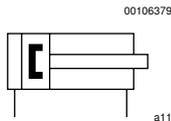


## 活塞杆气缸 ▶ 标准气缸

### 微型气缸, ISO 6432, 系列 MNI

▶ Ø 10 - 25 mm ▶ 接口: M5 - G 1/8 ▶ 双作用式 ▶ 带磁性活塞 ▶ 缓冲: 弹性 ▶ 防腐蚀 ▶ 集成式钩形安装件 ▶ 活塞杆: 外螺纹 ▶ ATEX 中可选



#### 压缩空气连接尺寸

工作压力范围  
环境温度 最小值/最大值  
最低/最高介质温度  
介质  
颗粒大小 max.  
压缩空气中的含油量  
确定活塞推力的压力

#### 内螺纹

1 bar / 10 bar  
-25 °C / +80 °C  
-25 °C / +80 °C  
压缩空气  
50 µm  
0 mg/m³ - 5 mg/m³  
6,3 bar

#### 材料:

气缸管子  
活塞杆  
活塞  
前端盖板  
后盖  
密封  
锁紧环螺母  
用于活塞杆的特殊螺母  
防尘圈

不锈钢  
不锈钢  
黄铜, 铝材  
铝材, 阳极氧化处理  
铝材, 阳极氧化处理  
丙烯酸树脂; 聚氨酯  
钢, 镀锌  
钢, 镀锌  
聚氨酯

#### 技术备注

- 压力露点必须至少低于环境和介质温度15 °C, 并且允许的最高温度为 3 °C。
- 压缩空气的油含量必须在整个使用寿命中保持不变。
- 只可使用经过 AVENTICS 公司许可的油, 参见“技术信息”章节中的内容。
- 磁性传感器必需的紧固零件
- 通过ATEX认证的气缸可以通过 AVENTICS 销售中心 获得
- ATEX标识 : II 2G c IIB T4 II 2D c IP65 T125 °C X
- ATEX 认证气缸的使用温度范围为 -20 °C 至 +50 °C。

活塞- Ø	[mm]	10	12	16	20	25	
缩回运动的活塞力	[N]	42	53	109	166	260	
伸出运动的活塞力	[N]	49	71	127	198	309	
冲撞能量	[J]	0,04	0,07	0,14	0,23	0,35	
重量	0 mm行程	[kg]	0,042	0,073	0,091	0,149	0,249
	10mm行程	[kg]	0,0024	0,0046	0,0055	0,009	0,013
最大行程	[mm]	800	1100	1300	250	600	

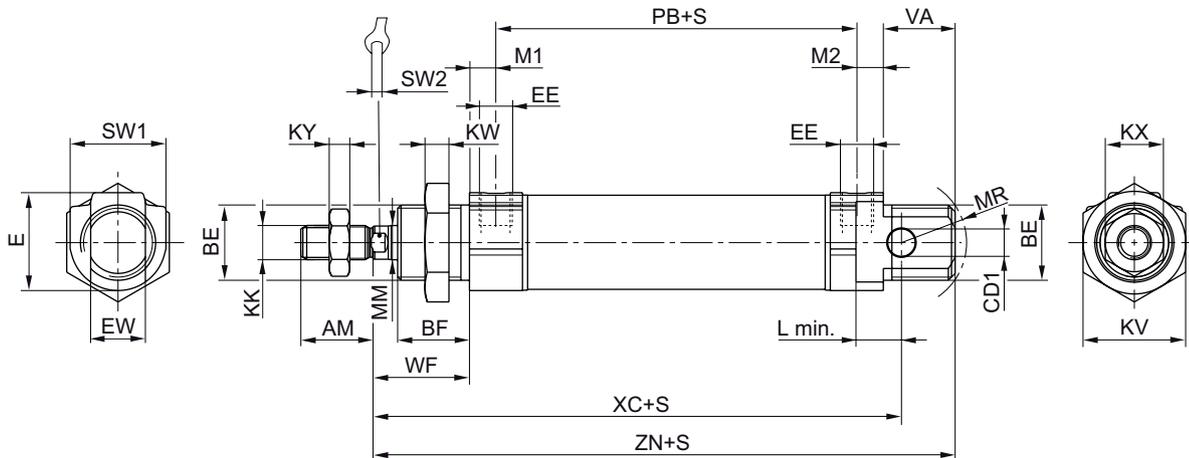
### 微型气缸, ISO 6432, 系列 MNI

▶ Ø 10 - 25 mm ▶ 接口: M5 - G 1/8 ▶ 双作用式 ▶ 带磁性活塞 ▶ 缓冲: 弹性 ▶ 防腐蚀 ▶ 集成式钩形安装件 ▶ 活塞杆: 外螺纹 ▶ ATEX 中可选

	活塞- Ø 活塞杆-螺纹 接口 活塞杆-Ø 气缸的外部螺纹	10 M4 M5 4 M12x1,25	12 M6 M5 6 M16x1,5	16 M6 M5 6 M16x1,5	20 M8 G 1/8 8 M22x1,5	25 M10x1,25 G 1/8 10 M22x1,5
	行程 10	0822330201	0822331201	0822332201	0822333201	0822334201
	25	0822330202	0822331202	0822332202	0822333202	0822334202
	50	0822330203	0822331203	0822332203	0822333203	0822334203
	80	0822330204	0822331204	0822332204	0822333204	0822334204
	100	0822330205	0822331205	0822332205	0822333205	0822334205
	125	-	0822331206	0822332206	0822333206	0822334206
	160	-	0822331207	0822332207	0822333207	0822334207
	200	-	-	0822332208	0822333208	0822334208
	250	-	-	-	0822333209	0822334209
	320	-	-	-	0822333210	0822334210
	400	-	-	-	-	0822334211
500	-	-	-	-	0822334212	

其他变化可以通过 AVENTICS 销售中心获取

### 规格



00106425\_d

S = 行程

活塞- Ø	AM-2	BE	BF	CD H9	E	EE	EW d13	KK	KV	KW	KX	KY
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5,5	7	2,2
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6	10	3,2
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6	10	3,2
20	20	M22x1,5	18	8	28	G 1/8 t=8	16	M8	30	7	13	4
25	22	M22x1,5	21	8	28	G 1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7	17	6

活塞- Ø	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1	ZN ±1,4	SW 1	SW 2
10	6	4	4,8	12	47	11	16	74	83,5	13	3
12	8	6	4,8	16	41	16	22	75	88,5	19	5
16	8	6	4,8	16	47	17	22	82	95,5	19	5
20	12	8	7	18	51	19	24	95	109,5	28	6
25	12	10	7	19	55	21	28	104	119,5	28	8

t = 螺纹深度