

大流量配胶机 DPJ100

品牌：大恒灌胶

型号：DPJ100

适用行业：电容、电源、变压器、高压包、点火线圈、安定器、电感线圈、线路板

适用胶水：双组份（AB）胶水、硅胶、环氧树脂、PU 聚氨酯胶水

特点优点

- 1、采用大流量计量泵
- 2、供胶量可达 50g/s 以上
- 3、配比准确
- 4、混合均匀

设备参数

配胶比例：100：100 — 100：10

产品尺寸：1700*1250*1900mm

速度：默认 1-12ml/s（单泵出胶速度）（可选 48ml/s）

精度：±2%（灌胶） ±2%（配胶）

输入气压：0.5Mpa —— 0.7Mpa

胶水粘度：50cps —— 30000cps（可通过加热来降低粘度）

操作方式：自动/手动

比例控制：双杠柱塞泵/齿轮泵/螺杆泵可选

流量控制：数字输入

编程方式：示教编程

自动化控制系统：PLC/触控屏（实现程序编程、修改、存储）

出胶控制系统：AB 胶回吸式阀门，实现 AB 胶独立运行

混合方式：动态静态可选，瞬间混合，清洗方便

储料筒系统：双 A+双 B 独立控制，不锈钢桶（60L）、（50L）、（40L）、（25L）、（10L）可选

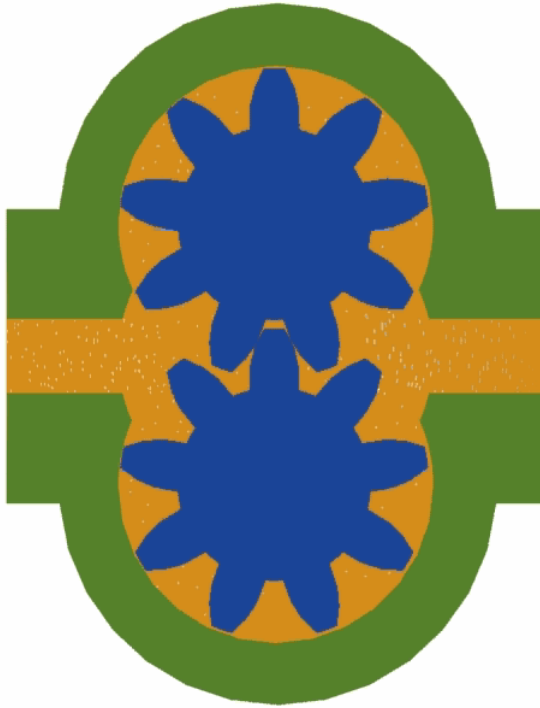
电源功率：220V/50HZ/1200W（不加热时）

齿轮泵灌胶机是灌胶机系列中使用不同泵体的一种控胶设备，齿轮泵的概念是很简单的，即它的最基本形式就是两个尺寸相同的齿轮在一个紧密配合的壳体内相互啮合旋转，这个壳体的内部类似“8”字形，两个齿轮装在里面，齿轮的外径及两侧与壳体紧密配合。来自于挤出机的物料在吸入口进入两个齿轮中间，并充满这一空间，随着齿的旋转沿壳体运动，最后在两齿啮合时排出。

泵种	项目 比较	精度	变量	不间断	寿命	范围	应
		瞬间吐出精度 频繁起停精度	吐出量大小可调 配比大小可调	不间断吐出 无换向时间延误	耐磨损 难更换多维护	适合流体粘度 固液混合流动性	
齿轮泵		压力大时 内漏回流 不适合大量吐出 和频繁起停	可调	不间断	齿轮易磨损 无法维修 只能更换	适合低粘度， 无填料流体	简单 定流量 不适合
螺杆泵		有内漏 不适合微量吐出 和频繁起停	可调	不间断	定子或衬筒 内壁易磨损腐蚀 安装精度高 不易更换	适合大颗粒 固液混合 及高粘度流体	适合流 不适合 计
大恒双缸柱塞泵 大恒单缸往复泵		有内漏 不适合微量吐出 和频繁起停	可调， 范围广	不间断	耐磨耐腐蚀	适合高低粘度， 大小流量， 高精度等 混合流体	广

工作原理

- 1、将 AB 胶分别装入 AB 两个桶，AB 桶配上相应的功能保证胶水储存完好；
- 2、通过两个计量泵进行精密抽胶，保证 AB 胶按照对应重量比均匀出胶；
- 3、再通过混合装置，对 AB 胶进行均匀混合；最后通过机械手编辑对应的灌胶轨迹，实现自动走位；
- 4、通过设定对应的胶量和对应的程序实现自动走位自动定量出胶，满足对应产品的灌胶工艺。



如何避免流量损失

液体从齿轮泵的出口到混胶头，再到混合管，一整条管路会使液体产生一定的压力。在转速一定的情况下，影响压力的因素有：输送管直径的大小、液体的粘度、混合管叶片的阻力等（最主要的也就是这几个方面）。所以，在灌胶机工作过程中，实际出来的液体跟泵的转速及泵的排量不是等比例的份量。

基本配置

- 1、高精度计量泵供胶
- 2、三轴机械手

可选配置

- 1、抽真空
- 2、加热

3、自动清洗

4、搅拌

客户在交机时需作以下准备

1、电源 AC220V 50-60HZ

2、气源 0.5 - 0.7Mpa

3、胶水

4、试样产品

5、操作人员

6、试机时间

售后服务

1、一年免费保修

2、终身有偿维修