

# 品脉数控 PT3-1325 数控排钻开料中心

## 目 录

- 一、 公司简介
- 二、 技术专利
- 三、 机型介绍
- 四、 配置参数
- 五、 优势特点
- 六、 设备照片
- 七、 搭配机型
- 八、 品脉参展
- 九、 合作用户

**济南品脉数控设备有限公司**

**电话：13046017023 李经理**

## 一、公司简介



公司概况



装配一车间



装配二车间



机械加工车间

济南品脉数控设备有限公司位于济南高新技术开发区柴家工业园，是一家集数控设备研发、生产、销售、售后服务于一体的现代化新型数控设备公司。公司拥有“品脉”“格特”两大数控设备品牌。品脉数控注册资金 1000 万元，具备国内领先的技术水平和生产规模；建设面积 2 万余平，其中生产面积 18000 平方米，办公面积 2256 平方米；设有生产区、办公楼、公寓楼、电教室、中式及欧式餐厅、客房及体育场。公司拥有员工 160 余人，其中研发团队 20 人，高级工程师 5 人，高级技师 15 人；年产值过亿元。

## 二、技术专利



品脉数控拥有多项国家专利，部分代表性专利：

- ZL201621396307.9
- ZL201621460048.1
- ZL201621396357.7
- ZL201621397196.3
- ZL201621402405.9
- ZL201621396289.4
- ZL201621394689.1
- ZL201621396460.1
- ZL201621396550.0

### 三、机型介绍：

#### PT3-1325



### 四、配置参数使用方法：

前端建议用户完成开料，贴标签，封边，余下的工作全部交给五面钻，完成正反面打孔；开槽！（这种方式搭配效率要更高）

或者推荐：自动贴标 UA-48F+PT3-1325

PT3 技术参数配置表

系列		PT3-1025	PT3-1325
行程范围	X 轴行程	2600mm	2600

	Y 轴行程	1200mm	1500
	Z 轴行程	200mm	200
最大进给速度	X 轴速度	80m/min-100/min	
	Y 轴速度	65m/min-80/min	
	Z 轴速度	15m/min-30/min	
最大加工速度		20m/min	
最大加工尺寸 (mm)		1005x2440	1220x2440
最小加工尺寸 (mm)		50x200	50x200
主轴鼻端距离台面		30-230mm	
整体结构		龙门式横梁移动	
传动形式	XY 轴齿条传动 (M1.5)		
	Z 轴丝杠传动 (2510)		
台面结构		气浮台面	
主轴功率、转速		6kw、主轴转速 3000-18000r/min	
刀具接口形式		ER32 弹簧夹头	
排钻型号		9+6+1	
驱动系统		伺服	
操作系统		台达	
运行指令		G 代码	
功率、电压、气压		15KW、3P AC 380V/50HZ 、 $\geq 6.5\text{Kg}/\text{cm}^2$	
外形尺寸长宽高 (mm)		4500x2200x2500	4500x2500x2500
<b>主要配置品牌</b>			
主轴		昌盛主轴 6KW	
排钻型号		意大利 HSD 9+6+1	
驱动系统		台湾台达 1KW/0.4KW	
减速机		日本新宝	
导轨		台湾上银/乐品 20/25/25	
齿条		德国亨利安	
丝杠		台湾 TBI	
气动电磁阀		佳儿灵	
电缆		江苏捷讯高柔屏蔽电缆 (出口标号)	
电器主件		法国施耐德	
限位		国内一线品牌正泰	
变频器		海普蒙特	
刀具		双刃直刀 6mm	
排钻刀具		一套	
扫描枪		无线扫描枪	

风机	2.2KW
----	-------

五面钻操作步骤:

- 1、设计拆单软件出程序后分别拷贝到数控开料机和数控五面钻操作系统。
- 2、开料贴标的板件封边后，用扫码枪扫描标签，系统自动识别调取打孔程序，夹钳自动找取位置，踩脚踏开关（系统默认板材长边定位）板材定位装夹。
- 3、二次踩脚踏开关，夹钳夹住板材进入工作区，一次性完成板件五面打孔（四面侧孔和上面孔），需要翻板加工的，系统会自动提示翻板，同时把加工完一面的板材自动返回上料区。两面都加工完成后板材会自动下料进入人工分拣区！（不需要翻板的板材加工完成后会直接送入下料人工分拣区）。
- 4、机器在执行第二张板材加工时，操作工可以同时完成下料台上板材的分拣快速进入下一步打包环节！（实现人机都不停歇最大化提高生产效率）。
- 5、品脉五面钻具有扫码排队功能，一次性可以扫描 10 张板，然后进行连续加工减少停顿时间，提高效率。（使用熟练后再用此功能）

品脉五面钻工艺:

精加工:

- 1) 床身龙门经过回火热处理（消除焊接应力），应用进口五面体加工中心（母机），一次性定位、装夹固定机身；
- 2) 整体精密铣 X、Y、Z 三轴双向导轨、齿条的安装基准面；
- 3) 完成基准面加工后，在同一定位精度下，进行 X、Y、Z 三轴双向导轨、齿条的安装基准面定位销孔、固定安装孔和螺丝孔的一次性加工完成。

备注：以上所有生产应用的机器设备，均为品脉机加工生产线设备完成

5、转入装配工序、组装

6、质检工艺

1) 精密平尺和百分表：检测 X、Y、Z 三轴直线度

2) 精密平尺、百分表、水平仪、激光干涉仪检测 X、Y、Z 两导轨之间的平行度

3) 精密角尺、百分表、专用检具、球杆仪：检测 X、Y、Z 三轴导轨垂直度

4) 百分表、专用检具：主轴垂直度检测

5) 专用检具、百分表、精密角尺：检测 X、Y、Z 齿条和丝杆与相应线性轴线（导轨）的平行度和垂直度

7、喷漆、包装

8、出厂

## 五、品脉五面钻优势：

1、双夹钳快速移动 100 米每分，加工大板无需夹钳换位挪动板件效率更高（加工小板两夹钳能够实现交替避让，智能切换单一夹钳工作）。

2、气浮台面设计，人工操作省力，防止板材划伤。

3、品脉五面钻傻瓜式操作，普通女工即可。

4、全自动数控排钻开料机+红外侧孔机一天 8 小时小板加工 40 张左右，UA48-F+PT3-1025 一天 8 小时小板在 75 张左右，如果衣柜大板一线效率在 95-100 张左右，一天的加工效率是普通板式线的一倍。也就是说你得用两套设备加工才能等我们这一套设备的产量，还没有算你需要增加的人工和设备损耗！

## 六、设备照片



## 一、 搭配机型

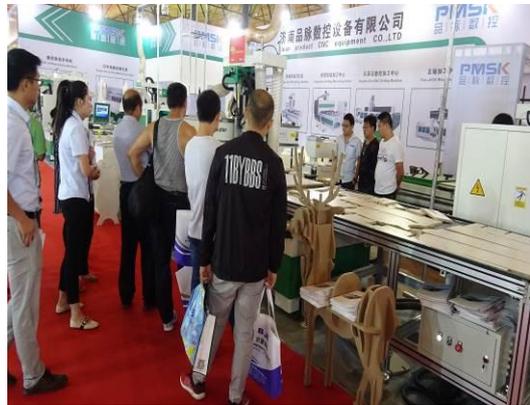
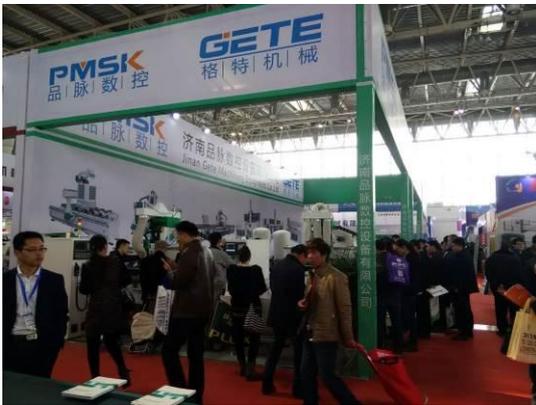


UA48-F 加工中心自动上下料



P5 重型自动贴标数控排钻开料中心(自动贴标快速切割下料)

## 品脉参展



## 二、合作用户

目前品脉数控设计生产的板式家具生产线配套设备、石英石加工中心、工业模具四轴/五轴加工中心三大类数控设备，全部占领行业前端；品脉设备已经得到了市场用户的一致认可，部分合作用户情况如下：



济南品脉数控设备有限公司

电话: 13046017023 李经理

地址: 济南市高新区柴家工业园