

Kaimeng Pickling Series

凯盟酸洗系列

不锈钢光亮酸洗液 (KM0203)

产品简介

不锈钢光亮酸洗液 KM0203 适用 304、316 等含镍高的不锈钢材料，能去除表面的氧化物、锈迹及焊斑，并能提高工件表面的光泽度。

本品采用环保无机酸为主剂、添加优质缓蚀剂及少量表面活性剂化合而成，不含酸蚀成份，无毒、微味。符合当今环保 RoHS 标准，通过本品清洗，可有效保证清洗过程中不改变工件尺寸，并大大提高不锈钢工件表面的光泽度。

特性与优点

- 提高工件表面的光泽度，并能去除表面的氧化物、锈迹及焊斑
- 优异的缓蚀性有效防止氢脆的产生
- 本工艺具有性能稳定、表面处理一致的特点。
- 本品广泛适用于 304、316 等含镍高的不锈钢清洗光亮，通用性强

应用范围

- 广泛应用于 304、316 等含镍高的不锈钢的清洗处理，特别适用于精密小复杂件大面积清洗处理。如螺丝、轴销、精密机械传动件、通讯器材及其它紧固件等清洗光亮处理。

典型性质

凯盟不锈钢光亮酸洗液 KM0203	典型数据	测试标准
密度 (25℃)	1.065±0.05	比重计
外观	微浊液体	目视
pH 值	< 2	精密 PH 试纸

使用方法

- 初次使用本品者请详读物质安全数据 MSDS 说明，无经验者在专业人士指导下使用，小批量试样合格再批量生产。
- 本品为原液使用，温度为常温即可，除锈及轻微氧化皮加温效果更佳。
- 将表面清洁无油的工件置于本品中常温 5-30 分钟后，用清水漂洗干净，用清水冲洗干净、再用纯净水浸泡 1~3 分钟后烘干即可包装。

常规工艺流程

待处理工件——光亮酸洗—过清水—泡纯净水—烘干或晾干

注:工艺流程可根据实际情况增减

质量指标检验方法:

密度:测量方法 选用量程为 1.0-1.1 的精密比重仪,精度为 ± 0.01 可直接测量。或用量程为 1.0-1.1 的精密玻璃浮计测量。

pH 值的测量:将本品用玻璃棒蘸取到 PH 试纸上,观察其颜色变化,并参照其比对表,就可得出其 PH 值。

健康与安全

本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引.除指定的用途外,本品不应用于其它用途.如需处理用过的产品,请注意保护环境。

废水处理:

- 本品完全不含重金属,因此清洗工件表面后所排出的酸水溶液,为了环保,请使用者将废水集合水池,然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和在 PH 值 7~8 时排放。
- 废水处理参考标准:本品原液消耗 NaOH 量 $\approx 103\text{g/L}$

储藏与包装

- 本产品 in 储存、装卸时,参照 SH/T0164 进行。本产品不燃烧、不爆炸、有弱腐蚀性、环保
- 25Kg/桶化工桶包装,按一般化学品运输