

脱硫管 脱硫管道一级资质脱硫厂家

脱硫管道运用：

脱硫管道是一种运用在脱硫系统上一种输送管道，因为在脱硫系统中输送的具有酸碱物质的溶液因此，脱硫管必须具有防腐、耐磨以及耐温等作用，以保证脱硫系统的正常运行，常用的脱硫管有不锈钢，高合金复合钢板以及玻璃鳞片、衬层涂料均在市场上运用但是市场上应用比较多的橡胶衬里的衬胶管道作为脱硫管道。

脱硫管道种类：

脱硫管道结构：目前我国运用最多的脱硫管道主要为衬胶管道，脱硫衬胶管道是采用钢管作骨架材料，以耐磨、防腐、耐热等性能优异的橡胶作为衬里层，利用橡胶的高弹性、高气密性、耐冲击性、耐磨性、耐候性、耐辐射性、耐化学介质性和吸收振动等独特性能，使用高性能的粘合剂经特殊工艺复合硫化成型，产品具有高耐磨、耐水锤冲击、耐酸碱盐腐蚀、抗高温、缓结垢、粘接强度高、运行阻力小、输送介质广、使用寿命长、节电节材等优点，减小输送介质对管壁的冲击磨损，广泛应用于冶金、电力、化工、石油、煤炭、水泥等行业的输送温度在 $-40^{\circ}\text{C}\sim+140^{\circ}\text{C}$ 之间，既有磨损又有腐蚀的介质的管路设备。

常用的脱硫管道：

最长见的脱硫管道有：衬胶管道 衬胶管 橡胶管 橡胶管道 钢橡胶管 脱硫管衬胶管 脱硫橡胶管 防腐橡胶脱硫管 碳钢脱硫管道 脱硫复合胶管 脱硫钢衬里管道 脱硫三通 脱硫弯头 脱硫异径管等。

脱硫管道现状：

全国范围内管路上运用最多的脱硫管主要为衬胶管道，其原理是根据橡胶本身的防腐、耐磨以及耐温性能，对管道起到保护作用；其他脱硫管道如不锈钢，高合金复合钢板以及玻璃鳞片、衬层涂料均在市场上运用，但是由于成本和技术的原因为不能被广泛的运用，随着技术的不断提升，脱硫管使用类别也会逐步的扩大，对我们环保事业无疑是一个好的消息。

脱硫管道物理性能：

项 目	指 标
衬里层断裂强度(MPa) \geq	16.5
衬里与骨架 180。剥离强度：(KN/m) \geq	8
衬里层扯断伸长率：(%) \geq	550
衬里层定伸应力：(300%，MPa) \geq	9
衬里层阿克隆磨耗减量：(cm ³ /1.61km) \leq	0.1
衬里硬度(邵尔 A 型)	60 \pm 5
衬里层热空气老化断裂强度变化率(70 $^{\circ}$ C \times 72h, %) \leq	10

脱硫管道特性：

脱硫管道的增强骨架钢管与橡胶层使用高性能的粘合剂复合为一个整体，采用特殊工艺经公司的专业硫化设备复合硫化成型，克服了钢管耐压不耐磨，塑料、橡胶耐磨不耐压以及玻璃钢脆抗冲击性能差等缺点，同时具备钢管和耐磨橡胶的共同优点，综合性价比卓越。

寿命长，磨损值测试结果一般在 0.03~0.20 cm³/1.61km 范围内，约为塑料的 3~5 倍，耐磨性比钢管高 4-6 倍

影响到脱硫管道（内衬胶）使用寿命主要因素：

1. 胶板的质量，因为耐酸碱和防腐以及耐高温主要通过胶板的性能决定
2. 胶板的选择，不同的环境条件下使用的胶板不同，选择不当可能直接造成，脱硫管道的过早脱落腐蚀
3. 脱硫管道的，钢管、法兰以及内部的粘接度，在特殊条件下脱硫系统对脱硫管道的承压能力各个方面都有严格的限制，一般的厂商为了降低成本往往会选择不合格的原材料经行加工，因此使用方在选择厂商时一定要慎重。

为何要选择脱硫管道：

在脱硫系统中，很多大口径管道往往使用一次就需要替换，这造成了很大的资源浪费，而经过研究总结发现这些大口径外部钢体经过焊接重新衬胶后还能继续使用，局部经过修复后可以直接使用，采用先进的冷硫化修复方式可以直接修复使用，即修即用，大大降低了电厂更换与维护成本。

脱硫管道 脱硫管道厂家：

洛阳纵横机械制造有限公司是一家集科研、开发、生产、销售于一体的多元化复合型离新技术企业。

洛阳纵横制造有限公司生产的衬胶防腐管道、衬胶管道、衬胶管、橡胶管、橡胶管道、钢橡胶管、脱硫管衬胶管、脱硫橡胶管、防腐橡胶脱硫管、碳钢脱硫管道、脱硫复合胶管、脱硫钢衬里管道、脱硫三通、脱硫弯头、脱硫异径管、衬胶管道、钢衬胶管道、橡胶钢管、钢管衬胶、防腐衬胶管道、衬塑耐腐蚀管道，3PE 聚乙烯防腐管道，钢衬四氟聚乙烯管道及弯头，三通，四通，异径管等。根据物体介质的不同选择不同的产品，这样才能达到项目的需求。产品被广泛应用于火电、化工、环保，污水，矿山、海水淡化等行业领域之中。

脱硫管道 脱硫管道厂家联系方式：

联系人：张经理

电 话：13721644486

传 真：0379-67089919

Q Q:1964379287

邮 箱：1964379287@qq.com

地 址：洛阳飞机场浙商工业园区 麻屯镇武家湾村南洛阳纵横机械制造有限公司

网 站：洛阳纵横机械制造有限公司 <http://www.lyzhgy.com>

