



苏州启睿精密科技有限公司

地址: 苏州市吴中区木渎镇柴场路 3 号

电话: 0512-88962829

传真: 0512-68799041

E-mail: andy.yang@qiruikeji-sz.com

QR-SZYD31

分体式三轴自动脉冲热压焊接机

规格书

客户名称: _____

客户承认: _____ 日期: _____



苏州启睿精密科技有限公司

地址: 苏州市吴中区木渎镇柴场路 3 号

电话: 0512-88962829

传真: 0512-68799041

E-mail: andy.yang@qiruikeji-sz.com

1. 设备简介:

1.1 特点:

a、单片机控制，脉冲加热方式，配合锯齿状热压头，温度准确控制确保焊接产品外观一致。

b、触摸屏 LCD 显示输入，中文菜单，所有参数设置浏览简洁直观。

c、采用 XYZ 轴伺服电机加滚珠丝杆自动运行方式，重复精度高，自动快速运行提升工作效率。

d、Z 轴采用电机运行方式，确保压头下降速度和位置从而保证产品焊接 PAD 不受冲击变形。

1.2 操作步骤:

将产品放置在治具底座上——对位调整——双手按下启动按钮——(X 轴自动运行至压接的各个位置—压头下降热压—保持设定时间—压头上升)——取下产品。

1.3 用途:

适用于高密度 FPC/FPC 与 PCB/LCD 压接和触摸屏生产工艺中。

2. 设备规格:

1. QR-SZYD331 系列 设备系统	
控制系统	手持式控制系统
MMI (触摸屏)	台湾威纶或维控
温度控制器	QRKJ 温控器
压头驱动	伺服电机+精密滚珠丝杆+导轨
运动平台轴数	X 轴+Y 轴+Z 轴 (可定制双 Y 轴)
平台运动范围	225mm/225mm/100mm (可根据客户要求定制行程)
平台运动速度	0~350mm/s 可调
热压位置重复精度	0.02mm
平台尺寸	400*470mm
焊接参数存储量	99 组 (可定制更多)



苏州启睿精密科技有限公司

地址: 苏州市吴中区木渎镇柴场路 3 号

电话: 0512-88962829

传真: 0512-68799041

E-mail: andy.yang@qiruikeji-sz.com

机械架构	高强硬度铝型材阳极处理
热压头	根据客户产品制作钛合金或齿状钼合金压头
2. 热压参数	
加热方式	脉冲式加热
升温段数	可设置接触温度、分离温度及一至四段工作温度
温度设定范围	室温 --- 600 °C (每一设定 Step 1°C)
温差精度	±5°C
温度显示	实时温度曲线显示、热压参数值显示两种选择
热压时间	1 --- 99 秒
焊接压力	2kg
工件固定方式	可根据实际产品需求
供料方式	手工上料
工作方式	可选择手动、自动模式 手动模式: 可单独控制每个机构的相应动作 自动模式: 设定好工作参数, 按启动按钮, 设备自动工作
不良品	<0.5% (根据具体产品工艺会有所差异)
生产效率	约: 8s/pcs (根据具体产品工艺会有所差异)
工作气压	0.5 --- 0.7 Mpa
安全配置	左右双启动按钮, 急停按钮, 气压异常检测及报警, 超温及温度异常报警,。
3. 电源	
主电源规格	AC 220V±10%, 50Hz, 配 2000W 脉冲发生器



苏州启睿精密科技有限公司

地址: 苏州市吴中区木渎镇柴场路 3 号

电话: 0512-88962829

传真: 0512-68799041

E-mail: andy.yang@qiruikeji-sz.com

其它内部电源	DC 24V
4. 机台外观规格	
外观尺寸 (约)	520mm (L) × 500mm (W) × 600mm (H)
机身重量 (约)	50kg

3. 交机及其验收事项:

- 3.1 交机日期: 订金收讫后 30 天。(确定日期依订单或买卖合约为依据)
- 3.2 交机场所: 设备完成厂内验收后, 依客户指定之地点运送, 并进行装机、调整及调试设备。
- 3.3 厂内验收: 设备制作完成后, 客户需提供试机所需之材料及相关消耗品, 至设备制造厂进行交机前之验收。
- 3.4 设备验收: 客户应于交机后 7 天内完成验收, 验收不合格者, 依双方协议之期限内更换或修改。

4. 培训教学: 本公司针对此设备提供客户操作、维修培训教学。

5. 维修保固:

- 5.1 保修期限: 本设备自交机日起保修壹年, 设备保修期内如有故障或损坏, 负责免费修护(不含耗材), 但下列情形除外:

- ① 不依产品使用手册规定之操作或使用。
- ② 自然灾害, 如: 地震、雷击、洪水、电力异常或其它人为意外事故。
- ③ 经本公司测定并通知客户之不正常工作环境而不更正者。
- ④ 经非本公司人员所为或同意之修理、维护、调整、移动、或重新安装。
- ⑤ 连接或装置非原制造商之产品。
- ⑥ 使用非本公司供应或认可之消耗品及零组件。

- 5.2 设备保修期届满后, 本设备之维修保养费用(含工资及零件费用)由客户承担。

参考图片: (实体图, 供参考)



苏州启睿精密科技有限公司

地址：苏州市吴中区木渎镇柴场路 3 号

电话：0512-88962829

传真：0512-68799041

E-mail: andy.yang@qiruikeji-sz.com

