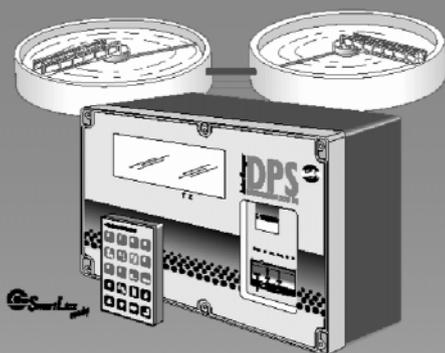


长沙市古沙自动化仪表有限公司

电话：0731-83059498

传真：0731-85262058

快速启动手册



DPS 300

污泥界面计

SIEMENS

DPS 300使用指南

编程

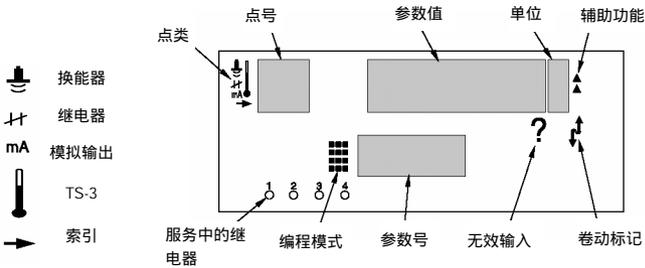
通过点号和参数号来识别编程者编程的参数。点号涉及换能器(容器)号、继电器号、mA 输出号或 TS-3 号等，由点类型指示器来识别。对每一个点号，各参数号都有一个预置的参数值。

编程是根据需要改变预设的参数值，以得到所希望的工作运行模式的过程。所有操作者可编程的参数都在本手册的快速启动参数、应用参数及增强参数等章节中有定义。

显示

在编程模式中，点类、点号、参数号和参数值(以及各种其它编程信息)都可以被观察到。

注：许多指示器是专对特定的编程状态，因此并非所有的指示器在同一时间显示。



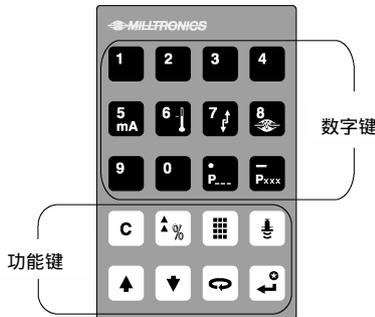
# 长沙市古沙自动化仪表有限公司

电话：0731-83059498  
传真：0731-85262058

参数号	与参数值相对应的可编程参数。
点类型	指换能器、继电器、mA 输出、或 TS-3。
点号	与参数值相对应的换能器、mA 输出或 TS-3。
参数值	所显示点号的参数号的当前值。
百分数	以百分比显示参数值。
无效键入	显示输入值有问题（确认吗？）。
辅助功能	指示进入辅助功能（只适用某些参数号）。
卷动键入标记	指出参数值可以卷动键入。
编程模式	指示已进入编程模式。

## 键盘-编程模式

在编程模式中,使用 DPS300 编程器的键盘来执行指定的功能。



-  切换进入点号、参数号、或参数值的显示
-  给已进入的显示输入数据
-  输入参数值的小数点（将波形和 TVT 点左移）
-  输入一个负的参数值（将波形和 TVT 右移）
-  清除目前显示的参数值(启动一个参数重新复位)
-  把当前的参数值贮存到存储器中(完成参数重新设置)



把参数值切换成以百分数显示或单位显示的切换(进入辅助参数功能)



增加已键入的显示值



减小已键入的显示值



作一次超声波测量



进入运行模式

## 进入编程模式

在初次上电工作时，DPS300 会显示“OFF”，要进入编程模式……

1. 通过 6 个紧固螺钉确保上盖已盖好。
2. 把红外编程器放入凹槽中（没有接线或紧贴的要求）。

3.  

当从运行模式进入编程模式时，所有的运行数据都被保存在储存器中，继电器状态和 mA 输出值被“保持”为“最后测量值”（除非受参数改变的影响或按了一次  键）直到重新进入运行模式，如果 DPL+ 不注意被留在编程模式下超过一定时间会自动进入运行状态。

## 参数值的改变

在编程模式中——

1.   按要求下划线参数号显示区域和……
  - a) 键入想输入的参数值（直接进入）或……
  - b) 按要求  或 （卷动进入）。

（快速启动参数和以前修改过的参数可以卷动进入）

2.   按要求进入变成下划线的点号显示区域和…
  - a) 键入想输入的参数号，（直接进入）或…
  - b) 按要求  或 （卷动进入）。

要一次修改所有点号的某一参数，请选点号为 00

### 3. 当需要的参数号和点号显示时.....

键入想要的参数值和 

在相应的编程图表下记录每一个数值的修改，  
以便将来参考（特别是在需要全部重新编程时）。

如果参数值不允许修改，进入锁定参数（P000）

并键入锁定代码（查看编程安全一节）

## 参数复位的特点

在第一次上电启动时，所有的参数都在“初始”值，在许多情况下，当一个参数值被改变后，相关的参数值会做相应地自动修改。当进入一个参数号时，如果显示的预设置参数值是可接受的，无须再键入。

把操作者调整的参数值回复到预设置值，并显示适当的点号和参数号.....



把许多参数都恢复到预设值时，请参考全复位（P999）

注：

如果在系统安装之前 DPL+ 被用任意参数进行“过程测试”，紧接着更换 EPROM，或需要重新编程时，要执行一个全复位（P999）。

## 特殊参数

某些参数值只是为了显示而不是能被操作者修改的。这些参数请参考只视参数。在本手册的只视参数 由在参数号边上的“(V)”来识别。

某些参数值是所有点号共同具有的。这些参数值请参考全局参数，当进入全局参数时，点号显示自动切换到点号 00，并且一旦回到非全局参数时，点号自动恢复。在本手册的参数部分，全局参数可由参数号边的“(G)”来识别。

## 编程加密

所有操作者的编程都被保存在不丢失的储存器中以免掉电。当完成编程后，可拿走编程器，并加密，以防止意外的编程修改。锁定参数（P000）可能被用到。

## 加密参数

P000 (G) 锁定

用这一参数（如果需要）可以使所有编程参数不能被修改。

在全部编程完成之后直接进入（不能由卷动进入）这一参数并输入任何一个值（1954 除外），使编程的锁定功能起作用。

当锁定起作用时，DPL+ 能从运行模式切换到编程模式，任何参数的值可以看见但不可以修改。如果要解密，则直接进入这一参数并键入值“1954”。

这个参数值不可以通过按   键复位。

值： 1954=off（参数值的允许改变）

-1=在模拟状态下控制继电器活动

other=启动锁定（编程加密）

## 快速启动参数

按要求修改快速启动参数以适应安装要求。

如果需要，参考技术参考的相关应用例子来得到帮助。

当上电启动，DPS300 需要花 5 分钟才能锁定在初次的测量。在这期间也许会有几个错误指示，这些均可忽略。如果超过 5 分钟的启动期后仍有错误指示，请参阅故障诊断部分。

## P001 运行

按要求键入想要的运行模式。

选择：“物位”显示零点（P006）到泥浆面的距离。

“空间”显示满量程（P007）到泥浆面的距离。

“距离”显示换能器表面到泥浆面的距离。

“不工作”换能器不被扫描。报警继电器通电。泵控制继电器断电，mA 输出进入到空仓值。

值： 0=不工作

1=物位（预置）

2=空间

3=距离

P002 物料

输入被检测的澄清池的类型。

DPS300 将能检测到各种不同应用中的泥浆界面。从以下 DPS300 的安装及澄清池类型清单中选择最符合你的应用工况的相应有效值。

其它一些参数值均通过 P002 预置，参看 P111 默认参数设置清单。

演示

0=仅适用于空气条件下的演示

初级废水澄清池

1=带有表面撇渣机及底部刮泥机的固定安装（预置）。

2=仅带有底部刮泥机的固定安装。

3=带有移动桥的矩形澄清池。

4=带有旋转桥的圆形澄清池。

二级污水澄清池

5=带有表面撇渣机及底部刮泥机的固定安装。

6=仅带有底部刮泥机的固定安装。

7=没有表面撇渣机或底部刮泥机的固定安装。

8=带有移动桥的矩形澄清池。

9=带有旋转桥的圆形澄清池。

自来水澄清池

10=仅带有底部刮泥机的固定安装。

11=没有撇渣机或刮泥机的固定安装。

12=带有移动桥的矩形澄清池。

13=带有旋转桥的圆形澄清池。

采矿澄清池

14=仅带有底部刮泥机的固定安装。

15=带有表面撇渣机及底部刮泥机的固定安装。

储罐设置

16=没有表面撇渣机或底部刮泥机的固定安装。（悬浮固体 >1%）

17=没有表面撇渣机或底部刮泥机的固定安装。（悬浮固体 <1%）

#### P005(G) 单位

输入零点(P006)，量程(P007)所要求的测量单位。

值： 1=米 (m) (预先设置)

2=厘米 (cm)

3=毫米 (mm)

4=英尺 (ft)

5=英寸 (in)

#### P006 零点

以所选择的单位键入要测量的最大距离（换能器到容器底部）。

这个值预置为 8.000m(或等于编程单位)

输入时，这个值自动地被设置成量程最大推荐值。

值：0.000 到 9999

#### P007 量程

键入空仓到满仓的距离最大推荐值。

量程自动预置为 3.000m 或相应的单位 ( P005 )。

值： 0.000 到 9999

按要求改变快速启动参数,进入运行模式来评定/修正基本的系统性能

## 西门子(中国)有限公司

### 北京

北京市朝阳区望京中环南路7号  
邮政信箱: 8543  
邮编: 100102  
电话: (010) 6472 1888  
传真: (010) 6472 8574

### 哈尔滨

哈尔滨市香坊区中山路93号  
保利科技大厦511室  
邮编: 150036  
电话: (0451) 8239 3124  
传真: (0451) 8228 2828

### 其它办事机构如下:

#### 北方区

##### 济南

山东省济南市舜耕路28号  
舜华商务会所5楼  
邮编: 250014  
电话: (0531) 266 6088  
传真: (0531) 266 0836

##### 西安

中国西安长乐西路8号  
香格里拉金花饭店310/312室  
邮编: 710032  
电话: (029) 8324 5666  
传真: (029) 8324 8000

##### 天津

天津市和平区建设路105号  
滨江国际大饭店1202室  
邮编: 300042  
电话: (022) 2332 2525  
传真: (022) 2332 8833

##### 青岛

青岛市香港中路76号  
青岛颐中假日酒店写字楼707室  
邮编: 266071  
电话: (0532) 573 5888  
(0532) 571 8888  
传真: (0532) 576 9963

##### 郑州

郑州市中原中路220号  
裕达国贸中心写字楼2210室  
邮编: 450007  
电话: (0371) 771 9110  
传真: (0371) 771 9120

##### 乌鲁木齐

乌鲁木齐市西北路39号  
邮编: 830000  
电话: (0991) 458 1660  
传真: (0991) 458 1661

##### 东北区

##### 沈阳

沈阳市和平区南京北街206号  
城市广场写字楼第二座14-15层  
邮编: 110001  
电话: (024) 2334 1110  
传真: (024) 2334 1125

### 上海

上海市浦东新区浦东大道1号  
中国船舶大厦7-11楼  
邮编: 200120  
电话: (021) 5888 2000  
传真: (021) 5879 0144

### 上海西门子工业自动化有限公司(SIAS)

上海市延安西路1599号  
怡翔大楼5层  
邮编: 200050  
电话: (021) 3220 0899-306  
传真: (021) 6213 0294

##### 大连

大连市西岗区中山路147号  
大连森茂大厦8楼  
邮编: 116011  
电话: (0411) 369 9760  
传真: (0411) 360 9468

##### 长春

吉林省长春市西安大路9号  
长春香格里拉大饭店809室  
邮编: 130061  
电话: (0431) 898 1100  
传真: (0431) 898 1087

##### 华东区

##### 长沙

湖南省长沙市五一一路160号  
银华大厦2218室  
邮编: 410011  
电话: (0731) 441 1115  
传真: (0731) 441 4722

##### 南京

南京中山东路90号  
华泰证券大厦20层  
邮编: 210002  
电话: (025) 8456 0550  
传真: (025) 8451 1612

##### 杭州

杭州市延安路511号  
元通大厦518室  
邮编: 310006  
电话: (0571) 8515 5588  
传真: (0571) 8506 7942

##### 无锡

无锡市中山路218号  
无锡锦江大酒店25楼  
邮编: 214002  
电话: (0510) 273 6868  
传真: (0510) 276 8481

##### 武汉

武汉市汉口江汉区建设大道709号  
建银大厦18楼  
邮编: 430015  
电话: (027) 8548 6688  
传真: (027) 8548 6668

### 广州

广州市先烈中路69号  
东山广场16-17层  
邮编: 510095  
电话: (020) 8732 0088  
传真: (020) 8732 0121

### 华南区

##### 福州

福州市东街98号  
东方大厦15楼  
邮编: 350001  
电话: (0591) 750 0888  
传真: (0591) 750 0333

##### 东莞

东莞市黄村区宏远路1号  
宏远大厦1505室  
邮编: 523087  
电话: (0769) 242 2525  
传真: (0769) 242 2575

##### 深圳

深圳市华侨城汉唐大厦9楼  
邮编: 518053  
电话: (0755) 2693 5188  
传真: (0755) 2693 4245

##### 南宁

南宁市七星路137号  
广西外经贸大厦27层北  
邮编: 530022  
电话: (0771) 210 9056  
传真: (0771) 210 9051

### 西南区

##### 成都

成都市人民南路二段18号  
川信大厦18/17楼  
邮编: 610016  
电话: (028) 8619 9499  
传真: (028) 8619 9355

##### 昆明

昆明市青年路395号  
邦克大厦26楼  
邮编: 650011  
电话: (0871) 315 8080  
传真: (0871) 315 8093

### 售后维修服务中心

西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)  
北京市朝阳区东直门外京顺路7号  
邮编: 100028  
电话: (010) 6461 0005  
传真: (010) 6463 2976

### 重庆

重庆市渝中区邹容路68号  
大都会商厦18层08A-11  
邮编: 400010  
电话: (023) 6382 8919  
传真: (023) 6370 2886

### 技术培训 热线电话

北京: (010) 6439 2860  
上海: (021) 6281 5933-116  
广州: (020) 8732 0088-2279  
武汉: (027) 8548 6688-6400  
哈尔滨: (0451) 8239 3128  
重庆: (023) 6382 8919-3002

### 技术资料 热线电话

北京: (010) 6472 1888-3726

### 中文资料下载中心

[www.ad.siemens.com.cn/download/](http://www.ad.siemens.com.cn/download/)

### 技术支持与服务热线

#### 北京:

热线: (010) 6471 9990  
传真: (010) 6471 9991  
E-mail: [adscs.china@siemens.com](mailto:adscs.china@siemens.com)  
Web: [www.ad.siemens.com.cn/service](http://www.ad.siemens.com.cn/service)

### 亚太技术支持(英文服务)

#### 及软件授权维修热线

电话: (010) 6475 7575  
传真: (010) 6474 7474  
E-mail: [adsupport.Asia@siemens.com](mailto:adsupport.Asia@siemens.com)

### 用户咨询热线

电话: (010) 6473 1919  
传真: (010) 6471 9991  
E-mail: [ad.calldesk@siemens.com](mailto:ad.calldesk@siemens.com)

## 西门子(中国)有限公司 自动化与驱动集团

### 西门子版权所有

如有变动, 恕不事先通知

[www.ad.siemens.com.cn](http://www.ad.siemens.com.cn)

订 货 号: E20001-H6520-C800-X-5D00

851-J903527-02041