

**YD-Z1 直排换刀单工位开料机**

序号	配置	标准款 T 型
1	床身	重型数控开料机专用床身，五面铣加工、打孔
2	龙门	厚壁方管、回火、五面铣加工、打孔
3	立柱	侧挂式方管焊接、回火、五面铣加工
4	机头件	6061 工业铝合金用 850 立式金属加工中心一次加工成型
5	导轨	Y 轴“PMT”台湾银泰耐研磨 30 直线方轨
6	齿条	高精度 1.5 模斜齿齿条
7	丝杠	台湾原产高精度滚珠丝杠
8	系统	新代 6MA 工业面板系统
9	伺服	台湾台达 1000W 高性能交流伺服
10	变速箱	日本新宝/台湾利铭/（进口高精度行星减速机）
11	主轴	9.0KW/24000r/min 风冷自动换刀主轴，（品牌：HQD/CC/杰斯特）
12	刀库	高强度直排支架 12 把刀
13	变频器	海普蒙特/贝士德 11kw 变频器壹台
14	电器件	正泰+德力西+欧姆龙+施耐德配套使用
15	真空泵	7.5kw 水冷真空泵
16	台面	六分区独立控制，数控开料机专用吸附台面
17	吸尘器	5.5kw 双桶吸尘器
18	定位	左侧+前侧定位气缸
19	下料	标配自动推料（一键下料）+二次自动除尘+带抓料
20	对刀仪	标配自动对刀仪
21	注油	标配电动数控注油系统
22	条码机	包含

