简介 — GV3

线性引导和 传动系统

GV3 线性引导和传动系统设计了种类丰富的规格和选件供客户选择,以满足几乎所有线性运动的要求。

在设计 GV3 的过程中,Hepco 不仅保留了倍受欢迎的第 2 代和 CM 滑道系统的最佳功能,而且极大地扩展了产品的能力范围。新系统中增添了许多新的组件,包括单沿滑道、平轨道和传动装置选件。

现在,客户可以选择 3 个精度级别的滑道,并配合使用对轴承、双列轴承或低成本的单列轴承。这样可以在有限的预算内打造出性能最佳的理想系统。

近 50 年的时间考验最终证明, Hepco 所有钢制滑道和 V 形轴承概念的可靠性值得信赖。这种稳若磐石的设计经过持续不断改进,如今已真正进化为一套面向 21 世纪的革命性系统。

选择 GV3 系列产品,客户可以放心享受超越想象的品质和性能。



GV3 的优势

平稳: ● 高度精确和精细加工的组件 >>> 提供无振动的恒定传动力。

● 无摩擦运动 >>> 允许选择更小、成本更低的电机。

快速: 经过优化的轴承和滑道接触面设计 >>> 在实现极高速度的同时保持较低磨损。

● 较低的粘滞摩擦和较低的轴承旋转惯性 >>> 允许为最短行程快速加速。

精确: ● 极高的滑道平行度和最小的轴承间隙 >>> 使摆动几乎为零。

● 精确控制重要尺寸 >>> 使系统达到可靠的高程精度和位置精度。

安静: • 经过特别设计的轴承和滑道几何形状 >>> 构成目前市面上最安静的滑道系统之一。

耐用: 全部为钢制滑道 >>> 刚度比复合铝制滑道系统高三倍。

● 结构坚固 >>> 适合高负荷应用场合和恶劣环境。

● 可提供润滑装置 >>> 在大多数场合下无需再次润滑即可最大限度地延长使用寿命。

● 独特的擦刮动作 >>> 可在令其他系统发生故障的环境中排除碎屑。

● 合规的轴承设计 >>> 可容许错位。

测试证明性能可靠 >>> 选择 Hepco 产品充满信心。

简单: ● 容易理解、久经考验的技术 >>> 故障率低且维护简单。

多用途: ● 丰富的规格、类型和辅助组件可供选择 ➤➤➤ 为大多数设计难题提供解决方案。

● 大多数规格的长度最长可达 4 m >>> 节省装配时间。

● 可选择组装式单元或组件两种形式 >>> 提供最大的设计灵活性。

● 可在任何平面内或方向上工作 ▶▶▶ 不受限制地应用于机械构造中。

● 可在无润滑的情况下操作 >>> 非常适合食品机械和需要洁净的应用场合。 ● 可提供传动系统 >>> 从一家供应商即可获得整套解决方案,节省设计和管理时间。

经济: ● 自主选择滑道精度和轴承设计 ➤➤➤ 充分满足成本/性能方面的要求。

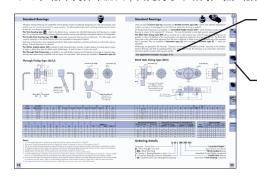
● 设计上最大限度地缩短安装时间 >>> 使成本大大降低。

有关修订和更新内容请访问 www.HepcoMotion.com 并选择 "Literature" (文献)按钮

目录	页码
系统构成	_ 2-7
应用示例	8-16
系统选择表	17
各个组件的数据和尺寸	
承载滑座、承载滑座锁定装置和减震器固定块	18–23
V 形滑道	24-29
滑道梁	30-31
V 形轴承	32–35
密封盖、盖擦刮器和润滑装置	36–38
法兰夹具	39
平轨道	40
轨道滚轮	41–43
齿条	44
小齿轮	45
皮带传动承载滑座、皮带和皮带轮	46-47
齿条传动承载滑座	48-49
齿轮箱、AC 齿轮传动电机和法兰	50-51
AC 速度控制器和辅助组件	52-53
组装式系统的数据和尺寸	
V 形滑道系统	54–55
带有轨道滚轮、齿条和小齿轮的系统	56-57
技术数据	
载荷/寿命的计算和示例	58-62
自承式滑道的弯曲	63
齿条传动承载滑座的传动计算	64-65
系统的装配和调节	66-67
技术规格	68

如何使用本产品目录

GV3 产品系列非常庞大,因此为了帮助用户在产品目录中找到需要的产品,我们设计了以下辅助手段:



-密封盖 **← 蓝色 "超文本"**

在整个产品目录中,关键字以蓝色"超文本"突出显示。当出现此类蓝色超文本时,可查阅*页面图标*转向其他相关页面。



页面图标位于页边以外区域,按字母表顺序排列。图标中包含与当前讨论的主题相关的组件图画或产品目录小节,同时显示页码。这可以作为一种快速索引方法。

线性运动系统搭配标准轴承方案

第 2-7 页对综合的 GV3 线性运动系统进行了概述。下面所示为可搭配 Hepco 标准对轴承和双列轴承的基本滑道和组件系列。另外还有一个可搭配 Hepco 单列轴承

所有滑道(共同特性) □24-29 页

- 整体式结构可确保平行度和刚度。
- 采用高质量轴承钢制成。
- V 形面经过高度硬化处理,具有极强的耐磨性。
- ■中心较软,允许客户自行定制。
- 有多种规格系列可供选择。
- 3 种精度等级适应不同的成本/性能要求。
- 提供不超过 4 米的任意长度,未研磨等级最长可达 6 米。
- 通过对接可实现无限长度。
- 未研磨面进行了美观且耐腐蚀的黑色表面处理。
- 通用的 70° V 形角允许组合使用多款轴承/滑道。

润滑装置 🕮 38 页-

- 润滑接触面,增大载荷能力和寿命。
- ■可从承载滑座任意一侧安装。
- ■略带弹性的毛毡擦刮器可确保摩擦较低。
- ■可提供法兰型和紧凑型版本。
- 延长润滑间隔。



密封盖 🕮36 页

- 润滑接触面,增大载荷能力和寿命。
- 在大多数应用中都是"全期润滑"。

■ 同时包含通孔和螺纹孔固定装置。

- ■通过密封避免碎屑侵入。
- ■提高了操作安全性。
- ■改善了系统外观。

小齿轮 🛄 45 页 -

- ■可提供钻孔型和整体轴型。
- 轮齿进行了硬化处理,以延长使用寿命。
- ■钻孔型小齿轮中提供了键槽。
- 轴型小齿轮兼容 Hepco 齿条传动承载滑座。
- 轴型小齿轮兼容 Hepco 电机齿轮箱。

单沿垫片滑道 26-27 页 -

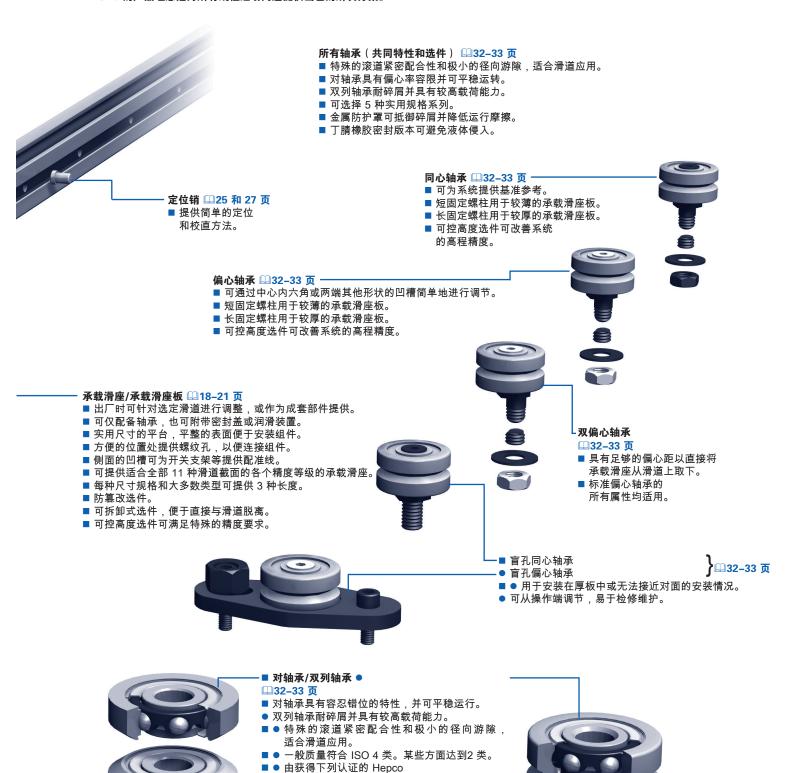
- ■直接安装至平坦表面。无需垫片。
- ■可间隔一定距离安装,以获得较高的弯矩载荷能力。
- 键槽和基准边可用于定位和校直。
- ■可选择沉孔固定、螺纹孔固定或无钻孔方案。
- 提供塑料孔塞以避免碎屑进入。
- 提供齿条形制选件以用于传动。
- ■背面提供安装配准器或适合轨道滚轮的跑合面。
- 有 5 种截面可供选择。

双沿垫片滑道 24-25 页

- ■直接安装在平坦表面。无需垫片。
- 键槽和基准边可用于定位和校直。
- ■可选择沉孔固定、螺纹孔固定或无钻孔方案。
- 提供塑料孔塞以避免碎屑进入。
- 每种基本截面有多个宽度,提供11 种截面选择。

的相似系列,下页对该系列的详细信息进行了介绍。组件尽可能以出厂组装式的形式提供,也可按客户需要单独提供。Hepco 组件的许多尺寸和类型可以互换,以获得可能的空间与性能的绝佳组合。

GV3 的产品理念是为所有线性运动问题提供出色的解决方案。



工厂制造:- ISO 9001 航空航天部门认证 TS 157

3

线性运动系统搭配单列轴承方案

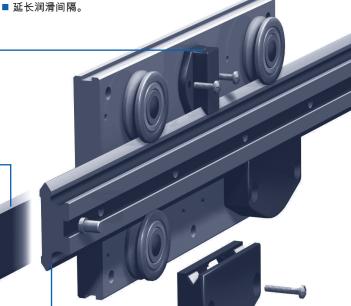
第 2-7 页对综合的 GV3 线性运动系统进行了概述。下面所示为可搭配 Hepco 单列轴承的基本滑道和组件系列。此外,还有一个相同的滑道系列可搭配 Hepco 标准轴承,详细信息已在之前页中介绍。组件尽可能以出厂组装式的形式提供,也可按客户需要单独提供。Hepco 组件的许多尺寸和类型可以互换,以获得可能的空间与性能的绝佳组合。

所有滑道(共同特性) □24-29 页

- 所有滑道均同时适合单列和标准轴承。请参阅上一页了解详细特性。
- ■整体式结构可确保平行度和刚度。
- 采用高质量轴承钢制成。
- V 形面经过高度硬化处理,具有极强的耐磨性。
- ■中心较软,允许客户自行定制。
- ■有多种规格系列可供选择。
- 3 种精度等级适应不同的成本/性能要求。
- 提供不超过 4 米的任意长度,未研磨等级最长可达 6 米。
- ■通过对接可实现无限长度。
- ■未研磨面进行了美观且耐腐蚀的黑色表面处理。
- 通用的 70° V 形角允许组合使用多款轴承/滑道。

·润滑装置 🕮38 页

- 润滑接触表面,可增加荷载能力和寿命。
- 略带弹性的毛毡擦刮器可确保摩擦较低。
- 可从承载滑座/安装面的任意一侧安装。



双沿平滑道 🖳 28-29 页

■请参阅上一页了解详细特性。





双沿垫片滑道 224-25 页

■请参阅上一页了解详细特性。

- 小齿轮 🛄 45 页

- ■可提供钻孔型和整体轴型。
- 轮齿进行了硬化处理,以延长使用寿命。
- ■钻孔型小齿轮中提供了键槽。
- 轴型小齿轮兼容 Hepco 齿条传动承载滑座。
- 轴型小齿轮兼容 Hepco 电机齿轮箱。

·单沿垫片滑道 🛄 26-27 页

■ 请参阅上一页了解详细特性。

单沿平滑道 28-29 页

■请参阅上一页了解详细特性。

轴承属性 □34-35 页 -

- 特殊的滚道紧密配合性和极小的径向游隙 适合滑道应用。
- 一般质量为 ISO 4 类。某些部位质量可以为 2 类。
- 由获得下列认证的 Hepco 工厂制造:- ISO 9001 航空航天部门认证 TS 157。



盖擦刮器 🖳37 页-

- 润滑接触面,增大载荷能力和寿命。
- 在大多数应用中都是"全期润滑"。
- ■通过密封避免碎屑侵入。
- 提高了操作安全性。
- ■改善了系统外观。
- 同时包含通孔和螺纹孔固定装置。

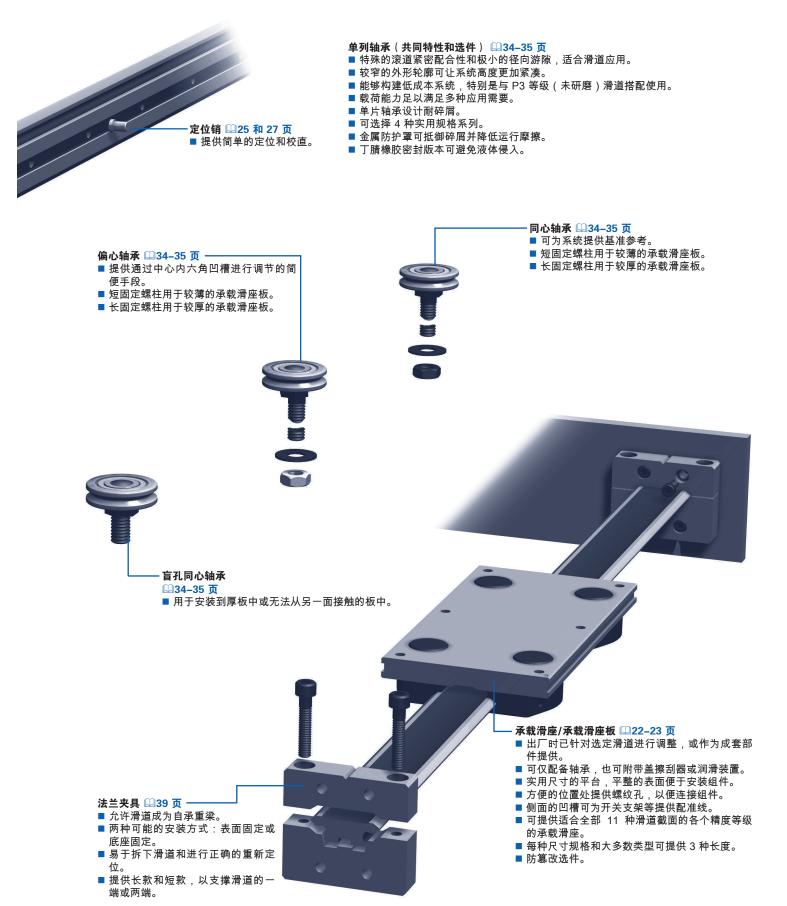


盲孔偏心轴承

□34-35 页

- 用于安装到厚板中或无法从另一面接触的 板中。
- ■可从操作端进行调节,易于检修维护。

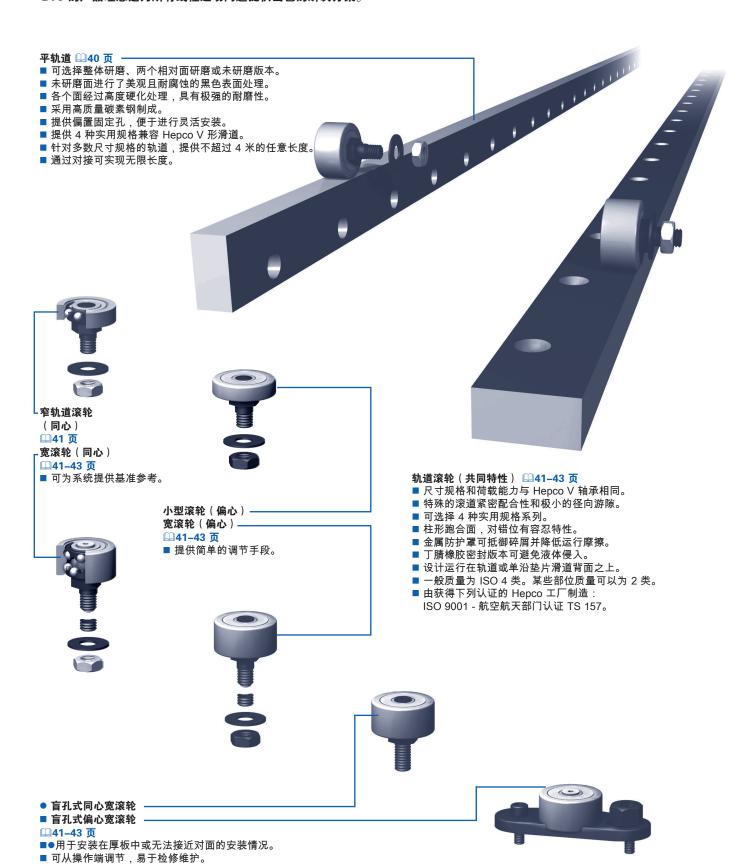
GV3 的产品理念是为所有线性运动问题提供出色的解决方案。



包含平轨道和滚轮的线性运动系统

第 2-7 页对综合的 GV3 线性运动系统方案进行了概述。下面介绍了众多兼容 Hepco 线性运动系统的平轨道和轨道滚轮。请参阅第 16 页了解这些平轨道和滚轮的各种使用方式。

GV3 的产品理念是为所有线性运动问题提供出色的解决方案。

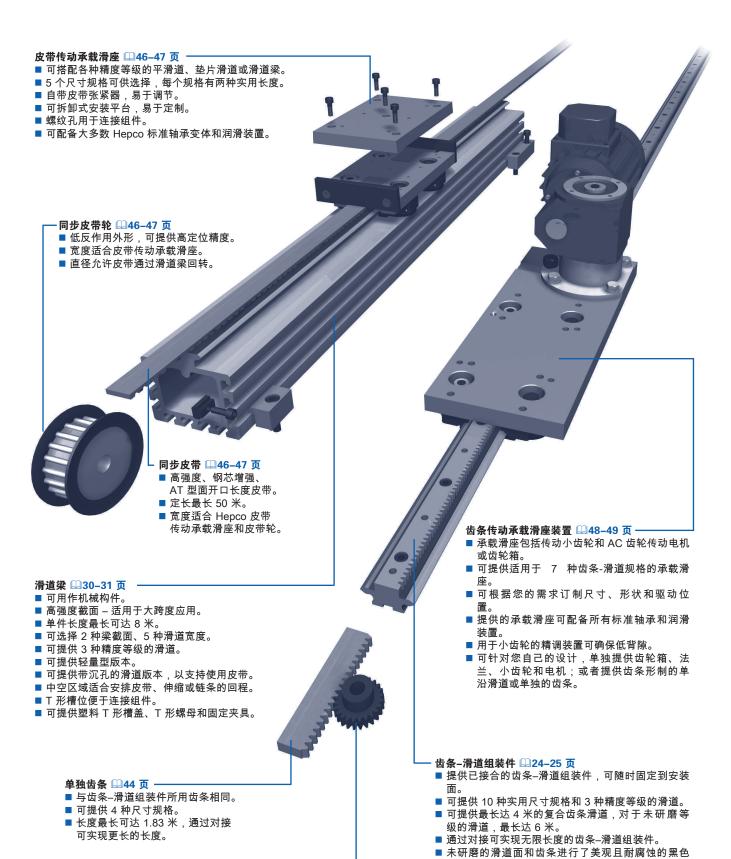


● 可为系统提供基准参考。

带传动装置/支承结构的线性运动系统

第 2-7 页对综合的 GV3 线性运动系统方案进行了概述。下面所示的 GV3 系列产品可配备多种增强特性来构成一套完整的工程设计方案。

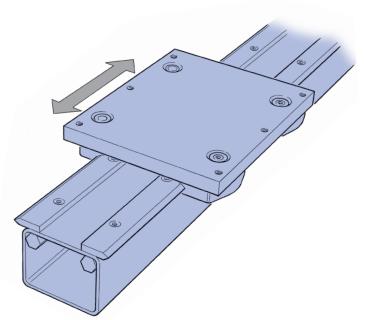
GV3 的产品理念是为所有线性运动问题提供出色的解决方案。



表面处理。

小齿轮 🕮 45 页

■请参阅上一页了解详细特性。

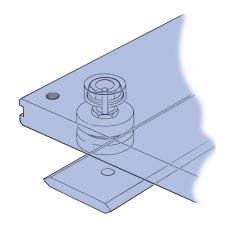


将滑道固定到管架

Hepco 单沿平滑道设计用于连接到许多尺寸的方形或矩形管材边缘,并带有足够突起的滑道 V 形跑合面,以便为 Hepco 轴承和润滑装置提供间隙。固定孔位置已经过调整,避开了管材的外角半径,并允许使用标准尺寸的内六角扳手进行连接。另外,滑道还可以通过"流钻"(Flowdrilling) 或焊接的方式连接。

低高度系统

使用 Hepco 平轨道搭配单列轴承,并选择薄剖面材料支承承载滑座和滑道,可以构建出非常紧凑的滑道系统。

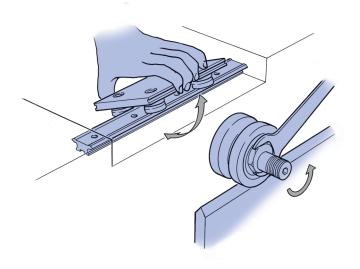


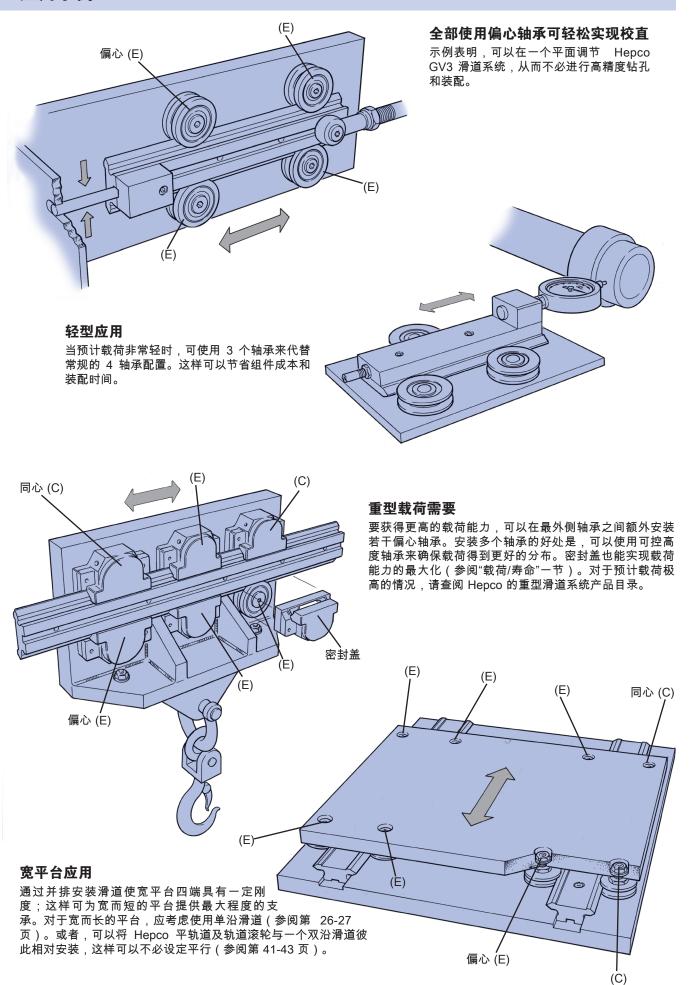
防篡改承载滑座

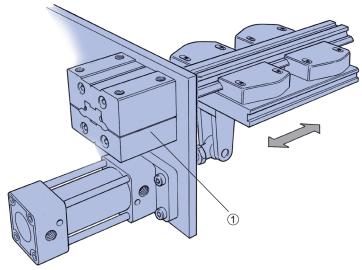
Hepco 承载滑座可以提供"防篡改"保护。轴承螺柱在出厂时针对滑道做好调整,之后便以销钉锁住,然后在沉孔中填充树脂材料。

可拆卸式承载滑座

本示例展示了如何将一个包含双偏心轴承的承载滑座从滑道的任意位置取下,而无需将其滑至滑道末端。对于滑道两端采取"封闭式"设计的应用,这种构造可以避免拆卸机器部件。





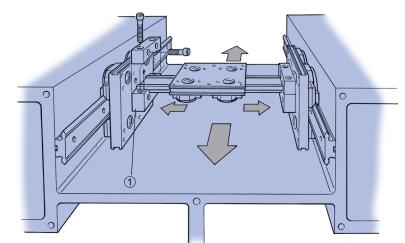


悬臂式线性导轨

使用 Hepco 长系列法兰夹具①,仅从一端即可支撑短程滑动。法兰夹具可通过螺栓固定在支撑框架的任意一侧,并且提供通孔或螺纹孔。

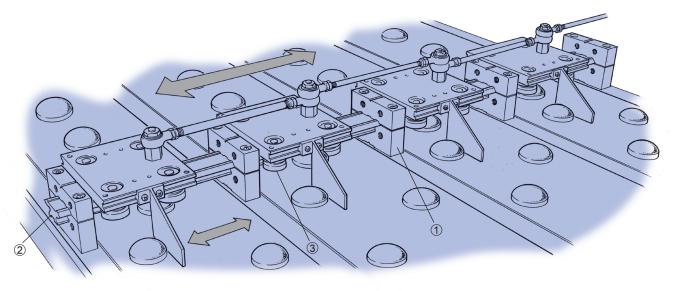
简易双轴连接

Hepco 短系列法兰夹具①是连接相向的承载滑座、组建可轻松拆装的第二轴的理想方法。连接时应谨慎操作,以确保滑道间的平行。使用 Hepco 平轨道和轨道滚轮代替其中一个滑道,则可以不必设置平行(参阅第 16 页)。

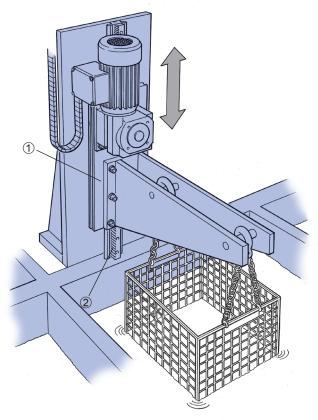


多通道分行器

Hepco 法兰夹具①可用于在多个位置支撑双沿垫片滑道②(利用底座安装机构)。本例中不允许使用油脂,因此轴承③未带密封盖或润滑装置。GV3 系统很适合在"无润滑"的情况下运行,尤其是工作负荷较轻的应用场合。

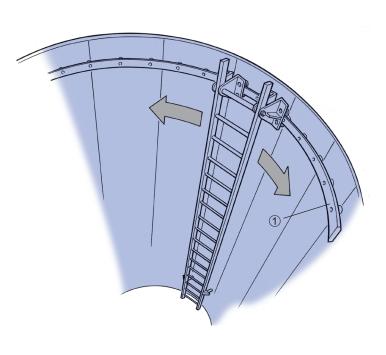






电镀槽浸渍系统

零部件吊篮通过齿条传动承载滑座①和装有齿条的滑道②(可作为成套装置从 Hepco 获得)下降到电镀槽中。该系统包括 AC 电机齿轮箱和小齿轮,并带有微调装置以调节合适的齿轮啮合度。系统可以承受高传动力,并提供成本低廉且可靠的、能够在有害环境下工作的解决方案。

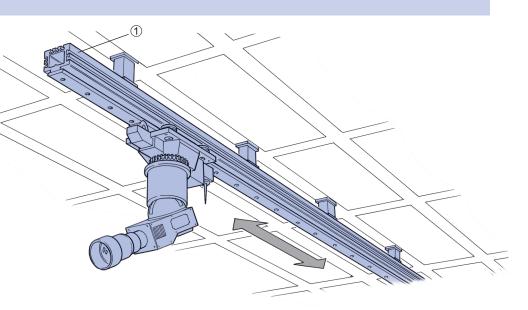


适合曲线应用的卷曲滑道

Hepco平滑道①可根据截面以及是否硬化卷曲为500 mm 以上的任意直径(可特别订购非硬化滑道)。不仅如此,展开状态下的滑道还可以通过螺栓固定至轻微弯曲的表面。承载滑座上的轴承安装面应进行机械加工,以便每对轴承都能垂直于滑道。请联系 Hepco 获取应用方面的建议。



Hepco 滑道广泛应用于剧场和电影院中摄像机或照明设备的位置控制。本例展示了一根 Hepco 滑道梁①,其具有平整的滑道表面,以便与摩擦传动辊啮合。滑道梁连接到吊顶构件,以提供牢固的基础和起到减震作用。



伸缩臂式取放门架

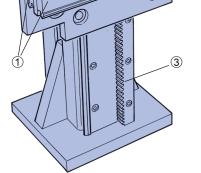
横梁从邻近生产线的路线收回,可以实现在不中断 生产的情况下将组件从一条生产线移至另一条生产 。线。

主 X 轴:双沿垫片滑道①背靠背安装,将 Hepco 齿条②的支承板夹在中间,提供紧凑的设计和坚固的横梁。

辅助 X 轴:机械爪机构由电机和辅助齿条上啮合的 小齿轮传动,沿横梁从一端到另一端运动。

Z 轴:一条带齿条的宽度为 120 mm 的 Hepco 垫片滑道③用于立轴,以承受高力矩下产生的力。

3



磨碎机

Hepco 滑道梁①连同皮带传动承载滑座 ②可以实现简单的往复运动。滑道梁的 高刚度有助于结构的坚固性和减震。承 载滑座内独特的皮带张紧装置使磨 碎梳的调节和定位变得非常简 单。Hepco 密封盖③可确保 设备在该应用场合下无需进 一步重新润滑即可实现很长 的使用寿命,并能够防止碎屑 进入轴承。

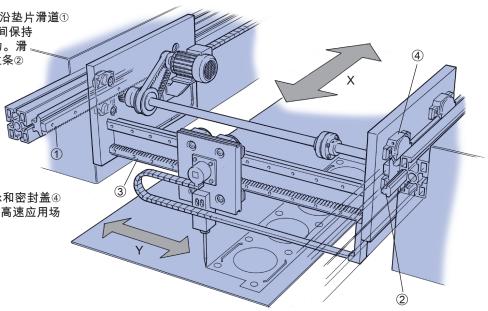


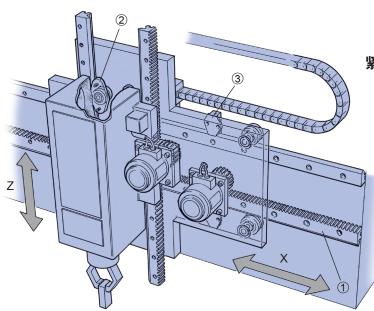
高速贴标机

X 轴: 带有齿条的 Hepco 双沿垫片滑道① 可确保轮齿与滑道 V 形面之间保持平行,提供低间隙的平稳运动。滑道使用 Hepco T 形截面定位条② 与专有框架结构系统相连(需参阅 MCS 机器构造系统产品目录)。

Y轴: Hepco 单沿垫片滑道相隔足够远的距离安装,以提高刚度。下部齿条形制的滑道③可实现通过 Hepco 小齿轮直接传动。

可承受高径向载荷的双列轴承和密封盖④ 提供长久润滑,适合用于这种高速应用场 合





紧凑型齿条传动 X-Z 运动

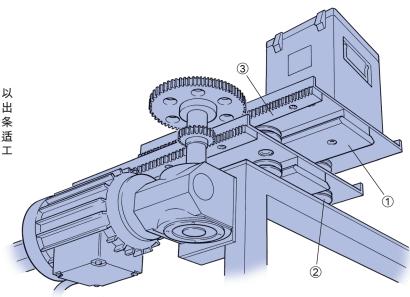
X轴: 朝外的单沿垫片滑道①相隔足够远的距离安装,以提供需要的刚性和容纳传动小齿轮。通过在同时支撑 Z 轴滑道的共用板上安装轴承,得以实现紧凑的设计。

Z 轴: 朝内的单沿垫片滑道使电机和传动小齿轮贴近机械爪外壳而又不显拥挤。这里使用了盲孔固定轴承②,因为无法使用通孔固定方式。

润滑装置③广泛使用在系统各处,无摩擦地涂敷润滑油,以最大限度地降低步进电机停转的风险。

伸缩臂式装载机

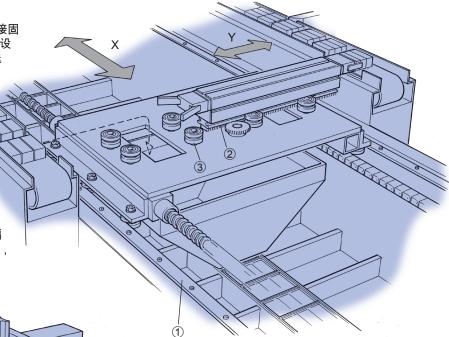
Hepco 平滑道①配合单列轴承②可以组成薄型滑道系统,从而能够设计出紧凑型的伸缩臂式系统。Hepco 齿条③可以轻松加入系统,通过具有合适传动比的小齿轮提供高效率的传动工具。





X 轴: Hepco 单沿平滑道①通过螺栓直接固定至机架,从而实现一个简单的低成本设计。Hepco 轴承被固定到横跨核对传送带的承载滑座结构,并为传动装置留出空间。由于不允许使用润滑油,因此每侧安装了三个轴承,以弥补无润滑情况下运行所导致的载荷能力降低。

Y 轴: 产品拾取装置的导引机构由 装有齿条的 Hepco 双沿垫片滑道② 提供,以便能够通过 Hepco 小齿轮 进行传动。滑道在可控高度的对轴 承③组成的"轨道"中运行,以确保滑 道啮合时的对准性和柔性。除了同侧最 深处的两个轴承以外,使用的全部是偏 心轴承。最深处的这两个采用同心轴承, 以提供基准。



多轴机械臂

0

10) D-E

通过将单沿垫片滑道①间隔一定距离来容纳足以支撑相邻轴的大尺寸平台,可以将多个轴紧凑组合在一起。另外,使用 Hepco 环形滑道与轨道系统产品目录中精选的组件,还可以轻松构造旋转式转位

台。

支撑机械臂的立轴通过 Hepco 长系列法兰 夹具②固定到旋转台。

压缩干粮整理机

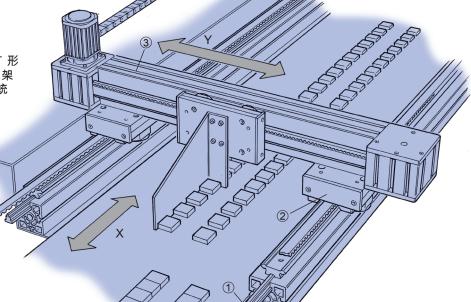
X 轴: Hepco 垫片滑道通过 Hepco T 形截面定位条①连接到大多数品牌的框架构造系统(需参阅 MCS 机器构造系统产品目录)。

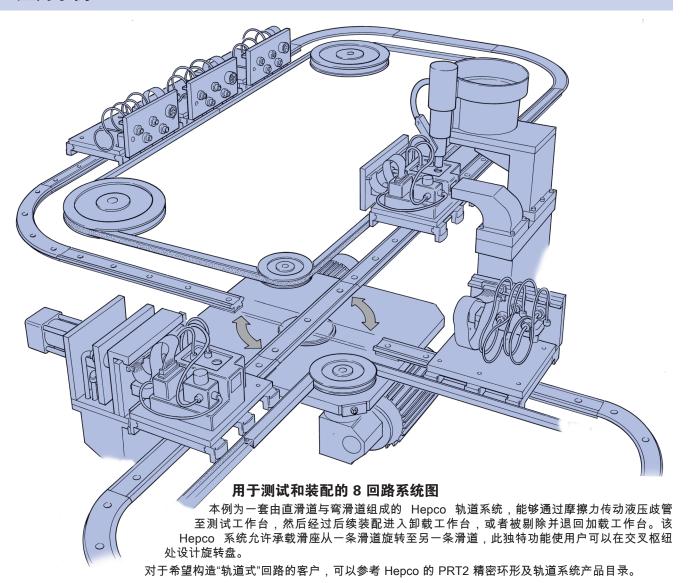
0

6

Hepco 皮带传动承载滑座②加入了简单的张紧机构,并为 Y 轴提供支撑。

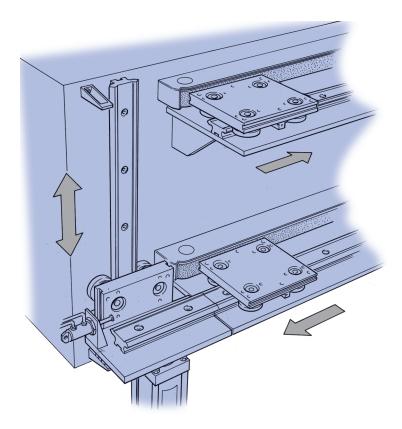
Y轴:包括一个 Hepco DLS 单元③,该单元是一个整套线性运动部件,包含皮带轮、开关组件和电机齿轮箱(如果需要)。请订购DLS产品目录。





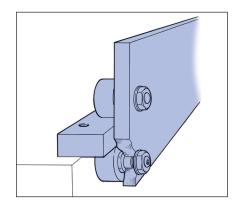
传送系统

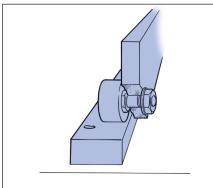
Hepco GV3 系统的一个独特功能是滑道可以与相邻滑道近乎完美地对齐,从而实现承载滑座的平稳过渡。这使得切换通道和更改方向成为可能。本例展示了承载滑座由摩擦皮带传动到一个滑道之上,随后该滑道被提升到另一层。承载滑座在系统中循环运行并保持相同朝向。需要滑座朝向行进方向高速运转的客户应查阅Hepco 的 PRT2 精密环形及轨道系统产品目录。

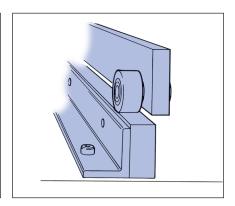


平轨道和轨道滚轮应用

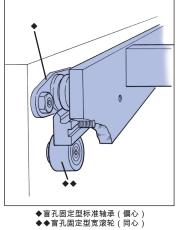
下面的示例展示了 Hepco 平轨道和轨道滚轮在线性系统中的多种多用途应用。它们作为相对部件,在两个导轨分离安装的系 统中尤其有用。这种构造使用户不必按照两个相对的 V 形滑道原本要求的那样为两个平面设定平行。



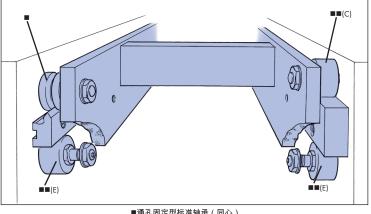




轴承及滚轮固定, 滑道活动

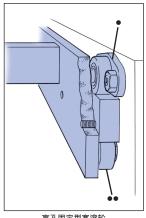


轴承及滚轮活动, 滑道及轨道固定



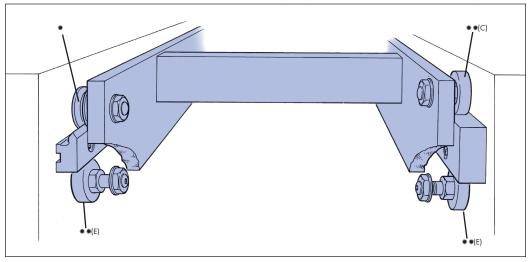
■通孔固定型标准轴承(同心) ■■通孔固定型宽滚轮(同心"C"和偏心"E")

滚轮固定, 轨道活动



盲孔固定型宽滚轮 ●偏心 ●●同心

单列轴承及滚轮活动, 滑道及轨道固定



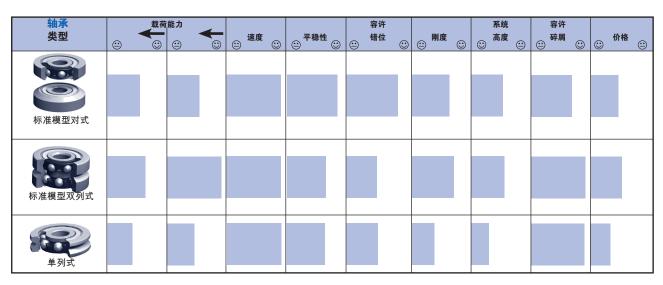
*通孔固定型单列轴承(同心)

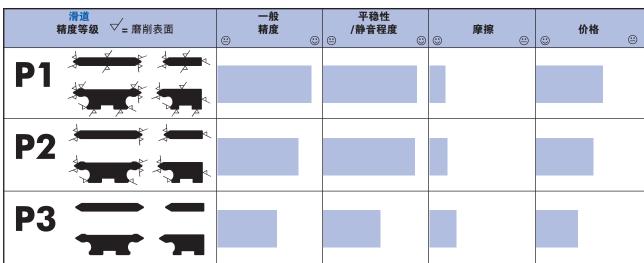
☀☀窄轨道滚轮(同心"C"和偏心"E")

系统选择表

客户可以选择种类丰富的 Hepco GV3 组件来满足绝大部分线性运动方面的要求。为了便于选择组件,我们已经以表格形式列出了基本滑道系统最常用的组件,以表明组件在整套系统中使用时的相对优势。

表中所列的只是通过比较可以体现的重要优势,并非巨细无遗。请参阅系统构成部分(第 2-7 页)和各个组件的相关页面 了解其他功能、优势和变化方案。





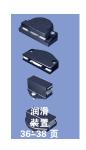
润滑 方式	载荷能力 ⊕ ⊕	润滑 间隔 ⊕ ©	碎屑 排除 ⊕ ©	摩擦	安全性和 外观 (¹²⁾ (¹³⁾	份格 ⊕
无润滑			*			
润滑装置			*			
密封盖或盖擦刮器						

^{*}Hepco 的"V"形支承原理具有自然的扫净作用,往往可以排出碎屑。 上面的信息为一般指南,仅供初步选择产品之用。











标准承载滑座



Hepco 标准承载滑座可供搭配各种精度等级的所有尺寸和类型的双沿滑道。每个承载滑座附带 4 个标准轴承,并提供 3 种实用长度,以满足客户对组件尺寸和偏载的要求。承载滑座板采用铝合金全机加工而成,并经过阳极氧化处理。方便的位置处提供螺纹孔,以便可以连接组件。

客户可以指定以**组装式单元**(AU 类型)形式购买承载滑座,组装式单元在出厂时已组装好并装配至滑道。对于希望自行组装的客户,也可以指定以**组件套装(K类型**)形式购买。

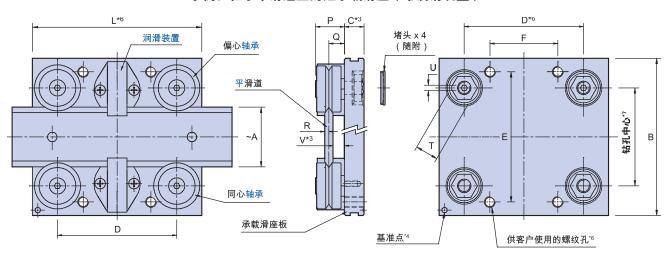
用户可以指定购买下列轴承和润滑装置类型或选件(另请参阅右下方的可订购情况表)。

对轴承类型为默认选择,包含两片单独的轴承和一个公共螺柱。这种类型提供一定程度的柔性、运行更平稳、易于调节,同时提供更大的错位容许度。

双列式轴承类型 (DR) 包含单片带有双轴承滚道的轴承件。这种类型可提供更高的载荷能力(特别是径向载荷),并且不易积留碎屑。

请参阅第 10 和 15 页的应用示例

示例: 位于平滑道上的短承载滑座(带润滑装置)



	部件号		搭	配滑:	道使用]	轴承	Α	В	С		D *6		E		F*6			G*6		Н		J*2	
							Ø	~											孔数 x 螺钉	Ţ		P1	P2 & P3	
AU	12P1/P2	13	MS 1	2 &	NMS	3 12	13	12	40	7.34	35	60	85	30	17	25	50	4 x M4	4 x M4	4 x M4	_	19	19.2	
AU	12P3	13	MS 1	2 &	NMS	3 12	13	12	40	7.34	35	60	85	30	17	25	50	4 x M4	4 x M4	4 x M4	-	19	19.2	_
AU	20	18	V 2	0 &	NV	20	18	20	64	10	43	55	95	50	20	44	62	4 x M5	6 x M5	6 x M5	57	24.75	24.95	
AU	28	18	V 2	8 &	NV	28	18	28	72	11	52	80	130	58	25	55	80	4 x M5	6 x M5	6 x M5	65	25.75	25.95	-
AU	25	25	S 2	5 &	NS	25	25	25	80	11.5	51	74	120	65	24	60	82	4 x M6	6 x M6	6 x M6	78.5	30.5	30.7	
AU	35	25	S 3	5 &	NS	35	25	35	95	12.5	70	90	140	80	40	65	90	4 x M6	6 x M6	6 x M6	88.5	31.5	31.7	-
AU	50	25	S 5	0 &	NS	50	25	50	112	14	80	100	160	95	50	70	100	4 x M6	6 x M6	6 x M6	103.5	33	33.2	_
AU	44	34	M 4	4 &	NM	44	34	44	116	14.5	88	103	153	96	50	80	103	4 x M8	6 x M8	6 x M8	116	38.5	38.7	_
AU	60	34	M 6	0 &	NM	60	34	60	135	17	110	125	205	115	60	90	130	4 x M8	6 x M8	6 x M8	132	41	41.2	
AU	76	34	M 7	6 &	NM	76	34	76	150	18	130	165	265	130	80	110	160	4 x M8	6 x M8	6 x M8	148	42	42.2	
AU	76	54	L 7	6 &	NL	76	54	76	185	20	140	198	298	160	90	135	185	4 x M10	6 x M10	6 x M10	182	58.5	58.7	
AU	120	54	L 12	20 &	NL	120	54	120	240	24	180	258	378	210	120	165	225	4 x M10	6 x M10	6 x M10	226	62.5	62.7	

* 注释:

- 1. 此处给出的最大载荷能力以假设轴承与滑道的接触面使用润滑油为前提。实现这一点的最佳方法是使用密封盖或润滑装置。强烈建议使用"计算"部分介绍的方法确定载荷和使用寿命。轴承的静载荷和动载荷能力(C 和 Co)通常由制造商给出,并非实践中计算使用寿命的最佳基准。"轴承"页面提供了 C 和 Co 的 数值以供比较参考
- 2. 某些尺寸将按照选择滑道等级时所依据的磨削加工余量发生变化。所有承载滑座都兼容所有等级的滑道,但最小尺寸的除外(12-13 号)。因此需要两个尺寸的 12-13 号承载滑座——AU 12P1/P2 13 和 AU 12P3 13。前者适合 P1 和 P2 级别的滑道,后者适合 P3 级别的滑道。
- 3. 尺寸为 AU 28 18 的承载滑座在下侧包含一个凹槽,以便在与尺寸为 V 28 的平滑道搭配使用时留出固定螺钉间隙。表中的尺寸 V 已将此凹槽计算在内。
- 4. 基准点确定了制造过程中使用的基准边。同心轴承始终安装在这一侧。
- 5. 可在第 32-33 页上的 B1 尺寸 ± 0.010 毫米的范围内选择可控高度 (CHK) 轴承。标配一组最多 50 件,并可根据要求提供更大的组。客户如果需要一定数目的承载滑座具有相同的CHK 轴承容差范围,应在订单中注明此项要求。
- 6. 承载滑座提供 3 种标准长度,因此轴承中心"D"以及组件安装孔"G"的数量和位置也将随之变化。Hepco 将应要求根据您的特殊长度要求制作承载滑座。
- 7. 承载滑座板的轴承中心已针对所有精度等级的滑道进行了优化。自己制造承载滑座的客户应当为所选的特定滑道等级计算轴承和润滑装置/密封盖的安装中心。请参阅"组装式系统"部分或各个组件的页面了解有关计算的详细信息。

可拆卸式承载滑座



对轴承类型为默认选择,包含两片单独的轴承和一个公共螺柱。这种类型提供一定程度的柔性、运行更平稳、易于调节, 同时提供更大的错位容许度。

双列式轴承类型 (DR) 包含单片带有双轴承滚道的轴承件。这种类型可提供更高的载荷能力(特别是径向载荷),并且不 易积留碎屑。

丁腈橡胶密封轴承选件 (NS):提供比默认的金属防护罩类型更强的防水防尘密封性。但可能导致摩擦小幅增加。

可控高度轴承选件 (CHK) 可最大限度地减小轴承间重要"Q"尺寸的偏差。这在高精度应用场合中是可取的*6。

润滑装置选件 (LB): 通过略带弹性并浸满润滑油的毛毡垫将润滑油涂于 Ⅴ 形接触面,以延长再次润滑的时间间隔。在需要更大载荷能力和更长寿命同时希望摩擦较低的情况下,润滑装置选件非常有用。

润滑装置使用螺钉穿过承载滑座进行固定,因此当需要从滑道上卸下承载滑座时,这些润滑装置可以轻松取下。









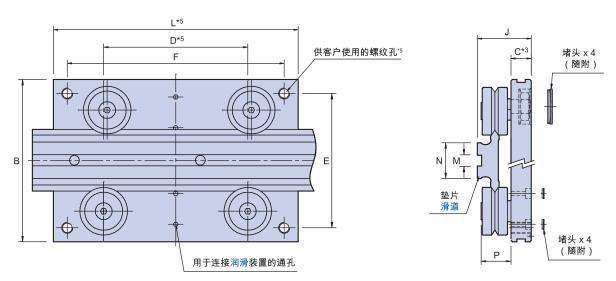








示例: 位于垫片滑道上的中等长度承载滑座



	L*5		M	1	1 *2	P	Q	R	* 2	T	U	V* 2,3	W	~1	重量 (k	g)	馬	大载荷能	t力 (N)*	
				P1 & P2	Р3			P1	P2 & P3				Ø x 深度				DR L ₁	DR L ₂	Li	L ₂
50	75	100	4 x 1.8	8.5	8.9	10.1	5.46	1.49	1.6	7	-	3.8	12.5 x 4.8	0.07	0.09	0.11	-	-	240	240
65	100	140	5 x 2	12	12.4	12.4	6.75	2.1	2.2	11	2.5	4.5	16 x 7	0.21	0.27	0.34	760	1200	500	400
75	125	175	6 x 2.5	20	20.4	12.4	6.75	2.1	2.2	11	2.5	5.5	16 x 8	0.25	0.36	0.47	760	1200	500	400
80	135	180	6 x 2.5	15	15.4	16.6	9	2,36	2.5	13	3	6.5	22 x 8.4	0.41	0.54	0.66	1600	3000	1280	1200
100	150	200	8 x 3	25	25.4	16.6	9	2.36	2.5	13	3	6.5	22 x 9.4	0.53	0.7	0.86	1600	3000	1280	1200
110	160	220	10 x 3.5	40	40.4	16.6	9	2.34	2.5	13	3	6.5	22 x 10.9	0.67	0.89	1.2	1600	3000	1280	1200
125	180	225	8 x 3	26	26.4	21.3	11.5	3.08	3.2	15	4	8.3	25 x 8.7	1.1	1.4	1.6	3600	6000	3200	2800
150	200	280	10 x 3.5	42	42.4	21.3	11.5	3.05	3,2	15	4	8.3	25 x 11	1,5	1.8	2.3	3600	6000	3200	2800
170	240	340	12 x 4	58	58.4	21.3	11.5	3.05	3.2	15	4	8.3	25 x 12.5	1.8	2.3	3.1	3600	6000	3200	2800
200	300	400	15 x 5	50	50.4	34.7	19	4.56	4.7	27	6	14.3	32 x 13.5	3.8	4.8	5.8	10000	10000	7200	6400
240	360	480	45 x 9.5	94	94.4	34.7	19	4.56	4.7	27	6	14.3	32 x 17.5	5.5	7.4	9.3	10000	10000	7200	6400
																			_	

0000 7200 62 0000 7200 62

订购详细信息

<u>AU4434 L180 R (LB) (DR) (NS) (CHK)</u> + 滑道部件号

承载滑座选件的可订购 情况

部件号	-	DR	-	NS	LB	снк
	对轴承	双列轴承	金属防护罩	丁腈橡胶密封	润滑装置	可控高度
AU 12 13 R	1	Х	Х	1	1	1
AU 20 18 R	1	1	Х	1	1	1
AU 28 18 R	1	1	Х	1	1	1
更大尺寸	1	1	1	1	1	1

组装式承载滑座将根据滑道进行调节,以组成一套系统。

只需说明系统的数量和每个滑道的承载滑座数量:

示例: 2 x (3 x AU4434 L180 R LB NS + NM44 L3146 P2) (2 套系统,均为每个滑道 3 个承载滑座)

小型承载滑座



Hepco 小型承载滑座可供搭配各种精度等级的所有尺寸和类型的双沿滑道。每个承载滑座附带 4 个单列轴承,以确保系统整体高度达到最小化。小型承载滑座比对应尺寸的标准承载滑座载荷能力更低,但是能获得更低成本带来的好处。所有规格尺寸都提供 3 种实用长度,以满足客户对组件尺寸和偏载的要求。承载滑座板采用铝合金全机加工而成,并经过阳极氧化处理。方便的位置处提供螺纹孔,以便可以连接组件。

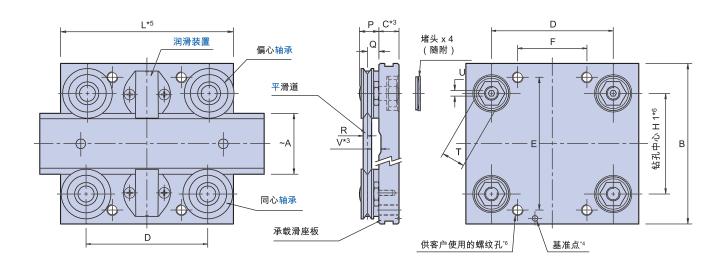
客户可以指定以**组装式单元(AU类型**)形式购买承载滑座,组装式单元在出厂时已组装好并装配至滑道。对于希望自行组装的客户,也可以指定以**组件套装(K类型**)形式购买。

用户可以指定购买下列轴承和润滑装置类型或选件(另请参阅右下方的可订购情况表)。

丁腈橡胶密封轴承选件 (NS):提供比默认的金属防护罩类型更强的防水防尘密封性。但可能导致摩擦小幅增加。

请参阅第 10 页的应用示例

示例: 位于平滑道上的短承载滑座(带润滑装置)



部件号	搭配滑道使用	轴承	Α	В	С		D*	5	E		F *5			G* 5		Н		J* 2	
		Ø	~											孔数 x 螺钉	J		P1	P2 & P3	
AU 20 195	V 20 & NV 20	19.5	20	64	10	43	55	90	50	20	44	62	4 x M5	6 x M5	6 x M5	59	23.7	23.9	
AU 28 195	V 28 & NV 28	19.5	28	72	11	52	75	125	58	25	55	80	4 x M5	6 x M5	6 x M5	67	24.7	24.9	
AU 25 265	S 25 & NS 25	26.5	25	80	11.5	55	74	120	65	25	60	82	4 x M6	6 x M6	6 x M6	76	28.3	28.5	
AU 35 265	S 35 & NS 35	26.5	35	95	12.5	70	90	140	80	40	65	90	4 x M6	6 x M6	6 x M6	86	29.3	29.5	
AU 50 265	S 50 & NS 50	26.5	50	112	14	80	100	160	95	50	70	100	4 x M6	6 x M6	6 x M6	101	30.8	31	
AU 44 360	M 44 & NM 44	36	44	116	14.5	85	98	145	96	50	80	103	4 x M8	6 x M8	6 x M8	113	35.3	35.5	
AU 60 360	M 60 & NM 60	36	60	135	17	108	120	200	115	60	90	130	4 x M8	6 x M8	6 x M8	129	37.8	38	
AU 76 360	M 76 & NM 76	36	76	150	18	128	160	260	130	80	110	160	4 x M8	6 x M8	6 x M8	145	38.8	39	
AU 76 580	L 76 & NL 76	58	76	195	20	135	190	290	170	90	135	185	4 x M10	6 x M10	6 x M10	186	53.8	54	
AU 120 580	L 120 & NL 120	58	120	240	24	185	240	360	210	120	165	225	4 x M10	6 x M10	6 x M10	230	57.8	58	

* 注释:

- 1. 此处给出的最大载荷能力以假设轴承与滑道的接触面使用润滑油为前提。实现这一点的最佳方法是使用盖擦刮器或润滑装置。强烈建议使用"计算"部分介绍的方法确定载荷和使用寿命。轴承的静载荷和动载荷能力(C 和 Co)通常由制造商给出,并非实践中计算使用寿命的最佳基准。"轴承"页面提供了 C 和 Co 的数值以供比较参考。
- 2. 某些尺寸将按照选择滑道等级时所依据的磨削加工余量发生变化。所有承载滑座均与所有等级的滑道兼容。
- 3. 除了尺寸为 AU 76 580 和 AU 120 580 以外的所有承载滑座均在下侧包含一个凹槽,以便在与平滑道搭配使用时留出固定螺钉间隙。表中的尺寸 V 已将此凹槽计算在内。
- 4. 基准点确定了制造过程中使用的基准边。同心轴承始终安装在这一侧。
- 5. 承载滑座提供 3 种标准长度,因此轴承中心"D"以及组件安装孔"G"的数量和位置也将随之变化。Hepco 将应要求根据您的特殊长度要求制作承载滑座。
- 6. 承载滑座板的轴承中心已针对所有精度等级的滑道进行了优化。自己制造承载滑座的客户应当为所选的特定滑道等级计算轴承和润滑装置/盖擦刮器的安装中心。请参阅"组装式系统"部分或各个组件的页面了解有关计算的详细信息。

小型承载滑座



防篡改选件(T): 可防止对轴承总成进行任何调整或拆卸。如果设备要由未经培训的人员进行维护,此选件是可取的。

盖擦刮器选件 (CW):确保 ∨ 形接触面获得最理想的润滑,并防止碎屑侵入。操作安全性和系统外观也有所改进。润滑可 极大提高载荷能力和延长使用寿命。根据冲程、工作负荷和环境因素,不需要进一步的润滑。盖擦刮器的固定螺钉可从承 载滑座下侧够到。

润滑装置选件 (LB): 通过略带弹性并浸满润滑油的毛毡垫将润滑油涂于 V 形接触面,以延长再次润滑的时间间隔。在需要 更大载荷能力和更长寿命、但是摩擦与盖擦刮器相比较低的情况下,润滑装置选件非常有用。















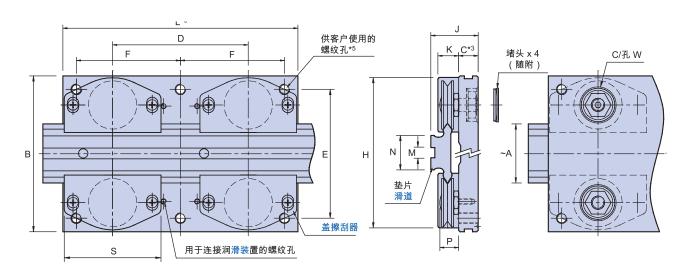








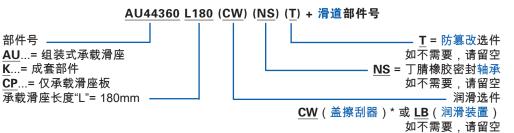
示例: 位于垫片滑道上的中等长度承载滑座(配备盖擦刮器)



K		L*5		M	1	1 *2	P	Q		R*2	S	T	U	٧	W	~	重量 (k	g)	最大载荷	i能力 (N)* ¹
					P1 & P2	Р3			PI	P2 & P3					Ø x 深度				Li	L ₂
11.2	65	100	140	5 x 2	12	12.4	9.2	5.7	2.1	2.2	43	11	2.5	4.5	16 x 7	0.21	0.27	0.34	400	480
11.2	75	125	175	6 x 2.5	20	20.4	9.2	5.7	2.1	2.2	43	11	2.5	4.5	16 x 8	0.25	0.36	0.47	400	480
13	85	135	180	6 x 2.5	15	15.4	11.3	6.8	2.36	2.5	54	13	3	6.5	22 x 8.4	0.37	0.51	0.63	940	1150
13	100	150	200	8 x 3	25	25.4	11.3	6.8	2,36	2.5	54	13	3	6.5	22 x 9.4	0.5	0.66	0.83	940	1150
13	110	160	220	10 x 3.5	40	40.4	11.3	6.8	2.34	2.5	54	13	3	6.5	22 x 10.9	0.64	0.86	1,1	940	1150
15.5	125	180	225	8 x 3	26	26.4	14	8.3	3.08	3.2	72	15	4	7.3	25 x 8.7	0.95	1.2	1.4	2000	2400
15.5	150	200	280	10 x 3.5	42	42.4	14	8.3	3.05	3.2	72	15	4	7.9	25 x 11	1.3	1.6	2.2	2000	2400
15.5	170	240	340	12 x 4	58	58.4	14	8.3	3.05	3.2	72	15	4	7.9	25 x 12.5	1.7	2.2	3	2000	2400
25	200	300	400	15 x 5	50	50.4	22.8	14.3	4.56	4.7	106	27	6	9.6	32 x 13.5	3.8	3.5	4.5	4240	5200
25	240	360	480	45 x 9.5	94	94.4	22.8	14.3	4.56	4.7	106	27	6	9.6	32 x 17.5	5.3	7.2	9.1	4240	5200

订购详细信息

部件号



组装式承载滑座将根据滑道进行调节,以组成一套系统。

只需说明系统的数量和每个滑道的承载滑座数量

示例: 2 x (2 x AU35265 L200 CW + S35 L3146 P3)

购情况

承载滑座选件的可订

部件	:号	-	NS	cw	LB	T
		金属防护罩	丁晴橡胶密封	業務割器 *	河滑紫鷗	防篡改选件
AU 20	195	Х	1	1	1	1
AU 28	195	Х	1	1	1	1
更大	7寸	1	1	1	1	1

*短承载滑座上不可用。

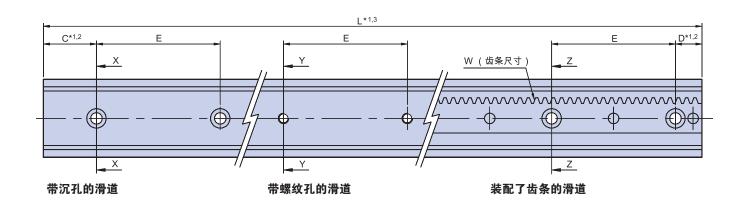
双沿垫片滑道

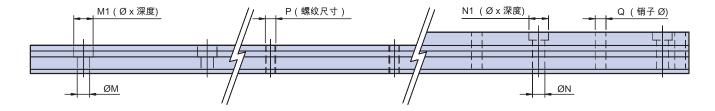


Hepco 双沿垫片滑道可提供 11 个尺寸和 3 种精度等级,以充分满足几乎所有线性运动应用场合的要求。这些滑道的 V 形边缘已经过区域硬化处理,其表面具有极强的耐磨性。P1 和 P2 精度等级对 V 形跑合面进行了精磨加工,使其达到高精度和平行度;另外 P1 等级还对安装面做了研磨处理。P3 等级虽然未经过研磨处理,但也能为许多应用场合提供足够的精度。请参阅系统选择表了解比较数据。

除如下所示的固定孔方案外,还可根据需要提供无孔滑道。滑道的固定孔定位精确,便于客户预钻安装孔。所有 Hepco 滑道的中心部分均未进行硬化处理,以便必要时进行后续加工。

垫片滑道的整体式结构直接通过螺栓固定在设备的安装面,为轴承和润滑装置提供必需的运转间隙。滑道提供一个中央键槽,以便通过 Hepco 定位销或客户的自制键轻松进行定位。对于不使用密封盖或润滑装置的情况,可使用滑道垫片部分的精密基准边紧贴机械加工的配准器进行定位*5。





部件号	搭配轴流	承使用*4	Α		3	C &	D* 1,2	E		F	(G	Н	H1		l	K	L最	大*1,3	
	标准件	单列	~滑道宽度	P1 & P2	P3	仅使用滑道	搭配齿条	0.2	P1	P2 & P3	P1	P2 & P3			P1 & P2	P3		P1 & P2	P3	
NMS 12	J13	_	12	12.37	13.25	20.5	-	45	3.0	3.2	6.2	6.4	4	1.8	8.5	8.9	1.7	1976	1976	
NV 20	J18	J195	20	20.37	21.01	43	15	90	4.21	4.42	8	8.2	5	2	12	12.4	1.75	4020	4020	
NV 28	J18	J195	28	28.37	29.01	43	15	90	4.21	4.42	8	8.2	6	2.5	20	20.4	1.75	4020	4020	
NS 25	J25	J265	25	25.74	26.58	43	15	90	4.71	4.93	10	10.2	6	2.5	15	15.4	2.6	4020	4020	
NS 35	J25	J265	35	35.74	36.38	43	15	90	4.71	4.93	10	10.2	8	3	25	25.4	2.6	4020	4020	
NS 50	J25	J265	50	50.74	51.38	43	15	90	4.71	4.93	10	10.2	10	3.5	40	40.4	2.6	4020	4020	
NM 44	J34	J360	44	44.74	45.58	43	15	90	6.21	6.42	12.5	12.7	8	3	26	26.4	2.3	4020	6000	
NM 60	J34	J360	60	60.74	61.38	43	15	90	6.21	6.42	12.5	12.7	10	3.5	42	42.4	2.3	4020	6000	
NM 76	J34	J360	76	76.74	77.38	43	15	90	6.21	6.42	12.5	12.7	12	4	58	58.4	2.3	4020	6000	
NL 76	J54	J580	76	76.74	77.58	88	30	180	9.21	9.43	19.5	19.7	15	5	50	50.4	4.8	4020	6000	
NL 120	J54	J580	120	120.74	121.38	88	30	180	9.21	9.43	19.5	19.7	45	9.5	94	94.4	4.8	4020	6000	

注释:

- 1. Hepco 可以提供不超过 L 最大尺寸的任意长度的滑道。但是,为了获得最佳的价格和发货速度,指定滑道长度时应遵循上表中给出的 C 和 D 尺寸。在所有情况下,除非客户另外指定,否则将提供相等的 C 和 D 尺寸。对于装有齿条的滑道,各个齿相对于安装孔或滑道两端的位置会各有不同。Hepco 可以应用户要求提供装有齿条、同时齿位经过调整的滑道。
- 2. 装有齿条的滑道的 C 和 D 尺寸小于普通版本的尺寸,以便为靠近其末端的齿条提供支撑。如果滑道的长度要求 C 和 D 的尺寸与此尺寸不同,可能需要以非标准齿距钻制额外的孔。
- 3. 当需要的滑道超过最大长度时,可以从现有长度中选择适合的长度进行对接。
- 4. 表中给出了与每个滑道搭配使用的首选轴承。但是,也可以使用其他组合(请参阅"混合与搭配"页面)。
- 5. 未安装的滑道并不一定绝对平直。如果平直度非常重要,可使用螺栓紧贴配准器旋紧或者采用中央键槽来设定滑道的平直。如果使用 Hepco 定位销,应在滑道每端与第一个孔的中间以及每对固定孔的中间各放置一个定位销,或按照应用场合认为有必要的方式放置。
- 6. NL120 的截面凹槽的容差要宽于其他截面中的键槽。仅当精确的平直度非常重要时,方可将一面作为配准面。
- 7. 低圆柱头螺钉 DIN 6912 并非普遍留有库存,因此为方便客户,Hepco 在提供这些螺钉时,针对每个螺纹尺寸提供一个单一长度(详情见表)。NL120 齿条滑道组件(以及所有普通双沿垫片滑道)使用普遍库存的 DIN 912 圆柱头螺钉固定。

双沿垫片滑道

与 Hepco 法兰夹具配合使用时,垫片滑道的高刚度使其可以作为设备的自承式组件或构件。滑道弯曲问题在"计算"部分予 以介绍。

所有双沿垫片滑道(最小尺寸的除外)均可提供通过定位销安装在顶面上的齿条。当通过螺栓紧固到安装面时,齿条将成 为一个具有充分操作性的组件,为线性运动提供便捷的驱动方式。齿条上的齿牙经过高精度机械加工,并符合 ISO 1328 8 级标准。单个滑道上安装的齿条可能长短不一、精度相异。GV3 系列中包含与这些齿条相配的小齿轮,构成方式如齿条传 动承载滑座,可以直接安装在滑道上,并可以指定选配 AC 电机来提供完整的传动方案。

请注意,安装了齿条选件的双沿垫片滑道与使用单列轴承的承载滑座不兼容,因为缺少安装齿条的间隙。















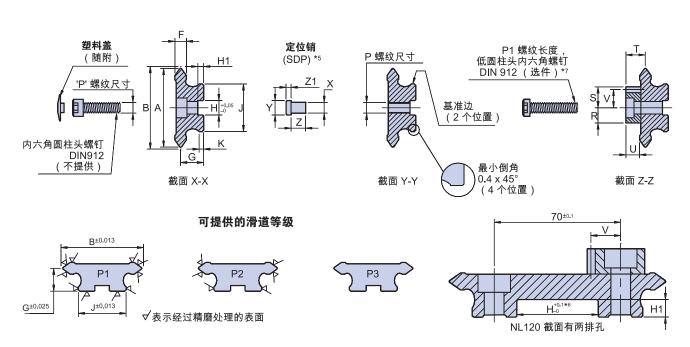








请参阅第 9、10、11、12、13、14 和 15 页的应用示例



M	M1	N	N1	P	P1	* 7	Q	R	S	T	U	٧	W	定位销	Х	Υ	Z	Z 1	重量 -	kg/m	部件号
					螺钉	部件号							模数		K6	m6			仅滑道	滑道+齿条	
3.5	6.2 x 3.1	-	-	M3	-	-	-	-	-	_			-	SDP4	4	4	6.75	-	0.5	-	NMS 12
4.5	8 x 4.1	4.5	7.6 x 2.9	M4	M4 x 20	FS420	4	6.35	6.35	6.2	4	5.65	0.7	SDP5	4	5	6	1.75	1.0	1.4	NV 20
5.5	10 x 5.1	4.5	7.6 x 2.9	M5	M4 x 20	FS420	4	6.35	6.35	6.2	4	5.65	0.7	SDP6	4	6	6	2.25	1.6	2.0	NV 28
5.5	10 x 5.1	5.5	9.6 x 4	M5	M5 x 25	FS525	5	7.8	7.85	8.5	6	6.85	1	SDP6	4	6	6	2.25	1.5	2.3	NS 25
7	11 x 6.1	5.5	9.6 x 4	M6	M5 x 25	FS525	5	7.8	7.85	8.5	6	6.85	1	SDP8	6	8	8	2.75	2.3	3.0	NS 35
7	11 x 6.1	5.5	9.6 x 4	M6	M5 x 25	FS525	5	7.8	7.85	8.5	6	6.85	1	SDP10	8	10	12	3.25	3.2	4.0	NS 50
7	11 x 6.1	6.5	11 x 4.5	M6	M6 x 30	FS630	6	8.3	11.7	10.8	7.5	10.2	1.5	SDP8	6	8	8	2.75	3.5	4.7	NM 44
9	15 x 8.1	6.5	11 x 4.5	M8	M6 x 30	FS630	6	8.3	11.7	10.8	7.5	10.2	1.5	SDP10	8	10	12	3.25	5.5	5.7	NM 60
9	15 x 8.1	6.5	11 x 4.5	M8	M6 x 30	FS630	6	8.3	11.7	10.8	7.5	10.2	1.5	SDP12	10	12	15	3.75	7	8.2	NM 76
14	20 x 12	14	20 x 8	M12	M12 x 50	FS1250	8	13.2	18.6	18	13.3	16.6	2	SDP15	10	15	15	4.75	10	13	NL 76
11	18 x 10	11	18 x 10	M10	_	-	8	13.2	18.6	18	13.3	16.6	2	-	-	-	-	-	15	18	NL 120

订购详细信息

部件号 滑道长度"L"= 1,290 mm . 精度等级:可选择 P1、P2 和 P3 R - 滑道上安装齿条(NMS12 上不提供) -

· "C"和"D"尺寸的定制值 如果为标准,请留空*1,2

固定孔样式:T-螺纹固定孔;N-无孔;留空表示 为沉孔(仅特别订购的齿条选件可提供 **T** 和 **N** 选项)

如不需要,请留空

示例:

1 x NM60 L480 P2 R -–双沿垫片滑道,长度 480 mm,精度等级 2 级,并装配齿条。

7 x SDP10 直径 10 mm 的定位销(选配)。 6 x FS630 -低圆柱头内六角螺钉 M6,螺纹长度 30 mm(选配)。

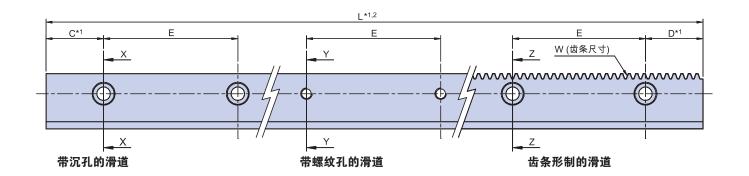
NS35 L1290 P1 (R) (T) (C15) (D15)

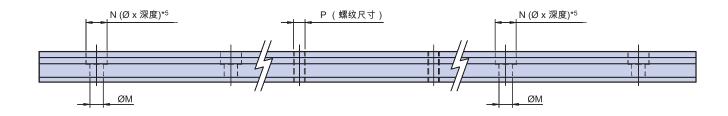
单沿垫片滑道

Hepco 单沿垫片滑道有 5 种尺寸和 3 种精度等级可供选择。这些滑道的 V 形边缘已经过区域硬化处理,其表面具有极强的耐磨性。P1 和 P2 精度等级对 V 形跑合面和基准边进行了精磨加工,使其达到高精度和平行度;另外 P1 等级还对顶面和底面做了研磨处理。P3 等级虽然未经过研磨处理,但也能为许多应用场合提供足够的精度(请参阅"系统选择表"部分了解比较数据)。

除如下所示的固定孔方案外,还可根据需要提供无孔滑道。滑道的固定孔定位精确,便于客户预钻安装孔*5。所有 Hepco 滑道的中心部分均未进行硬化处理,以便必要时进行后续加工。

垫片滑道的整体式结构直接通过螺栓固定在设备的安装面,为轴承和润滑装置提供必需的运转间隙。滑道提供一个中央键槽,以便通过 Hepco 定位销或客户的自制键轻松进行定位。对于不使用密封盖或润滑装置的情况,可使用滑道垫片部分的精密基准边紧贴机械加工的配准器进行定位*4。





部件号	搭配轴:	承使用*3	Α		В	В	1	C*1	D *1	E			(3	Н	
	标准	单列	~滑道宽度	P1 & P2	P3	P1 & P2	P3			±0.2	PI	P2 & P3	P1	P2 & P3		
NMS E	J13	-	11	11.19	11.71	5	5.3	20.5	20.5	45	3	3.2	6.2	6.4	4	
NV E	J18	J195	16	16.19	16.72	6.5	6.7	43	43	90	4.21	4.42	8	8.2	4	
NS E	J25	J265	21	21.37	21.89	8.5	8.7	43	43	90	4.71	4.93	10	10.2	6	
NM E	J34	J360	29	29.37	29.89	10.5	10.7	43	43	90	6.21	6.42	12.5	12.7	8	
NL E	J54	J580	43	43.37	43.89	16	16.2	88	88	180	9.21	9.43	19.5	19.7	12	

注释

- 1. Hepco 可以提供不超过 L 最大尺寸的任意长度的滑道。但是,为了获得最佳的价格和发货速度,指定滑道长度时应遵循上表中给出的 C 和 D 尺寸。在所有情况下,除非客户另外指定,否则将提供相等的 C 和 D 尺寸。对于带有齿条形制的滑道,各个齿牙相对于安装孔或滑道两端的位置会各有不同。Hepco 可以应用户要求提供带有齿条形制、同时齿位经过调整的滑道。
- 2. 当需要的滑道超过最大长度时,可以从现有长度中选择适合的长度进行对接。对于某些尺寸的齿条形制滑道,最大长度并不总是有现货。这种情况下,将为客户提供适合的长度以进行对接。
- 3. 表中给出了与每个滑道搭配使用的首选轴承。但是,也可以使用其他组合(请参阅"混合与搭配"页面)。
- 4. 未安装的滑道并不一定绝对平直。如果平直度非常重要,可使用螺栓紧贴配准器旋紧来设定滑道的平直。如果使用 Hepco 定位销,应在滑道每端与第一个孔的中间以及每对固定孔的中间各放置一个定位销,或按照应用场合认为有必要的方式放置。
- 5. 对于 NVE 规格的滑道,齿条形制等级的沉孔直径"N"已经过调整,以适合内六角圆柱头螺钉 DIN912,其平头的直径要略小于滚花头的直径。这是为了最大限度地增大沉孔与齿条齿根之间的强度。如果需要,Hepco 可提供适合的螺钉:部件号 **PFS415**(M4 x 15 长)。建议客户不要为这些螺钉预钻固定孔,除非有方法精确控制孔的位置。
- 6. 此处给出的最大齿条传动力是充分润滑的齿条搭配适合的 Hepco 小齿轮可以保持的持续驱动力。

单沿垫片滑道

单沿形制允许两个滑道 V 形在安装时彼此远离,从而使弯矩载荷能力、刚度和稳定性显著提高。无论使用滚珠螺杆、气 缸,还是其他类型的致动器,两个滑道之间都可以留出足够空间来居中放置驱动装置。

单沿垫片滑道的背面可装备齿条形制选件,提供便利的传动方式。齿条的齿牙经过高精度机械加工,并符合 ISO 1328 8级标准。齿条的齿面宽度很大,这使其成为需要高传动力的应用场合的最佳选择(参阅传动计算部分)。客户还可以选购 与齿条配合使用的小齿轮。轴型小齿轮可直接联结到 Hepco 齿轮传动电机或齿轮箱,电机或齿轮箱随后可使用传动法兰 安装到客户自备的承载滑座板。

虽然未经过硬化处理,但滑道背面的耐用程度足以充当 Hepco 轨道滚轮的轨道。









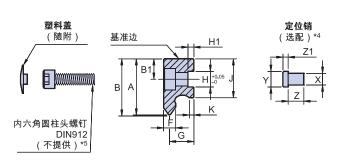


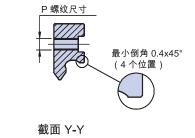






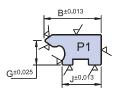






可提供的滑道等级

√ 表示经过精磨处理的表面







截面 Z-Z

基准边



	-			
		20	5).	
ı	1		7	
ь	电机、	IA,	E.	

H1		J	K	L 最	大*1,2	M	N*5	Р	R	S	W	定位销	X	Y	Z	Z1	重量	最大齿条	部件号
	P1 & P2	P3		P1 & P2	P3						模数		K6	m6			kg/m	传动力 (N)*6	
1.8	9.25	9.65	1.7	1976	4020	3.5	6.2 x 3.1	M3	3.80	4.5	0.5	SDP4	4	4	6.75	-	0.55	180	NMS E
1.5	12	12.4	1.75	4020	4020	4.5	8 x 4.1	M4	4.82	5.8	0.7	SDP4	4	4	6.75	-	1.0	300	NV E
2.5	16	16.4	2.6	4020	4020	5.5	10 x 5.1	M5	6.15	7.4	1	SDP6	4	6	6	2.25	1.6	500	NS E
3	20	20.4	2.3	4020	6000	7	11 x 6.1	M6	7.69	9.25	1.25	SDP8	6	8	8	2.75	2.6	1000	NM E
4	30	30.4	4.8	4020	6000	11	18 x 10	M10	11.6	14.1	2	SDP12	10	12	15	3.75	6.0	1600	NL E





订购详细信息

NME L930 P1 (R) (T) (C15) (D15) 部件号. C和D尺寸的定制值 滑道长度"L"= 930 mm -如果为标准,请留空*1 精度等级:可选择 P1、P2 和 P3-固定孔样式: T - 螺纹固定孔 R-齿条形制的滑道(如不需要,请留空) N - 无孔,如为沉孔此处留空





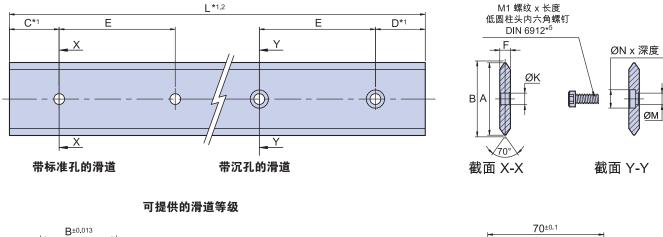
示例:

1 x N S E L2066 P3 N 单沿垫片滑道,精度等级 3 级,长度 2066 mm, 无孔。 直径 6 mm 的定位销(选配)。 24 x SDP6.

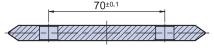
双沿平滑道

对应于双沿垫片滑道,Hepco 提供 11 种规格尺寸的双沿平滑道。单沿平滑道也有 5 种补充截面可供选择。所有平滑道均有 3 个精度等级,并且 V 形边缘已经过区域硬化处理,其表面具有极强的耐磨性。P1 和 P2 精度等级对 V 形面及相对面进行了精磨加工,使其达到高精度和平行度;另外 P1 等级还对安装面进行了研磨处理*4。P3 等级虽然未经过研磨处理,但也能为许多应用场合提供足够的精度(请参阅"系统选择表"部分了解比较数据)。

平滑道标配平固定孔,也可以选配沉孔以适合低圆柱头螺钉。如果需要,未经研磨处理的 P3 等级滑道可提供无孔版本。如果双沿平滑道要搭配皮带传动承载滑座,则有必要选择沉孔方案,以便皮带的运行路径不受干扰。另外,当滑道与承载滑座板之间的空间不足以容纳常规螺钉头时(在"混合与匹配"情况下或者客户使用自己的平承载滑座板搭配单列轴承的情况下可能发生此问题),也有必要使用沉孔。







L120 截面有两排孔

部件	牛号	搭配轴承	承使用 * 3	Α		В	С	D	E		F	
双沿	单沿	标准	单列	~滑道宽度	P1 & P2	Р3			±0.2	PI	P2 & P3	
MS 12		J13	-	12	12.55	13.13	13	13	30	3.05	3.2	
	MS E	J13	-	-	-	-	20.5	20.5	45	3.05	3.2	
V 20		J18	J195	20	20.37	21.01	43	43	90	4.27	4.42	
V 28		J18	J195	28	28,37	29.01	43	43	90	4.27	4.42	
	V E	J18	J195	-	-	-	43	43	90	4.27	4.42	
S 25		J25	J265	25	25.81	26.58	43	43	90	4.78	4.93	
S 35		J25	J265	35	35.81	36.58	43	43	90	4.78	4.93	
S 50		J25	J265	50	50.82	51.58	43	43	90	4.78	4.93	
	S E	J25	J265	-	-	-	43	43	90	4.78	4.93	
M 44		J34	J360	44	44.81	45.58	43	43	90	6.28	6,42	
M 60		J34	J360	60	60,81	61.58	43	43	90	6.28	6.42	
M 76		J34	J360	76	76.81	77.58	43	43	90	6.12	6.42	
	M E	J34	J360	-	-	-	43	43	90	6.28	6.42	
L 76		J54	J580	76	76.81	77.58	43	43	90	9.12	9.43	
L 120		J54	J580	120	120.81	121.58	88	88	180	9.12	9.43	
	L E	J54	J580	-	-	-	43	43	90	9.12	9.43	

*注释:

- 1. Hepco 可以提供不超过 L 最大尺寸的任意长度的滑道。但是,为了获得最佳的价格和发货速度,指定滑道长度时应遵循上表中给出的 C 和 D 尺寸。在所有情况下,除非客户另外指定,否则将提供相等的 C 和 D 尺寸。
- 2. 当需要的滑道超过最大长度时,可以从现有长度中选择适合的长度进行对接。
- 3. 表中给出了与每个滑道搭配使用的首选轴承。但是,也可以使用其他组合(请参阅"混合与搭配"页面)。
- 4. 未安装的滑道并不一定绝对平直。如果平直度非常重要,应使用螺栓旋紧至配准器,将滑道设定平直。
- 5. 平滑道的沉孔设计适合使用内六角圆柱头螺钉 DIN 6912。这些螺钉并非普遍留有库存,因此为方便客户,Hepco 在提供这些螺钉时,针对每个螺纹尺寸提供一个单一长度(详情见表)。

单沿平滑道

Р1

√ 表示经过精磨处理的表面

滑道的固定孔定位精确,便于客户预钻安装孔。所有 Hepco 平滑道除 V 形区域以外的部分均未进行硬化处理,以便必要 时进行后续加工。

在需要减轻重量或希望惯性最小化的情况下,以平滑道作为移动组件会很有用。另外,当在设备上设计一体式支撑型材来 为轴承和润滑装置提供运行间隙的做法切实可行时,也适合使用平滑道。

单沿形制允许两个滑道 V 形在安装时彼此远离,从而使弯矩载荷能力、刚度和稳定性显著提高。无论使用滚珠螺杆、气 缸,还是其他类型的致动器,两个滑道之间都可以留出足够空间来居中放置驱动装置。

单沿平滑道可以通过螺纹六角钢连接到常见的方形和矩形管材,以构造与线性导轨配套使用的低成本、高强度结构(参阅 第8页)。













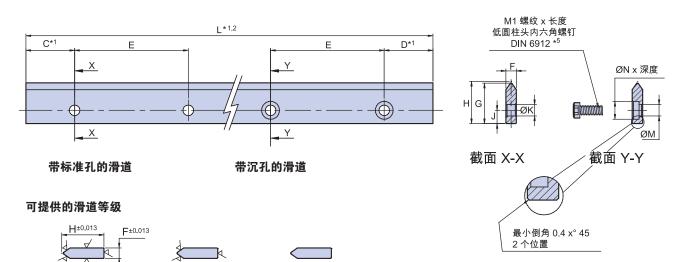






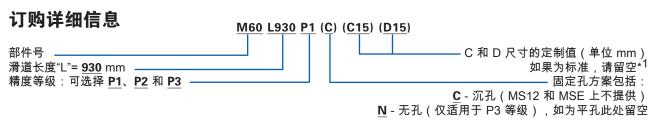
请参阅第8、9、11、13 和 14 页的应用示例

P2



G	Н					K	L最	} ★	M	M1	* 5	N	重量人	ra/m
~滑道宽度	P1 & P2	P3	P1 & P2	Р3	ø	螺钉尺寸	P1 & P2	P3	***	螺钉尺寸	部件号	Øx深度	双沿	单沿
~消退免疫		Po	PIGPZ		3.5	SS M3	1000	1976			部件专	UX 洙贤	0.23	平石
•			4.5						•	-	-	-	0.23	
11	11.37	11.8	4.5	4.7	3.5	M3	1000	1976	-	-	-	-	-	0.22
-	-	-	-	-	4.5	M4	4020	4020	4.5	M4 x 10	FS410	8 x 2.8	0.6	-
-	-	-	-	-	5.5	M5	4020	4020	4.5	M4 x 10	FS410	8 x 2.8	0.9	-
16	16.37	16.8	6	6.2	4.5	M4	4020	5500	4.5	M4 x 10	FS410	8 x 2.8	-	0.5
-	-	-	-	-	7	M6	4020	6000	5.5	M5 x 10	FS510	10 x 3.5	0.8	-
-	-	-	-	-	7	M6	4020	6000	5.5	M5 x 10	FS510	10 x 3.5	1.3	-
-	-	-	-	-	7	M6	4020	6000	5.5	M5 x 10	FS510	10 x 3.5	1.7	-
19	19.46	20.0	6.5	6.7	5.5	M5	4020	5500	5.5	M5 x 10	FS510	10 x 3.5	-	0.7
-	-	-	-	-	7	M6	4020	6000	7	M6 x 12	FS612	11 x 4	1.9	-
-	-	-	-	-	9	M8	4020	6000	7	M6 x 12	FS612	11 x 4	2.7	-
-	-	-	-	-	9	M8	4020	6000	7	M6 x 12	FS612	11 x 4	3.4	-
25	25.46	26.0	8	8.2	7	M6	4020	6000	7	M6 x 12	FS612	11 x 4	-	1.2
-	-	-	-	-	11.5	M10	4020	6000	11.5	M10 x 20	FS1020	18 x 6	5	-
-	-	-	-	-	11.5	M10	4020	6000	11.5	M10 x 20	FS1020	18 x 6	8.5	-
32	32.46	33.0	10	10.2	9	M8	4020	6000	9	M8 x 20	FS820	15 x 6	-	2.2

Р3



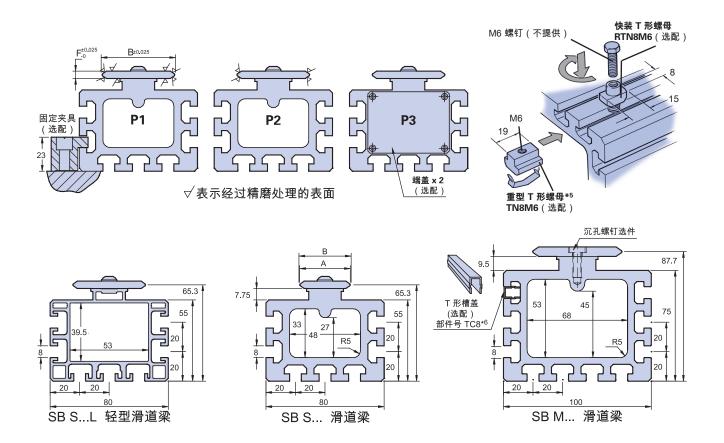
示例:

1 x LE 2156 P3 C -·单沿平滑道,长度 2156 mm,精度级别 3 级,未经研磨并带有沉孔。 - 低圆柱头内六角螺钉 M8,螺纹长度 20 mm(选配)。 24 x FS820 -

滑道梁

Hepco 滑道梁由一个平滑道安装到一根经过阳极氧化的铝挤压型材组成,以提供刚性的自承式梁体,该梁体可构成机械结构必不可少的一部分(参阅滑道弯曲计算)。滑道梁有两种基本尺寸,每种尺寸可提供不同的滑道宽度,以满足客户对于空间和弯矩载荷的要求。较小尺寸的梁为轻型版本,这样可减小滑道梁在动态应用中的惯性。所有滑道梁单根长度最长可达 8米*1,3,并兼容所有 Hepco 轴承、承载滑座及润滑装置。客户可根据对成本、精度和性能的要求,任意指定三个可选精度等级之一(参阅系统选择表)。

考虑以皮带、钢带、绳缆或链条传动的客户,将得益于大块中空区域,可利用其安排回程线路。如果需要以同步皮带传动,请考虑使用专为此类应用设计的 Hepco 皮带驱动承载滑座。如果是这样,需要为滑道指定沉孔螺钉固定方案,以便为皮带提



部件号		搭配承载滑座使用]* 4	Α	В		C*2	D* 2	E		F	
	标准	单列	皮带传动	~滑道宽度	P1 & P2	Р3				P1	P1 & P2	
SB S 35	AU 35 25	AU 35 265	AU BD 35 25	35	35.81	36.58	43	43	90	4.77	5	
SB S 50	AU 50 25	AU 50 265	AU BD 50 25	50	50.81	51.58	43	43	90	4.77	5	
SB M 44	AU 44 34	AU 44 360	AU BD 44 34	44	44.81	45.58	43	43	90	6.27	6.5	
SB M 60	AU 60 34	AU 60 360	AU BD 60 34	60	60.81	61.58	43	43	90	6.27	6.5	
SB M 76	AU 76 34	AU 76 360	AU BD 76 34	76	76.81	77.58	43	43	90	6.10	6.5	

注释:

- 1. 对于长度超过 4020 mm(P3 等级时为 6000 mm)的滑道梁,将提供 2 个或更多长度适宜的滑道,每个滑道都经过安装并以暗销连接,以形成精密接合部。 在邻近每个接合部的位置,通常会提供额外的固定螺钉。所提供的滑道梁可以应要求将短滑道固定在任意位置。
- 2. 为了获得最佳的价格和发货速度,指定滑道梁的长度时应遵循上表中给出的 C 和 D 尺寸。在所有情况下,除非客户另外指定,否则将提供相等的 C 和 D 尺寸。
- 3. 如果需要的长度超过 8 米,可提供适合长度的滑道梁进行接合。有关详细信息,请与 Hepco 联系。
- 4. 表中给出了与每个滑道梁搭配使用的可选承载滑座。但是,也可以使用客户自制的包含其他尺寸轴承的承载滑座(请参阅可能的"混合与搭配"方案的详细信息)。
- 5. 对于轻型梁和需要更加牢固固定的情况,建议使用重型 T 形螺母。T 形螺母节段还可以提供最长达 3000 mm 的未钻孔长度。请指明部件号 **TN8S** 后接所需 长度(单位 mm)。
- 6. T 形槽盖由黑色 UPVC 制成,长度最长可达 8000 mm。请指明部件号 **TC8** 后接所需长度(单位 mm)。

滑道梁



供平整的跑合面。当滑道与承载滑座板之间的空间不足以容纳螺钉头时(在"混合与匹配"情况下或者客户使用自己的平承载滑座板搭配单列轴承的情况下可能发生此问题),也需要指定沉孔螺钉固定方案。

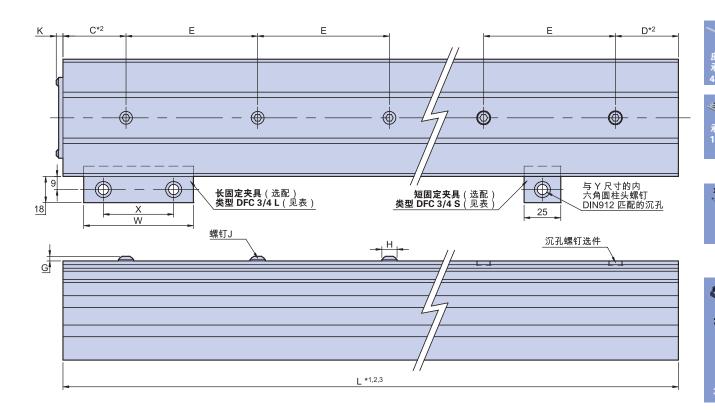
对于需要皮带传动系统连同回程鼓单元的客户,Hepco 建议使用标准系列的传动线性系统,其详细信息可在 Hepco **DLS** 综合产品目录中找到。DLS 产品目录中还包括兼容的电机、齿轮箱及开关设备,所有这些设备均可能适合客户利用 Hepco 滑道梁自行设计系统。







请参阅第 12 页的应用示例



G	Н		J	K	L 最大	固定	夹具	W	Х	Υ	重量	kg/m	部件号
		标准	C/钻孔		*1,2,3	短	Ł				标准梁	轻型梁	
3.3	10.5	M6	M5	5.5	8000	DFC3S	DFC3L	75	48	M6	6	4.3	SB S 35
3.3	10.5	M6	M5	5.5	8000	DFC3S	DFC3L	75	48	M6	6.5	4.7	SB S 50
3.3	10.5	M6	M6	5.5	8000	DFC4S	DFC4L	100	65	M8	10	_	SB M 44
4.4	14	M8	M6	5.5	8000	DFC4S	DFC4L	100	65	M8	11	_	SB M 60
4.4	14	M8	M6	5.5	8000	DFC4S	DFC4L	100	65	M8	11.5	_	SB M 76

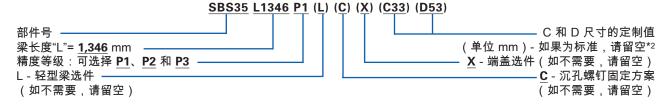




28-29 页	



订购详细信息



辅助项:

请参阅图示了解 T 形螺母*5、T 形槽盖*6 和固定夹具的部件号。

标准轴承



所有 Hepco 标准轴承均与所有精度等级的滑道兼容,并且虽然某些设计用于特定尺寸的滑道,但在很多情况下也可以进行"混合和搭配"。以下轴承类型和固定方式可供满足大多数设计要求:

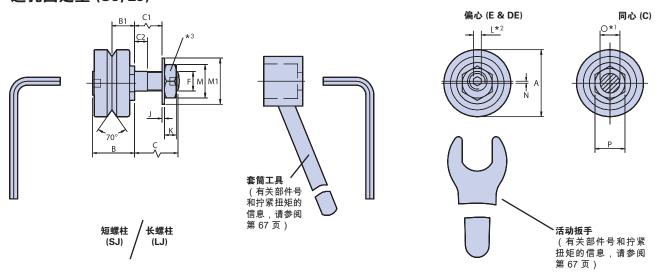
对轴承类型 为默认选择,包含在单个螺柱上的两片单独的深沟球轴承。这种结构提供一定程度的柔性,并可使运行更平稳、易于调节,同时提供更大的错位容许度。

两种类型的轴承均专为滑道系统应用设计,并且性能经过严格测试的证实。二者的外部尺寸相同。

两种轴承类型均可选择**丁腈橡胶密封选件 (NS)**,以提供比默认的金属防护罩类型更强的防水防尘密封性。但可能导致摩擦小幅增加。

通孔固定类型有两种螺柱长度可供选择,涵盖承载滑座或安装板的大多数厚度,短螺柱版本兼容 Hepco 承载滑座板。两种版本均可选择固定式的**同心类型 (C)**、可调式的**偏心类型 (E)** 以及具有足够调整空间以使承载滑座可从滑道上取下的**双偏心类型 (DE)***5(参阅第 8 页上的应用示意图)。

通孔固定型 (SJ/LJ)



部件号	搭配滑道				C		C1		C2		±0.025		
	截面使用*9	Α	В	B1	短螺柱	长螺柱	短螺柱	长螺柱	短螺柱	长螺柱	D	DI	
J 13	MS & NMS	12.7	10.1	5.47	5.8	9.5	3	6.7	2.2	2.4	9.51	4.76	
J 18	V & NV	18	12.4	6.75	7.4	14	3.4	10	2.4	2.5	14.0	7.0	
J 25	S & NS	25	16.6	9	9.8	19	3.8	13	3.4	4.9	20.27	10.13	
J 34	M & NM	34	21.3	11.5	13.8	22	6.6	14.8	5.2	5.9	27.13	13.56	
J 54	L & NL	54	34.7	19	17.8	30	8.2	20.4	5.7	7.9	41.76	20.88	

				±0.1								重量	<u>‡</u> ~g		
S1	T	TI	T2	U	U1	V	W	Х	Y	Z	SJ	IJ	BHJC	BHJE	
6.6	8.5	3.75	6.75	30	47.5	8	20	M3	5.5	8	8	8	7	27	
10.5	10	4	8	38	54	11	24.5	M4	7	7	19	20	18	45	
9	12	5	10	50	72	14	32	M5	8.5	10	48	51	43	105	
8.5	17.5	6.5	12.5	60	90.5	17	42	M6	10	14	115	120	105	235	
16.4	23.5	10.5	18.5	89.5	133	25	62	M8	13	20	415	425	390	800	

注释:

- 1. 建议将与轴承安装螺柱相配的螺孔扩孔至 F6 公差,以便于滑动配合。
- 2. 除 13 号轴承以外,所有偏心式通孔固定型轴承螺柱均提供如图所示的内六角调节孔。
- 3. 通孔固定型轴承的螺母有两种版本,同心版本以化学方式涂黑,偏心版本经过亮镀锌处理,以便于识别。
- 4. "R"尺寸既是调节螺母的偏心偏移距,又是调节螺母 360 度旋转在轴承中心线处能够进行的总调节量。
- 5. 双偏心轴承需要不同的安装孔中心(请参阅第 20 页的尺寸 H1)。
- 6. 盲孔偏心轴承不能安装密封盖,但是可以使用润滑装置代替。
- 7. 可在 B1 尺寸 ± 0.010 毫米的范围内选择可控高度 (CHK) 轴承。标配一组最多 50 件,并可根据要求提供更大的组。
- 8. 此处给出的静态和动态载荷能力基于行业标准计算。这些数据并不精确反映系统性能,仅供与其他系统进行比较之用。请使用最大工作载荷数据和第 58-61 页上的载荷/寿命计算来确定系统性能。
- 9. 此处列出的是每个轴承的首选滑道。也可以使用"混合和搭配"表中列出的其他滑道。

标准轴承







所有轴承均可选择**可控高度版本 (CHK)**,该版本可最大限度减小 B1 尺寸的偏差*7。这种版本在高精度应用场合中是可取

盲孔固定类型 (BH) 允许将组件安装到无法使用通孔安装孔的实心机器底座位置,或安装板过厚的位置(参阅第 16 页的应 用图示)。另外,当首选从正面进行调节时,或者与安装孔相对的一侧难以够到时,盲孔固定类型也很有用。它们均可选 择固定式的同心类型 (C) 或者可调式的偏心类型 (E) *6。

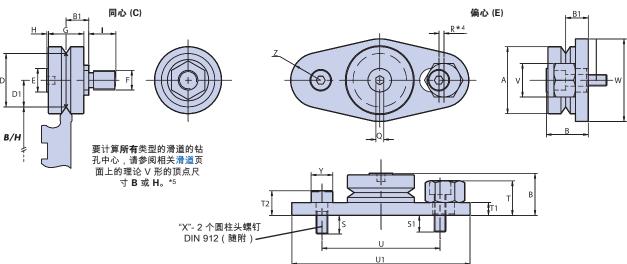
所有轴承为一次性内部润滑。强烈建议客户在轴承与滑道之间提供润滑,为此可以选择 Hepco 密封盖安装在轴承上方, 或使用 Hepco 润滑装置。润滑可大幅增加载荷能力和寿命。





请参阅第 8-16 页的应用示例

盲孔固定型 (BHJ)



BI PI	NG-5 (=)	
D DI F	A V	w
要计算 所有 类型的滑道的钻孔中心,请参阅相关滑道页面上的理论 V 形的顶点尺寸 B 或 H。*5	Y T B S1 U U1	B =









滑道	

•
滑道
24-31 页

		_	ı

	r										V	-0.03				
E	公制细牙螺纹	G	Н	I	J	K	L* 2	M	M1	Е	DE*5	O*1	P	Q	R*4	S
5	M4 x 0.5	8	0.5	5.8	0.8	2.2	-	7	9	0.5	1.9	4	7	1.5	1.0	6.25
7	M6 x 0.75	10	0.6	7.4	0.8	3.2	2.5	10	13	0.7	2.6	6	11	2	1.2	8
10	M8 x 1	14	0.5	9.8	1	5	3	13	17	0.75	2.75	8	13	3	1.5	7
12	M10 x 1.25	18	0.7	13.8	1.25	6	4	17	21	1	3.6	10	15	4	2.0	9.5
25	M14 x 1.5	28	1.6	17.8	1.6	8	6	22	28	1.5	5.5	14	27	8	3.0	14.5

		最大工作荷	献能力 (N)		轴承静态 (Co) 和动态 (C) 载荷能力 (N)*8										
	双列	轴承	对车	由承		双列:	轴承								
		41.4	en de	AL de	径向]载荷	轴向	载荷	径向	载荷	轴向	载荷			
	径向	轴向	径向	轴向	Co	С	Co	С	Co	С	Co	C			
	-	-	120	60	-	-	-	-	265	695	74	194			
	600	190	200	125	1168	2301	435	857	593	1438	173	419			
	1500	400	600	320	2646	5214	821	1618	1333	3237	326	791			
	3000	900	1400	800	5018	9293	1362	2523	2600	5291	557	1270			
	5000	2500	3200	1800	12899	21373	2777	4601	6657	13595	1136	2320			

			可用选	件	
部件号	-	NS	-	DR	CH
	金属 防护罩	丁腈橡胶 密封	对轴承	双列轴承	可控高度
J 13	Х	/	/	Х	1
J 18	Х	✓	/	✓	1
J 25	√	/	1	✓	1
J 34	/	✓	1	/	1
J54	1	1	/	1	1

订购详细信息





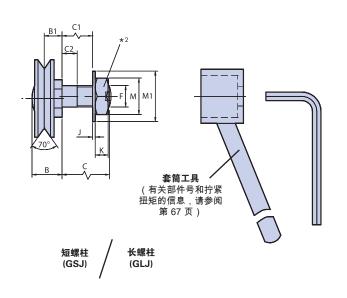
单列轴承

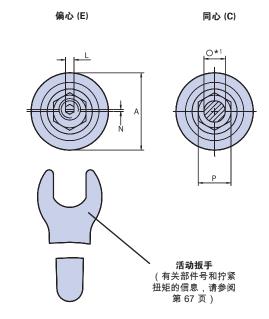


Hepco 单列轴承因为采用了单轴承滚道设计,因此外形非常小巧紧凑。滚珠与滚道紧密配合的组合保持了良好的刚度,同时低径向游隙使轴承成本降低,从而使单列轴承成为许多滑道系统应用的理想选择。这些轴承的性能已经过严格测试的证实。单列轴承与所有精度等级的滑道兼容,并且虽然某些设计用于特定尺寸的滑道,但在很多情况下也可以进行"混合和搭配"。以下选件和固定方式可供满足大多数设计要求:

丁腈橡胶密封轴承选件 (NS):提供比默认的金属防护罩类型更强的防水防尘密封性(虽然可能导致摩擦小幅增加)。 通孔固定类型有两种螺柱长度可供选择,涵盖承载滑座或安装板的大多数厚度,短螺柱版本兼容 Hepco 小型承载滑座板。两种版本均可采用固定式的**同心类型 (C)** 或者可调式的**偏心类型 (E)**。

通孔固定型 (GSJ/GLJ)





部件号	搭配滑道截面使用*6			±0.025	(C	C1		C	2			
		Α	В	B1	短螺柱	长螺柱	短螺柱	长螺柱	短螺柱	长螺柱	D	D1	
J 195	V & NV	19.5	9.2	5.7	7.4	14	3.4	10	2.4	2.5	14.8	7.4	
J 265	S & NS	26.5	11.3	6.8	9.8	19	3.8	13	3.4	4.9	19.98	9.99	
J 360	M & NM	36	14	8.3	13.8	22	6.6	14.8	5.2	5.9	27.57	13.79	
J 580	L & NL	58	22.8	14.3	17.8	30	8.2	20.4	5.7	7.9	46.08	23.04	

R* 3	S	\$1	Т	ΤΊ	T2	Т3	±0.1 U	U1	v	w	х	Y	Z	
1,2	8	10,5	8.6	4	8	2.8	38	54	11	24.5	M4	7	7	
1.5	7	9	11	5	10	3.6	50	72	14	32	M5	8.5	10	
2	9.5	11.3	13.3	6.5	12.5	4.3	60	90.5	17	42	M6	10	14	
3	14.5	16.4	21.9	10.5	18.5	8.6	89.5	133	25	62	M8	13	20	

注释:

- 1. 建议将与轴承安装螺柱相配的螺孔扩孔至 F6 公差,以便于滑动配合。
- 2. 通孔固定型轴承的螺母有两种版本,同心版本以化学方式涂黑,偏心版本经过亮镀锌处理,以便于识别。
- 3. "R"尺寸既是调节螺母的偏心偏移距,又是调节螺母 360 度旋转在轴承中心线处能够进行的总调节量。
- 4. 盲孔偏心轴承不能安装盖擦刮器,但是可以使用润滑装置代替。
- 5. 此处给出的静态和动态载荷能力基于行业标准计算。这些数据并不精确反映系统性能,仅供与其他系统进行比较之用。请使用最大工作载荷数据和第 58-61 页上的载荷/寿命计算来确定系统性能。
- 6. 此处列出的是每个轴承的首选滑道。也可以使用"混合和搭配"表中列出的其他滑道。

单列轴承



偏心 (E)







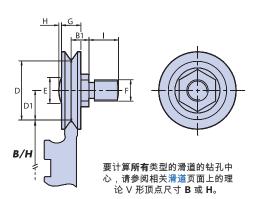
请参阅第 8-10 页和第 13、16 页的应用示例

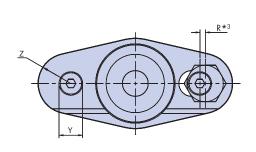
均可选择固定式的同心类型 (C) 或者可调式的偏心类型 (E) *4。

方,或使用 Hepco 小型润滑装置。润滑可大幅增加载荷能力和寿命。

盲孔固定型 (GBHJ)

同心 (C)

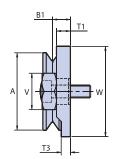


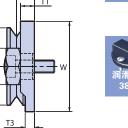


U1

的应用示意图)。另外,当首选从正面进行调节时,或者与安装孔相对的一侧难以够到时,盲孔固定类型也很有用。它们

所有轴承为一次性内部润滑。强烈建议客户在轴承与滑道之间提供润滑,为此可以选择 Hepco 盖擦刮器安装在轴承上











E	F 公制细牙螺纹	G	Н	I	J	K	L	М	M1	N	+0 -0.03 O *1	Р
7	M6 x 0.75	5	1	7.4	0.8	3.2	2.5	10	13	0.7	6	11
10	M8 x 1	7	1	9.8	1	5	3	13	17	0.75	8	13
12	M10 x 1.25	9	1.2	13.8	1.25	6	4	17	21	1	10	15
23.5	M14 x 1.5	14	1.5	17.8	1.6	8	6	22	28	1.5	14	27

"X"- 2 个圆柱头螺钉 DIN 912 (随附)

小型承載	
滑座 22–23 页	

	j	重量 ~g	
GSJ	GLJ	GBHJC	GBHJE
14	16	13	40
28	30	23	85
65	70	55	185
280	290	255	660

最大工作	载荷能力	轴承	静态 (Co) 和动る	S(C)载荷能力(N) *5
		径向	载荷	轴向	载荷
径向	轴向	Со	С	Co	С
240	100	563	1366	164	398
575	235	1267	3075	310	751
1200	500	2470	5625	530	1206
2600	1060	6324	12915	1079	2204

GLJ 265 C (NS)

		可用:	选件
1	部件号	-	NS
		金属防护罩	丁腈橡胶
1	J 195	Х	1
	J 265	✓	/
	J 360	1	1
1	J 580	1	/

T1

订购详细信息

固定类型。选择: GSJ = 短螺柱、GLJ = 长螺距 以及 GBHJ = 盲孔固定 部件号(~10x轴承直径,单位 mm) _

丁腈橡胶密封轴承 如需要金属防护罩,请留空 C = 同心(固定式)、E = 偏心(可调式)



密封盖



灵活的塑料密封盖安装在各个标准轴承上方,提供有效的密封性和保护,并将碎屑清扫出滑道面。V 形表面通过浸满润滑油的毛毡擦刮器进行润滑。

内腔通过润滑点注入润滑脂,以进一步增强润滑效果和重新为毛毡擦刮器充油,因为设备运转时油脂会部分液化。多数系统在机械使用寿命内不需要进一步润滑*3。密封附件可以增大载荷能力、延长使用寿命和增强线性速度能力,并提高操作人员的安全性。

密封盖不可用于 12 号轴承。



请参阅第 9、10、12、13 和 14 页的应用示例

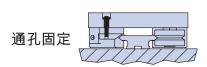


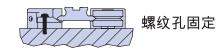


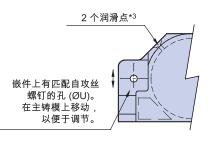


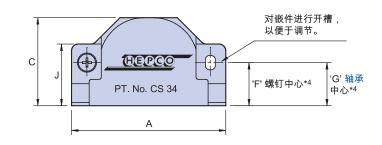






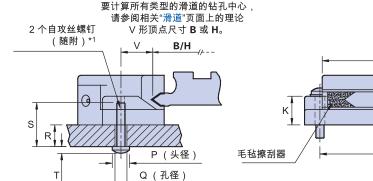


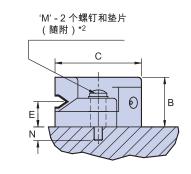




Н

D





	部件号	搭配轴承使用				±0.1							М	*2				R					质量
			Α	В	С	D	E	F	G	Н	J	K	螺钉	长度	N	Р	Q	最大	S	T	U	٧	~g
	CS 18	J 18	42	13.8	21.2	32.5	6.75	12.3	10.4	32.3	18	6	M2.5	12	5.5	4.5	3	8.5	12	2	2	9.3	6
	CS 25	J 25	55	18	30	44	9	14.8	14.8	43	22	8.6	М3	12	2.9	5.5	3.5	11	16	2	2.5	10.2	13
	CS 34	J 34	70	22.5	40	56	11.5	19.6	19.6	54	28	13	M4	20	6.2	7	4.5	14	20	2.7	3.3	13.6	28
Ī	CS 54	J 54	98	36.5	60	80	19	29.7	29.7	78	40	20	M5	25	4	9	6	24	35	3.5	4	21	78

部件号	适用于滑道截面								
	MS	V	S	M	L				
CS 18	Х	1	/	1	✓				
CS 25	Х	Х	/	1	1				
CS 34	Х	Х	Х	/	/				
CS 54	Х	Х	Х	Х	/				

订购示例

注明数量和部件号 ______ 4 x CS 34

注释:

- 1. 每个密封盖附带 2 个用于塑料的自攻丝螺钉。这些螺钉为 PT 螺纹形平头十字口。
- 2. 提供 2 个平头十字口机用螺钉 (~DIN84A) 和 2 个平垫圈 (DIN125A)。
- 3. 润滑间隔取决于行程的长度、工作负荷和环境因素。如有必要,使用 2 号稠度锂皂基润滑脂补充 润滑剂。如果需要,可从 Hepco 订购润滑脂用外螺纹管接头(部件号 CSCHF4034)或整套润滑脂枪。
- 4. 与所有其他尺寸不同,CS18 的固定螺钉位置不在标称轴承位置的中线上。请在自行设计承载滑座板时确保考虑到这一点。

盖擦刮器



硬质塑料盖擦刮器安装在各个单列轴承上方,提供有效的保护,并将碎屑清扫出滑道面。V 形表面通过浸满润滑油的毛毡擦刮器进行润滑。

内腔通过润滑点注入润滑脂,以进一步增强润滑效果和重新为毛毡擦刮器充油,因为设备运转时油脂会部分液化。多数系统在机械使用寿命内不需要进一步润滑*3。盖擦刮器附件可以增大载荷能力、延长使用寿命和增强线性速度能力,并提高操作人员的安全性。

盖擦刮器可使用如下所示的方法之一进行安装。如果使用通孔方法,请确保对安装孔进行开槽以便于调节。







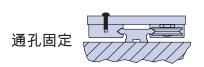






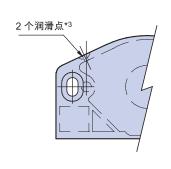


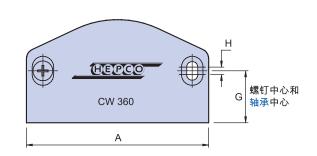
请参阅第8和10页的应用示例

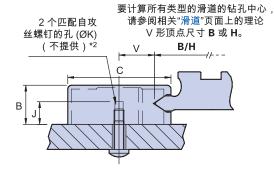


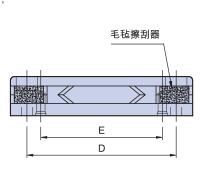


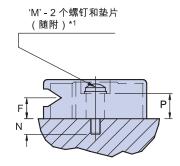
螺纹孔固定











部件号	搭配轴承使用				±0.1	±0.1						M	*1				重量
		Α	В	С	D	E	F	G	Н	J	K	螺钉	长度	N	Р	V	~g
CW 195	J 195	43	11.2	22.8	35	27.5	5.7	11.3	2	7	2.4	M2.5	12	3	8.5	7.4	6
CW 265	J 265	54	13	30.3	44	35	6.8	15.3	2.5	8.5	2.8	M3	16	5.5	10	10	10
CW 360	J 360	72	15.5	40.8	59	48	8.3	20.5	3	9	3.8	M4	16	5.5	10	13.8	20
CW 580	J 580	106	25	63.3	90	74	14.3	31.8	3.5	18	4.8	M5	25	4	20	23	55

部件号	适用于滑道截面								
	MS	٧	S	M	L				
CW 195	Х	√	Х	Х	Х				
CW 265	Х	Х	1	Х	Х				
CW 360	Х	Х	Х	1	Х				
CW 580	Х	Х	Х	Х	1				

订购示例

注明数量和部件号 ______ 4 x CW 360

注释:

- 1. 每个盖擦刮器附带 2 个平头十字口螺钉 (DIN 7985A) 和垫圈 (DIN 433)。
- 2. 盖擦刮器可使用下侧的盲孔"K"进行固定。这些可以为攻丝螺纹形"M"以使用机用螺钉,或将使用自攻丝螺钉。
- 3. 润滑间隔取决于行程的长度、工作负荷和环境因素。如有必要,使用 2 号稠度锂皂基润滑脂补充润滑剂。如果需要,可从 Hepco 订购润滑脂用外螺纹管接头(部件号 CSCHF4034)或整套润滑脂枪。



润滑装置







通常,<mark>滑道</mark>每侧的轴承对之间会各装一个塑料润滑装置。但是,也可以根据客户要求在任意位置安装任意数量的润滑装 置。润滑装置以装有弹簧并浸满润滑油的毛毡擦刮器为储油器,为滑道工作表面提供可靠润滑。

系统载荷能力和使用寿命将得到极大提高,同时保持无润滑运行的低摩擦特点。润滑装置既可以作为任意 Hepco GV3 承载滑座组装件的一部分购买,也可以单独用于客户自己的设计中。

一个尺寸的润滑装置将与单个尺寸的轴承配合使用,但有时可以适应多个尺寸的滑道(参阅表格)。润滑装置可同时适用 于标准轴承和单列轴承(设计稍有不同)。两种类型均附带合适的紧固件,并且可采用盲孔或通孔固定方式进行安装。



请参阅第8、11、13 和 15 页的应用示例

标准轴承的润滑装置

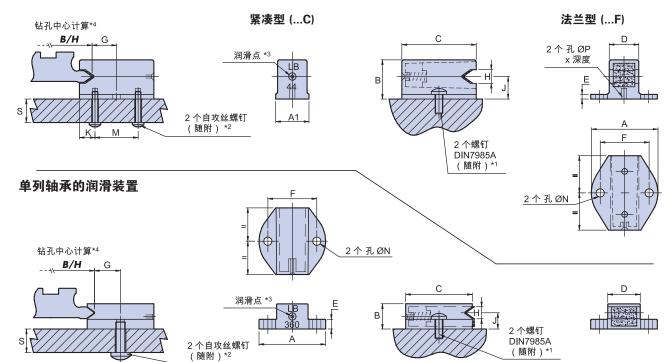












部件号								±0.1					±0.1			螺纹×长度	螺纹×长度	5	Č.	重量
		Α	A1	В	С	D	E	F	G	Н	J	K	M	N	P	Q	R	最大	最小	~g
LB 12		17	7	10	13	5.2	2	12	4.8	3.1	5.46	3	6.5	2.7	1.7 x 2.5	Ø2.5 x 5	M2.5 x 6	3	2.5	2
LB 20	帐	19	8	12	22.5	6.5	2	13	7.3	7.2	6.75	4.75	13	2.7	1.7 x 2.5	Ø2.5 x 10	M2.5 x 6	8	7.5	3
LB 25	舞	25	12	16.5	28	9.9	2	18	9	5.5	9	6	16	3.2	2.4 x 4.5	Ø3 x 10	M3 x 8	7.5	5.5	6
LB 44	旋	34	17	20	38	15	2.4	25	11.8	7	11.5	8	22	4.2	2.4 x 5.5	Ø3 x 16	M4 x 10	13.5	11.5	16
LB 76		50	25	33.5	57	22.7	4.5	38	17.8	10	19	12	33	5.2	2.7 x 9	Ø3.5 x 22	M5 x 12	18.5	13	44
LB 195		19	_	8.7	19.8	6.85	5	13	7.5	4.1	5.7	_	_	2.7	-	Ø3 x 12	M2.5 x 10	9	_	2
LB 265	操	25	_	10.3	25	11.5	4	18	9.6	4.7	6.8	_	_	3.2	-	Ø3.5 x 12	M3 x 8	8.5	_	4
LB 360	1 1 1 1	34	_	12.9	34	16.6	5	25	13.4	6.2	8.3	_	_	4.2	-	Ø5 x 16	M4 x 10	11	_	8
LB 580		50	_	21.9	57	26.5	7.5	38	19.9	12.5	14.3	_	-	5.2	_	Ø6 x 25	M5 x 16	19	-	30

部件号	搭配轴承		适用	于滑道	截面		可用	类型
	使用	MS	٧	S	M	L	法兰型 (F)	紧凑型 (C)
LB 12	J 13	/	1	✓	1	1	1	/
LB 20	J 18	Х	1	√	1	1	✓	1
LB 25	J 25	Х	1	/	Х	Х	1	1
LB 44	J 34	Х	Х	Х	/	Х	✓	1
LB 76	J 54	Х	Х	Х	Х	/	1	1
LB 195	J 195	1	1	√	1	1	✓	Х
LB 265	J 265	Х	1	/	1	1	1	Х
LB 360	J 360	Х	Х	1	/	1	1	Х
LB 580	J 580	Х	Х	Х	1	/	1	Х

订购详细信息

 LB360 F

- 1. 每个法兰型和小型润滑装置附带 2 个 R 号平头十字口机用螺钉 (DIN7985A ~ISO7045)。
- 2. 每个紧凑型润滑装置附带 2 个用于塑料的自攻丝螺钉(Q号)。这些螺钉为 PT 螺纹形平头十字口。
- 3. 润滑间隔取决于行程的长度、工作负荷和环境因素。如有必要,使用 68 粘度的 EP 矿物油补充润滑剂。
- 4. 要计算所有类型的**滑道**的钻孔中心,请参阅相关滑道页面上的理论 Ⅴ 形顶点尺寸 **B** 或 **H**。

法兰夹具



法兰夹具使滑道系统可以充当机械设备的自承式构件。这些夹具由铝合金制成,并经过阳极氧化以使表面美观和耐腐蚀。它们可用于 S 系列及更大尺寸规格的所有双沿垫片滑道。使用短法兰夹具(SFC 类型),可以将滑道支撑在两个相对面之间。使用长法兰夹具(LFC 类型),仅从一端即可支撑短长度滑道。对于希望将滑道系统与安装面相分离的客户,可以使用机械加工的底座安装机构。利用"计算"部分提供的数据,可以确定滑道的弯曲情况。

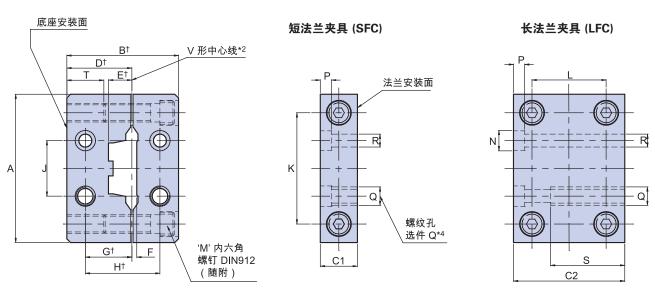
装配

装配过程中应格外小心,确保将法兰夹具置于滑道两端的突出部*¹。在完全紧固夹紧螺钉"M"之前,应当放好并稍微紧固法 兰固定螺钉。建议渐进式地紧固每个螺钉"M"。然后可以完全紧固法兰固定螺钉。





请参阅第 10 和 14 页的应用示例



标记 + 的尺寸与 P1、P2 和 P3 等级滑道所应用的尺寸会稍有不同*2

部件号*3	搭配滑道									±0.2	±0.2										重量	∄/g
	使用	Α	В	C1	C2	D	E	F	G	н	J	K	L	M	N	Р	Q	R	S	Т	S FC	L FC
S/L FC 25	NS25	60	55	15	55	30	10	1.8	20	35	20	45	35	M6 x 30	9.5	5	M8	6	35	17	120	405
S/L FC 35	NS35	76	62	20	60	37	10	1.8	25	40	26	56	40	M8 x 35	11	6	M10	7	30	17	240	740
S/L FC 50	NS50	86	62	20	60	37	10	1.8	26	42	32	66	40	M8 x 35	11	6	M10	7	30	17	260	770
S/L FC 44	NM44	80	60	20	60	35	12.5	2.5	25	40	30	60	40	M8 x 30	11	6	M10	7	40	20	220	630
S/L FC 60	NM60	100	62	25	75	37	12.5	2.5	27	42	40	78	50	M8 x 35	11	6	M10	7	40	17	370	1150
S/L FC M76	NM76	127	75	25	75	50	12.5	2.5	30	45	55	95	50	M10 x 40	14	8	M12	9	45	23	530	1780
S/L FC 76	NL76	120	75	25	75	45	19.5	4	30	50	55	95	50	M10 x 40	14	8	M12	9	45	23	500	1430
S/L FC 120	NL120	170	100	25	75	62.5	19.5	4	35	54	95	140	45	M12 x 50	17	11	M16	11	40	35	1050	2750

订购详细信息

夹具长度 "S"= 短类型(滑道每端各用一个) "L"= 长类型(用于悬臂式滑道的安装)

- 1. 要将滑道安装在相对面之间,订购的滑道应比所需跨度短 2mm。
- 2. 图中显示了处于夹紧状态时距离滑道 V 形中心线的尺寸。给出的数字对于精度等级 P2 和 P3 有效。对于等级为 P1 的滑道,尺寸 D 和 E 将减小 0.2mm,尺寸 B 和 H 将减小 0.4 mm。 键槽配准器可确保滑道位于中心位置。
- 3. 法兰夹具同时可供搭配 NM76 和 NL76 滑道。对于兼容 NM76 的法兰夹具,请按照表格注明 S/L FC M76。
- 4. 对于需要螺纹孔方案"Q"的客户,将为其重新加工标准的钻孔法兰夹具。



组装式 系统 56-57 页

平轨道

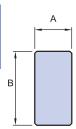
Hepco GV3 平轨道由高质量碳钢制成,四面全部经过硬化处理,以提供极其耐用的跑合面。它们设计用于搭配 Hepco 轨道滚轮系列产品。平轨道经常与 Hepco V 形滑道一起用于那些不需要精确地将滑道设定为平行的大型系统中。平轨道有 4种尺寸规格可以选择,并提供多种质量等级。P3 等级对各个面进行了商业级抛光处理,同时精度足以适合许多应用,而其他级别则根据应用的要求,对不同面进行了精磨加工。

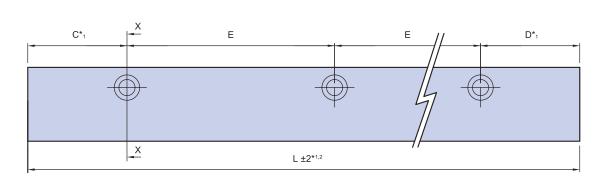
将平轨道固定到安装表面的标准方法是通过下图所示位置的沉孔式固定孔。另外也可应客户要求提供其他类型的固定孔。 未安装的轨道并不一定绝对平直,但是可以在安装过程中将其设定为需要的平直度。建议从平滑道以"定点穿过"的方式确 定安装面上固定孔的位置。

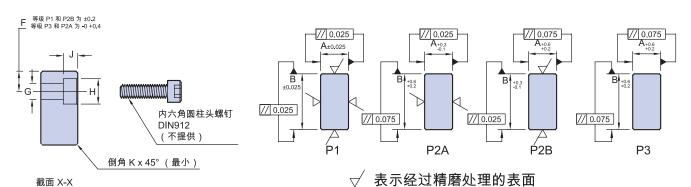


请参阅第 16 页的应用示例



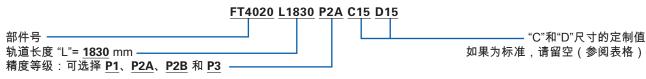






部件号 搭配轨道滚轮 C*1 **D***1 G 螺钉 L*1,2 重量 Ε Н K 使用 Ø 尺寸 Ø P1 & P2A | P2B & P3 P1 & P2B | P2A & P3 (最大) kg/m (最小) FT 24 12 ..R 18. 12 12.4 24 24.4 20.5 20.5 45 7.5 6 M5 10 5 0.4 2000 2.3 FT 32 16 ...R 25... 16 16.4 32 32.4 43 43 90 8.75 M6 11 6 0.4 4020 4 FT 40 20 ...R 34... 20 20.4 40 40.4 43 43 90 12 9 M8 15 8 0.4 4020 6.3 FT 66 33 ...R 54.. 33 17 17 33.4 66 66.4 88 88 180 14 M12 20 12 4020 0.4

订购详细信息



- 1. Hepco 可以提供不超过最大长度的任意长度的平轨道。但是,为了获得最佳的价格和发货速度,指定轨道长度时应当 遵循上表中给出的 C 和 D 尺寸。在所有情况下,除非客户另外指定,否则将提供相等的 C 和 D 尺寸。
- 2. 当需要的轨道超过最大长度时,可以应要求在 P1、P2A 和 P2B 等级的轨道中匹配两个或更多适合的长度进行对接。在 这类情况下,接合端将磨制为正方形。

窄轨道滚轮



Hepco 的窄轨道滚轮系列是对 GV3 方案中其他轴承系列的补充。这些滚轮可安装在同心式和偏心式两种通孔固定型螺柱 上,但不提供盲孔版本。

窄轨道滚轮可与 Hepco 平轨道、单沿垫片滑道以及几乎所有类型的跑合面搭配使用。每个滚轮使用高载荷单列深沟球轴 承,并具有结实坚硬的外环和隆起的外部轮廓。这种设计使滚轮尤其适合作为单沿垫片滑道背面上的保持滚轮,而较低的 成本则使其适用于任何不需要宽轨道滚轮高载荷能力的应用场合。

所有轨道滚轮均可配备**丁腈橡胶密封**选件,该选件能提供比默认的金属防护罩类型更强的防水防尘密封性。但可能导致摩 擦小幅增加。







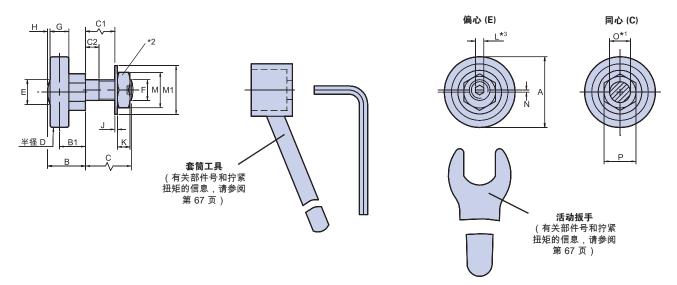








请参阅第 16 页的应用示例



部件号	搭配平轨道使用*5									F				
		Α	В	B1	С	C1	C2	D	E	米制细牙螺纹	G	Н	J	K
LRN 18	FT 24 12	18	11.5	8	14	10	2.5	500	7	M6 x 0.75	5	1	0.8	3.2
LRN 25	FT 32 16	25	14.5	10	19	13	5	500	10	M8 x 1	7	1	1	5
LRN 34	FT 40 20	34	18.2	12.5	22	14.8	6	500	12	M10 x 1.25	9	1.2	1.25	6
LRN 54	FT 66 33	54	29.5	21	30	20.4	8	500	23.5	M14 x 1.5	14	1.4	1.6	8

1*3	м	MI	N	+0 -0.03 O *1	D	重量~q	最大工作载荷能力		向载荷能力 (N)*4
2.5	10	13	0.7	6	11	里里~g 16	400	Co 593	1438
3	13	17	0.75	8	13	40	1000	1333	3227
4	17	21	1	10	15	85	2000	2600	5921
6	22	28	1.5	14	27	310	5000	6657	13595

部件号	可用	选件
	金属防护罩 (-)	丁腈橡胶密封 (NS)
LRN 18	Х	/
LRN 25	✓	1
LRN 34	1	1
LRN 54	✓	✓

订购详细信息

部件号 LRN 表示窄轨道滚轮 25 表示滚轮直径(单位 mm) LRN25 C (NS)

丁腈橡胶密封轴承 如需要金属防护罩,请留空

C = 同心(固定式)或 **E** = 偏心(可调式)

- 1. 建议将与轨道滚轮安装螺柱相配的螺孔扩孔至 F6 公差,以便于滑动配合。
- 2. 同心版本的螺母经过化学方式涂黑,偏心版本的螺母为亮镀锌色,以便于识别。
- 3. 所有偏心式窄轨道滚轮的固定螺柱均提供如图所示的内六角调节孔。
- 4. 此处给出的静态和动态载荷能力基于行业标准计算。这些数据并不精确反映系统性能,仅供与其他系统进行比较之用。请使用最大工作载荷数据和第60页 上的载荷/寿命计算来确定系统性能。
- 5. 每种尺寸的窄轨道滚轮均设计用于特定尺寸的平轨道,如表中所示。但是,根据设计的实际情况,可将任何轨道滚轮与任何尺寸的平轨道、单沿滑道或

宽轨道滚轮



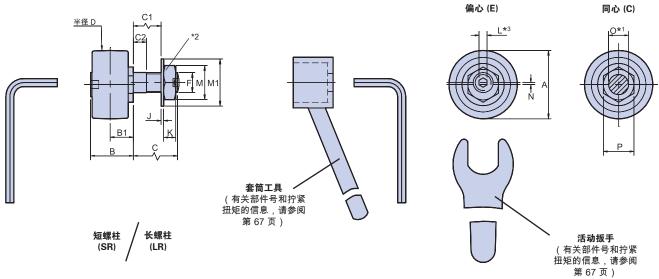
Hepco 宽轨道滚轮系列包括众多安装方案,以满足大多数设计要求,并且可与 Hepco 平轨道、单沿垫片滑道以及几乎所有类型的跑合面搭配使用。每个滚轮使用高载荷对列深沟球轴承,并具有结实坚硬的外环和隆起的外部轮廓。

通孔固定类型有两种螺柱长度可供选择,涵盖承载滑座或安装板的大多数厚度,并且可配备同心(固定式)和偏心(可调式)固定螺柱。

盲孔固定类型允许将组件安装到无法使用通孔安装孔的实心机器底座位置,或安装板过厚的位置。另外,当首选从正面进行调节时,或者与安装孔相对的一侧难以够到时,盲孔固定类型也很有用。它们均可选择固定式的同心类型 (C) 或者可调式的偏心类型 (E)。

宽轨道滚轮可提供与 Hepco 标准 V 形轴承相同的基本尺寸规格。这样可确保使用 V 形轴承和轨道滚轮的系统能够在功能和性能方面很好匹配。

通孔固定型 (SR/LR)



部件号	搭配平轨道使用*6				(3	C	1	C	2			
		Α	В	B1	短螺柱	长螺柱	短螺柱	长螺柱	短螺柱	长螺柱	D	E	
R 18	FT 24 12	18	12.4	6.75	7.4	14	3.4	10	2.4	2.5	500	7	
R 25	FT 32 16	25	16.6	9	9.8	19	3.8	13	3.4	4.9	500	10	
R 34	FT 40 20	34	21.3	11.5	13.8	22	6.6	14.8	5.2	5.9	500	12	
R 54	FT 66 33	54	34.7	19	17.8	30	8.2	20.4	5.7	7.9	500	23.5	

S	S1	т	TI	T2	U	U1	V	W1	W2	х	Y	Z	
8	10.5	10	4	8	38	54	11	12.3	7.8	M4	7	7	
7	9	12	5	10	50	72	14	16	11	M5	8.5	10	
9.5	8.5	17.5	6.5	12.5	60	90.5	17	21	15.3	M6	10	14	
14.5	16.4	23.5	10.5	18.5	89.5	133	25	31	25	M8	13	20	

- 1. 建议将与轨道滚轮安装螺柱相配的螺孔扩孔至 F6 公差,以便于滑动配合。
- 2. 同心版本的螺母经过化学方式涂黑,偏心版本的螺母为亮镀锌色,以便于识别。
- 3. 所有偏心式宽轨道滚轮的固定螺柱均提供如图所示的内六角调节孔。
- 4. "R"尺寸既是调节螺母的偏心偏移距,又是调节螺母 360 度旋转在滚轮中心线处能够进行的总调节量。
- 5. 此处给出的静态和动态载荷能力基于行业标准计算。这些数据并不精确反映系统性能,仅供与其他系统进行比较之用。请使用最大工作载荷数据和第 60 页上的载荷/寿命计算来确定系统性能。
- 6. 每种尺寸的宽轨道滚轮均设计用于特定尺寸的平轨道,如表中所示。但是,根据设计的实际情况,可将任何轨道滚轮与任何尺寸的平轨道、单沿垫片滑道或 其他跑合面搭配使用。

宽轨道滚轮

擦小幅增加。





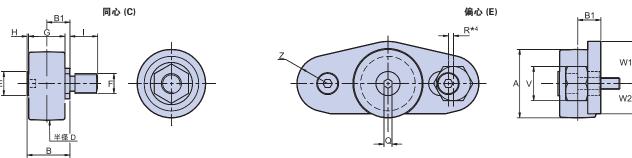




请参阅第 16 页的应用示例

别的润滑装置,但是建议为滚轮和轨道稍微上油,以确保最大的耐用性。

盲孔固定型 (BHR)



所有轨道滚轮均可配备**丁腈橡胶密封**选件,该选件能提供比默认的金属防护罩类型更强的防水防尘密封性。但可能导致摩

由于轨道滚轮与轨道之间是纯粹的滚动接触,因此相比与 V 形轴承的接触,磨损基本不是问题。通常情况下不需要安装特



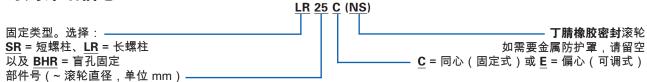


F 米制细牙螺纹	G	н	ı	J	K	L *3	М	M1	N	+0 -0.03 O *1	P	Q	R*4
M6 x 0.75	10	0.6	7.4	0.8	3.2	2.5	10	13	0.7	6	11	2	1.2
M8 x 1	14	0.5	9.8	1	5	3	13	17	0.75	8	13	3	1.5
M10 x 1.25	18	0.7	13.8	1.25	6	4	17	21	1	10	15	4	2.0
M14 x 1.5	28	1.6	17.8	1.6	8	6	22	28	1.5	14	27	8	3.0

	重量	¹ ~g		最大工作载荷能力	静态和动态径向]载荷能力 (N)*5
SR	LR	BHRC	BHRE		Со	С
20	21	19	45	600	1168	2301
50	55	45	105	1600	2646	5214
120	125	110	235	3200	5162	9560
440	450	415	800	8000	13271	21989

部件号	可提供	的选件
	金属防护罩 (-)	丁腈橡胶密封 (NS)
R 18	Х	/
R 25	1	1
R 34	1	1
R 54	1	1

订购详细信息











齿条

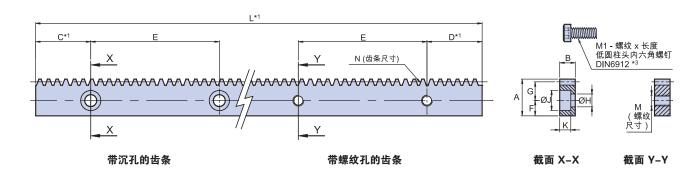
Hepco GV3 齿条在与 Hepco 小齿轮或其他优质硬齿小齿轮配合使用时,可以提供经久耐用而强劲有力的线性传动装置。 这些齿条由高质量碳钢制成,并且所有表面在切齿之前已经过研磨处理。目前 Hepco 提供 4 种标准尺寸的齿条,齿形的 米制模数从 0.7 至 2.0,压力角为 20 度, 并具有美观的黑色耐腐表面。

齿牙经过高精度机械加工,并符合 ISO 1328 8 级标准。齿条背面通过可控方式与齿条节线保持平行,使其可以作为对直齿条的配准器。

Hepco 可提供带沉孔、螺纹通孔或无孔(便于客户根据需要自行钻孔)的齿条。所有孔的定位精确,便于客户预钻安装孔。

安装齿条时,应谨慎操作,将齿条设定平直,并与相关的滑道平行*⁴。小齿轮应配有调节装置,以达到期望的啮合质量。 为达到最佳性能,应使用 2 号稠度锂皂基润滑脂对齿牙进行润滑。

请参阅第 12 和 13 页的应用示例



部件号	搭配小齿轮使用	Α	В	С	D	E	F	G	Н	J	K	L *1,2	M	M.	*3	N	最大齿条传动力	重量
						±0.25						(最大)		螺钉	部件号	模数	(N)* ⁵	kg/m
R 07	P 07 W 5	12.7	4.0	20.5	20.5	45	6.35	5.65	4.5	7.6	2.9	1828	M4	M4 x 10	FS410	0.7	110	0.37
R 10	P 10 W 7	15.65	6.75	43	43	90	7.8	6.85	5.5	9.6	4.0	1828	M5	M5 x 10	FS510	1.0	250	0.77
R 15	P 15 W 8	20.0	8.25	43	43	90	8.3	10.2	6.5	11	4.5	1828	M6	M6 x 12	FS612	1.5	400	1.2
R 20	P 20 W 13	31.75	14.0	43	43	90	13.2	16.55	11	18	10.5	1828	M10	M10	_	2.0	950	3.3

- 1. Hepco 可以提供不超过 L 最大尺寸的任意长度的齿条。但是,为了获得最佳的价格和发货速度,指定齿条长度时应遵循上表中给出的 C 和 D 尺寸。在所有情况下,除非客户另外指定,否则将提供相等的 C 和 D 尺寸。
- 2. 如果需要更长的齿条,将提供匹配的标准长度以适合端到端拼接安装。在这种情况下,可能需要钻制额外的固定孔,以便在接合部附近提供支撑力。在 安装此类拼接齿条时,必须谨慎操作,确保精确匹配跨接合部的齿条节线和齿间距。此类订单将随附齿条匹配工具。该工具为一件短齿条,可啮合到要 拼接安装的两件齿条之中。
- 3. 3 个最小号齿条上的标准沉孔要配合使用低圆柱头内六角螺钉 (DIN 6912)。这些螺钉并非普遍留有库存,因此为方便客户,Hepco 在提供这些螺钉时,针对每个螺纹尺寸提供一个单一长度(详情见表)。最大的 R20 号齿条厚度足以容纳普遍使用的圆柱头螺钉 DIN912。
- 4. 未安装的齿条并不一定绝对平直。如果平直度非常重要,应使用螺栓将齿条背面紧贴配准器旋紧,设定齿条的平直。
- 5. 此处给出的最大齿条传动力是充分润滑的齿条搭配适合的 Hepco 小齿轮可以保持的持续传动力。

小齿轮



Hepco 提供一系列可与**齿条形制单沿垫片滑道、装有齿条的双沿垫片滑道**以及**单独的齿条**兼容的小齿轮。小齿轮的轮齿压 力角为 20 度 ,轮齿大小采取米制模数。它们按照 ISO 1328 10 级标准制造,并经过氮化硬化处理,具有很强的耐用性。 小齿轮有以下两种形式可供选择:**凸台型和轴型**。凸台型小齿轮配有精密镗孔、选配键槽*1 和平头螺钉,适合一般用途。 轴型小齿轮包含一个可与 Hepco 蜗杆齿轮箱/AC 齿轮传动电机和法兰的空心轴兼容的平键长轴。该组件可提供强劲有力并 且精确的线性传动系统。(请参阅"齿条传动承载滑座"页了解使用这些部件的成套系统。)

轴型小齿轮配备连接到蜗杆齿轮箱所必需的键、弹簧垫片和螺钉。

为获得最佳性能,应使用2号锂皂基润滑脂对齿条和小齿轮的齿牙进行润滑。





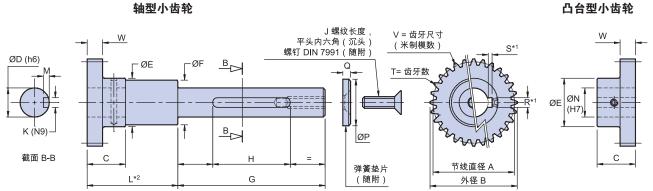








请参阅第 11、12、13 和 14 页的应用示例

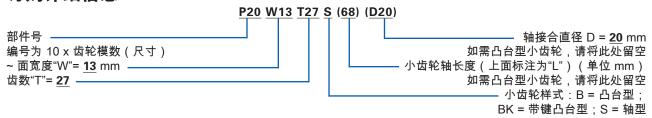


轴型小齿轮配备钢键。

部件号									J										模数		重量/g
	Α	В	С	D	E	F	G	Н	螺纹 x 长度	K	L*2	M	N	P	Q	R	S	T	٧	W	凸台型
P05 W7 T28	14	15	14	-	10	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	_	28	0.5	7	11
P07 W9 T28	19.6	21	17	-	16	-	-	-	-	-	_	-	5	-	-	-	-	28	0.7	9	31
P07 W5 T28	19.6	21	13	-	16	- 1	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	28	0.7	5	22
P10 W11 T42	42	44	23	15	30	23	76	40	M6 x 16	5	按要求	3	15	24	4	5	2.3	42	1	11	160
P10 W7 T42	42	44	18.5	-	30	_	-	-	-	-	-	-	15	-	-	5	2.3	42	1	7	120
P125 W14 T34	42.5	45	25.5	20	30	30	81	50	M8 x 20	6	按要求	3.5	15	32	5	5	2.3	34	1.25	14	200
P15 W8 T28	42	45	19.8	15	30	23	76	40	M6 x 16	5	57.4	3	15	24	4	5	2.3	28	1.5	8	125
P20 W20 T27	54	58	35	20	40	30	81	50	M8 x 20	6	按要求	3.5	20	32	5	6	2.8	27	2	20	430
P20 W13 T27	54	58	25	20	40	30	81	50	M8 x 20	6	64.4	3.5	20	32	5	6	2.8	27	2	13	300

部件号		搭配使	用的部件		可用	类型
				蜗杆齿轮箱/		
	齿条	单沿垫片滑道	双沿垫片滑道	AC 齿轮传动电机	凸台型	轴型
P05 W7 T28	_	NMSER	_	_	1	Х
P07 W9 T28	-	NVER	_	_	1	Х
P07 W5 T28	R07	-	NVR	_	1	Х
P10 W11 T42	_	NSER	_	WG3	1	1
P10 W7 T42	R10	-	NSR	_	1	Х
P125 W14 T34	_	NMER	-	WG4	1	1
P15 W8 T28	R15	_	NMR	WG3	1	1
P20 W20 T27	_	NLER	_	WG4	1	1
P20 W13 T27	R20	_	NLR	WG4	/	/

订购详细信息



- 1. 小型凸台型小齿轮(孔小于 8 mm)标配不提供键槽。通常要利用其它方法来固定这些小齿轮(如使用固定螺钉固定在相配轴的板片上,或使用锥形销)。
- 2. 小齿轮轴的长度取决于具体的设计。轮轴型小齿轮使用有库存的加工件制成需要的长度,以确保快速交货和经济性。所示的 P15W8T28 和 P20W13T27 长度是 Hepco 齿条传动承载滑座中使用的长度。可根据需要提供其他长度。

皮带传动承载滑座



Hepco 皮带传动承载滑座可供搭配各个精度等级的 10 个尺寸的双沿滑道。他们除了具有标准承载滑座的所有优点,还具有许多附加特性:

承载滑座可以指定**可拆卸式选件**,这是可拆卸式<u>承载滑座</u>的关键特性。这使得承载滑座无需完全拆解即可沿其长度的任意位置卸下。

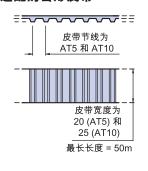
每个皮带传动承载滑座都包含可按要求轻松取下和重新加工的底板和**可拆卸式顶板**。方便的位置处提供螺纹孔,以便可以连接组件。

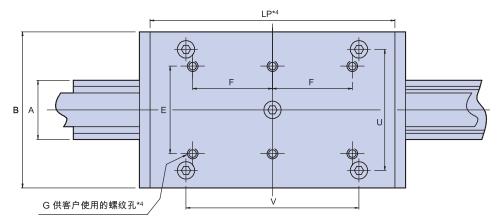
皮带传动承载滑座通常以**组装式单元(AU 类型**)的形式提供,组装式单元在出厂时已组装好并装配至滑道。有关轴承选件、润滑装置和载荷能力的信息,请参阅标准承载滑座*¹页上的内容。

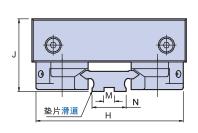
皮带传动承载滑座的两端配有整体式**皮带夹具和张紧器**。夹具牢固夹住齿形皮带和固定螺钉,以实现可控的预张紧和调节。

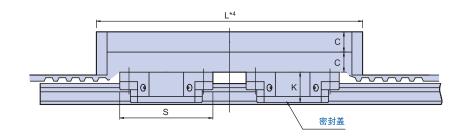
示例: 位于垫片滑道上的短承载滑座(带密封盖)

可选配的齿形皮带









部件号	搭配滑道使用	轴承	Α	В	С	D	*4	E	F	*4	G	*4	Н	J	* 2	
		Ø									孔数	x 螺纹		P1	P2 & P3	
AU BD 35 25	S 35 & NS 35	25	35	90	13	70	150	48	50	100	4 x M6	6 x M6	88	45	45.2	
AU BD 50 25	S 50 & NS 50	25	50	112	14	82	162	60	50	90	4 x M6	6 x M6	103	47	47.2	
AU BD 44 34	M 44 & NM 44	34	44	116	15	95	168	65	60	90	6 x M8	6 x M8	114	54	54.2	
AU BD 60 34	M 60 & NM 60	34	60	135	17	119	199	75	75	115	6 x M8	6 x M8	130	58	58.2	
AU BD 76 34	M 76 & NM 76	34	76	150	18	139	239	100	80	130	6 x M8	6 x M8	146	60	60.2	

承载滑座				皮带轮					皮带部件号	皮帯张ス	ታ * 5
部件号	部件号	W	W1	Х	X1	Y	Z	齿牙数		工作	最大
AU BD 35 25	TP20& IP20	49.5	47	25	27	12	39.4	27	DB 20 AT5	560	5390
AU BD 50 25	TP20& IP20	49.5	47	25	27	12	39.4	27	DB 20 AT5	560	5390
AU BD 44 34	TP25& IP25	67	67	30	32	15	56.8	20	DB 25 AT10	1225	12450
AU BD 60 34	TP25& IP25	67	67	30	32	15	56.8	20	DB 25 AT10	1225	12450
AU BD 76 34	TP25& IP25	67	67	30	32	15	56.8	20	DB 25 AT10	1225	12450

* 注释

- 1. 有关载荷能力的信息,请参阅"标准承载滑座"页。强烈建议使用"计算"部分介绍的方法确定载荷和使用寿命。
- 2. 某些尺寸将按照选择滑道等级所依据的磨削加工余量发生变化。所有承载滑座均与所有等级的滑道兼容。
- 3. 可在第 32-33 页上的 B1 尺寸 ± 0.010 毫米的范围内选择可控高度 (CHK) 轴承。标配一组最多 50 件,并可根据要求提供更大的组。客户如果需要一定数目的承载滑座具有相同的CHK 轴承容差范围,应在订单中注明此项要求。
- 4. 承载滑座提供 2 种标准长度,因此轴承中心"D"以及组件安装孔"G"的数量和位置也将随之变化。Hepco 将应要求根据您的特殊长度要求制作承载滑座。
- 5. 标称的最大皮带张力与断裂载荷有关,仅供比较参考之用。皮带与 Hepco 皮带轮和夹具配合使用时,不应超出其工作张力。
- 6. 可拆卸式选件不可与密封盖配合使用。
- 7. **IP 25 P15** 空转轮配备了两个 6302 2RS 深沟球轴承(C = 11400N,Co = 5400N/每件轴承)。**IP 20 P12** 空转轮上配备了两个 6001 2RS 深沟球轴承(C = 5070N,Co = 2360N)。

皮带传动承载滑座

请参阅第 11、12 和 14 页的应用示例



除承载滑座以外,Hepco 还将提供与系统配套的必要皮带和皮带轮。皮带由钢芯增强的聚氨酯制成,并带有高强度 AT 型 齿。带无齿隙 AT 型齿的有孔传动皮带轮采用单一尺寸,以便为大多数应用提供实用的传动比。空转轮平坦无齿,并提供 配套的深沟球轴承,易于装配在传动轴上。

客户如果希望在平滑道上运行承载滑座,必须选择沉孔式滑道固定孔方案,否则皮带会将螺钉头缠住。

客户如果需要安装在滑道梁上并配有皮带轮的皮带传动承载滑座,应当考虑订购 Hepco DLS 线性传动系统,这是一套随 时可以安装的定位系统,并可根据需要提供传动电机。请订购 DLS 产品目录。



































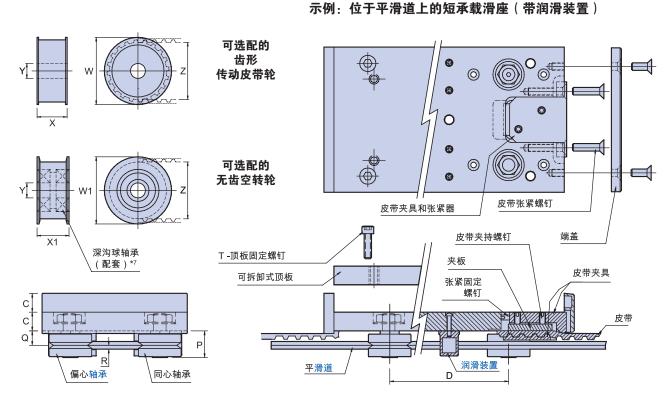






T=防篡改选件

DR = 双列轴承



K	L	*4	LP	*4	M	N	*2	Р	Q	R	*2	S	Т	*4	U	V	*4	承载法	
						P1 & P2	Р3			P1	P2 & P3							~重量	(kg) *4
18	150	230	138	218	8 x 3	25	25.4	16.6	9	2.4	2.5	55	4 x M6	5 x M6	70	97	180	1.2	1.7
18	160	240	148	228	10 x 3.5	40	40.4	16.6	9	2.4	2.5	55	5 x M6	5 x M6	88	112	192	1.6	2.3
22.5	200	280	184	264	8 x 3	26	26.4	21.3	11.5	3.1	3.2	70	5 x M8	5 x M8	90	130	215	2.0	2.8
22.5	224	304	208	288	10 x 3.5	42	42.4	21.3	11.5	3.1	3.2	70	5 x M8	5 x M8	109	156	236	3.4	4.3
22.5	244	344	228	328	12 x 4	58	58.4	21.3	11.5	3.1	3.2	70	5 x M8	5 x M8	124	188	288	4.1	5.6

订购详细信息 AUBD4434 L200 (R) (CS) (DR) (NS) (CHK) (T) + 滑道部件号 部件号 如不需要,请留空 AU...= 组装式承载滑座 承载滑座长度"L"= 200 mm CHK = 可控高度轴承*3 R = 可拆卸式承载滑座选件 如不需要,请留空 如不需要,请留空*6 NS = 丁腈橡胶密封轴承 如不需要,请留空 润滑选件 -CS(密封盖)或LB(润滑装置) 如不需要,请留空 如不需要,请留空

皮带轮和皮带的订购详细信息

TP 20 AT5 T27 P12 0	
TP 25 AT10 T20 P15 0	————————————————————— 齿形传动皮带轮 ,适合 25 mm 宽 AT10 皮带,带 20 个齿和 15 mm 平孔。
IP 20 P12 ————	———————————————— 空转轮 ,适合 20 mm 宽皮带,配套轴承在直径 12 mm 轴上运行。
<u>IP 25 P15</u>	———————————————————— 空转轮 ,适合 25 mm 宽皮带,配套轴承在直径 15 mm 轴上运行。
DB 20 AT5 L2345 —	———————— 传动皮带 ,宽度 20 mm,带有 AT5 规格齿形。 L2345 为需要的长度(单位为 mm)。
DB 25 AT10 L3456 -	————————— 传动皮带 ,宽度 25 mm,带有 AT10 规格齿形。 <mark>L3456</mark> 为需要的长度(单位为 mm)。

齿条传动承载滑座



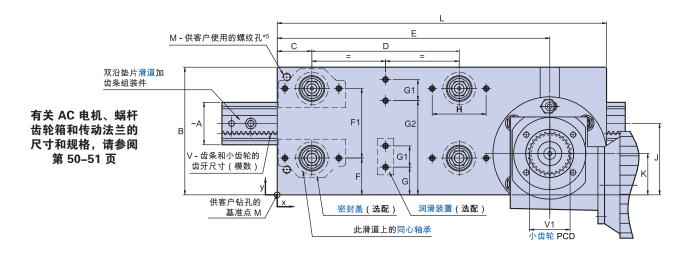
Hepco 齿条传动承载滑座可供搭配各种精度等级的 5 个尺寸的双沿垫片滑道(带配套齿条)。它们除了具有标准承载滑座的所有优点,还有许多额外的特性,包括用于使小齿轮与齿条正确啮合的微调装置。

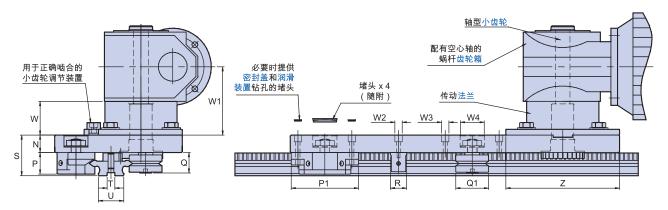
齿条传动承载滑座包括 Hepco 蜗杆齿轮箱、传动法兰和合适传动比的传动轴小齿轮。Hepco 在提供齿轮箱时,可连接整体式 Hepco AC 电机,这是产生点对点线性运动最经济的方法,并可通过从 Hepco 订购的 AC 速度控制器控制电机速度和加速度。此外,还可为齿轮箱提供转接法兰和输入轴联轴器,以定制搭配其他品牌或类型的电机,包括可得益于 Hepco 齿轮箱低背隙特性的步进电机和伺服电机。

对于要自备电机、齿轮箱和小齿轮的客户,可提供短时间内交货的定制承载滑座。

部件号	搭配滑道	Α	В	F	F1	*4	G	G1	G2	Н	J	K	N	Р	Pl	
	使用	~			标准	可拆卸式										
AU RD 44 34	NM 44R	44	133	38.2	72.3	74.8	28.8	22	97.8	56	74.1	43	18	22.5	70	
AU RD 60 34	NM 60R	60	144	29.7	88.3	90.8	20.3	22	105.3	56	74.1	43	18	22.5	70	
AU RD 76 34	NM76R	76	154	21.7	104.3	106.8	12.3	22	113.3	56	74.1	43	18	22.5	70	
AU RD 76 54	NL76R	76	193	41.2	119.1	123	27.2	33	141.2	80	100.6	57	20	36.5	98	
AU RD 120 54	NL120R	120	240	38.5	163.1	167	24.5	33	182.5	80	119.8	111.3	20	36.5	98	

请参阅其他表格了解C、D、E和L尺寸





* 注释:

- 1. 标准和可拆卸承载滑座页给出的最大载荷能力以假设轴承与滑道的接触面使用润滑油为前提。实现这一点的最佳方法是使用密封盖或润滑装置。强烈建议使用"计算"部分介绍的方法确定载荷和使用寿命。
- 2. 某些尺寸将按照选择滑道等级所依据的磨削加工余量发生变化。所有承载滑座均与所有等级的滑道兼容。
- 3. 可在第 32-33 页上的 B1 尺寸 ± 0.010 毫米的范围内选择可控高度 (CHK) 轴承。标配一组最多 50 件,并可根据要求提供更大的组。客户如果需要一定数目的承载滑座具有相同的CHK 轴承容差范围,应在订单中注明此项要求。
- 4. 承载滑座轴承与密封盖固定中心 F1 已针对所有精度等级的滑道进行了优化。自己制造承载滑座板的客户应当为所选的特定滑道等级计算其钻孔中心。请参阅"组装式系统"部分或各个组件的页面了解有关计算的详细信息。
- 5. 螺纹安装孔"M"可以设置在任何可用位置,数量和尺寸不限。客户可以在订购详细信息中指定这些安装孔,方法是在 M 标号后注明安装孔相对于基准点的 X 和 Y 坐标,后接螺纹孔规格。**示例:**M X10Y25M6 X 坐标 = 10 mm,Y 坐标 = 25 mm,孔规格 = M6。钻孔时应格外小心,避免任何孔位横跨密封盖与承载滑座板的接触区,因为这样会使润滑脂泄露。
- 6. 可拆卸式选件不可与密封盖配合使用。
- 7. 此处给出的齿条传动力由齿条和小齿轮的尺寸、齿轮箱轴承和齿轮以及工作负荷决定。请参阅第 64-65 页了解完整详情。

齿轮箱、AC 齿轮传动电机和传动法兰



低背隙和高强度使其适合与伺服电机、步进电机和 AC 电机配合使用。

单独订购时,蜗杆齿轮箱配备输入法兰和联轴器,它们将根据客户电机的传动轴和朝向进行定制。

如果需要,可为齿轮箱和齿轮传动电机指定可调节的转矩限制离合器。

对于 AC 电机,Hepco 提供符合 VDE 0530 标准和 DIN 42677 标准的三相鼠笼式电机。电机可提供 3 种尺寸的 IEC 机架 (从 56 到 71),每个尺寸可选择短的或长的励磁绕组以及 2 极或 4 极设计(运转速度分别约为 2800 rpm 和 1400 rpm) 。可选择的额定功率从 60W 到 0.55kW。电机额定电压 400/230V、达到 IP54 防护等级并且标配蓝色环氧漆表面处理。如 客户要求,可提供带配套碟刹、备用单相和三相绕组、特殊表面处理和增强 IP 保护等级的电机。

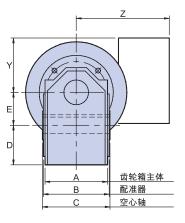
AC 齿轮传动电机可为简单的点到点应用提供非常经济高效的线性传动方案,并可以轻松搭配 Hepco AC 速度控制器组成 完整的驱动控制系统。

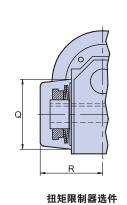
请参阅"计算"部分了解线性传动性能。

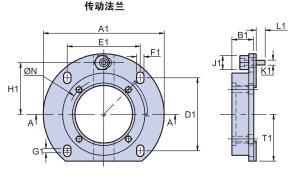




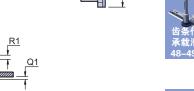
请参阅第 11 和 13 页的应用示例











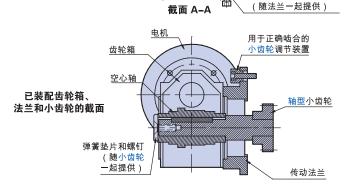
个圆柱头螺钉 DIN912





可用传动比	配有电机输入法兰的
	齿轮箱的重量
5, 7, 10, 12, 15, 18, 24, 30, 38, 50, 75:1	1.6 kg
6.75, 8, 10, 12, 15, 20, 25,	2.5 kg

AC 齿轮传动电机重量和齿轮箱尺寸								
WG3 'S' 电机	WG3 'L' 电机	WG4 'S' 电机	WG3 'L' 电机					
4.5 kg	4.7 kg	-	_					
4.8 kg	5.3 kg	5.6 kg	6.1 kg					
6.8 ka	7.8 kg	7.6 kg	8.6 ka					



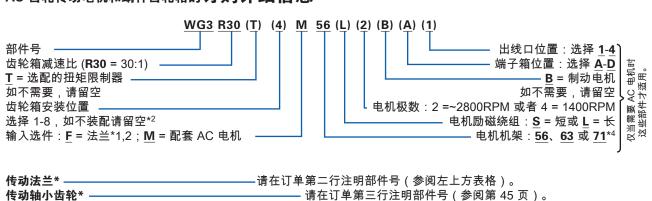
C₁

S1

P1_ N1

M1

AC 齿轮传动电机和蜗杆齿轮箱的订购详细信息



需要使用齿轮传动电机或蜗杆齿轮箱搭配齿条传动承载滑座的客户不应指定传动法兰或传动轴小齿轮,因为这两个是标配件。









AC 速度控制器

除了可用于为齿条传动承载滑座和其他传动系统提供动力的 AC 电机以外,Hepco 还提供必要的速度控制器和开关,以调节位置和动态地控制线性运动。这使得客户能够以有竞争力的价格从一家供应商购买全套系统,并放心系统的设计可以考虑周到。

AC 速度控制器的型号和详细数据取决于具体应用场合。每种类型都经过精选,以满足 AC 齿轮传动电机的行程要求以及使用齿条或皮带传送装置的点对点线性应用的功能需要。

Hepco 单独提供的一份技术目录中介绍了有关 AC 速度控制器每种型号的详细信息。控制器单元的以下特点使其非常适合在 AC 线性定位系统中使用:

- 适合 Hepco 齿条和皮带传动系统的理想选择。
- 可从 Hepco 以有竞争力的价格购买。
- 单元由领先的国际厂商制造,所有主要市场均提供全面支持。
- 0.37 4.0 kW 的驱动力可支持众多三相 AC 感应电机。
- 可对速度、加速率、功率增强功能和电机制动装置进行编程。
- 环境防护等级达到 IP20 级。可置于外壳内以达到任何更高级别。
- 键盘编程、数字显示程序和运行参数。
- 易于安装和调试。
- 紧凑的外形可以面板式安装或固定到 DIN 滑轨。
- 选项允许通过电压输入或电位计,或者通过可以用外部开关或单独的 PLC 进行菜单编程或访问的数字预置 速度功能实现模拟控制。
- 传动装置可使用 230-250 V 单相供电或 380-460 V 三相供电运行。
- 控制器单元将配备滤波器,以符合欧盟 EMC 指令的要求。
- 可以为控制器单元指定兼容 Devicenet 的界面,以实现更高级的控制通信。
- 机上诊断功能易于查找故障。
- 简单经济的解决方案,非常适合基本的点到点线性定位应用。



电机规格	所需的控制器功率
80 L/2	1.5 kW
80 S/2 & 80 L/4	0.75 kW
80 S/4 & 71L/2	0.55 kW
71 L/4, 71 S/2 & 71 S/4 所有 56 和 63 号机壳电机	0.37 kW

AC 速度控制器

根据应用场合,控制器的型号可能会与此处所示的不同。请联系 Hepco 获取完整的技术目录和应用建议。

除了 AC 速度控制器,Hepco 还提供IP67 密封等级的机械和感应限位开关。这些通常是典型安装的控制硬件必需的部分。

	描述	部件号	导引长度
0	标准 V3 型 促动滚子微型开关	DLS-V7SWM	500 mm
	标准 V3 型感应开关	DLS-V7SWI	500 mm

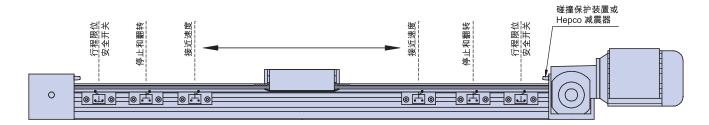
应用建议



使用 Hepco AC 齿轮传动电机/AC 速度控制器传动和控制线性运动的方法通常在成本上远远低于使用步进电机或伺服电机系统。

因此,建议客户在选择更昂贵的方案前,先考虑 Hepco 的 AC 传动设备是否能满足其应用场合需要的性能和复杂程度。为辅助客户做出决定,下面提供的一般信息说明了使用 Hepco AC 齿轮传动电机和速度控制系统能实现的内容:

下图显示了一个已设置安全开关/碰撞保护装置的典型点到点线性运动的开关控制。在行程循环过程中,通过添加更多开关并接线至控制器,可以实现提速。



功能和性能

AC 系统可以停止、启动、翻转、加速和减速。电机还可以进行动态制动。搭配简单的 PLC,AC 系统可以在任意开关位置暂停,并可以执行更复杂的加速,以及向其他设备发出输出命令信号。

启动基本功能的信号由 Hepco 提供的机械或感应开关发出(参阅第 52 页左侧的表格)。

停止位可重复性可以优于 1 mm,并且依赖于在到达停止开关之前减速至较低接近速度(如果接近速度对于所带动的载荷而言过快,电机将超过停止开关位置)。

有若干单个预置速度可供选择,每个速度都有自己的加速度/减速度剖面。这些速度可以在很宽范围内变化,并且易于设定。 AC 系统是一种简单、可靠、低成本的传动和控制方法,但缺少提供持续反馈的装置来全程调节移动的准确位置。如果需要 监视和控制某个机械的两个或多个轴之间的精确动态关系,或者需要执行某个具有非常精确可重复性的特定动态剖面分析, 则持续反馈是必要的。持续反馈是伺服电机系统和某些步进电机系统的一个特性。

故障保险要求

在任何动力线性系统中,都有必要考虑系统故障引起的后果。行程结束时如果未能停止,有可能造成系统和其他设备损坏, 还可能引发安全危险。

因此,建议线性传动系统包含两个级别的安全装置:

行程限位安全开关 – 可以安装在普通行程结束开关外部,以便当线性传动行程超过设定的操作限位时切断电机电源。

碰撞保护装置 - 建议将该装置安装在物理行程的限位处,以吸收移动载荷在高速情况下超过限位开关时产生的能量。

碰撞保护装置可以是由吸能材料制成的简单缓冲器,但是在应用中需要高强度保护时,建议安装 Hepco 的减震器(请订购单独的产品目录)。

其他的安全注意事项

在许多应用中,标准 AC 电机可用于对系统进行动态制动。有一些应用,特别是吊装作业,可能还需要恒速制动。这种方式可提供额外的安全性,并且可用在正常操作中。在这些情况下,应指定选配制动 AC 电机。

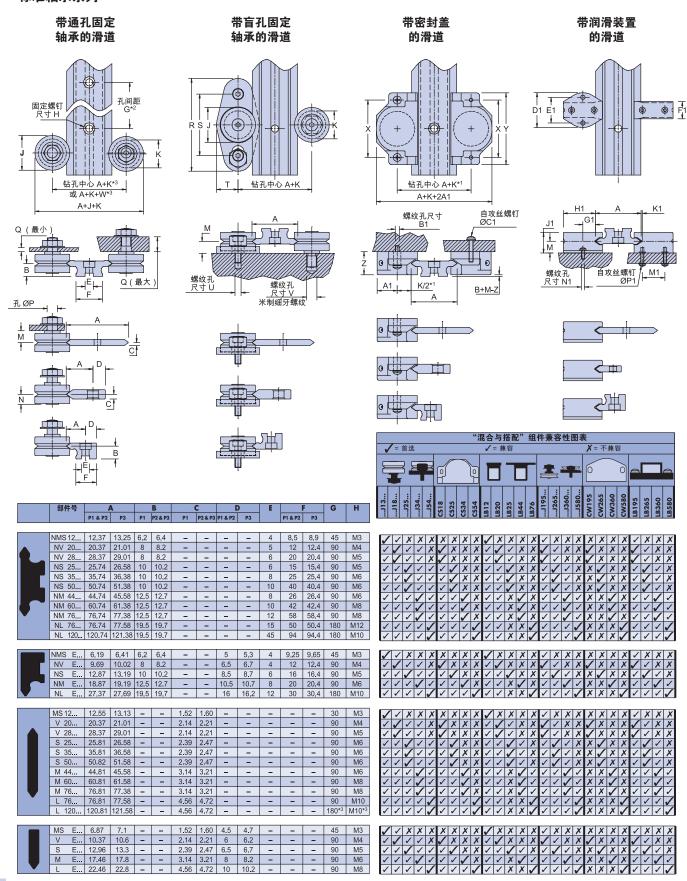
所有 Hepco GV3 线性运动组件均设计用作更大型机械设备的一部分。根据应用场合,可能会有需要考虑和妥善解决的潜在危险,如为高速移动提供防护以及消除触电或功能故障引起的风险。

如果传动力由强化的齿形带或其他可能使力超过特定载荷的传动手段提供,客户应确保载荷接近最大值,并且在任何情况下不会超过此值,或者此类制动不会带来任何安全风险。

Hepco GV3 滑道系统可按单独组件订购,也可按出厂组装式系统订购。有关出厂时组装式的各种标准型、小型、可拆卸式、皮带传动和齿条传动承载滑座的详细信息,请参阅页边图标指示的相关页面。

"组装式系统"页包含各类滑道、轴承和润滑装置的汇总数据。这些数据可以帮助客户计算出系统的整体尺寸(不含承载滑座板),并提供包括钻孔详细信息在内的重要参考尺寸。按照"混合与搭配"表格所示,可以确定任意组件组合的相关信息,以便于客户设计出切实符合其要求的系统。

标准轴承系列



单列轴承系列

固定螺钉 尺寸 H

Q(最小)

带通孔固定

轴承的滑道

钻孔中心 A+K

A+J+K

有关滑道梁、皮带传动承载滑座和齿条传动承载滑座中使用的附加组件的尺寸,可以参阅这些产品的相关页。

带盲孔固定

轴承的滑道

钻孔中心 A+K

螺纹孔 尺寸 V 米制细牙螺纹

Q (长螺柱)

3.4 2.5 10 54 38

5.9 14.8 90.5 60 7.9 20.4 133 89.5

 2.4
 3.4
 2.5
 10
 54
 38
 12.3
 M4
 M6 x 0.75

 2.2
 3.8
 4.9
 13
 72
 50
 16
 M5
 M8 x 1

 2.2
 3.8
 4.9
 13
 72
 50

 5.2
 6.6
 5.9
 14.8
 90.5
 60

57 82 79 204 133 895





带润滑装置

的滑道

自攻丝螺钉 ØP1





















0

16 M5 21 M6



M6 x 0.75 1.84

M8 x 1 1.95 M10 x 1.25 2.55

M14 x 1.5 3.89

配备盖擦刮器

的滑道

钻孔中心 A+K

A+K+2A1

螺纹孔尺寸 B1

*注释:

自攻丝螺钉 ØC1

Ð

B+M-Z

- 1 CS18 号密封盖的固定螺钉位置与轴 承位置不在同一中心线上(参阅第 36 页)。当使用 CS18 时,请为 A+K 加上 3.8 mm。
- 2 NL120 和 L120 滑道有两排平行排列的 孔。请参阅第 25 和 28 页。
- 钻孔中心 A+K 适用于除双偏心 (DE) 类 型以外的所有轴承。如果是为了便于拆 卸滑道而使用了双偏心轴承,则应使用 钻孔中心 A+K+W。

如下图所示,双偏心轴承设计在进行调 节时偏心与滑道成 45°角。







	部件号	Х	X1	Y	Z	A1	B1	C1	搭配轴承使用
	CS18	32.5	_	42	13.8	11	M2.5	3	J18
	CS25	44	-	55	18	16	M3	3.5	J25
H 뛰	CS34	56	_	70	22.5	21	M4	4.5	J34
	CS54	80	_	98	36.5	31	M5	6	J54
	CW195	35	27.5	43	11.2	12	M2.5	3	J195
6	CW265	44	35	54	13	16	M3	3.5	J265
0 0	CW360	59	48	72	15.5	21	M4	4.5	J360

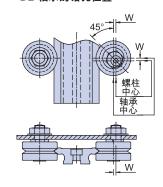
2.4

18 14.0 6.75 5.6

...J 265... 26.5 20

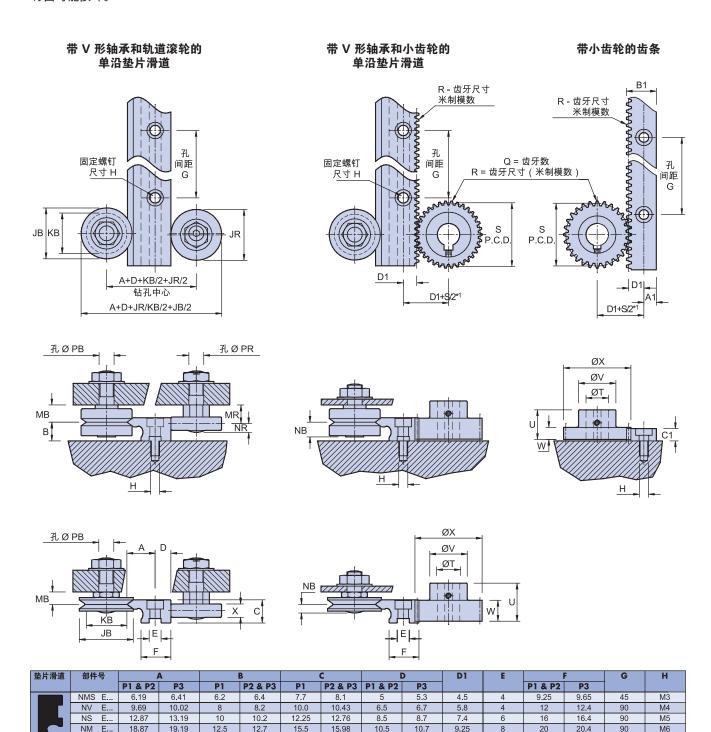
	部件号	DI	E1	F1	G1	H1	JI	K1	M1	N1	P1	搭配轴承使用
	LB12	17	12	7	4.8	11.5	10	1.6	6.5	M2.5	2.5	J 13
	LB20	19	13	8	7.3	19	12	0.8	13	M2.5	2.5	J 18
1 - in - cl	LB25	25	18	12	9	23	16.5	1	16	M3	3	J 25
	LB44	34	25	17	11.8	31	20	0.8	22	M4	3	J 34
	LB76	50	38	25	17.8	47	33.5	1.3	33	M5	3.5	J 54
	LB195	19	13	-	7.5	17.5	8.7	-	-	M2.5	3	J 195
	LB265	25	18	_	9.6	23	10.3	_	_	M3	3.5	J 265
	LB360	34	25	-	13.4	31	12.9	-	-	M4	5	J 360
	LB580	50	38	-	19.9	49	21.9	-	-	M5	6	J 580

DE 轴承的钻孔位置



"组装式系统"页包含关于单沿垫片滑道、轴承、轨道滚轮、平轨道、齿条和小齿轮的汇总数据。这些数据可以帮助客户计算 出系统的整体尺寸,并提供包括钻孔详细信息在内的重要参考尺寸。

宽轨道滚轮可以在单沿垫片滑道背面运行,但此处未展示此方案,因为通常窄轨道滚轮更为适合。与单沿垫片滑道搭配使用时,宽轨道滚轮所能提供的额外载荷能力通常不会成为优势,因为在超过窄轨道滚轮载荷能力的情况下使用时,滑道较软的背面可能损坏。



24.49

16.2

24.0

齿条	部件号	A 1	B1	C1	D1	G	Н	S 齿条模数
	R 07	6.35	12.7	4	5.65	45	M4	0.7
	R 10	7.8	15.65	6.75	6.85	90	M5	1
	R 15	8.3	20	8.25	10.2	90	M6	1.5
	R 20	13.2	31.75	14	16.55	90	M10	2

27.37

19.5

19.7

平轨道	部件号	E	1	F	1	G	G	1	Н
		P1 & P2B	P2A & P3	P1 & P2B	P2A & P3		P1 & P2A	P2B & P3	
	FT 24 12	7.5	7.7	16.5	16.7	45	12	12.4	M5
_	FT 32 16	8.75	8.95	23.25	23.45	90	16	16.4	M6
_	FT 40 20	12	12.2	28	28.2	90	20	20.4	M8
	FT 66 33	17	17.2	49	49.2	180	33	33.4	M12

小齿轮	部件号	Q	R	S	T	U	٧	Х	W
		齿牙数	模数						
	P05 W7 T28	28	0.5	14	5	14	10	15	7
	P07 W9 T28	28	0.7	19.6	5	17	16	21	9
	P07 W5 T28	28	0.7	19.6	5	13	16	21	5
JHL	P10 W11 T42	42	1	42	15	23	30	44	11
E • 3	P10 W7 T42	42	1	42	15	18.5	30	44	7
25	P125 W14 T34	34	1.25	42.5	15	25.5	30	45	14
	P15 W8 T28	28	1.5	42	15	19.8	30	45	8
	P20 W20 T27	27	2	54	20	35	40	58	20
	P20 W13 T27	27	2	54	20	25	40	58	13

30.4

M10

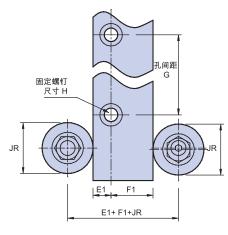
所有尺寸的轨道滚轮(包括宽窄两种样式)都有 500 mm 长的蝶形半径,以避免当滚轮未完全对齐致使载荷集中于滚轮边沿时可能发生的问题。

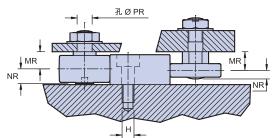
任何轨道滚轮均可在物理尺寸限制范围内,与任意尺寸的平轨道或单沿垫片滑道搭配使用。

任意齿条和小齿轮组合均可在齿牙大小匹配且不超过其他明显尺寸限制的情况下使用。

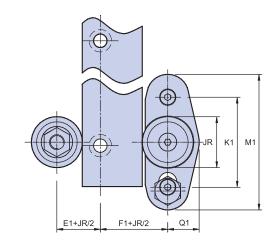
下面的图示仅显示了凸台型小齿轮。也可选择整体轴型小齿轮,详见"小齿轮"页。

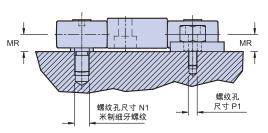
带通孔固定型 轨道滚轮的平滑道

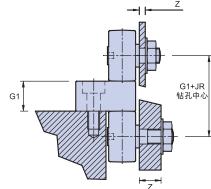




带盲孔固定型 轨道滚轮的平滑道







轴承	部件号	JB	КВ	MB	NB	PB	Z (短	螺柱)	Z (#	螺柱)
							最小	最大	最小	最大
	J13	12.7	9.51	5.47	4.5	4	2.2	3	2.4	6.7
	J18	18	14.00	6.75	5.6	6	2.4	3.4	2.5	10
	J25	25	20.27	9.0	7.5	8	2.2	3.8	4.9	13
. 7	J34	34	27.13	11.5	9.7	10	5.2	6.6	5.9	14.8
	J54	54	41.76	19.0	15.6	14	5.7	8.2	7.9	20.4

	J195	19.5	14.8	5.7	3.5	6	2.4	3.4	2.5	10
	J265	26.5	19.98	6.8	4.5	8	2.2	3.8	4.9	13
	J360	36	27.57	8.3	5.7	10	5.2	6.6	5.9	14.8
	.1580	58	46.08	14.3	8.5	14	5.7	8.2	7.9	20.4

轨道滚轮	部件号	JR	MR	NR	PR	Z (短	螺柱)	Z (K:	螺柱)	M1	K1	Q1	P1	N1
						最小	最大	最小	最大					米制细牙螺纹
_	R18	18	6.75	5.6	6	2.4	3.4	2.5	10	54	38	12.25	M4	M6 x 0.75
	R25	25	9.0	7.5	8	2.2	3.8	4.9	13	72	50	16	M5	M8 x 1
	R34	34	11.5	9.7	10	5.2	6.6	5.9	14.8	90.5	60	21	M6	M10 x 1.25
	R54	54	19.0	15.6	14	5.7	8.2	7.9	20.4	133	89.5	31	M8	M14 x 1.5
,														

	LRN18	18	8	3.5	6	_	_	2.5	10
	LRN25	25	10	4.5	8	_	_	4.9	13
	LRN34	34	12.5	5.7	10	_	_	5.9	14.8
•	LRN54	54	21	8.5	14	_	ı	7.9	20.4

注释:

1 计算得出的小齿轮相对于齿条的位置仅提供大致定位。客户应预先采取措施,使小齿轮可以调节相对于齿条的位置,从而确保达到最佳的运行工况。Hepco 齿轮箱和传动法兰包含一个用于此类调节的工具。

















V 形滑道和轴承系统

Hepco V 形滑道系统的载荷能力和寿命取决于几个因素。关键问题是轴承和滑道的尺寸和类型、是否有润滑,以及载荷的大小和方向。

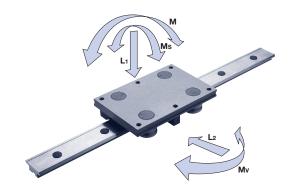
其他因素,包括运行速度、行程长度及环境条件,也可能产生影响*2。

计算系统的载荷能力和寿命时,应采用以下两种方法之一:如果系统使用常规的 4 轴承承载滑座(如任意 Hepco 承载滑座),则可将其视为单个项,并按照下方的 "4 轴承承载滑座计算"来确定系统的载荷能力和寿命。或者,也可以按照 "单个轴承计算"部分所示的方法单独计算每个 V 形轴承的承载能力和寿命。

4 轴承承载滑座计算

在计算使用4 轴承承载滑座的 V 形滑道系统的载荷能力和寿命时,应 先将系统上的载荷分解为直接载荷分力 L1 和 L2,以及弯矩载荷分力 M、Mv 和 Ms(参阅右侧图示)。

下表给出了标准承载滑座的最大直接载荷能力和弯矩载荷能力。这其中包括"无润滑"和"已润滑"** 情况下的载荷能力 - 此处所指为 V 形接触面的润滑,因为所有轴承已进行了一次性内部润滑。表中各值在无振动作业的情况下得出。

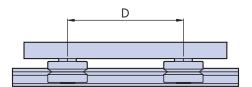


		无润滑系统	统,对轴承	和 DR 型轴:	承		己	润滑系统,	对轴承			己	润滑系统,	DR 型轴承	
承载滑座部件号	L1(最大)	L2(最大)	Ms(最大)	M v(最大)	M (最大)	L1(最大)	L2(最大)	Ms(最大)	M v(最大)	M (最大)	L1(最大)	L2(最大)	Ms(最大)	Mv(最大)	M (最大)
	N	N	Nm	Nm	Nm	N	N	Nm	Nm	Nm	N	N	Nm	Nm*6	Nm
AU 12 13	90	90	0.5	45 x D	45 x D	240	240	1.3	120 x D	120 x D			不提供		
AU 20 18	180	180	1.6	90 x D	90 x D	500	400	4.5	200 x D	250 x D	760	1200	7	600 x D	380 x D
AU 28 18	180	180	2.3	90 x D	90 x D	500	400	6.5	200 x D	250 x D	760	1200	10	600 x D	380 x D
AU 25 25	400	400	4.5	200 x D	200 x D	1280	1200	14	600 x D	640 x D	1600	3000	18	1500 x D	800 x D
AU 35 25	400	400	6.5	200 x D	200 x D	1280	1200	21	600 x D	640 x D	1600	3000	26	1500 x D	800 x D
AU 50 25	400	400	9.5	200 x D	200 x D	1280	1200	30	600 x D	640 x D	1600	3000	38	1500 x D	800 x D
AU 44 34	800	800	16	400 x D	400 x D	3200	2800	65	1400 x D	1600 x D	3600	6000	73	3000 x D	1800 x D
AU 60 34	800	800	22	400 x D	400 x D	3200	2800	90	1400 x D	1600 x D	3600	6000	100	3000 x D	1800 x D
AU 76 34	800	800	29	400 x D	400 x D	3200	2800	115	1400 x D	1600 x D	3600	6000	130	3000 x D	1800 x D
AU 76 54	1800	1800	64	900 x D	900 x D	7200	6400	250	3200 x D	3600 x D	10000	10000	360	5000 x D	5000 x D
AU 120 54	1800	1800	100	900 x D	900 x D	7200	6400	410	3200 x D	3600 x D	10000	10000	580	5000 x D	5000 x D

		无	润滑系统,单列	轴承			ī	已润滑,单列轴流	Ř	
承载滑座部件号	L1(最大)	L2(最大)	Ms(最大)	M V(最大)	M (最大)	L1(最大)	L2(最大)	Ms(最大)	Mv(最大)	M (最大)
	N	N	Nm	Nm	Nm	N	N	Nm	Nm	Nm
AU 20 195	180	180	1.6	90 x D	90 x D	400	480	3.5	240 x D	200 x D
AU 28 195	180	180	2.3	90 x D	90 x D	400	480	5	240 x D	200 x D
AU 25 265	400	400	4.5	200 x D	200 x D	940	1150	10.5	575 x D	470 x D
AU 35 265	400	400	6.5	200 x D	200 x D	940	1150	15	575 x D	470 x D
AU 50 265	400	400	9.5	200 x D	200 x D	940	1150	22	575 x D	470 x D
AU 44 360	800	800	16	400 x D	400 x D	2000	2400	40	1200 x D	1000 x D
AU 60 360	800	800	22	400 x D	400 x D	2000	2400	55	1200 x D	1000 x D
AU 76 360	800	800	29	400 x D	400 x D	2000	2400	70	1200 x D	1000 x D
AU 76 580	1800	1800	64	900 x D	900 x D	4240	5200	150	2600 x D	2120 x D
AU 120 580	1800	1800	100	900 x D	900 x D	4240	5200	240	2600 x D	2120 x D

计算系统载荷系数

要计算系统寿命,首先应使用以下等式计算载荷系数 LF。 如果涉及 Mv和 M 载荷,则需要确定相关承载滑座的 $Mv_{({\mathbb Q} t)}$ 和 $M_{({\mathbb Q} t)}$ 。这可以通过将表中所示数字乘以轴承间距 D (单位米)得出。



$$L_F = \ \frac{L_1}{L_{1({\rm i} \pm {\rm t})}} \ + \frac{L_2}{L_{2({\rm i} \pm {\rm t})}} \ + \ \frac{Ms}{Ms_{({\rm i} \pm {\rm t})}} \qquad \frac{\pm \ Mv}{Mv_{({\rm i} \pm {\rm t})}} \ + \ \frac{M}{M_{({\rm i} \pm {\rm t})}}$$

任何载荷组合的 LF 均不得超过 1。

确定应用的 LF 之后,便可按照第 59 页底部所示的方法计算出系统寿命。

单个 V 形轴承计算

许多系统并不使用标准的 4 轴承承载滑座。这种情况下,有必要使用常规静力学计算方法,将载荷分解为轴向分力 (L_A^{*1}) 和径向分力 (L_R^{*1}) ,来确定系统中各个轴承上的载荷。

下表给出了所有类型的 Hepco V 形轴承的最大 LA 和 LR 载荷能力。这其中包括"无润滑"和"已润滑"情况下的载荷能力 - 此处所指为 V 形接触面的润滑,因为所有轴承已进行了一次性内部润滑。表中各值在无振动作业的情况下得出。



	标准对轴	承的载荷能	ار							
	无流	闰滑	已消	1滑						
轴承部件号	LA (最大) LR (最大) LA (最大) LR (最大) N N N									
J 13	22.5	45	60	120						
J 18	45	90	125	200						
J 25	100	200	320	600						
J 34	200	400	800	1400						
J 54	450 900 1800 3200									

双列标准轴承的载荷能力									
	无流	闰滑	已消	1滑					
轴承部件号	LA (最大)	LR (最大)	LA (最大)	LR (最大)					
	N	N	N	N*6					
J 18 DR	45	90	190	600					
J 25 DR	100	200	400	1500					
J 34 DR	200	400	900	3000					
J 54 DR	450	900	2500	5000					

	单列轴承载荷能力										
		无流	闰滑	已消	1滑						
轴	承部件号	LA (最大)	LR (最大)	LA (最大)	LR (最大)						
		N	N	N	N						
	J 195	45	90	100	240						
	J 265	100	200	235	575						
	J 360	200	400	500	1200						
	J 580	450	900	1060	2600						

以上数值假定与轴承配合使用的滑道等于或大于此尺寸轴承的首选滑道。有关首选尺寸的详细信息,请参阅 32-35 页的表格。对于搭配更小滑道的轴承的载荷,请联系 Hepco。

计算系统载荷系数

要计算系统寿命,首先应使用以下等式计算载荷系数 LF。

$$L_F = \frac{L_A}{L_{A(f \pm h)}} + \frac{L_R}{L_{R(f \pm h)}}$$

任何载荷组合的 LF 均不得超过 1。

确定各个轴承的 LF 之后,便可根据如下所示的方法计算出系统寿命:

计算系统寿命

无论是 4 轴承承载滑座还是单个轴承,在确定 L_F 之后,便可使用以下两个等式之一计算出系统寿命(单位 km)。在这些等式中,基本寿命取自表格(右侧)中适用的轴承和润滑条件下的数值。

_			_	
无	润	滑	系	统

已润滑系统

	至中分叩	至小分印
轴承	无润滑	已润滑
J 13	40	50
J 18	50	100
J 18 DR	50	100
J 25	70	50
J 25 DR	70	70
J 34	100	100
J 34 DR	100	250
J 54	150	250
J 54 DR	150	500
J 195	50	100
J 265	70	50
J 360	100	250
J 580	150	200

有关使用上述方法的计算示例,请参阅第 61-62 页。

* 注释:

- 1. L₁、L₂、M₅、M₇、M₇、L₄ 和 L_R 的最大值,以及各个轴承类型的系统基本寿命的大小,与整套系统的性能相关。试验表明,这些数值要比使用各个轴承的理论静态和动态载荷能力(C 和 Co)更可靠。相关轴承页上以表格列出的数据中已包含 C 和 Co 的值,以便与其他系统进行比较。
- 2. 本节中的计算方法假定线性行程包含若干次完整轴承旋转。如果有任何应用的行程小于轴承外直径的 5 倍,请假定每个行程为轴承外直径的五倍,以此来计算转动距离。如果系统运行速度超过 8 m/s,则可能需要进行附加计算。请联系 Hepco 寻求协助。
- 3. 出于本页计算载荷/寿命的需要,此处将轴向载荷 LA 定义为轴承可以从与其外环啮合的 V 形滑道获得的轴向载荷。由于力线与轴承中轴之间有一定的距离,该值将远远小于相关轴承页上给出的理论轴向载荷能力。
- 4. 在上述计算中,"已润滑"是指滑道与轴承 V 形之间接触面的润滑。使用 Hepco 润滑装置、密封盖或盖擦刮器可达到最佳的润滑效果。但是,在确保关键区域可以得到适当润滑油脂的前提下,也可以接受其他方式。
- 5. 如果系统中每个承载滑座的轴承多于 4 个(例如第 9 和 14 页的应用示例),则无法始终保证载荷会在所有轴承之间均匀分布。这种情况下,建议指定使用可控高度轴承(如可用),并降低系统额定能力,以保证承受最重载荷的轴承的寿命。
- 6. 某些尺寸的 DR 轴承,在载荷主要为 L2/径向载荷的应用场合中,实际寿命可能会高于计算结果。这是因为计算出于易用性考虑已经过简化。如果需要更长的系统寿命,请联系 Hepco 获取详细信息。

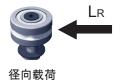




轨道滚轮计算

如果系统中有轨道滚轮运行在平轨道或单沿 V 形滑道平坦面之上,需要使用其他计算方法来确定载荷及寿命。轨道滚轮仅注明了径向载荷能力,因为它们通常不会承受轴向载荷。滚轮与轨道之间是纯滚动接触,这意味着在无润滑应用中不需要降低其额定能力(但建议对轨道和滚轮略加润滑以达到最佳性能)。

下表给出了 Hepco 轨道滚轮系列的最大径向载荷能力 LR。







轨道滚轮载荷能力										
窄滚轮	LR (最大)	宽滚轮	LR (最大)							
	N			N						
LRN 18	400		R 18	600						
LRN 25	1000		R 25	1600						
LRN 34	2000		R 34	3200						
LRN 54	5000		R 54	8000						

计算系统载荷系数

要计算滚轮寿命,首先应使用以下等式计算出载荷系数 LF。

$$L_F = \frac{L_R}{L_{R(\oplus T)}}$$

LF 不得超过 1。

计算轨道滚轮寿命

确定各个滚轮的 L_F 之后,便可使用下面的等式计算出滚轮寿命(单位 km)。请注意,所有轨道滚轮的"基本寿命"均为 1000 km,因此不需要查找表格。

寿命 (km) =
$$\frac{1000}{L_{F^3}}$$

轨道滚轮跑合面的载荷能力

对于使用轨道滚轮运行于平坦表面的系统,如果轨道不足够坚硬,可能有必要减小施加的最大载荷。所有 Hepco 平轨道均经过了硬化处理,并且可与不超过上表规定最大载荷能力的 Hepco 轨道滚轮配合使用。在不超过轴承静态载荷能力(Co-参阅"轨道滚轮"页)的前提下,甚至可以承受更高的载荷而无不造损坏。

对于更为柔软的跑和面(如 Hepco 单沿 V 形滑道背面),请按下表的规定减小轨道滚轮的最大载荷:

轨道滚轮最大载荷能力/N										
轨道滚轮跑合面描述	搭配使用的轨道滚轮类型									
	LRN18 & R18 LRN25 & R25 LRN34 & R34 LRN54 & R									
Hepco 平轨道 FT	载荷受限于轨道滚轮的 LR(最大)值									
Hepco 单沿滑道的背面	310	510	680	1600						

注意:尽管更柔软的跑合面会限制轨道滚轮可以施加的最大载荷,但轨道滚轮在任意给定载荷下的寿命并不会受到影响。

* 注释:

- 1. LR 的值以及各个滚轮的系统基本寿命与整套系统的性能相关。试验证明,这些数值要比使用各个轴承的理论静态和动态载荷能力(C 和 Co)更可靠。相关轴承页上以表格列出的数据中已包含 C 和 Co 的值,以便与其他系统进行比较。
- 2. 本节中的计算方法假定线性行程包含若干次完整轴承旋转。如果有任何应用的行程小于轴承外直径的 5 倍,请假定每个行程为轴承外直径的五倍,以此来计算转动距离。如果系统运行速度超过 8 m/s,则可能需要进行附加计算。请联系 Hepco 寻求协助。

计算示例 1

一台设备在一个 NM76 P1 双沿垫片滑道(参阅第 24-25 页)上安装了一个 Hepco AU 76 34 L240 CS DR 承载滑座(配备密封盖和双列轴承的标准承载滑座 - 参阅第 18-19 页),并在该滑座上安装了一个重型铸件。铸件与承载滑座的重量为 50 kg,质量中心位于承载滑座长度的中央,距离图中所示的滑道 V 形 0.07 m。

载荷系数 LF 使用第 58 页上详细介绍的方法计算得出:

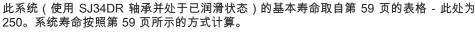
$$L_1 = M = Mv = 0$$

$$Ms = 491 \times 0.07 = 34.4 \text{ Nm}$$

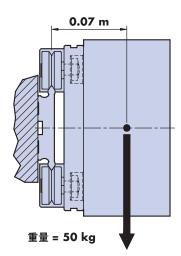
$$L_F = \ \frac{L_1}{L_{1(\mathbb{R} \uparrow)}} \ + \ \frac{L_2}{L_{2(\mathbb{R} \uparrow)}} \ + \ \frac{Ms}{Ms_{(\mathbb{R} \uparrow)}} \ + \ \frac{Mv}{Mv_{(\mathbb{R} \uparrow)}} \ + \ \frac{M}{M_{(\mathbb{R} \uparrow)}}$$

L1(最大)、L2(最大)、Ms(最大)、Mv(最大)和 M(最大)的值取自第 58 页的表格。

$$L_F = \frac{0}{3600} + \frac{491 \text{ N}}{6000 \text{ N}} + \frac{34.4 \text{ Nm}}{130 \text{ Nm}} + \frac{0}{3000 \times D} + \frac{0}{1800 \times D} = 0.347$$



寿命 =
$$\frac{$$
基本寿命}{ $(0.03 + 0.97 L_F)^3}$ = $\frac{250}{(0.03 + 0.97 \times 0.347)^3}$ = **5070 km**



计算示例 2

一个架空的传送系统位于机械工段的任意一侧,组合使用 NLE P3单沿垫片滑道(参阅第 25-26 页)和 FT 66 33 P3 平轨道。2 个配有 CS54 密封盖的 LJ54CDR 轴承在 V 形滑道上运行。两个 LR54C 轨道滚轮在平轨道上运行。一个单独的 LRN54E 窄轨道滚轮位于 V 形滑道和平轨道的无载荷端,以保持滑道上的移动结构。

重 400 kg 的物体位于结构的中心,载荷均匀分布在 LJ54 轴承与 LR54 轨道滚轮之间,使得二者各自承受 $9.81 \times 100 = 981 \, \text{N}$ 的径向载荷。

V 形轴承的载荷系数 LF 使用第 59 页上详细介绍的方法计算得出:

LA(最大)、和 LR(最大)的值取自第 59 页的表格。

$$L_F = \frac{L_A}{L_{A_{(\frac{2}{M}^+)}}} + \frac{L_R}{L_{R_{(\frac{2}{M}^+)}}} = \frac{0}{2500} + \frac{981 \text{ N}}{5000 \text{ N}} = 0.196$$

这些 LJ54 轴承在润滑状态下使用的基本寿命取自第 59 页的表格 - 此处为 500。轴承寿命按照第 59 页所示的方式计算:

寿命 =
$$\frac{基本寿命}{(0.03 + 0.97 L_F)^3}$$
 = $\frac{500}{(0.03 + 0.97 \times 0.196)^3}$ = $\frac{46,880 \text{ km}}{(0.03 + 0.97 \times 0.196)^3}$

轨道滚轮的载荷系数 LF 使用第 60 页上详细介绍的方法计算得出。与前面一样,LR = 981 N:

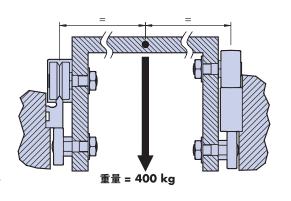
LR(最大)的值取自第 60 页的表格。对于 LR54,LR(最大)为 8000 N。 载荷系数 LF 使用第 60 页上的等式计算如下:

$$L_F = \frac{L_R}{L_{R_{(\# \pm)}}} = \frac{981 \text{ N}}{8000 \text{ N}} = 0.123$$

然后使用第60页上的第二个等式计算轨道滚轮的寿命:

寿命 =
$$\frac{1000}{L_F^3}$$
 = $\frac{1000}{0.123^3}$ = $\frac{537000 \text{ km}}{1}$

由此可见,V形轴承是整个系统寿命的决定因素。



计算示例 3

一台设备使用一个 Hepco AU 60 360 L280 承载滑座(未配备盖擦刮器或润滑装置的小型承载滑座 - 参阅第 22-23 页),并将滑座安装在一个 NM60...P3 双沿垫片滑道上(参阅第 24-25 页),以实现垂直移动。该滑道系统在无润滑状态下运转,并且如图所示,通过滚珠螺杆进行升降。升降的总质量为 20 kg。

重量带来的载荷 F1(20 kg x 9.81 = 196 N)与滚珠螺杆的力 F2 互相抵消,因此滑道系统不承受直接载荷。M 方向上有一个弯矩载荷,取 V 形滑道的力矩计算得出

 $M = (196 \text{ N} \times 0.12 \text{ m}) - (196 \text{ N} \times 0.06 \text{ m}) = 11.76 \text{ Nm}_{\odot}$

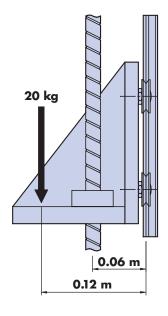
 $L_1 = L_2 = Ms = Mv = 0$

载荷系数 L_F 与之前一样,使用取自第 58 页表格中的 $L_{1(\frac{1}{8})}$ 、 $L_{2(\frac{1}{8})}$ 、 $M_{3(\frac{1}{8})}$ 的值进行计算。

$$L_F = \frac{0}{800} + \frac{0}{800} + \frac{0}{22} + \frac{11.76}{400 \times 0.2} + \frac{0}{400 \times 0.2} = 0.147$$

此系统(使用 SJ360 轴承并处于无润滑状态)的基本寿命取自第 59 页的表格 - 此处为 100。系统寿命按照第 59 页所示的方法计算:

寿命 =
$$\frac{基本寿命}{(0.03 + 0.97LF)^2}$$
 = $\frac{100}{(0.03 + 0.97 \times 0.147)^2}$ = 3350 km



计算示例 4

一台测试设备使用 2 个 NVE...P1 单沿垫片滑道(参阅第26-27 页)搭配 2 个 BHJ 18 C NS 和 2 个 BHJ 18 E NS 盲孔标准轴承(参阅第32-33 页)实现一个水平工作台运动。由 2 个 LB18F 润滑装置提供润滑。

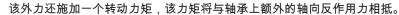
工作台包含一个铸件,其重量为 8 kg,放置在相对于 4 个轴承的中央位置。

工作台在运动时,将如图所示施加一个 80 N 的外部载 荷。

工作台重量施加的力为 8 kg x 9.81 = 78.5 N。

该力均匀分散在全部 4 个轴承之间,因此每个轴承的轴向载荷为 19.6 N。

80 N 的外力由 2 个同心轴承共同承受。每个轴承承受 40 N 的径向载荷。



取 V 形在同心侧的力矩 (忽略将要抵消的重量反作用力)我们可以得到:

逆时针力矩: 80 N x 0.03m = 2.4 Nm。

顺时针力矩: 2x(每个偏心轴承上的反作用力)x0.12 m

由于顺时针力矩 = 逆时针力矩,因此每个偏心轴承上的反作用力 = $\frac{2.4 \text{ Nm}}{2 \times 0.12 \text{ m}}$ = 10 N。

由于没有不平衡的垂直力,同心轴承上的轴向反作用力将大小相等、方向相反,即为 -10 N。

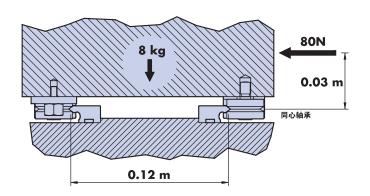
因此同心轴承和偏心轴承上的载荷如下:

载荷系数 LF 按照示例 2 中的方法计算,LA_(最大)和 LR_(最大)的值取自第 59 页的表格:

$$L_F$$
 (对于同心轴承) = $\frac{9.6 \text{ N}}{125 \text{ N}}$ + $\frac{40 \text{ N}}{200 \text{ N}}$ = 0.277 L_F (对于偏心轴承) = $\frac{29.6 \text{ N}}{125 \text{ N}}$ + $\frac{0}{200 \text{ N}}$ = 0.237

这些 BHJ18 轴承在润滑状态下使用的基本寿命取自第 59 页的表格 - 此处为 100。载荷更重的同心轴承的寿命按照第 59 页所示的方法计算:

寿命 =
$$\frac{$$
基本寿命 $}{(0.03 + 0.97L_F)^3}$ = $\frac{100}{(0.03 + 0.97 \times 0.277)^3}$ = $\frac{$ 3,750 km



自承式滑道的弯曲

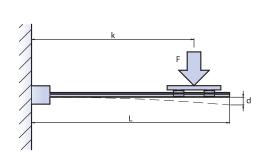
当 GV3 滑道梁和垫片滑道作为自承式梁使用时(参阅第 10、12 和 14 页的应用示例),滑道在载荷和自身重量的作用下将发生弯曲。在设计安装时,应谨慎考虑到这种弯曲,选择能够为工作提供足够使用寿命和满意刚度的滑道和滑道梁。

滑道 梁 30-31 页

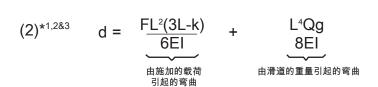


跨越式的滑道或滑道梁(如图所示)在跨距中点处的弯曲最大(当载 荷传过该点时)。此最大弯曲可通过等式 (1) 求出:





悬臂式滑道或滑道梁的弯曲在载荷位于其冲程最外端时在非固定端达到最大值。此最大弯曲可通过等式 (2)*1 求出:



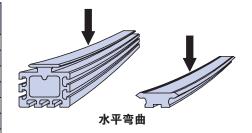
在上面的等式 (1) 和 (2) 中,L、k 和 d 是相关图示中所示的尺寸(单位 mm),F 是施加的载荷(单位牛顿)。El 是滑道或滑道梁材料的杨氏模量与截面惯性矩的乘积,该值是一个与滑道截面在施力方向上的刚度相关的常量。

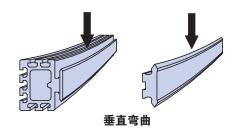
Q 是滑道的质量(单位 kg/mm), g 是重力加速度 (=9.81m/s²)。

下表中给出了不同截面的 EI 和 Q 值:

滑道部件号	EL(截面刚度	- Nmm²)	Q = 截面质量
	水平*3	垂直*3	kg/mm
NS 25	4.2 x 10 ⁸	1.2 x 10 ⁹	0.0015
NS 35	7.5 x 10 ⁸	4.6 x 10 ⁹	0.0023
NS 50	1.1 x 10 ⁹	1.55 x 10 ¹⁰	0.0032
NM 44	1.7 x 10 ⁹	9.8 x 10 ⁹	0.0035
NM 60	2.6 x 10 ⁹	3 x 10 ¹⁰	0.0055
NM 76	3.4 x 10 ⁹	6.8 x 10 ¹⁰	0.007
NL 76	1.1 x 10 ¹⁰	8.6 x 10 ¹⁰	0.010
NL 120	1.8 x 10 ¹⁰	4.3 x 10 ¹¹	0.015

滑道部件号	EL(截面刚度	- Nmm²)	Q = 截面质量
	水平* 3	垂直*3	kg/mm
SB S 35	5.8 x 10 ¹⁰	9.5 x 10 ¹⁰	0.0068
SB S 35L (轻型)	3.2 x 10 ¹⁰	5.6 x 10 ¹⁰	0.0043
SB S 50	5.8 x 10 ¹⁰	1 x 10 ¹¹	0.0072
SB S 50L (轻型)	3.2 x 10 ¹⁰	6.2 x 10 ¹⁰	0.0047
SB M 44	1.5 x 10 ¹¹	2.1 x 10 ¹¹	0.0104
SB M 60	1.5 x 10 ¹¹	2.3 x 10 ¹¹	0.0112
SB M 76	1.5 x 10 ¹¹	2.5 x 10 ¹¹	0.0129





* 注释:

- 1. 悬臂式滑道的弯曲计算假定已对滑道的一端进行了绝对牢固的固定。这在实际应用中很难实现,并且由于支撑物具有柔性,额外的弯曲通常是允许的。Hepco 将应客户要求提供法兰夹具的这方面数据。
- 2. 这里计算的是静态载荷下的弯曲。在某些情况下,动态载荷可能增大弯曲量。
- 3. 为了获得最大刚度,装配滑道和滑道梁时,应选择 EI 值更高的弯曲模式来抗弯曲。进行这类应用时应多加小心,确保偏载不会导致垂直面薄弱处过度弯曲。

齿条传动承载滑座 - 传动计算

如果客户要求系统使用配备齿轮箱或齿轮传动电机的齿条传动承载滑座,并需要计算系统所产生的速度和力,应参阅以下小节。使用 Hepco 皮带传动承载滑座、皮带和皮带轮的系统与 Hepco DLS 传动线性系统的传动计算方法相同。请根据需要查阅该目录。使用其他组件组合的客户应使用该目录中的数据以及常规计算方法评定系统的额定值。Hepco 将乐于应客户要求为此选择过程提供协助。

如何选择适合的齿条传动承载滑座 + 齿轮传动电机组合

下面的额定值计算方法使用了最终算法的简化版本。该计算将从众多案例中挑选出合适的系统。对于非常规和两可情况,可以将应用转给 Hepco 以获得精确的额定评估结果。要为给定的工作负荷选择正确的系统配置,请遵循下面概括的 3 个步骤:

- 1) 选择需要的齿条传动承载滑座尺寸,同时考虑以下因素:i) 承载滑座要支持的载荷 (参阅第 58-59 页了解详细的额定值); ii) 需要的线性力(AURD...34... 的最大额定线性力为 400 N,而 AURD...54...的通常为 600-700 N,具体取决于齿轮速比); 以及 iii) 装置的物理尺寸(参阅第 48-49 页)。
- 2) 随后,用户应查阅相关表格确定电机尺寸、极数和齿轮箱转速比的组合,该组合应能够提供合适的工作速度范围和线性传动力。如果装置要以单速运行,建议选择标称速度接近工作速度的装置。

(续第65页)

	AURD34 配备 WG3 AC 齿轮传动电机/齿轮箱														
标称速度 m/s	电机 极数	传动比	行程/ 毎电机	3.	系统标称	线性力	/N 和电	机规格	*1	关键约	且件的额定	线性力 (N) * ²			
(50Hz)*1			rev /mm	56 S	56 L	63 S	63 L	715	<i>7</i> 1 L	齿轮	轴承	齿条和小齿轮			
1.23	2	5	26.4	35	56	99	146	228	348	440	740	400			
0.88	2	7	18.8	61	91	142	211	322		498	740	400			
0.62	2	10	13.2	90	129	211	301	448		526	740	400			
0.59	4	5	26.4	56	99	138	219	309	446	483	740	400			
0.51	2	12	11.0	112	159	245	356			541	740	400			
0.42	4	7	18.8	86	142	202	309	446		543	740	400			
0.41	2	15	8.8	138	192	301	446			526	740	400			
0.35	2	18	7.3	168	232	365				511	740	400			
0.29	4	10	13.2	129	206	292	446			573	740	400			
0.26	2	24	5.5	217	298					526	740	400			
0.25	4	12	11.0	155	245	344				588	740	400			
0.21	2	30	4.4	258	352					511	740	400			
0.2	4	15	8.8	189	296	446				573	740	400			
0.16	2	38	3.5	323	440					529	740	400			
0.16	4	18	7.3	224	348					558	740	400			
0.13	2	50	2.6	376						416	740	400			
0.12	4	24	5.5	284	446					573	740	400			
0.1	4	30	4.4	331						573	740	400			
0.08	4	38	3.5	446						603	740	400			

注释

- *1 装配 AC 齿轮传动电机的齿条传动承载滑座将在速度达到标称速度的 50% 至 120%时产生标称的线性力。装置在标称速度的 10% 到 180% 的极宽速度范围内工作时,力和工作负荷方面的表现将相对较低。
- *2 有 3 个机械要素会限制齿条传动承载滑座可以产生的传动力。它们分别是:
 - i) 变速箱中齿轮的最大转矩(基于 1.4 的使用系数,该系数对应每天 8 小时高速运转)。对于低于或高于此标准的工作负荷,许可力可能增大或减小。
 - ii) 变速箱轴承的载荷能力。反转力矩已基于假定的小齿轮直径和齿条传动承载滑座轴长计算得出。线性力将因其他设计因素而异。
 - iii) 润滑良好的齿条和小齿轮的持续额定线性力。

表格中已列出了所有这些数值(为了方便以其他方式使用组件的客户),但齿条传动承载滑座应用的性能将受三个系数中最小系数的限制。此限制系数在表中以**粗体**显示。

AC 电机与齿轮箱的某些组合产生的线性力会高于限制性机械要素的额定值。这些组合以表中以斜体显示。实际的工作负荷决定了是否可以使用这些组合。有关详细信息,请与 Hepco 联系。

齿条传动承载滑座 - 传动计算

- 3) 多数情况下,会有不止一个组合能够满足对于速度和力的需求。在这类情况下,可以考虑以下次要因素:
 - i) 对于工作任务艰巨的应用场合,最好选择齿轮额定线性力最高的组合。
 - ii) 对于齿轮箱转速比小于 29:1 的电机,可以通过齿轮箱对电机进行反向驱动。这使得可以在电机断电的情况下手动调节轴的位置,因此实际应用中可能会比较实用。但是在某些情况下(例如在吊装应用中),反向驱动可能并不适合。如果是这样,请指定使用电磁式制动器选件,或选择更高转速比的电机。
 - iii) 给定功率的双极电机要轻于四极电机。
 - iv) 为了获得最佳的动态性能,请使用四极电机。与通过更高转速比的齿轮箱传动的两极电机相比,四极电机可以提供 更急剧的加速和更出色的动态性能。对于给定的载荷,更大功率电机通常可以比更小功率电机更快地对系统进行加 速,但是如果载荷较轻,提高功率的优势并不大。
 - v) 四极电机可以使齿轮箱保持低速运行,最大限度地减少发热和延长寿命。
 - vi) 对于 AC 系统来说,额外增加电机功率的边际成本较低。如果面对两个不同功率的电机难以决定,较大功率的通常 是最佳选择,因为通常因此增加的成本很小。















	AURD54 配备 WG3 AC 齿轮传动电机/齿轮箱													
标称速度 m/s	电机 极数	传动比	行程/ 毎电机	系统	标称线性力	/N 和电机	规格 * ¹	关键	组件的额定	E线性力 (N) *2				
(50Hz)* ¹			rev /mm	63 S	63 L	71 S	<i>7</i> 1 L	齿轮	轴承	齿条和小齿轮				
1.17	2	6.75	25.1	86	140	227	360	539	700	950				
0.99	2	8	21.2	110	167	267	427	630	700	950				
0.79	2	10	17.0	147	220	360	527	666	700	950				
0.66	2	12	14.1	177	260	427	627	630	700	950				
0.57	4	6.75	25.1	126	217	327	460	602	700	950				
0.53	2	15	11.3	227	360	499	762	648	700	950				
0.48	4	8	21.2	163	263	360	560	703	700	950				
0.4	2	20	8.5	302	435	662		666	700	950				
0.38	4	10	17.0	210	360	460	693	743	700	950				
0.32	2	25	6.8	362	518			612	700	950				
0.32	4	12	14.1	247	393	560		703	700	950				
0.27	2	30	5.7	436	622			648	700	950				
0.25	4	15	11.3	327	493	693		723	700	950				
0.2	2	40	4.2	547	775			648	700	950				
0.19	4	20	8.5	427	660			743	700	950				
0.16	2	50	3.4	674				703	700	950				
0.15	4	25	6.8	493	760			683	700	950				
0.13	4	30	5.7	593				723	700	950				
0.1	4	40	4.2	727				723	700	950				

如何选择适合的齿条传动承载滑座 + 齿轮箱组合

确定齿轮箱的方式与选择 AC 齿轮传动电机的方式类似。

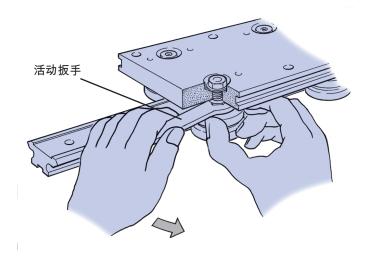
系统实际产生的线性力将取决于电机产生的扭力、齿轮箱的效率、齿条和齿轮的传动效率、减速比和承载滑座的摩擦力。 使用以下等式可以计算得出:

线性力 (N)=
$$\left(\frac{\tau_m \times \eta_g \times \eta_r \times R_r}{P_r}\right)$$
- F_c

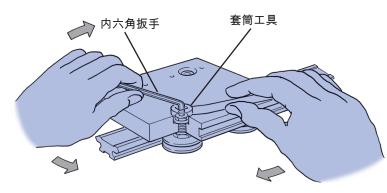
在上面的等式中, τ_m 是电机产生的扭力(单位 Nm), η_g 是齿轮箱效率(该值因转速比和速度而异,但典型值为 0.9 - 0.75。 请联系 Hepco 获取完整数据), η_r 为齿条和小齿轮的效率(~0.9), R_r 是齿轮箱减速比, P_r 是小齿轮半径(单位 m,对于 AURD ...34...为 0.021 m,对于 AURD ...54...为 = 0.027 m), F_c 是承载滑座的摩擦力(单位 N,对于 AURD ...34...为 ~25 N,对于 AURD ...54...为 ~40 N)。

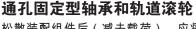
齿条传动承载滑座可以产生的线性力将受限于齿轮额定线性力、轴承和齿条与小齿轮中的最低者(如上表及第 64 页详述)。客户应确保所选的电机扭力不会使机械组件过载。

系统的装配和调节*









松散装配组件后(减去载荷),应将同心轴承完全拧紧,并将偏心轴承拧紧至足以允许调节的程度。

然后使用 Hepco 活动扳手套住偏心轴承的六角法兰,缓缓转动直至滑道或轨道在每对轴承之间定型,达到没有明显游隙但预载最小的状态。接下来,应检查每对轴承的预紧是否合适,方法是用拇指和食指拿持轴承,在保持滑道或轨道静止的同时,旋转轴承使其沿滑道滑动。在轴承可轻松旋转的前提下,应可以感觉到一定程度的阻力。

按这种方式调节和检查完所有偏心轴承后,应按第 67 页表格中的建议扭矩设置完全拧紧固定螺母,然后以之前的方法再次检查预紧情况。

请注意,过分预紧将缩短系统的寿命。不熟悉此设置程序的客户可能希望购买预紧调节工具(仅针对标准轴承可用),以作为培训辅助工具和质量控制部门的检查手段。

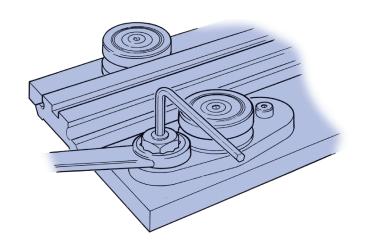
其他调节手段

偏心轴承也可以使用标准的内六角扳手和 Hepco 套筒工具进行调节。这种方法不必先拆除密封盖或盖擦刮器即可进行重新调节;但是,调节时应格外小心,不要造成过度预紧,而这种情况下,只能通过产生的系统摩擦判断是否发生过度预紧。由于此方法较难控制,建议仅在无法使用活动扳手调节方式时使用。

盲孔固定型轴承和轨道滚轮

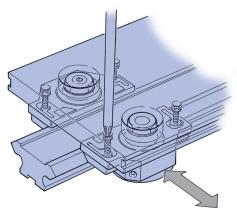
同心盲孔固定轴承或轨道滚轮只要使用螺钉和 Hepco 活动扳手拧入安装面的螺纹孔之中并进行紧固即可。

确定每个偏心轴承或滚轮的位置时,应使用附带的两个螺钉以足够的扭矩进行紧固,使其在紧固的同时仍然能够通过偏心套筒进行调节。另外,还应采用与上面的通 孔固定类型相同的基本程序,以确保在最终拧紧固定螺 钉之前应用了合适的预紧力。

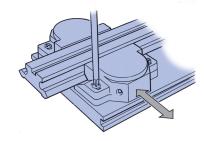


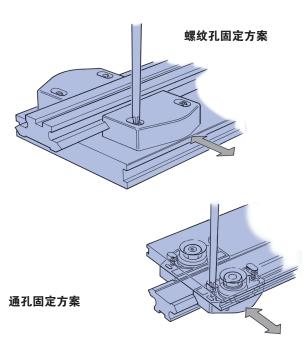
系统的装配和调节*





螺纹孔固定方案





密封盖

密封盖的装配应在完成轴承调节工作之后进行。

要将密封盖装配到轴承上,应将承载滑座从滑道上取下,然后将密封盖松散装配到承载滑座板。装配时可利用 Hepco 承载滑座默认的通孔固定装置,也可以使用螺纹孔固定装置。如选择后者,承载滑座板上应提供螺纹孔。每个密封盖都附带 2 套塑料嵌件,以满足上述两种方法的需要。

装配好密封盖之后,应将滑道与承载滑座重新啮合并调节每个密封盖,直至感觉毛毡擦刮器刚好与滑道 V 形表面接触,并且系统运转时可以观察到已涂抹润滑脂。使用通孔固定方法调节密封盖时,应小心地固定塑料嵌件,以防止其在拧紧螺钉时移动。

进一步调节每个密封盖体,直到其 V 形面与滑道 V 形面接触,可以获得更强的密封效果,但代价是导致摩擦力增大。

固定螺钉应完全拧紧,并为每个密封盖填充 2 号锂皂基润滑脂,直至油脂溢出为止。

如果需要,可从 Hepco 订购润滑脂用外螺纹管接头(部件号 CSCHF4034)或整套润滑脂枪。

盖擦刮器

盖擦刮器的装配应在完成轴承调节工作之后进行。

要将盖擦刮器装配到轴承上,应将承载滑座从滑道上取下,然后将盖擦刮器松散装配到承载滑座板。装配时可利用 Hepco 小型承载滑座默认的通孔固定装置,也可以使用螺纹 孔固定装置。如选择后者,承载滑座板上应提供间隙狭窄的 固定孔。

装配好盖擦刮器之后,应将滑道与承载滑座重新啮合并调节 每个密封盖,直至感觉每个盖擦刮器刚好与滑道 V 形表面接 触,同时系统运转时可观察到已涂抹润滑脂。

固定螺钉应完全拧紧,并为每个盖擦刮器填充 2 号锂皂基润滑脂,直至油脂溢出为止。

如果需要,可从 Hepco 订购润滑脂用外螺纹管接头(部件号 CSCHF4034)或整套润滑脂枪。















轴承/轨道滚轮调节工具和紧固扭矩

首次订购单独组件时,应同时订购活动扳手或套筒工具,这些工具只能从 Hepco 订购。

		轴承/滚轮类型										
	13	195	18	265	25	360	34	580	54			
活动扳手	AT13	AT18	AT18	AT25	AT25	AT34	AT34	AT54	AT54			
套筒工具	-	RT6	RT6	RT8	RT8	RT10	RT10	RT14	RT14			
预载调节工具	ST13	-	ST18	-	ST25	-	ST34	-	ST54			
固定螺母扭矩	2 Nm	7 Nm	7 Nm	18 Nm	18 Nm	33 Nm	33 Nm	90 Nm	90 Nm			

^{*}有关其他 Hepco 组件的安装和调节指南,可在组件的相关页中找到。



V 形滑道

技术规格



材料和表面光洁度: 高碳轴承钢 AISI 52100,V 形面经过硬化处理,达到 58-62 的洛氏"C"级硬度。经

过研磨的区域达到 N5 的表面光洁度。其他区域经过化学黑化表面处理。

平轨道

材料和表面光洁度: 碳钢,所有表面均经过经过硬化处理,达到 58-62 的洛氏"C"级硬度。经过研磨的

区域达到 N5 的表面光洁度。其他区域经过化学黑化表面处理。

密封盖 36 页

轴承和轨道滚轮

轴承滚道和滚珠: 碳铬轴承钢 AISI 52100, 经过硬化和回火处理。

防护罩: 钢制 密封件: 丁腈橡胶。 护笼: 塑料。

螺柱: 高强度钢,抗拉强度 = 695 N/mm²。经过化学黑化表面处理。

BH..."E"底板: 铸钢,表面经过化学黑化处理。

温度范围: -20℃ 到 +120℃



承载滑座板和法兰夹具

材料: 高强度铝合金

表面处理: 消除阳极氧化,厚度为 15µm。



承载滑座板和滑道沉孔插头

材料: 塑料。



密封盖

材料: 主体: 热塑弹性体

嵌件: 耐冲击塑料

擦刮器: 毛毡

温度范围: -20℃ 到 +60℃



盖擦刮器和润滑装置

材料: 耐冲击材料,带毛毡擦刮器。

温度范围: -20℃ 到 +60℃



V 形滑道系统的摩擦阻力

摩擦系数 (无密封盖、盖擦刮器和润滑装置情况下) = 0.02

密封盖和润滑装置将增添如下大小的摩擦力:

每个承载滑座 2 个润滑装置 LB12 = 1 N . LB20 与 LB195 = 1.5 N



外部润滑

密封盖和盖擦刮器应使用 NLGI 稠度为 2 号的润滑脂进行润滑。 润滑装置应注入粘度为 68 cST 的润滑油或类似油脂。另外也可以使用食品级润滑剂。



V 形滑道和轴承以及平轨道和滚轮的最大线性速度

无润滑的 V 形滑道 = 2 m/s 经润滑的 V 形滑道和所有平轨道应用 = 8 m/s

■ 更高的速度是可能的。速度取决于行程、 ■ 工作负荷和环境条件。

材料规格可能会因技术优势或可用性的原因而异。

注释	
	_
	_