

真空灌胶机 ZK8035

品牌：大恒灌胶

型号：ZK8035

适用行业：本设备主要应用各种需要真空条件下灌注的产品，如高压变压器、继电器等

适用胶水：双组份（AB）胶水、硅胶、环氧树脂、PU 聚氨酯胶水

特点优点

- 1、定位准，精度高，采用双层线性滑轨和高精度平衡装置。
- 2、强大的电控系统，均按国家标准设计。
- 3、配胶准：选用进口齿轮泵，预防因 B 胶断胶而出现的胶水不干问题。
- 4、多重过滤系统：胶水从胶桶到出胶头，采用多重过滤，防止胶桶内进入杂质导致卡泵。
- 5、清洗方便：机器采用分液分装方式，用完后将混合管拆下泡在清洗液中或是直接清洗干净即可。
- 6、机器使用加厚钢化玻璃做视窗，各相接处均用密封胶条密封，保证灌胶真空环境。

设备参数

配胶比例：100:100—100:10 任意比例

机器行程：800*350*70mm

加工工艺：打点、直线、曲线、画圆

速度：200mm/s（位移速度）1-12ml/s（单泵出胶速度）

精度： $\pm 0.1\text{mm}$ （重复定位精度） $\pm 4\%$ （灌胶） $\pm 2\%$ （配胶）

程序存量：99 个/无限

输入气压：0.5MPa—0.7MPa

胶水粘度/25°C：1cps~10000cps

操作方式：手动/自动/自动进出工装板

比例控制：PLC/双缸柱塞泵/齿轮泵/螺杆泵可选

流量控制：数字输入

编程方式：示教编程

自动化控制系统：PLC/触摸屏（实现程序编程、修改、存储等,）

出胶控制系统：AB 胶阀+真空断胶阀

混合方式：动态静态可选，瞬间混合，清洗方便

储料筒系统：不锈钢桶（60L）、（50L）、（40L）、（25L）、（10L）可选

电源功率：220V/50Hz/6KW（含真空泵，不加热时）

外型尺寸：3660mm×1050 mm×1800mm（含前后输送线，不含配胶机尺寸）

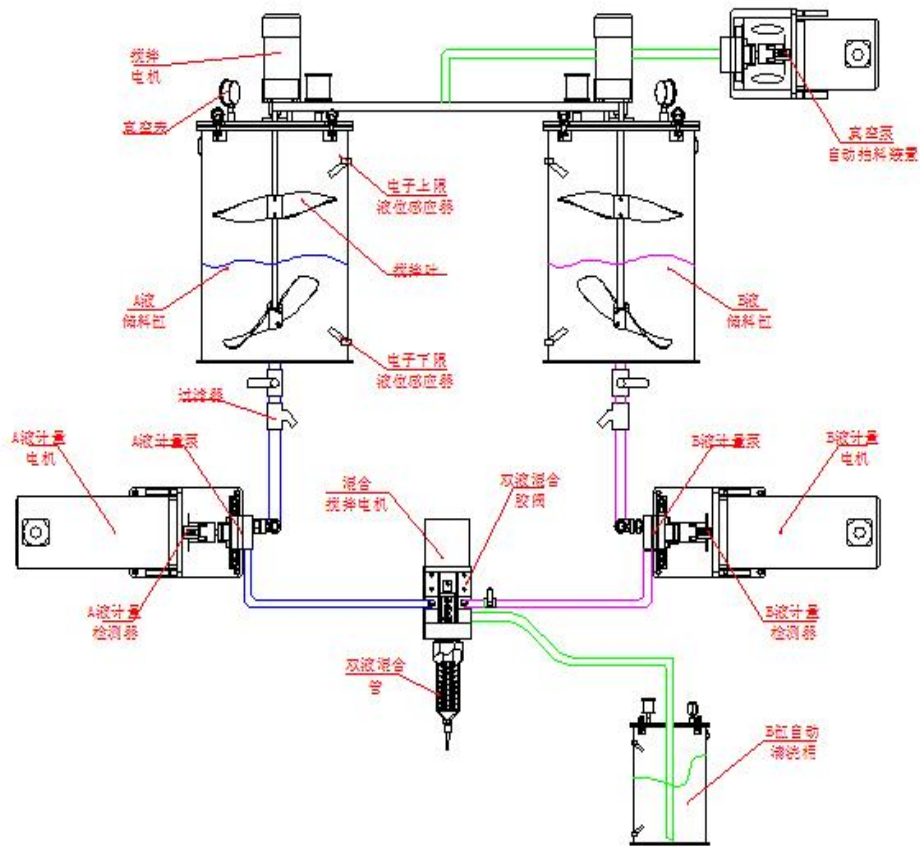
真空度：0 至-0.098Mpa

设备概述

真空灌胶机，是在真空的环境下进行灌胶的一种设备。与普通形式的灌胶机相比较最大的区别在于抽真空方面，会直接影响产品的品质。主要的应用行业有汽车制造、电容线圈灌胶等。同时设备具有良好的可循环工作能力，提高了生产效率。

工作原理

将产品放置于真空内，双液按一定的配比混合好后来进行灌胶。目的是大大改善灌胶质量，自动化程度高，缩短工序，提高生产效率。适用于双液环氧树脂、双液聚氨酯、双液硅橡胶等二液性树脂材料，适用于灌胶产品结构复杂，灌胶质量要求高地产品。



基本配置

- 1、高精度柱塞泵供胶
- 2、三轴机械手

可选配置

- 1、抽真空
- 2、加热
- 3、自动清洗
- 4、搅拌

客户在交机时需作以下准备

- 1、电源 AC220V 50-60HZ
- 2、气源 0.5 - 0.7Mpa
- 3、胶水
- 4、试样产品
- 5、操作人员
- 6、试机时间

售后服务

- 1、一年免费保修
- 2、终身有偿维修

如果全自动真空灌胶机打出来的树脂还有气泡,可能是由于下面的原因:

- 1、灌胶机配的真空泵不好用,抽不掉气泡。
- 2、灌胶机在打出胶之前没有对树脂抽真空脱泡。
- 3、树脂胶粘度大,抽真空脱泡地方法就要有所改良。
- 4、跟胶水有关系,需要二次脱泡。