

内衬塑管道厂家直销

关键词：内衬塑，内衬塑管，内衬塑管道，衬塑管道，衬塑钢管，滚塑管道，大口径衬塑

洛阳纵横机械制造有限公司是一家集科研、开发、生产、销售于一体的多元化复合型高新技术企业。

企业致力于环保节能新型产品的开发、研究与应用，专业生产电厂防腐管道，矿山耐磨管道，引水管道 耐腐蚀管道等。产品分为衬胶系列、衬塑系列，3PE 系列等防腐耐磨系列产品，并具备工程测量、设计、生产、安装能力和完善的售后服务体系。

厂区坐落于飞机场工业园区，占地 50 多亩，厂房面积 8000 多平方米，固定员工百余人，高薪技术员 30 人，产品已覆盖国内三十多个省市，远销十多个国家和地区，多年来受到 国内外客户的一致好评和信赖。

我们深知：产品质量是生产出来的，不是检验出来的。

我们深知：以诚信赢得市场，以质量铸造品牌。

我们深知：客户的质量需求，就是我们的工作标准。

坚持以质取胜，提高竞争实力。

追求卓越品质，尽显企业精华。

做管道我们是认真的！

洛阳纵横机械制造有限公司竭诚欢迎您的光临！

内衬塑管衬塑钢管的标准：

衬塑管道利用平凡的碳钢管作为抗压防腐管道的骨架，内衬塑，内衬塑管，内衬塑管道，衬里利用热滚塑成型工艺将聚烯烃改性材料紧紧的附着于碳钢管，二者结合既有碳钢管的抗压承重能力，又有聚烯烃改性材料的防腐，耐磨，抗老化，无毒的特性。

HGJ229-1991	工业设备、管道防腐蚀工程施工及验收规范
HG/T20679-1990	化工设备、管道外防腐设计规定
HG/T 20592~20635-2009	钢制管法兰、垫片、紧固件
GB/T17395-2008	无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差
HG20553-2011	化工配管用无缝及焊接钢管尺寸选用系列
SY/T5037-2000	螺旋焊管

内衬塑管衬塑钢管技术要求：

1) 衬塑钢管，内衬塑管所使用的钢管为热浸镀锌钢管（基管），外防腐为热镀锌应符合《低压流体输送用焊接钢管》(GB/T3091-2008)对镀锌层的要求，同时外防腐层应满足国

家相关标准要求。热浸镀锌钢管执行《低压流体输送用焊接钢管》(GB/T3091-2008)的相关要求, 钢管选用国产优质直缝焊接或无缝钢管, 确保基材质量。应有钢管材质证明。

2) 衬塑钢管的基管在衬塑前应采用喷丸、打磨、酸洗等方法去除基体金属表面的铁锈、毛刺、污垢等, 并应符合 GB/T12611 的规定。

3) 衬塑钢管内衬材料为 PE。内衬材料选用优质材料, 不使用回收料。衬塑钢管的内衬塑层厚度应符合 CJ/T136-2007 中 5.1.1 的要求。

4) 衬塑钢管内衬塑料采用符合国家标准 (GB/T18992.1-2003) 要求的塑料给水管原料进行制造。

内衬塑管道滚塑工艺的特点

1、模具简单、成本低廉, 适合成型大型塑料制品。成型塑料制品常用的注塑、吹塑和热成型模具, 因为需承受高压, 不需要很高的强度, 因此其结构简单, 加工方便、制作周期短、成本低。正因为如此, 滚塑可以成型体积很大的塑料制品。

2、适合多品种塑料制品的生产。因为模具简单, 所以更换产品十分方便。另外, 一台设备上既可以安装一只大型模具, 也可以安装多只小型模具。而且可以同时运行大小、形状不同的多套模具。所以滚塑工艺较之其它成型方法有更大的灵活性。

3、适合成型形状复杂的制品。很多其它工艺难以成型或无法脱模的复杂制品, 如具有壁面凹凸结构、双层壁面结构和其它特殊构形的制品可以采用滚塑工艺成型。

4、节约原材料。滚塑每次将原料直接加入模具中, 成型完毕取出制品后在加入下次所需原料。因此没有流道、浇口等处的废料。另外, 需要变换制品品种或颜色时, 既不浪费原料, 也不需要耗费时间清理机器和模具。

5、制品壁厚均匀、无接缝。与吹塑和热成型工艺相比, 滚塑制品壁厚均匀。因为一体成型, 所以制品无融合线。

6、制品无残余应力, 不易发生变形。在滚塑过程中熔融物料受到拉伸应力, 剪切应力和压应力都很小, 所以制品几乎没有内应力。

内衬塑管道的性能特点:

1. 具有精良的物理性能
2. 具有极好的耐腐化性能
3. 呆板强度与钢管雷同
4. 卫生无毒、不积垢, 不繁殖微生物、包管流体风致

5. 耐化学腐化、耐土壤和海洋生物腐化，耐阴极剥离
6. 安置工艺成熟、方便快捷
7. 耐候性好，实用沙漠、盐碱等苛刻环境
8. 管壁平滑、提高运送效率、利用寿命长

防腐衬塑管道钢管内衬塑管管道是采用钢管作骨架材料，以耐磨、防腐、耐热等性能优异的热塑性弹性体塑料作为衬里层，利用热塑性弹性体塑料的高弹性、高气密性、耐冲击性、耐磨性、耐候性、耐辐射性、耐化学介质性和吸收振动等独特性能，内衬塑，内衬塑管，内衬塑管道使用高性能的粘合剂经特殊工艺复合硫化成型，产品具有高耐磨、耐水冲击、耐酸碱盐腐蚀、抗高温、缓结垢、粘接强度高、运行阻力小、输送介质广、使用寿命长、节电节材等优点，减小输送介质对管壁的冲击磨损，广泛应用于冶金、电力、化工、石油、煤炭、水泥等行业的输送温度在 $-30^{\circ}\text{C}\sim+150^{\circ}\text{C}$ 之间，既有磨损又有腐蚀的介质的管路设备。

内衬塑管道的应用范围：

我公司生产的化工防腐耐酸碱耐高温钢塑复合衬塑管道—化学水输送管道腐蚀性介质输送管道尾矿输送管道电力用管——是由多种改性共混聚合物与钢管机械镶衬复合而成或涂覆复合而成的复合钢管，煤化工用管，输油管—（强度高，抗冲击性高，腐蚀性介质输送专用管道防腐衬塑管道钢管内衬塑管耐磨性能好，寿命长），内衬塑，内衬塑管，内衬塑管道是国家推荐使用在民用建筑、城市给排水上的指定产品，经改性后的耐腐蚀的化工防腐耐酸碱耐高温钢塑复合衬塑管道—化学水输送管道腐蚀性介质输送管道尾矿输送管道电力用管—（强度高，抗冲击性高，腐蚀性介质输送专用管道防腐衬塑管道钢管内衬塑管耐磨性能好，寿命长），是石油、化工、电力、煤炭、轮船、码头等行业的工业管道的替代产品。

内衬塑管衬塑钢管厂家销售热线：

联系人：张经理

手 机：13721644486

电 话：0379-67089918 0379-67904122

传 真：0379-67089918

Q Q：1964379287

邮 箱：1964379287@qq.com

厂 址：洛阳飞机场浙商工业园区 麻屯镇武家湾南洛阳纵横机械制造有限公司

网 站：<http://www.lyzongheng.com>

洛阳纵横机械制造有限公司竭诚欢迎您的光临！