橫樑下垂調整機構」，有效抑制橫樑之自重變形，提高整體結構剛性

機型	LV-6030	
X / Y / Z 軸行程	mm	6,000 / 3,000 / 1,500
B / C 軸行程		± 120° / ± 270°
主軸轉速	rpm	20,000
主軸馬達	kW	15 / 18 (連續 / 30分)
主軸內孔規格		HSK-A63
X / Y / Z 軸快速進給	m/min	40 / 40 / 20
刀庫容量	支刀	10

- 機器三軸規格採模組化設計，可依客戶需求提供最適合之加工行程 (X : 6,000 ~ 26,000 mm ; Y : 3,000 ~ 7,000 mm ; Z : 1,500 ~ 4,500 mm)

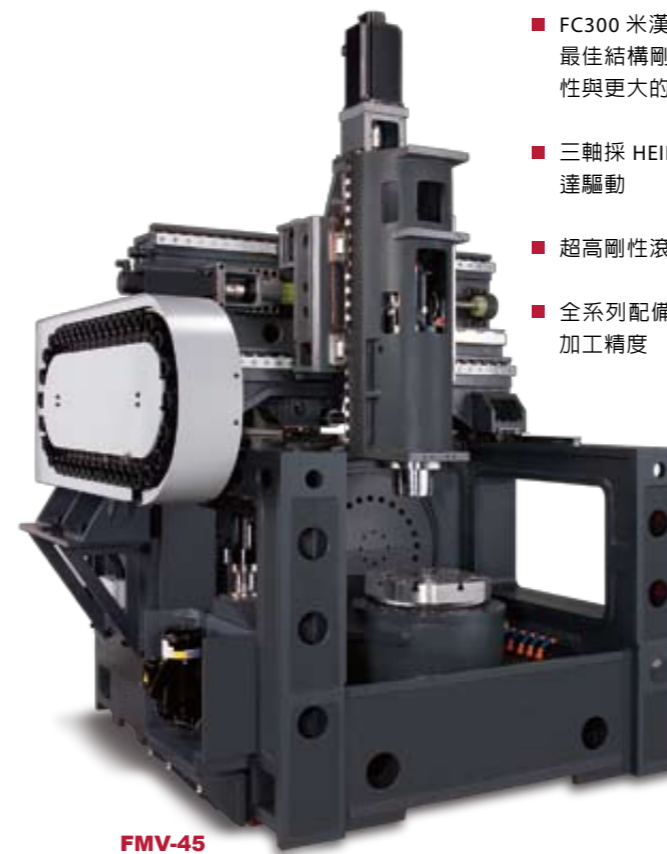
FMV 系列



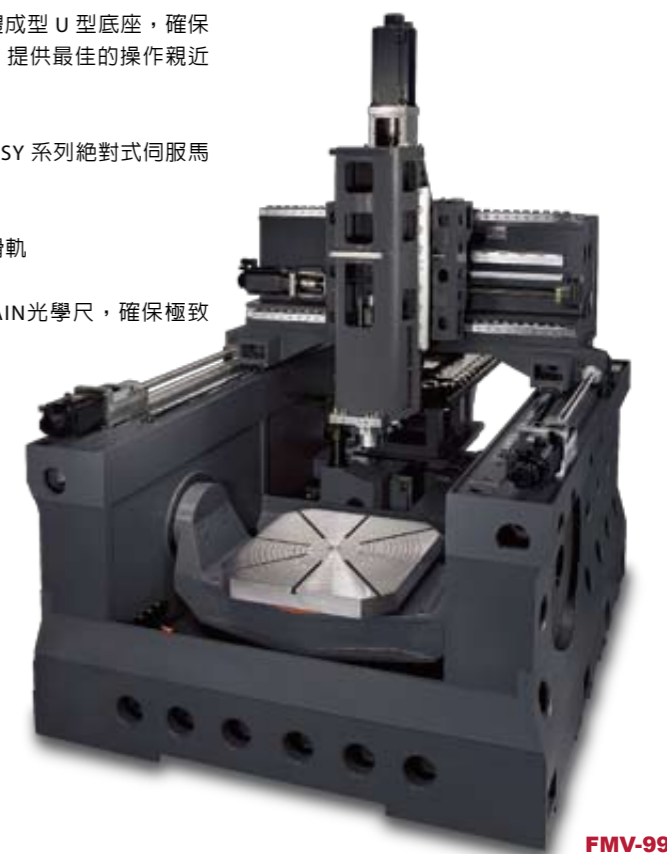
產品特點

- **高剛性一體式U型底座設計**
- **天車式結構設計**
 - 極短的主軸外懸長度
 - 橫樑採三點式支撐設計
- **高速高精內藏式主軸**
 - 依據不同的加工應用，可提供16,000 / 20,000 rpm 的主軸轉速
- **高性能旋轉工作台**
 - FMV-45 採 B、C 軸設計，工作台尺寸 Ø450 mm (或 400 x 400 mm)，最大載重 300 kg
 - FMV-99 採 A、C 軸設計，工作台尺寸 Ø900 mm (或 800 x 800 mm)，最大載重 1,000 kg
- **刀臂式換刀機構**
 - 標準 40T 刀庫容量，亦可以選擇 60T
 - 刀庫安置於加工區域外，不受切削液與切屑的污染，延長使用壽命
- **HEIDENHAIN iTNC530 先進五軸同動控制系統**

天車式五軸加工機



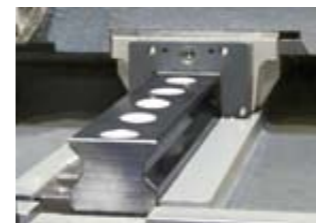
FMV-45



FMV-99

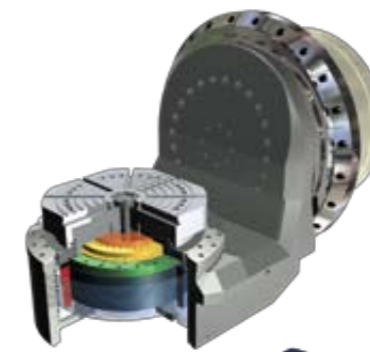
- FC300 米漢納鑄鐵一體成型 U 型底座，確保最佳結構剛性與精度，提供最佳的操作親近性與更大的加工空間
- 三軸採 HEIDENHAIN QSY 系列絕對式伺服馬達驅動
- 超高剛性滾柱型線性滑軌
- 全系列配備 HEIDENHAIN 光學尺，確保極致加工精度

進給系統

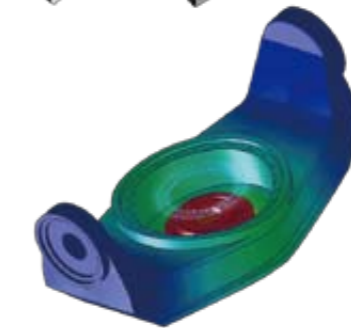


- 超高剛性滾柱型線性滑軌，兼具重切削剛性、快速移動、低磨耗等多項特色

高性能旋轉工作台



- 旋轉軸皆採高精度、高扭力直驅馬達 (DD Motor) 搭配角度編碼器的先進結構，馬達功率可完全傳遞並減少電力消耗
- 旋轉工作台配置全圓周油壓煞車系統，不僅鎖緊力矩大於一般碟式煞車系統，且可避免盤面變形的缺點



- FMV 系列旋轉工作台皆經 FEM 有限元素分析，並以球墨鑄鐵一體鑄造型，確保優異的延展性及抗震能力

48 m / min.

軸向最快進給

24 m / min.

切削進給

機型		FMV-45	FMV-99
X / Y / Z 軸行程	mm	500 / 450 / 450	800 / 900 / 600
旋轉軸行程		B 軸: -180° ~ +160° / C 軸: 360°	A 軸: -120° ~ +30° / C 軸: 360°
工作台最大載重量	kg	300	1,000
工作台尺寸 (X x Y)	mm	Ø 450 ; 400 x 400	Ø 900 ; 800 x 800
主軸轉速	rpm	16,000	
主軸馬達	kW	25 / 29 (連續 / 30分)	
主軸內孔規格		BT40 / HSK-A63	
X / Y / Z 軸快速進給	m/min	48	
刀庫容量	支刀	40 (60 選配)	40 (80 選配)

LP-F 系列



產品特點

- **高性能載台**
 - 以 LP 系列高剛性結構為基礎
 - 結合自動化交換頭庫與立臥換刀系統成為 LP-F 五面加工機
- **模組化的中心對稱式主軸設計**
 - 提供不同的切削特性，符合多樣化的加工需求
- **複合式四滑軌底座設計**
 - 底座尺寸依行程長度比例加大，工作台全行程支撐，提供最佳切削剛性
- **螺桿減震機構**
 - 大型機台配置螺桿減震機構，降低長行程螺桿懸垂迴轉之震動，提升加工精度



LP-4021

- LP 系列高剛性結構 (P.32)

自動化交換頭庫



- 自動化交換頭庫配置二組獨立儲倉，移動採用線性滑軌設計，提供附加頭快速交換能力；各儲倉均配置獨立活動門，僅於換頭時開啓，防止切屑污染頭庫

立臥換刀系統



- 立臥換刀系統，所有換刀動作及換刀點皆有檢知器及時序掃描，確保換刀之穩定性及可靠度，標準 32T 換刀系統，另可選用 60T / 90T / 120T 刀庫

龍門型五面加工機



機型		LP-2516YF	LP-3016YF	LP-4016YF	LP-5016YF	LP-3021YF	LP-4021YF	LP-5021YF	LP-6021YF	LP-3025YF	LP-4025YF	LP-5025YF	LP-6025YF	LP-4033YF	LP-5033YF	LP-6033YF	LP-7033YF
X 軸行程	mm	2,500	3,000	4,000	5,000	3,000	4,000	5,000	6,000	3,000	4,000	5,000	6,000	4,000	5,000	6,000	7,000
Y 軸行程	mm	1,900				2,400				3,200				3,900			
Z 軸行程	mm	760 (1,000 選配)				760 (1,000 / 1,200 / 1,400 選配)											
雙柱間距離	mm	1,700				2,300				2,700				3,500			
工作台尺寸 (X x Y)	mm	2,310 x 1,500	3,260 x 1,500	4,200 x 1,500	5,000 x 1,500	3,020 x 2,010	4,020 x 2,010	5,020 x 2,010	6,020 x 2,010	3,020 x 2,400	4,020 x 2,400	5,020 x 2,400	6,020 x 2,400	4,020 x 2,400	5,020 x 2,400	6,020 x 2,400	7,020 x 3,000
工作台最大載重量	kg	8,000	10,000	12,000	14,000	10,000	12,000	15,000	18,000	12,000	15,000	18,000	20,000	15,000	18,000	20,000	20,000
主軸轉速 (立式 / 臥式)	rpm	6,000 (8,000 / 10,000 選配) / 2,000															
主軸馬達	kW	22 / 26 (連續 / 30分)															

HVM 系列



產品特點

- 多儲位自動頭庫**
 大幅提升加工彈性，大型工件經一次設定即可完成高效率、高複雜度的五面加工
- 模組化的中心對稱式主軸設計**
 提供不同的切削特性，符合多樣化的加工需求
- 複合式四滑軌底座設計**
 底座尺寸依行程長度比例加大，工作台全行程支撐，提供最佳切削剛性
- 螺桿減震機構**
 大型機台配置螺桿減震機構，降低長行程螺桿懸垂迴轉之震動，提升加工精度



HVM-6025

- 複合式四滑軌底座**，工作台全行程支撐
- 4,000 rpm 大扭力兩檔齒輪無段變速主軸**，另可選配直結式或內藏式主軸
- 臥主軸採高剛性曲齒聯軸器**，可提供高達 20,000 公斤的鉗合力，除了可選擇四個正交直角位置外，亦可選擇 72 個位置且每 5 分度的主軸，以擴充多面加工能力
- 立臥主軸採浮動式鬆刀設計**，鬆刀時不會施力於主軸軸承上



高效率伺服立臥換刀系統

龍門型五面加工機

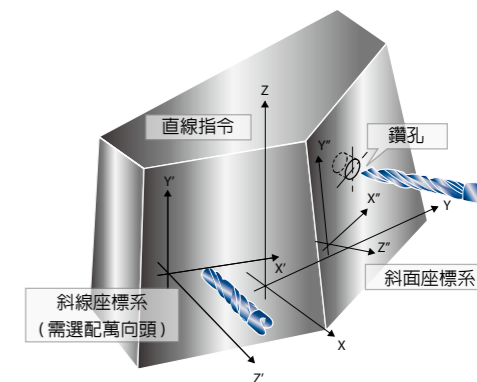


獨立式自動頭庫



- 獨立式多儲位自動頭庫**，剛性佳，且可提供更充裕的加工範圍
- 各儲位皆有檢知點及時序掃描**，確保附加頭交換之可靠性

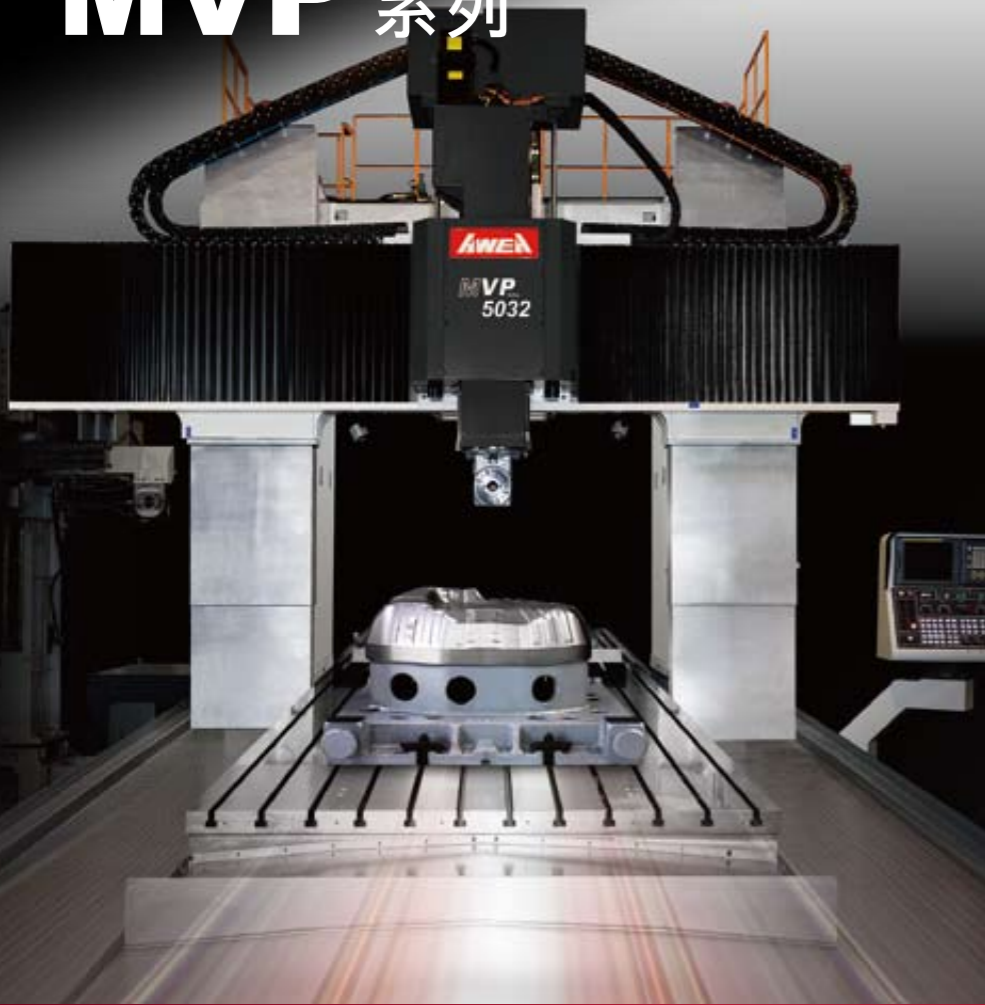
五面加工人機介面



- 標準五面加工座標轉換系統**，座標系統可隨加工面的轉換同步變動，有效節省加工時間
- 亞崴所有五面加工機系列**，皆配置本座標轉換系統，提供您更為便利的人機操作介面

機型	HVM-3018	HVM-4018	HVM-4025	HVM-5025	HVM-6025	HVM-4032	HVM-5032	HVM-6032	HVM-5033Y	HVM-6033Y	HVM-7033Y	
X 軸行程	mm 3,060	4,000	4,000	5,000	6,000	4,000	5,000	6,000	5,000	6,000	7,000	
Y 軸行程	mm 2,500	2,500	3,200	3,200	3,200	3,900	3,900	3,900	4,500	4,500	4,500	
Z 軸行程	mm	1,000										
雙柱間距離	mm 1,800	1,800	2,500	2,500	2,500	3,200	3,200	3,200	3,300	3,300	3,300	
工作台尺寸 (X x Y)	mm 3,260 x 1,500	4,020 x 1,500	4,020 x 2,010	5,020 x 2,010	6,020 x 2,010	4,020 x 2,400	5,020 x 2,400	6,020 x 2,400	5,020 x 2,400	6,020 x 2,400	6,020 x 2,400	
工作台最大載重量	kg 10,000	12,000	12,000	15,000	17,000	15,000	18,000	20,000	20,000	20,000	20,000	
主軸轉速 (立式 / 臥式)	rpm	4,000 / 2,000 (無段變速)										
主軸馬達	kW	22 / 26 (連續 / 30分)										
刀庫容量	支刀	60 (90 / 120 選購)										

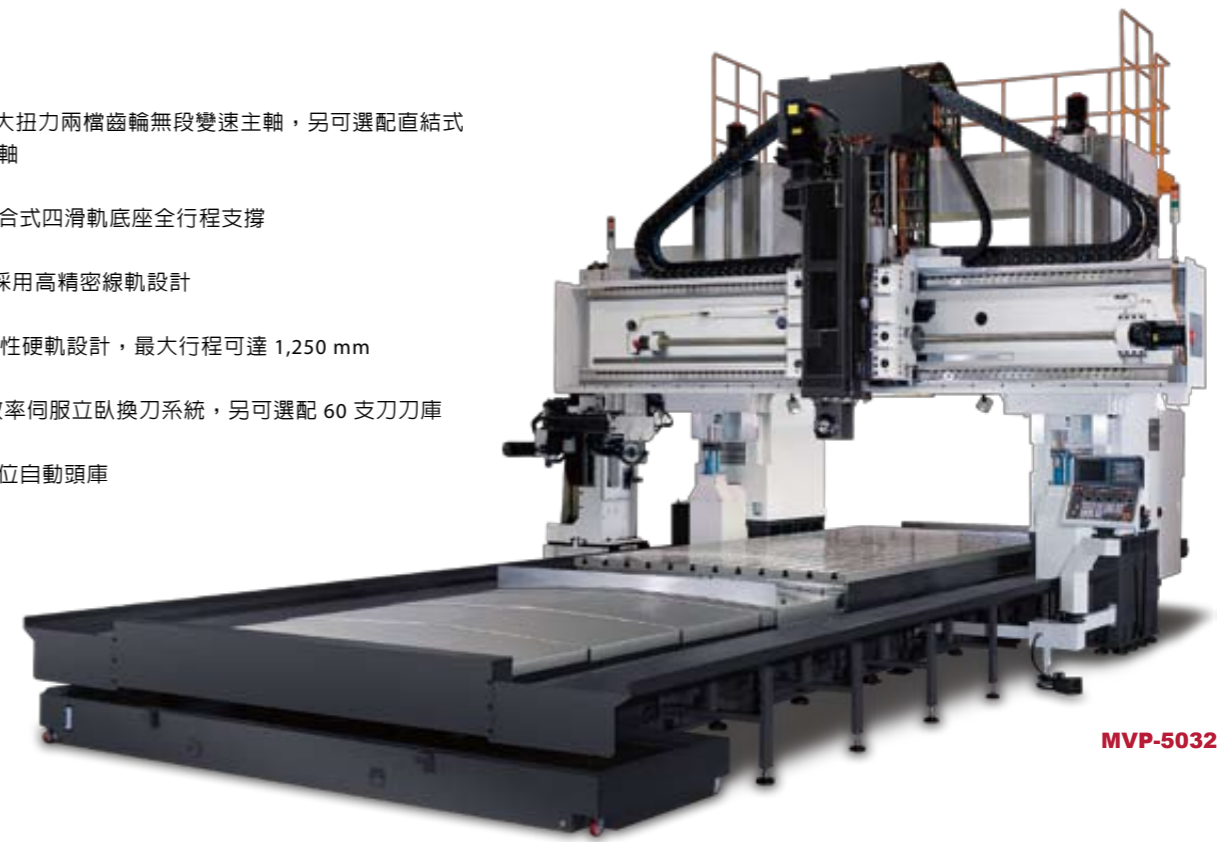
MVP 系列



產品特點

- **高剛性動樑結構 (W 軸)**
動樑式結構設計，確保任意行程之切削剛性
- **多儲位自動頭庫**
結合多儲位自動頭庫與立臥換刀系統，提供大行程全自動多面加工能力
- **模組化的中心對稱式主軸設計**
提供不同的切削特性，符合多樣化的加工需求
- **複合式四滑軌底座設計**
底座尺寸依行程長度比例加大，工作台全行程支撐，提供最佳切削剛性
- **螺桿減震機構**
大型機台配置螺桿減震機構，降低長行程螺桿懸垂迴轉之震動，提升加工精度

- 4,000 rpm 大扭力兩檔齒輪無段變速主軸，另可選配直結式或內藏式主軸
- 工作台以複合式四滑軌底座全行程支撐
- X/Y/Z 軸採用高精度線軌設計
- W 軸採高剛性硬軌設計，最大行程可達 1,250 mm
- 48 支刀高效率伺服立臥換刀系統，另可選配 60 支刀刀庫
- 獨立式多儲位自動頭庫



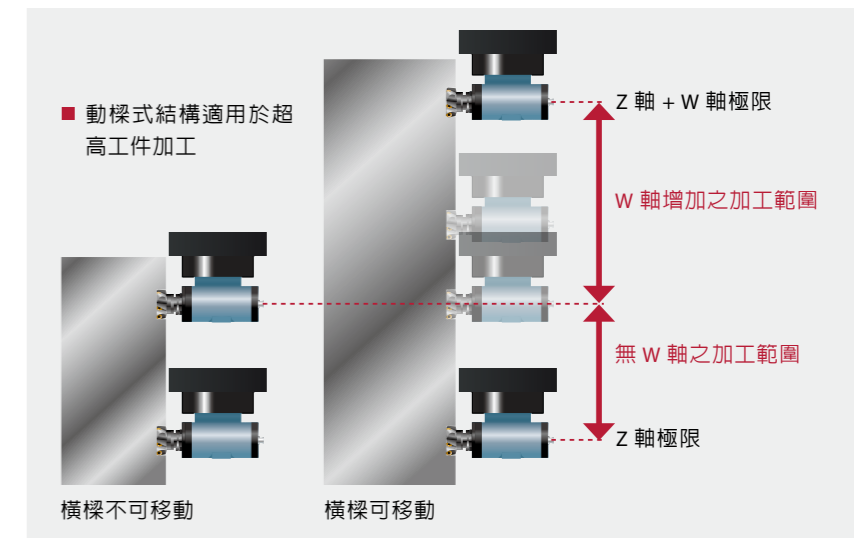
動樑式龍門型五面加工機



高剛性動樑結構 (W 軸)



- W 軸以雙伺服同動控制技術驅動，伺服馬達與螺桿採用直結式設計，該技術早已應用於亞威 LG 天車式龍門機系列，全球銷售實績超過 330 台
- 動樑位移採雙油壓缸配重平衡，任意位置之定位鎖固採強力彈簧式夾持機構，有效提昇主軸、動樑與門橋於加工時之整體切削剛性，即使斷電橫樑亦不會產生位移



機型	MVP-4032	MVP-5032	MVP-6032	MVP-7032	MVP-4040	MVP-5040	MVP-6040	MVP-7040
X 軸行程	mm 4,000	5,000	6,000	7,000	4,000	5,000	6,000	7,000
Y 軸行程	mm	3,200			4,000			
Z 軸行程	mm	1,000 (1,200 / 1,400 選配)						
W 軸行程	mm	1,250						
雙柱間距離	mm	2,680			3,500			
工作台尺寸 (X x Y)	mm	4,020 x 2,400	5,020 x 2,400	6,020 x 2,400	4,020 x 3,010	5,020 x 3,010	6,020 x 3,010	7,020 x 3,010
工作台最大載重量	kg	15,000	18,000	20,000	15,000	18,000	20,000	
主軸轉速 (立式 / 臥式)	rpm	4,000 / 2,000						
主軸馬達	kW	22 / 26 (連續 / 30分)						

LG 系列

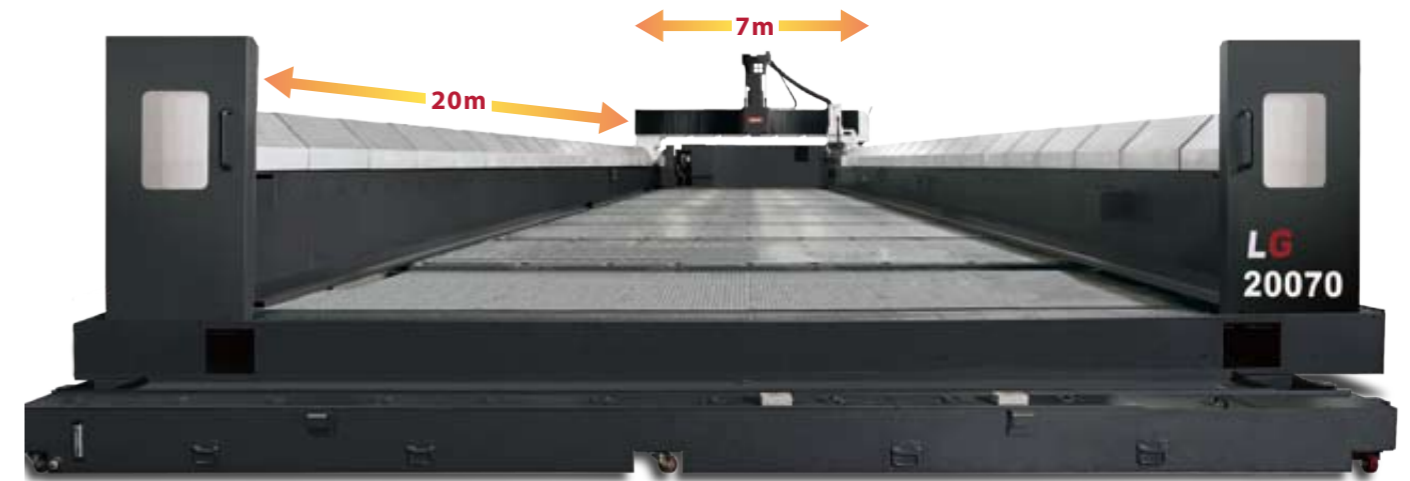


產品特點

- **天車式結構設計**
 - 擁有最佳結構穩定性以及最極致的動態加工精度
 - 寬廣的加工區域，上下工件容易，提供操作者最佳的操作空間
- **橫樑下垂調整機構**
Y 軸行程最大可達 7m，台灣第一
- **台灣業界最大型工作母機**
X 軸：20 m；Y 軸：7 m；Z 軸：1.4 m
- **高效率五面加工機**
可結合自動化交換頭庫與立臥換刀系統成為高效率五面加工機

- 獨家研發「橫樑下垂調整機構」(專利號碼 M377276)，有效克服大跨距橫樑因自重變形導致精度不良之技術瓶頸
- 天車式機型結構，整機佔地面積較一般機台節省 40% 以上空間
- 雙導螺桿、雙伺服馬達及雙線性光學尺的同步控制驅動 X 軸進給系統，提供機器極致的動態精度

台灣最大型 龍門加工機



LG-20070

天車式龍門型加工機



高精度進給系統



- 進給系統採用零背隙齒輪齒條結構，並搭配解析度 0.001 mm 之線性光學尺，可避免長行程導螺桿容易懸垂變形的缺點，確保超長行程機型極致的加工精度。(適用於 X 軸行程 6 m 以上及 Y 軸行程 7 m 之機型)

超大工件五面加工



- 自動掀蓋式頭庫，主軸可直接抓取附加頭，節省一般附加頭組需推出頭庫鉸金外之非加工時間

機型		LG-4030	LG-5030	LG-6030	LG-8030	LG-10030	LG-6040	LG-8040	LG-10040	LG-6050	LG-8050	LG-10050	LG-14050	LG-20070		
X 軸行程	mm	4,000	5,000	6,000	8,000	10,000	6,000	8,000	10,000	6,000	8,000	10,000	14,000	20,000		
Y 軸行程	mm	3,000						4,000			5,000			7,000		
Z 軸行程	mm	1,000 (1,200 / 1,400 選配)														
雙柱間距離 (含檔水板)	mm	3,500								4,500				5,500		7,500
工作台最大載重量	kg / m ²	2,500														
主軸轉速	rpm	4,000 (6,000 / 8,000 / 10,000 選配)														
主軸馬達	kW	22 / 26 (連續 / 30 分)														
刀庫容量	支刀	32												32 (60 選配)		

SP / LP 系列



產品特點

- 模組化設計與裝配**
 產品穩定性與可靠度大幅提升，為目前最暢銷的龍門型加工機系列
- 最佳化主軸系統設計**
 可依不同的加工需求提供齒輪式高扭力主軸，內藏式高速、高扭力主軸以及直結式高速、高功率主軸
- 完備的多功能附加頭**
 提供一系列手動或自動的35度頭、90度頭、延長頭、萬向頭
- 完整的系列規格尺寸**
 2大系列，48種機型，並可依需求客製化行程尺寸
- 高效率五面加工機**
 可結合自動化交換頭庫與立臥換刀系統成為高效率五面加工機



LP-3025



- 精度回饋系統採用半閉迴路設計，螺桿尾端直接與解碼器連結，精確反映螺桿轉動位置，確保良好的定位精度**

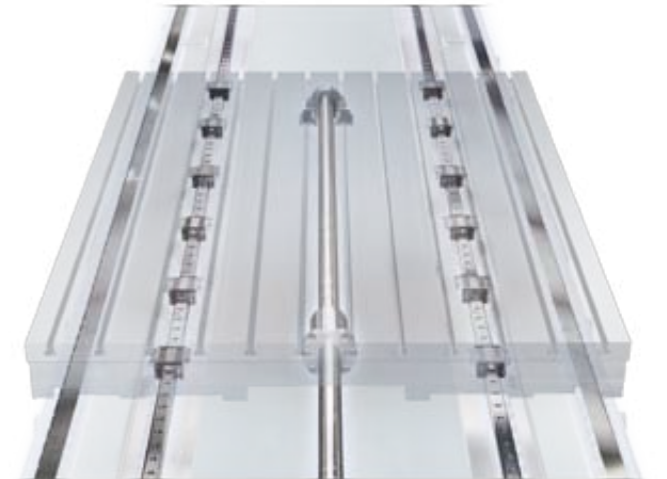
- 模組化的主軸設計，提供不同的切削特性，符合多樣化的加工需求**
- X、Y軸採用高速、高剛性線性滑軌，Z軸採用高剛性硬軌設計**
- 一體成型高剛性底座（Y軸行程 1,600 ~ 1,900 mm 機型）或複合式四滑軌高性能底座（Y軸行程 2,100 ~ 4,000 mm 機型）**
- 工作台採用雙層加強肋中空抑震結構，有效提昇加工的穩定度**

超高性能龍門型加工機



LP系列高性能底座

- 一體式底座採用複合四滑軌設計，底座尺寸依行程長度比例加大，消除工作台懸垂問題，確保最佳支撐剛性**
- 大跨距對稱式中心驅動設計，X軸滾珠導螺桿在運動軸向中心，提供高精度與重負荷之軸向進給能力，避免因偏置驅動所產生之移動件游離與導軌磨耗不均勻等現象發生**
- 配置螺桿減震機構，降低長行程螺桿懸垂迴轉之震動，提升加工精度**



機型		SP-2016	SP-3016	SP-4016	LP-2516	LP-3016	LP-4016	LP-5016	LP-3021	LP-4021	LP-5021	LP-6021	LP-3025	LP-4025	LP-5025	LP-6025	LP-4033	LP-5033	LP-6033	LP-7033
X軸行程	mm	2,100	3,060	4,000	2,500	3,000	4,000	5,000	3,000	4,000	5,000	6,000	3,000	4,000	5,000	6,000	4,000	5,000	6,000	7,000
Y軸行程	mm	1,600			1,600 (1,900 選配)					2,100 (2,500 選配)			2,500 (3,200 選配)			3,300 (4,000 選配)				
Z軸行程	mm	760			760 (1,000 選配)					760 (1,000 / 1,200 / 1,400 選配)										
雙柱間距離	mm	1,700							2,300			2,700				3,500				
工作台尺寸 (X x Y)	mm	2,310x1,500	3,260x1,500	4,200x1,500	2,310x1,500	3,260x1,500	4,200x1,500	5,000x1,500	3,020x2,010	4,020x2,010	5,020x2,010	6,020x2,010	3,020x2,400	4,020x2,400	5,020x2,400	6,020x2,400	4,020x2,400	5,020x2,400	6,020x2,400	7,020x3,000
工作台最大載重量	kg	8,000	10,000	12,000	8,000	10,000	12,000	14,000	10,000	12,000	15,000	18,000	12,000	15,000	18,000	20,000	15,000	18,000	20,000	20,000
主軸轉速	rpm	6,000 (8,000 / 10,000 選配)																		
主軸馬達	kW	22 / 26 (連續 / 30分)																		
刀庫容量	支刀	32 (60 / 90 / 120 選配)				32 (40 選配)				32 (60 / 90 / 120 選配)										

VP 系列



產品特點

- **模組化設計與裝配**
產品穩定性與可靠度大幅提升，是目前最暢銷的龍門型加工機系列
- **高剛性結構**
一體式門橋與底座結構
- **超精巧外型尺寸**
等同於 C 型機尺寸的極小佔地面積，亦能發揮龍門機強大的切削能力
- **優異品質、快速交貨**
高度商品化成熟機種，品質穩定，交貨迅速

- 模組化的主軸設計，提供不同的切削特性，符合多樣化的加工需求
- X、Y 軸採用高速、高剛性線性滑軌，Z 軸採用高剛性硬軌設計
- 門橋與底座採用一體成型的鑄件結構設計，接觸面皆經過精密手工錐花程序
- 工作台採用雙層加強肋中空抑震結構，有效提升加工的穩定度
- 全系列產品採取模組化設計與裝配，大幅提升產品穩定性與縮短交貨期

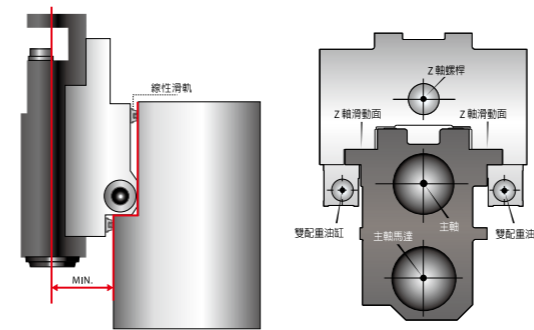


VP-3012

高性能龍門型加工機



最佳化主軸系統



- **強悍的切削能力**
頭部採用內包式硬軌設計，高剛性、力流效應佳，減少切削懸伸、震動問題。Y 軸採用段差式線性滑軌設計，提升主軸頭、鞍座、橫樑之整體結構剛性，縮短刀具接觸點與橫樑之間距，提升切削能力
- **中心對稱式主軸系統設計**
將主軸、馬達、滾珠螺桿、雙配重油壓缸與齒輪箱做最佳之空間配置，有效抑制熱變位與減低不平衡力矩的產生，確保加工精度與重切削能力

- Y 軸段差式線性滑軌設計
- 中心對稱式主軸系統設計

機型		VP-2012	VP-3012	VP-4012	VP-5012
X 軸行程	mm	2,000	3,000	4,000	5,000
Y 軸行程	mm	1,200			
Z 軸行程	mm	760			
雙柱間距離	mm	1,300			
工作台尺寸 (X x Y)	mm	2,000 x 1,100	3,000 x 1,100	4,000 x 1,100	5,000 x 1,100
工作台最大載重量	kg	3,500	4,500	6,000	8,000
主軸轉速	rpm	6,000 (8,000 / 10,000 選配)			
主軸馬達	kW	11 / 15 (連續 / 30分)			

BL 系列



產品特點

- **亞威自製超重負荷油浮式旋轉工作台**
 - 高精度 0.001° 分割定位
 - 最大荷重可達 15 噸 (選配)
 - 另可選用 2,500 x 2,300 mm, 20 噸超重負荷型旋轉工作台
- **廣泛的加工應用領域**
提供心軸式 (BL-S) 或滑枕式 (BL-FM) 二種主軸類型
- **快速換刀系統**
刀臂式刀庫快速換刀, 最大可選用 60 支刀庫
- **人性化的機台操作室**
寬敞的密閉型操作室, 提供更安全與舒適的操作空間



BL-4018FM

- 長鼻式的主軸頭設計, 有效縮短刀具和工件之間的距離, 確保主軸在最小伸出量有最大的切削效果
- 三軸採用重負荷線軌, 並以全行程支撐設計
- 標準高精度三軸全閉迴路光學尺, 定位精度可達 0.01 mm / 全行程
- 動柱式結構設計, 且主軸頭與刀庫分置於立柱兩側, 使得 X 軸向的移動具備優異的配重平衡效果
- 旋轉工作台以伺服馬達結合減速機構驅動旋轉, 並採用油壓碟式煞車機構提供穩固的夾持力

- 可達 0.001 度自動分度的旋轉工作台, 採用精密編碼器直接裝在旋轉軸心上, 以確保最佳分度精度

重負荷旋轉工作台



- 以油浮式設計取代傳統氣浮式支撐結構, 使得本系列之旋轉工作台最大荷重提升至 15 噸

BL-S 心軸式主軸



- $\varnothing 120$ mm 高精度心軸, 結合兩段變速齒輪箱, 提供最高轉速可達 2,400 rpm, 扭矩輸出 1,308 N-m 的強力主軸

BL-FM 滑枕式主軸



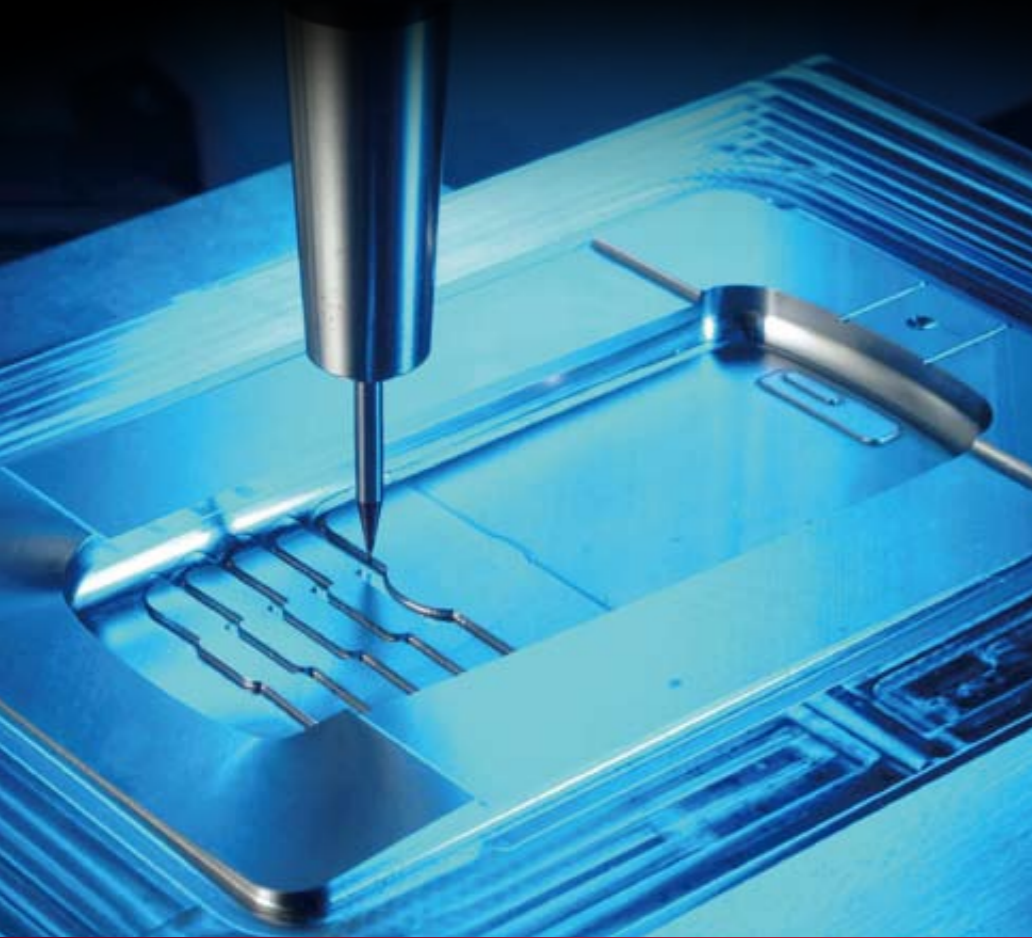
- 採用內藏式主軸及雙繞線馬達定子轉子結構, 提供高達 6,000 rpm 的高速、高精度主軸 (可選配 8,000 rpm)

臥式搪銑加工機



機型	BL-2018S / BL-3018S / BL-4018S		BL-2018FM / BL-3018FM / BL-4018FM	
X 軸行程	mm	2,000 / 3,000 / 4,000		
Y 軸行程	mm	1,800 (2,400 選配)		
Z 軸行程	mm	1,300 (1,700 選配)		
W 軸行程	mm	600		
工作台尺寸 (X x Y)	mm	1,600 x 1,800		
搪孔軸直徑	mm	心軸式 $\varnothing 120$	滑枕式 480 x 480	
工作台最大載重量	kg	12,000 (選配 15,000)		
主軸轉速	rpm	兩段式齒輪箱 / 2,400	內藏式 / 6,000 (選配 8,000)	
主軸馬達	kW	22 / 26 (連續 / 30分)		
刀庫容量	支刀	40 (60 選配)		

F 系列



產品特點

- **超高剛性結構設計**
超大尺寸底座與門橋之小型龍門結構設計
- **模組化的高速主軸設計**
直結式或內藏式主軸設計，最高轉速可達 30,000 rpm
- **完整的系列規格尺寸**
X 軸 700 ~ 1,000 mm、Y 軸 500 ~ 1,000 mm，符合各種加工需求
- **中小型高精密零件五軸切削**
選配旋轉工作台可達成高精密零件五軸切削能力

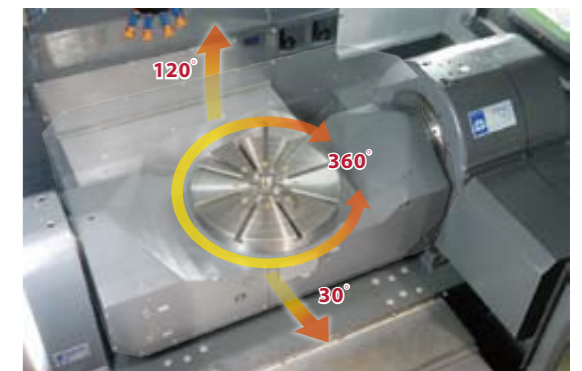
小龍門型高速加工機



F-101

- 大跨距 T 型鞍座設計，提供充分的切削剛性
- 大尺寸、一體式連壁之門橋結構，強化整體結構剛性
- 三軸採用超高剛性滾柱型線性滑軌，Z 軸並配置 6 組強力滑座
- 高速直結式或內藏式高速主軸，適合各種高精密模具及零件切削
- 模具級精細導程滾珠螺桿

精密零件五軸加工



- 選配高精度旋轉工作台，提供優異的五軸加工能力，A 軸可傾斜角度為 +30° ~ -120°，最小分度單位為 0.001°，耐切削力可達 70 N·m

24 m / min.

最快切削進給

高精密模具加工



機型		F-7	F-87	F-16	F-101
X 軸行程	mm	700	800	1,000	1,000
Y 軸行程	mm	500	700	600	1,000
Z 軸行程	mm	350	420	500	500
工作台尺寸 (X x Y)	mm	770 x 500	850 x 700	1,160 x 600	1,100 x 1,000
工作台最大載重量	kg	600	800	1,000	2,000
主軸轉速	rpm	內藏式 21,000	內藏式 15,000	直結式 12,000	
主軸馬達	kW	18 / 24 (連續 / 30分)	15 / 18.5 (連續 / 15分)	15 / 18.5 (連續 / 30分)	
切削進給	m/min	24	24	20	20

A+ 系列



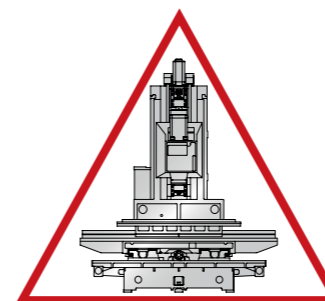
產品特點

- **重切削 / 模具加工適用機種**
- **模組化的大馬力主軸設計**
可選擇 BT40 或 BT50 主軸，符合多樣化的加工需求
- **高剛性硬軌**
三軸採用精密研磨硬軌式設計，適合各種重切削加工運用
- **四滑軌底座 (A+ 2100 / 2500 採用複合式六滑軌)**
工作台全行程支撐，減少因工作台左右移動所產生之懸垂問題
- **立柱基座穩固支撐之刀庫**
穩定度大幅提升，減少因找刀而產生之震動，提升加工精度
- **高效率之切屑排除系統**
依各機型切屑產生量之不同，最佳化安排螺旋排屑器之數量。確保本系列高效率的切屑移除能力

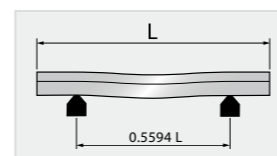
高剛性立式加工機



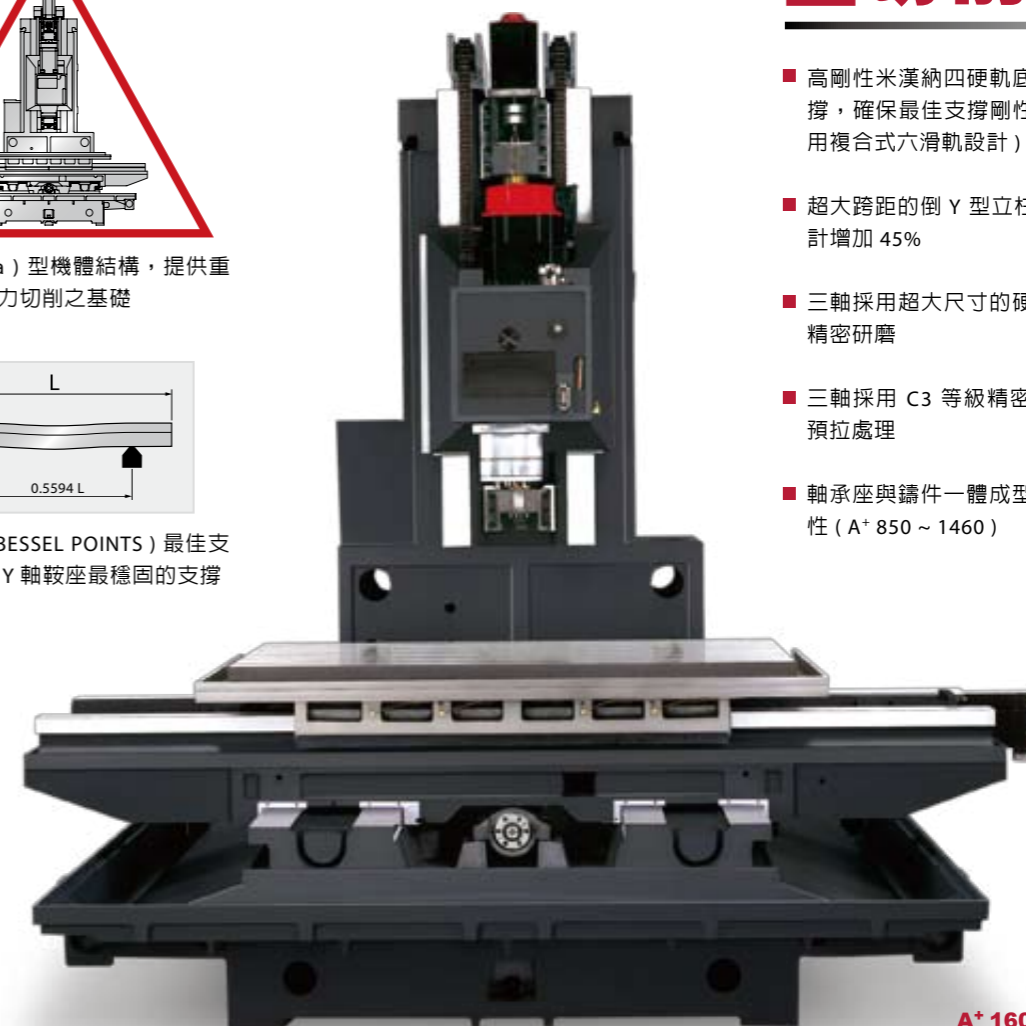
重切削機型



- Δ (Delta) 型機體結構，提供重荷載及強力切削之基礎



- 貝塞爾 (BESSEL POINTS) 最佳支點，提供 Y 軸鞍座最穩固的支撐



A+ 1600

- 高剛性米漢納四硬軌底座，工作台全行程支撐，確保最佳支撐剛性 (A+ 2100 / 2500 採用複合式六滑軌設計)
- 超大跨距的倒 Y 型立柱，機械強度較傳統設計增加 45%
- 三軸採用超大尺寸的硬軌設計，經熱處理且精密研磨
- 三軸採用 C3 等級精密導螺桿，並全部施予預拉處理
- 軸承座與鑄件一體成型，大幅提升進給軸剛性 (A+ 850 ~ 1460)

高功率主軸輸出



- 選配高扭力齒輪式主軸

470 N-m
最大扭矩輸出

- 另提供皮帶式主軸

自動交換工作台 (APC)



- 本系列另可選用自動交換工作台系統，有效提高生產效率，降低操作人力需求

機型	A+ 850	A+ 1020	A+ 1200	A+ 1460	A+ 1400	A+ 1600	A+ 1800	A+ 2100	A+ 2500
X 軸行程	mm 850	1,020	1,200	1,400	1,400	1,600	1,800	2,100	2,500
Y 軸行程	mm	600			800			1,000	
Z 軸行程	mm	600			700	800		1,000	
工作台尺寸 (X x Y)	mm 1,050x600	1,120x600	1,300x600	1,500x650	1,500x800	1,700x800	2,000x800	2,300x1,000	2,700x1,000
工作台最大載重量	kg 850	1,000	1,200	1,400	1,800	2,000	2,200	3,000	4,000
主軸轉速	rpm	8,000			6,000				
主軸內孔規格		BT40 (BT50 選配)			BT50 (BT40 選配)			BT50	
X / Y / Z 軸快速進給	m/min	24 / 24 / 20			20 / 20 / 18			15 / 15 / 12	

AF 系列



產品特點

- 高精密模具 / 零件加工適用機種
- 模組化的高速主軸設計
可選用最高達 15,000 rpm 的直結式主軸，或 20,000 rpm 的內藏式高精密主軸，符合多樣化的加工需求
- 超高剛性滾柱型線性滑軌
兼具硬軌的重切削剛性與線性滑軌的快速移動、低磨耗等特色，剛性與控制性大幅提升
- 立柱基座穩固支撐之刀庫
穩定度大幅提升，減少因找刀而產生之震動，提升加工精度
- 高效率之切屑排除系統
依各機型切屑產生量之不同，最佳化安排螺旋排屑器之數量。確保本系列高效率的切屑移除能力

高效能立式加工機



模具加工機型



AF-1600

- 高速直結式主軸或高精密內藏式主軸
- 超高剛性滾柱型線性滑軌
- T 型米漢納鑄鐵底座，確保 Y 軸鞍座穩固的快速位移
- Delta (△) 大跨距立柱結構，另可選用硬軌立柱搭配齒輪式主軸，精進 Z 軸切削剛性
- 三軸高規格伺服馬達與高剛性聯軸器，無背隙問題，加速響應極快
- 刀臂式刀庫，可減少等待預備刀之非加工時間，提高加工效率

高速直結式主軸



- 高速直結式主軸，可有效隔離主軸馬達轉動所產生的熱量，減少熱變位，完全符合精密模具之加工需求
- 10,000 / 12,000 / 15,000 rpm 直結式主軸，另可選配 20,000 rpm 內藏式高精密主軸。(AF-1000 ~ 1460)

15,000 rpm

主軸最高轉速 (直結式)

滾柱型線性滑軌



- 三軸採用超高剛性滾柱型線性滑軌，兼具硬軌的重切削剛性與線性滑軌的快速移動，低磨耗等特性

機型		AF-610	AF-650	AF-860	AF-1000	AF-1060	AF-1250	AF-1460	AF-1400	AF-1600	
X 軸行程	mm	610	650	860	1,020	1,060	1,250	1,400	1,400	1,600	
Y 軸行程	mm	450	510	600	550	600	620	620	800	800	
Z 軸行程	mm	450	510	600	635	600	620	620	800	800	
工作台尺寸 (X x Y)	mm	700x450	750x510	1,000x600	1,200x550	1,200x600	1,350x620	1,500x620	1,500x800	1,700x800	
工作台最大載重量	kg	450	500	700	700	700	1,000	1,000	1,200	1,500	
主軸轉速	rpm	直結式 10,000 / 12,000 / 15,000							直結式 8,000		
主軸馬達 (連續 / 30分)	kW	5.5 / 7.5 (10,000 / 12,000) ; 7.5 / 11 (15,000)							11 / 15		
主軸內孔規格		BT40							BT50		
X / Y 軸快速進給	m/min.	32	32	48	36	48	48	48	30	30	
Z 軸快速進給	m/min.	24	24	32	24	32	36	36	24	24	

AV 系列



產品特點

- 高效率之量產型零件加工適用機種
- 高度穩定之主軸設計
可依加工特性選擇 8,000 / 10,000 rpm 皮帶式主軸
- 高精密線性滑軌
提供最佳移動效率，三軸最快進給可達 48 m / min
- 立柱基座穩固支撐之刀庫
穩定度大幅提升，減少因找刀而產生之震動，提升加工精度
- 高效率之切屑排除系統
依各機型切屑產生量之不同，最佳化安排螺旋排屑器之數量。確保本系列高效率的切屑移除能力

高效率立式加工機

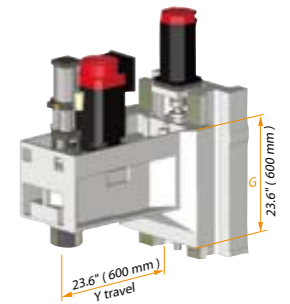


高速加工機型



AV-1000

- 高品質皮帶式主軸，主軸本體與主軸馬達皆於廠內實施動平衡測試
- 高速、高精密線性滑軌設計
- T 型結構米漢納鑄件底座，確保 Y 軸鞍座穩固的快速位移
- Delta (△) 大跨距立柱結構，另可選用硬軌立柱搭配齒輪式主軸，精進 Z 軸切削剛性。



- 頭部高度與 Y 軸行程採 1:1 黃金比例設計，具備優異的抑震性與切削剛性
- 工作台雙側及水箱共三組螺旋排屑器，提供高效率之切屑移除能力 (AV-1000 ~ 1460)

高速進給系統

- 三軸採用 FANUC αi 系列直結式伺服馬達與高剛性聯軸器，無背隙問題，加速反應極快 (需搭配 FANUC 控制器)

48 m / min.

軸向最快進給



機型		AV-610	AV-650	AV-860	AV-1000	AV-1060	AV-1250	AV-1460
X 軸行程	mm	610	650	860	1,020	1,060	1,250	1,400
Y 軸行程	mm	450	510	600	550	600	620	620
Z 軸行程	mm	450	510	600	635	600	620	620
工作台尺寸 (X x Y)	mm	700 x 450	750 x 510	1,000 x 600	1,200 x 550	1,200 x 600	1,350 x 620	1,500 x 620
工作台最大載重量	kg	450	500	700	700	700	1,000	1,000
主軸轉速	rpm	皮帶式 8,000 / 10,000						
主軸馬達	kW	7.5 / 11 (連續 / 30分)						
主軸內孔規格		BT40						
X / Y 軸快速進給	m/min.	32	32	48	36	48	48	48
Z 軸快速進給	m/min.	24	24	32	24	32	36	36

高性能全系列機型

5軸加工機



- MEGA5 系列**
龍門型五軸加工機
行程範圍:
X: 3,000 ~ 20,000 mm
Y: 1,600 ~ 7,000 mm
Z: 1,000 ~ 1,400 mm
B: ±100° C: ±240°
- LV 系列**
天車式複合材質五軸加工機
行程範圍:
X: 6,000 mm
Y: 3,000 mm
Z: 1,500 mm
B: ±120° C: ±270°
- FMV-99 系列**
天車式五軸加工機
行程範圍:
X: 800 mm
Y: 900 mm
Z: 660 mm
A: -120° ~ +30° C: 360°
- FMV-45 系列**
天車式五軸加工機
行程範圍:
X: 500 mm
Y: 450 mm
Z: 450 mm
B: -180° ~ +160° C: 360°
- FM-16V 系列**
小龍門型五軸加工機
行程範圍:
X: 500 mm
Y: 400 mm
Z: 400 mm
B: +30° ~ -120° C: 360°

臥式搪銑加工機



- BL 系列**
臥式搪銑加工機
行程範圍:
X: 2,000 ~ 4,000 mm
Y: 1,800 ~ 2,400 mm
Z: 1,300 ~ 1,700 mm
W: 600 mm

臥式加工機



- AH-400 系列**
臥式加工機
行程範圍:
X: 560 mm
Y: 560 mm
Z: 600 mm
- AH-800 系列**
臥式加工機
行程範圍:
X: 1,300 mm
Y: 1,020 mm
Z: 1,050 mm

龍門型五面加工機



- MVP 系列**
動樑式龍門型五面加工機
行程範圍:
X: 4,000 ~ 7,000 mm
Y: 3,200 ~ 4,000 mm
Z: 1,000 ~ 1,400 mm
- HVM 系列**
龍門型五面加工機
行程範圍:
X: 3,000 ~ 7,000 mm
Y: 2,500 ~ 4,500 mm
Z: 1,000 ~ 1,400 mm
- LP-F 系列**
龍門型五面加工機
行程範圍:
X: 2,500 ~ 7,000 mm
Y: 1,600 ~ 4,000 mm
Z: 760 ~ 1,400 mm

龍門型高速加工機



- VP / SP-HSS 系列**
龍門型高速加工機
行程範圍:
X: 2,000 ~ 4,000 mm
Y: 1,200 ~ 1,600 mm
Z: 760 mm

立式加工機



- A+ 系列**
高剛性立式加工機
行程範圍:
X: 850 ~ 2,500 mm
Y: 600 ~ 1,000 mm
Z: 600 ~ 1,000 mm
- AF 系列**
高效能立式加工機
行程範圍:
X: 610 ~ 1,600 mm
Y: 450 ~ 800 mm
Z: 450 ~ 800 mm
- AV 系列**
高效率立式加工機
行程範圍:
X: 610 ~ 1,400 mm
Y: 450 ~ 620 mm
Z: 450 ~ 620 mm
- APC 系列**
立式加工機搭配自動交換工作台
行程範圍:
X: 850 mm
Y: 600 mm
Z: 600 mm

龍門型加工機



- VP 系列**
龍門型加工機
行程範圍:
X: 2,000 ~ 5,000 mm
Y: 1,200 mm
Z: 760 mm
- SP 系列**
龍門型加工機
行程範圍:
X: 2,100 ~ 4,000 mm
Y: 1,600 mm
Z: 760 mm
- LP 系列**
龍門型加工機
行程範圍:
X: 2,500 ~ 7,000 mm
Y: 1,600 ~ 4,000 mm
Z: 760 ~ 1,400 mm
- LG 系列**
天車式龍門型加工機
行程範圍:
X: 4,000 ~ 20,000 mm
Y: 3,000 ~ 7,000 mm
Z: 1,000 ~ 1,400 mm

高速加工機



- F-7 系列**
小龍門型高速加工機
行程範圍:
X: 700 mm
Y: 500 mm
Z: 350 mm
- F-16 系列**
小龍門型高速加工機
行程範圍:
X: 1,000 mm
Y: 600 mm
Z: 500 mm
- F-87 系列**
小龍門型高速加工機
行程範圍:
X: 800 mm
Y: 700 mm
Z: 420 mm
- F-101 系列**
小龍門型高速加工機
行程範圍:
X: 1,000 mm
Y: 1,000 mm
Z: 500 mm



亞威機電股份有限公司

總公司
305 新竹縣新埔鎮文山里關埔路水車頭段 629 號
電話：+886-3-588-5191 傳真：+886-3-588-5194
網址：www.awea.com

中科分公司
407 台中市西屯區科園二路 15 號
電話：+886-4-2462-9698 傳真：+886-4-2462-8002
E-mail：sales@awea.com

上海竹威機電有限公司

銷售電話 021-60962674 60962654
201700 上海市青浦工業區區崧澤大道 7801 號
電話：+86-21-6921-0588 傳真：+86-21-6921-0760
24小時服務熱線：15000599980

Copyright 2011 by Awea Mechantronic Co., Ltd. All right reserved
亞威機電有本年年刊所有著作財產權
A-2011 年刊-CHT-F-20110426

AWEA®

THE ULTIMATE MACHINING POWER

亞威機電



www.AWEA.com