

一流碳钢衬胶，碳钢衬胶管道，衬胶碳钢

碳钢衬胶，碳钢衬胶管道，衬胶碳钢所使用的碳钢无缝钢管的特点：

我们工厂生产的碳钢衬胶管道使用优质的碳钢无缝钢管，碳钢无缝钢管是一种具有的长条钢材。钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，如输送石油、天然气、煤气、水及某些固体物料的管道等。钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同的同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、脱硫碳钢衬胶管道，衬胶碳钢管道，电厂碳钢衬胶管道，自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。

碳钢衬胶，碳钢衬胶管道，衬胶碳钢所使用的碳钢直缝钢管的特点：

我公司生产的碳钢衬胶管道使用的直缝钢管，直缝钢管是焊缝与钢管纵向平行的钢管。通常分为公制电焊钢管、电焊薄壁管、变压器冷却油管等等。直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加 30~100%，而且生产速度较低。

碳钢衬胶，碳钢衬胶管道，衬胶碳钢所使用的丁基橡胶衬里的特点：

1. 丁基橡胶透气性

气体在聚合物等分散速度与聚合物分子的热活动有关，丁基橡胶分子链中侧甲基陈列密集，限制了聚合物分子的热活动，因而透气率低，气密性好。

2. 丁基橡胶热不变性

基橡胶硫化胶具有优异的耐热不变性，硫磺硫化的丁基橡胶可在 100℃或稍低温度下于空气中长时间运用，用树脂硫化的丁基橡胶运用温度可达 150℃~200℃。丁基橡胶的热氧老化属降解型，老化趋势为软化。

3. 丁基橡胶吸能性

丁基橡胶分子构造中短少双键，且侧链甲基散布密度较大，因而具有优胜的接收震动和冲击能量的特征，在很宽的温度局限内（-30~-50℃）丁基橡胶的回弹特征都不大于 20%，这标清晰清楚了丁基橡胶的接收机械功用的才干优于其它橡胶。丁基橡胶在高变形速度下的阻尼性质是聚异丁烯链段所固有的，在很

大程度上，它不受运用温度、不饱和度程度、硫化外形和配方改动的影响。因而，丁基橡胶是那时较为理想的隔音减振资料。

4. 丁基橡胶低温性

丁基橡胶分子链空间构造呈螺旋状，固然其甲基较多，但散布在螺旋两侧的每一对甲基彼此都错开一个角度，所以丁基橡胶分子链仍相当和婉，玻璃化温度较低，弹性也较好。

5. 丁基橡胶耐臭氧和老化

丁基橡胶分子链的高饱和度使之具有很高的耐臭氧性，和耐天候老化性。耐臭氧功用约优于自然橡胶，是丁苯橡胶的 10 倍。

6. 丁基橡胶化学不变性

丁基橡胶的高饱和构造，使之具有较高的化学不变性。丁基橡胶对大都无机酸和有机酸都具有优胜的抗腐蚀性，固然它不耐浓氧化酸，如硝酸和硫酸，然则能耐非氧化酸和中等浓度的氧化酸，并耐碱溶液和氧化恢复溶液。在 70% 的硫酸中浸泡 13 周后，丁基橡胶强度和伸长率简直没有损丢失，而自然橡胶合丁苯橡胶功用已严厉下降。

7. 丁基橡胶电功用

丁基橡胶的电绝缘性和耐电晕功用比浅显组成橡胶好，体积电阻率比浅显橡胶高 10~100 倍，介电常数为 (1kHz) 为 2~3 功率因数 (100Hz) 为 0.0026。

8. 吸水性

丁基橡胶的水浸透率极低，在常温下的吸水率比其它橡胶低，仅为后者 1/10~1/15。

我工厂生产的碳钢衬胶，碳钢衬胶管道，衬胶碳钢的特点：

1. 碳钢衬胶结构优良：管材的增强骨架钢管与橡胶层使用高性能的粘合剂复合为一个整体，采用特殊工艺经专业硫化设备复合硫化成型，克服了钢管耐压不耐磨，塑料、橡胶耐磨不耐压以及玻璃钢脆抗冲击性能差等缺点，同时具备钢管和耐磨橡胶的共同优点，综合性价比卓越。

2. 碳钢衬胶耐磨性能好，寿命长：磨耗值测试结果一般在 0.03~0.20 cm³/1.61km 范围内，约为塑料的 3~5 倍，耐磨性比钢管高 4~6 倍。

3. 碳钢衬胶强度高，抗冲击性高：橡胶弹性体的密度低 (1.2g/cm³)，重量轻，

具有较好的吸振性能和优异的耐机械冲击性能，高强度，刚性好，不产生蠕变，抗冲击，抗震，抗水锤性能强，便于运输，安装和维护。

4. 防腐性能卓越： 我公司采用的内衬橡胶化学性能非常稳定，能耐绝大多数腐蚀性介质和有机溶剂的侵蚀，比聚乙烯、聚丙烯、尼龙、ABS 等塑料更耐腐蚀。除强氧化性酸液外，在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质（酸、碱、盐）及有机介质（萘溶剂除外），在 20℃和 80℃的 80 种有机溶剂中浸滞 30 天，外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。

5. 碳钢衬胶温度适应范围广： 脱硫衬胶管道可以在-50° C~+150° C 的范围内长期使用，衬胶层不会因温度变化而与钢架脱开。脱硫管道

6. 碳钢衬胶节能： 润滑性好，运行阻力损失小，节省运行费用。脱硫衬胶管道内壁光滑如镜，绝对粗糙度只有 Ra0. 02668，内衬橡胶其自润滑性和不粘着性能好，运行阻力比普通钢管小 20%左右，可节省大量输送电力。

7. 碳钢衬胶使用寿命长 抗老化性能优越： 在正常使用压力温度下一般使用寿命达到 15 年以上(理论值)。管道使用 6-8 年后近 90° 转动一次，使用寿命会更长，衬胶管道可反复衬胶使用 4 次，降低成本，制作周期短，可确保工期。

8. 碳钢衬胶防垢,缓结垢性能好： 内衬橡胶的表面粗糙度小，绝对粗糙度仅 0.0267，相对粗糙度为 3.311×10^{-4} ，清水阻力系数为 0.0165，比普通钢管约小 17，且橡胶对常规的酸、碱等介质有适应性，不会造成腐蚀和结垢。

9. 碳钢衬胶不开裂,连接可靠： 钢橡两种材料的结构是复合而成的，克服了塑料管的快速应力开裂现象，所以不会发生塑料管难以克服的快速应力

10. 碳钢衬胶多样的连接方式，快捷方便 安装方便，装卸,运输,搬运,安装和使用很方便，现场连接快捷,简便，不需焊接。采用法兰,柔性接头和伸缩接头连接，不会发生塑料管道翻边断裂,锁头脱落等现象，连接密封可靠。

碳钢衬胶，碳钢衬胶管道，衬胶碳钢应用领域：

一、碳钢衬胶可用于火电厂、煤焦化厂脱硫管道及脱硫塔本体、脱硫管道、化盐设备、蒸发塔、酸水贮槽、阴阳离子罐、阴阳离子塔、吸收塔烟道、事故浆液箱、石灰石浆箱、机磨再循环浆液箱防腐衬里。

1. 碳钢衬胶，脱硫温度在 70——120 内衬用丁基橡胶。

2. 碳钢衬胶，介质酸性较强的选用 丁基橡胶 。

3. 碳钢衬胶，介质碱性较强的 氯丁橡胶。
4. 碳钢衬胶，大型罐体现场制作 温度 低于 50 度采用预硫化 丁基橡胶高于 50 度的包胶后密封罐体，通蒸汽加压硫化 。

二、碳钢衬胶，矿山冶金 洗煤厂 工艺管道。

三、碳钢衬胶，石化、电厂、化工厂 水处理管道。

1. 温度低于 50 度，弱酸弱碱，内衬使用天然半硬橡胶。
2. 排水、废液处理装置、污水处理装置：混凝土槽、中和槽衬胶。
- 4、铝业公司：氢氧化钠贮槽内衬采用氯丁橡胶。
- 5、化学工业：氯碱装置、盐水槽染料、化学品等设备及管道衬胶。
- 6、钢铁厂：焦炭炉脱硫装置、酸洗装置及配套管道衬胶内衬采用丁基橡胶

碳钢衬胶，碳钢衬胶管道，衬胶碳钢厂家销售热线：

联系人：张经理

手 机：13721644486

电 话：0379-67089918 0379-67904122

传 真：0379-67089918

Q Q：1964379287

邮 箱：1964379287@qq.com

厂 址：洛阳飞机场浙商工业园区 麻屯镇武家湾南洛阳纵横机械制造有限公司

网 站：<http://www.lyzongheng.com>

洛阳纵横机械制造有限公司竭诚欢迎您的光临！