

CGM-320A 支座灌浆料

一、应用范围

CGM-320A 支座灌浆料应用于预制简支箱梁盆式橡胶支座重力灌浆、现浇梁桥盆式橡胶支座重力灌浆、支座底板与墩台支承垫石之间灌浆。

M50 干硬性无收缩砂浆应用于预制多片式 T 梁盆式橡胶支座。

二、产品特点

- ◆ 超高的早期强度；优异的流动性；
- ◆ 较长的工作时间；经济性；
- ◆ 密实，无收缩；无锈蚀，不含金属骨料；
- ◆ 施工方便；不含氯化物

三、性能指标

科技基 [2005]101 号《客运专线桥梁盆式橡胶支座暂行技术条件》

产品型号	性能指标	CGM-320A	M50 干硬性无收缩砂浆
	流动度 (mm)	≥ 320	
	30min 流动度 (mm)	≥ 240	
	泌水率 (%)	0	
抗压强度 (MPa)		2h ≥ 20	8h ≥ 25
		28d ≥ 50	28d ≥ 50
		56d 不低于 28d 试验结果	56d 不低于 28d 试验结果
		90d 不低于 56d 试验结果	90d 不低于 56d 试验结果
	抗折强度 (MPa)	24h ≥ 10	24h ≥ 10
	弹性模量 (Gpa)	28d ≥ 30	28d ≥ 30
	28d 自由膨胀率 (%)	0.02 ~ 0.1	0.02 ~ 0.1

以上数据均在标准试验室控制条件下测得。单位用量：约 2200kg/m³

四、施工工艺

- ◆ 将支座安装于梁底，安装时应使支座的对称中线与梁体底板的对称中线重合，偏差不得大于 0.5mm；逐次拧紧支座螺栓，各个螺栓的拧紧程度应基本一致；螺栓紧固完成后，支座与梁体支座板之间不得有间隙。
- ◆ 将地脚螺栓安装于支座的地脚螺栓孔中，螺栓伸出螺母长度为 0.25 倍螺栓直径。紧固螺母和套筒螺栓，预防套筒螺栓与支座底面结合处漏浆。
- ◆ 在支承垫石上标示出纵、横向对称支承中心线。支承垫石表面凿毛，清除留在地脚螺栓孔中的杂物，用水将支承垫石表面浸湿饱和，但施工时不得有明水。然后在支承垫石顶面铺一层 20-30mm 厚 M50 干硬性无收缩砂浆并夯实、表面平整，注意砂浆标高应考虑落梁后砂浆的压缩量。清除留在地脚螺栓孔中的杂物，并在梁就位前 30min 内，在地脚螺栓孔内灌注 CGM-320A 至支承垫石顶面以下 15mm 处。
- ◆ 浆料按粉料：水 = 1：0.16 ± 0.01(重量比) 配制。应先将水加入搅拌桶内，然后逐渐加入称量好的灌浆料，边投料边用电动搅拌枪进行搅拌，直至粉料全部加完，再继续搅拌 2-3 分钟，使浆料均匀。搅拌好的浆料应在 25 分钟内灌注完毕。
- ◆ 落梁时应使支座中心线与垫石顶支座纵、横向对称中心线重合。落梁后应及时对 M50 干硬性无收缩砂浆进行养护。
- ◆ 待地脚螺栓孔灌浆材料达到规定强度后，紧固地脚螺栓，拆除支座临时连接板，安装支座密封围板。

五、包装贮存

- ◆ 采用复合牛皮纸袋包装，净重 40 公斤 / 袋，保质期 6 个月；
- ◆ 须贮存于干燥通风的室内，包装袋密闭，注意防潮、防冻。