

生产线灌胶机

品牌：大恒控胶

型号：QG-300

适用行业：电容、电源、变压器、高压包、点火线圈、安定器、接线盒、电感线圈、线路板

适用胶水：双组份（AB）胶水、硅胶、环氧树脂、PU 聚氨酯胶水、水晶胶

特点优点

- 1、配比准确，配胶灌胶一体化，自动定位送料，实现真正全自动化无人操作
- 2、搅拌均匀，避免人工配不好胶，造成报废浪费
- 3、走位精准，速度快，调节简单方便
- 4、通用性强，常规的电容、变压器、电源、倒车雷达，线路板都可以用
- 5、编程简单，操作简单，任何人通过培训都能操作
- 6、计数功能，非标模式，自动上料，自动定位，底胶模式，液位报警
- 7、可根据客户特殊要求增加许多功能，达到客户最想要

设备参数

设备行程 500*500*30mm，也可根据客户要求定做

搅拌方式静态搅拌、动态搅拌

运动轨迹可打点、画圆、画框、走脉冲信号等

运动速度 0-300mm/s

走位精度 $\pm 1\%$

配比精度 $\pm 1\%$

胶桶容量 A 桶 25L、B 桶 25L，也可根据客户要求定做

供胶方式 1:1 - 1:10

出胶流量 5-66g/5s 可调，其他机型除外

工作气流 0.5-0.7Mpa

工作电压 AC220V 50-60Hz

外形尺寸 5000*1100*1500mm

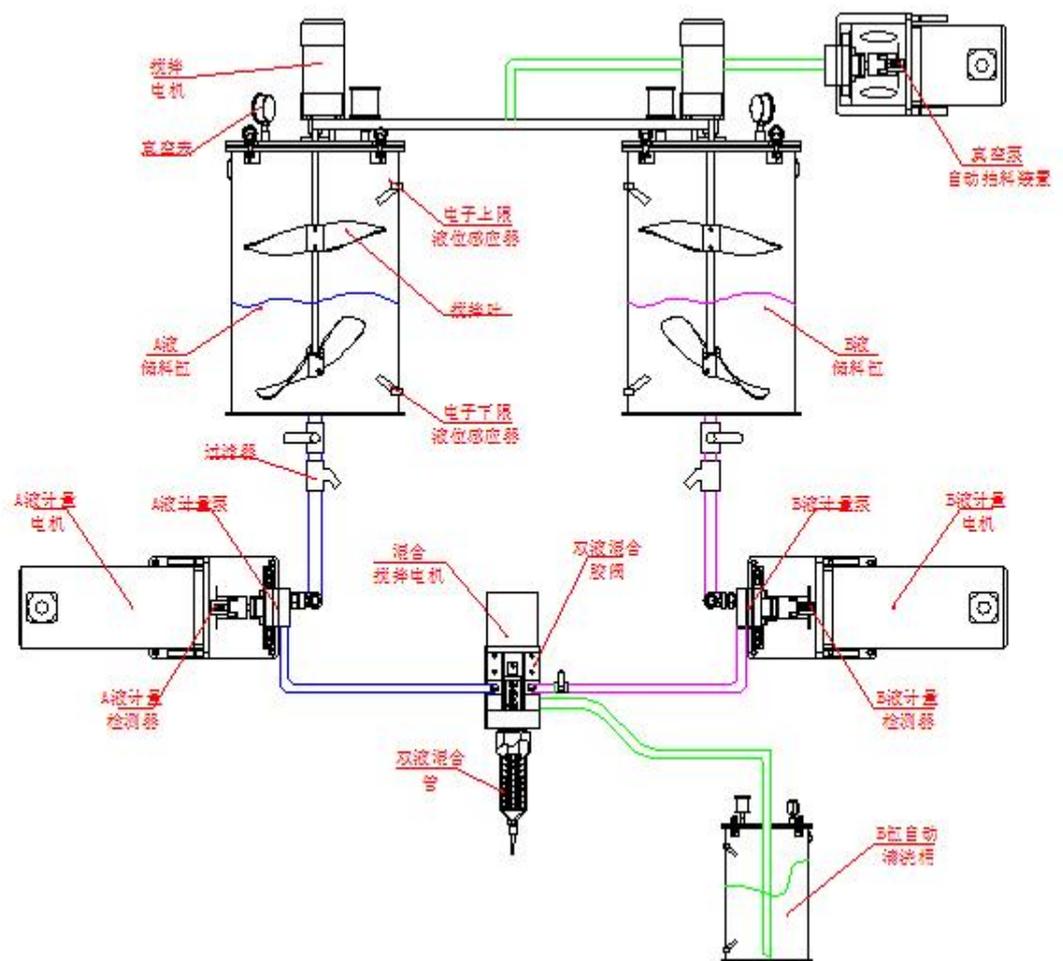
机器重量约 550KG

设备概述

在线式灌胶机，此类灌胶机自动化程度最高，流水线全自动灌胶作业，已成功运用于蓄电池盖、球泡灯流水线灌胶作业。

工作原理

- 1、将 AB 胶分别装入 AB 两个桶，AB 桶配上相应的功能保证胶水储存完好；
- 2、通过两个计量泵进行精密抽胶，保证 AB 胶按照对应重量比均匀出胶；
- 3、再通过混合装置，对 AB 胶进行均匀混合；最后通过机械手编辑对应的灌胶轨迹，设定流水线的配合速度，实现自动送料自动走位；
- 4、通过设定对应的胶量和对应的程序实现自动走位自动定量出胶，满足对应产品的灌胶工艺。



基本配置

- 1、高精度柱塞泵供胶
- 2、三轴机械手，自动送料，自动定位

可选配置

- 1、抽真空
- 2、加热
- 3、自动清洗
- 4、搅拌

交机准备（客户）

- 1、电源 AC220V 50-60HZ
- 2、气源 0.5 - 0.7Mpa
- 3、胶水
- 4、试样产品
- 5、操作人员
- 6、试机时间

售后服务

- 1、一年免费保修
- 2、终身有偿维修