

真空灌胶机

品牌：大恒控胶

型号：PJL-300GJG

适用行业：本设备主要应用各种需要真空条件下灌注的产品，如高压变压器、继电器等

适用胶水：双组份（AB）胶水、硅胶、环氧树脂、PU 聚氨酯胶水

特点优点

- 1、定位准，精度高，采用双层线性滑轨和高精度平衡装置。
- 2、强大的电控系统，均按国家标准设计。
- 3、配胶准：选用进口齿轮泵，预防因 B 胶断胶而出现的胶水不干问题。
- 4、多重过滤系统：胶水从胶桶到出胶头，采用多重过滤，防止胶桶内进入杂质导致卡泵。
- 5、清洗方便：机器采用分液分装方式，用完后将混合管拆下泡在清洗液中或是直接清洗干净即可。
- 6、机器使用加厚钢化玻璃做视窗，各相接处均用密封胶条密封，保证灌胶真空环境。

设备参数

设备行程 500*500*30mm，也可根据客户要求定做

搅拌方式静态搅拌、动态搅拌

运动轨迹可打点、画圆、画框、走脉冲信号等

运动速度 0-300mm/s

走位精度±1%

配比精度±1%

胶桶容量 A 桶 25L、B 桶 10L，也可根据客户要求定做

供胶方式 1:1 - 1:10

出胶流量 5-66g/5s 可调，其他机型除外

工作气流 0.5-0.7Mpa

工作电压 AC220V 50-60Hz

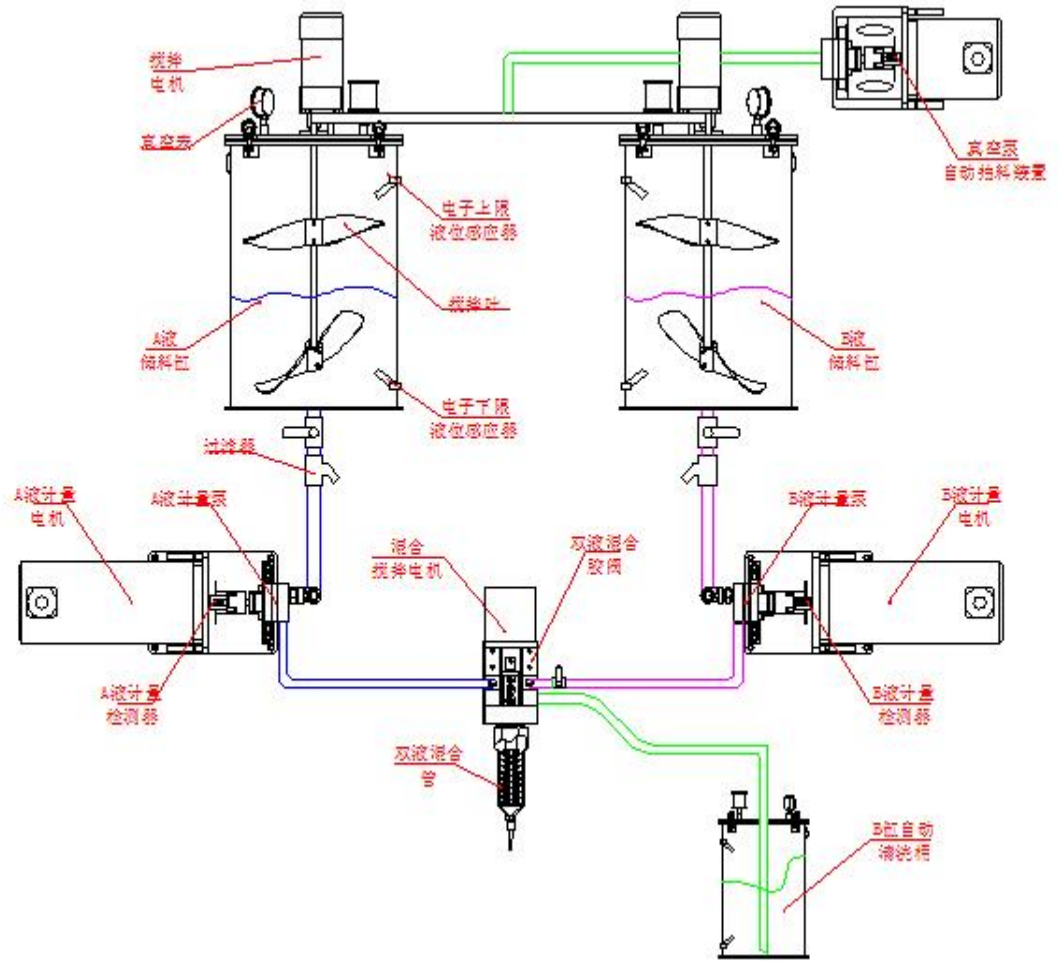
外形尺寸 1500*1200*1500mm

机器重量约 250KG

真空灌胶机，是在真空的环境下进行灌胶的一种设备。与普通形式的灌胶机相比较最大的区别在于抽真空方面，会直接影响产品的品质。主要的应用行业有汽车制造、电容线圈灌胶等。同时设备具有良好的可循环工作能力，提高了生产效率。

工作原理

将产品放置于真空内，双液按一定的配比混合好后来进行灌胶。目的是大大改善灌胶质量，自动化程度高，缩短工序，提高生产效率。适用于双液环氧树脂、双液聚氨酯、双液硅橡胶等二液性树脂材料，适用于灌胶产品结构复杂，灌胶质量要求高地产品。



基本配置

- 1、高精度柱塞泵供胶
- 2、三轴机械手

可选配置

- 1、抽真空
- 2、加热
- 3、自动清洗
- 4、搅拌

客户在交机时需作以下准备

- 1、电源 AC220V 50-60HZ
- 2、气源 0.5 - 0.7Mpa
- 3、胶水
- 4、试样产品
- 5、操作人员
- 6、试机时间

售后服务

- 1、一年免费保修
- 2、终身有偿维修

如果全自动真空灌胶机打出来的树脂还有气泡,可能是由于下面的原因:

- 1、灌胶机配的真空泵不好用,抽不掉气泡。
- 2、灌胶机在打出胶之前没有对树脂抽真空脱泡。
- 3、树脂胶粘度大,抽真空脱泡地方法就要有所改良。
- 4、跟胶水有关系,需要二次脱泡。