

产品描述

制造商	舒尔曼塑料公司
材料标示	>PA6-GB30%<
颜色	本色
UL档案号	E86615
其他证书	MSDS
材料特性	抗翘曲、良好的尺寸稳定性、美观、耐化学品、粘数 145 cm ³ /g
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

ISO ▾

物理性能	条件	测试标准	数据	单位	
比重		ISO 1183	1.36	g/cm ³	
吸水率	23°C, 50RH	ISO 62	2.20	%	
机械性能	条件	测试标准	数据(干态)	数据(湿态)	单位
拉伸强度	23°C	ISO 527-2	70	34	MPa
断裂伸长率	23°C	ISO 527-2	10	50	%
拉伸模量	23°C	ISO 527-2	4000	1200	MPa
弯曲强度	23°C	ISO 178	100		MPa
弯曲模量	23°C	ISO 178	3000		MPa
简支梁缺口冲击强度	23°C	ISO 179/1eA	5	14	kJ/m ²
简支梁缺口冲击强度	-30°C	ISO 179/1eA	3		kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度	23°C	ISO 179/1eU	35	NB	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度	-30°C	ISO 179/1eU	28		kJ/m ²
热性能	条件	测试标准	数据	单位	
热变形温度	0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	180		°C
热变形温度	1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	68		°C
维卡软化温度		ISO 306/A50	215		°C
维卡软化温度		ISO 306/B50	200		°C
电气性能	条件	测试标准	数据	单位	
表面电阻		IEC 60093	> 1.0E+15		Ω.cm
相对漏电起痕指数		IEC 60112	450		V
阻燃性	条件	测试标准	数据	单位	
防火等级	全色	UL-94	HB		1.50mm
防火等级	全色	UL-94	HB		3.00mm
注射成型条件			建议值	单位	
干燥温度			70-80	°C	
干燥时间			4.0-12	Hr	
建议水份含量			<=0.20	%	
料筒后部温度			210-240	°C	
料筒中部温度			220-250	°C	
料筒前部温度			230-260	°C	
喷嘴温度			240-270	°C	
模具温度			40-120	°C	

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。