

道康宁 Z-6020 有机硅烷

特性

- 偶联剂
- 提高粘结性
- 提高复合材料在干湿两种状态下的抗张强度和模量
- 提高复合材料在干湿两种状态下的弯曲强度和模量
- 提高复合材料在干湿两种状态下的抗压强度

双氨基官能硅烷

应用

- 道康宁 Z-6020 硅烷为粘土增强型天然橡胶和丁腈橡胶的偶联剂，粘土经本产品处理后同未处理相比可提高复合材料的物理性能和动力学性能
- 用作矿物填料增强型尼龙 6，尼龙 6/6 及 PBT 树脂的偶联剂
- 用作玻璃纤维增强酚醛类，密胺类及环氧类热固型复合材料，既可作为玻璃纤维处理剂，有可用作树脂添加剂
- 用作制造铸件和耐磨件的热固型树脂的添加剂，以提高这些树脂的性能。
- 酚醛类，密胺类及其它有机树脂的偶联剂，这些树脂用作玻璃，矿物木材绝缘材，耐磨件及模制品的粘合剂

典型物性

规格制订者：该数值不用于规格制订，制订本产品规格前，请联络您最近当地道康宁销售办事处。

参数	单位	数值
外观		透明液体
比重 25°C/15.6°C(77°F/60.08°F)		1.03
折光率		1.445
活性成份	% w/w	85
颜色		从淡黄色到黄色
粘度	mm ² /S	6.5
闭杯闪点	°C	49
	°F	120.2

*CTM :公司测试方法，CTM 复印本可索取

描述

道康宁 Z-6020 硅烷化学式如下：
N-(β-氨基乙基)-α-氨基丙基三甲氧基硅烷



道康宁 Z-6020 硅烷产品同时具有有机和无机反应性，既能和有机聚合物反应，又能和玻璃等无机矿物表面起反应。

应用方法

用作树脂添加剂时，产品一般用量为树脂固体总量的 1% 或小于 1%，对于每一种情况具体用量可通过试验确定，产品用作环氧涂料的添加剂时可提高涂料的粘结力，特别是非常潮湿环境中粘接力。

道康宁 Z-6020 硅烷，产品可稀释后（0.1-0.5%）用于无机材料表面，可将硅烷加入水中搅拌即可稀释，但如果搅拌不好则产生局部浓度过高而导致胶状物生成，建议先用有机酸如乙酸，将水 PH 值调至 3.0-4.5 再加入硅烷，所得溶液用于玻璃纤维增强材料可获得最佳性能。

可用硅烷水溶液处理无机表面，对于矿物填料可在高速搅拌下加入产品溶液制成淤浆或不需要添加溶剂直接将矿物料与硅烷在高速搅拌下混合。

用硅烷溶液处理后，玻璃或矿物填料的表面应在 105°C-120°C 下干燥或自然风干，以让硅烷醇完全缩合，并除去水分水解所产生的少量

甲醇，在大规模使用前应进行试验以确定最佳干燥温度和干燥时间。

操作注意事项

暴露在空气中时，道康宁 Z-6020 和水汽反应产生甲醇，应采取适当措施防止甲醇蒸汽浓度累计到危险浓度。

道康宁 Z-6020 硅烷对皮肤和眼睛有很强刺激，如沾上，立即用大量水冲洗，操作道康宁 Z-6020 时应戴上防护眼睛或面具及防护手套。

本资料不包括所需的产品安全使用信息，使用前应先阅读产品说明，产品安全资料，产品容器标签上的安全，身体及健康危害资料，可向您当地的道康宁公司销售代表处索取产品安全说明书。

储存与有效性

容器打开后应封好以防水汽进入产生胶状物。

在 25°C(77°F)以下未开封保存，产品自生产之日起保质期为 36 个月。

包装

产品包装未 25 公斤和 450 磅桶装。

样品包装为 500cc

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于医用或药用。

健康和环境信息

为帮助客户安全使用产品，道康宁公司在各地区设立了严格的产品服务组织，并有一组产品安全和规章规范符合 (PS&RC) 专家来服务客户。

有关详情，请访问我们的网站 www.dowcorning.com，或咨询您当地的道康宁代表。

有限责任 – 请仔细阅读

此处提供的信息是真实的而且是准确的。然而，由于使用本产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不得用于替代确保道康宁产品特定最终用途的安全、有效和完全满意性的客户测试。我们所提供的建议使用不得被当作侵犯任何专利权的导因。

道康宁的唯一担保是产品满足发货时的道康宁销售规格。

您对道康宁违反担保能获得的唯一补救仅限于退还购货价款或替换不符合担保的任何产品。

特别的，道康宁不作任何其他明示的或暗示的适用性或适销性担保。

道康宁声明不承担偶发的或者附带性损失的任何责任。

全心助您创未来™

www.dowcorning.com