



苏州启睿精密科技有限公司

地址:江苏省苏州市吴中区木渎镇柴场路3号

电话: 0512-88962829

传真: 0512-66317270

# QR-280A 平台进出恒温热压机 规格书

客户名称: \_\_\_\_\_

客户承认: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 1. 设备简介:

### 1.1 特点:

- ①、PLC 控制, 上恒温加热方式, 配合硬质合金压头, 实现温度均匀平稳;
- ②、触摸屏 LCD 显示输入, 中文菜单, 所有参数设置浏览简洁直观。
- ③、采用气缸配合精密调压阀, 压力控制更准确更稳定。

### 1.2 用途:

适用于高密度 FPC/FPC 与 PCB 压接和触摸屏生产工艺中 (9 寸以下)。

## 2. 设备规格:

设备名称: QR-280A	
1. 设备系统	
控制系统	PLC 控制
触摸屏	台湾威纶 彩色触摸屏
温度控制器	日本山武
压头驱动	日本 SMC 气缸
卷料张力控制	力矩马达有 PLC 控制长度
加热系统	上恒温加热系统
气压显示	SMC 压力表
摄像系统	彩色 CCD 上对位
气压调节	精密调节阀(进口)
热压头自重消除	反向气压消除压头自重
机械架构	高强硬度方通/钣金烤漆
热压头	硬质合金压头



# 苏州启睿精密科技有限公司

地址:江苏省苏州市吴中区木渎镇柴场路3号

电话: 0512-88962829

传 真: 0512-66317270

热压治具	铝合金治具 X、 Y、 Z 轴可调 (<=9 寸)
<b>2. 热压参数</b>	
加热方式	恒温加热
升温段数	可设置接触温度
温度设定范围	室温 0--- 400 °C (每一设定 Step 1°C)
温差精度	±2°C
温度显示	实时温度显示
热压时间	1 --- 99 秒
焊接压力	A 工位 10~150N    B 工位 50~500N
工件固定方式	模具固定加真空吸附
工作方式	平台固定
热压头平整度	±5μm (采用感压纸测试)
生产产能	约 200pcs/H
热压精度	Pitch 0.12mm
工作气压	0.4 --- 0.7 Mpa
安全配置	左右双启动按钮, 急停按钮; 超温及温度异常报警, 三色指示灯。
<b>3. 电源</b>	
主电源规格	AC 220V±10%, 50Hz    2000W
其它内部电源	DC 24V
<b>4. 机台外观规格</b>	



外观尺寸 (约)	110mm(L) × 600mm(W) × 1600mm(H)
机身重量 (约)	200kg
<b>5. 其它随设备配送</b>	
每台配送 压头 1 套 每台配送 治具 1 套 每台配送 说明书及故障排除手册, 电器配线图 1 套	

### 3. 交机及其验收事项:

- 3.1 交机日期: 订金收讫后 30 个工作日。(确定日期依订单或买卖合约为依据)
- 3.2 交机场所: 设备完成厂内验收后, 依客户指定之地点运送, 并进行装机、调整及调试设备。
- 3.3 厂内验收: 设备制作完成后, 客户需提供试机所需之材料及相关消耗品, 至设备制造厂进行交机前之验收。
- 3.4 设备验收: 客户应于交机后 7 天内完成验收, 验收不合格者, 依双方协议之期限内更换或修改。

### 4. 培训教学: 本公司针对此设备提供客户操作、维修培训教学。

### 5. 维修保固:

- 5.1 保修期限: 本设备自交机日起保修壹年, 设备保修期内如有故障或损坏, 负责免费修护(不含耗材), 但下列情形除外:

- ① 不依产品使用手册规定之操作或使用。
- ② 自然灾害, 如: 地震、雷击、洪水、电力异常或其它人为意外事故。
- ③ 经本公司测定并通知客户之不正常工作环境而不更正者。
- ④ 经非本公司人员所为或同意之修理、维护、调整、移动、或重新安装。
- ⑤ 连接或装置非原制造商之产品。
- ⑥ 使用非本公司供应或认可之消耗品及零组件。

- 5.2 设备保修期届满后, 本设备之维修保养费用(含工资及零件费用)由客户承担。



## 6.参考图片: (实体图, 供参考)

(图片只供参考) 备注: 机台为双头双平台进出带上 CCD 对位。

