

# 武汉宸润杨科技有限公司

## 全自动数控钢筋调直切断机产品介绍图册

2019 年制

服务电话：189 639 45675    131 6112 6555    座机：027-83295823    59761251

# GT6-12无牵引全自动数控钢筋调直切断机

GT6-12 NON-TRACTION FULLY AUTOMATIC NC STEEL BAR STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY

## 产品亮点

人本轴承  
铬12调直轮  
空心螺丝  
铸铁框卡  
国标电机  
可调速皮带轮  
定做电磁阀  
定制油泵  
精钢圆盘



## 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

采用微电脑控制，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPA高压齿轮泵，能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

## 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-12	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-12mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	38-48m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	调直电机功率/Straightening motor power	9kw

# GT6-12假牵引全自动数控钢筋调直切断机

GT6-12 FALSE TRACTION FULLY AUTOMATIC CNC STEEL STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS IRON TREATMENT MACHINERY



## 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

采用微电脑控制，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPa高压齿轮泵，能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

## 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-12	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-12mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	38-48m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	调直电机功率/Straightening motor power	9kw

## GT6-12型全自动数控钢筋调直切断机

GT6-12 AUTOMATIC CNC STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE FOR REINFORCEMENT BARS

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY



### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

采用微电脑控制，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPa高压齿轮泵，能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-12	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-12mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	40m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	调直电机功率/Straightening motor power	7.5kw非标



# GT6-12型全自动假牵引数控钢筋调直切断机

GT6-12 FULLY AUTOMATIC FALSE TRACTION CNC STEEL STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY



## 产品特点/PRODUCT CHARACTERISTICS

采用微电脑控制，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPa高压齿轮泵，能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

## 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-12	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-12mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	38-45m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	调直电机功率/Straightening motor power	9kw

## GT6-12型全自动数控钢筋调直切断机

GT6-12 AUTOMATIC CNC STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE FOR REINFORCEMENT BARS

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY



### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

采用微电脑控制，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPa高压齿轮泵，能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-12	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-12mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	45m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	调直电机功率/Straightening motor power	7.5kw

## GT6-12型全自动数控钢筋调直切断机

GT6-12 AUTOMATIC CNC STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE FOR REINFORCEMENT BARS

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY

### 产品亮点

人本轴承  
铬12调直轮  
空心螺丝  
铸铁框卡  
国标电机  
可调速皮带轮  
定做电磁阀  
定制油泵  
精钢圆盘  
双层皮带轮调速



### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

采用微电脑控制，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPa高压齿轮泵，铬12调直轮，能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全使用激光切割工艺制造。

### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-12	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-12mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	38-48m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	调直电机功率/Straightening motor power	9kw



## GT6-14型全自动双速双牵引数控钢筋调直切断机

GT6-14 FULLY AUTOMATIC DOUBLE-SPEED DOUBLE-TRACTION CNC STEEL BAR STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY

### 产品特点

人本轴承  
铬12调直轮  
空心螺丝  
铸铁框卡  
国标电机  
可调速皮带轮  
定做电磁阀  
定制油泵  
精钢圆盘



### 产品特点/PRODUCT CHARACTERISTICS

采用微电脑控制，液晶变频电柜，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPa高压齿轮泵，铬12计米轮。能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-14	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-14mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	45-65m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	油泵/牵引调直电机/Oil Pump Straightening Motor	5.5kw/15kw



## GT6-12型全自动数控钢筋调直切断机

GT6-12 AUTOMATIC CNC STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE FOR REINFORCEMENT BARS

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY

### 产品亮点

人本轴承  
铭12调直轮  
空心螺丝  
铸铁框卡  
国标电机  
可调速皮带轮  
定做电磁阀  
定制油泵  
精钢圆盘



### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

采用微电脑控制，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPa高压齿轮泵，铭12调直轮，能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

### 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-12	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-12mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	28-55m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	调直电机功率/Straightening motor power	7.5kw

# GT6-14型全自动变频数控双牵引钢筋调直切断机

GT6-14 FULLY AUTOMATIC FREQUENCY CONVERSION CNC DOUBLE TRACTION STEEL BAR STRAIGHTENING AND CUTTING MACHINE

争创一流钢筋机械

STRIVE FOR FIRST-CLASS REINFORCEMENT MACHINERY

## 产品亮点

人本轴承  
空心螺丝  
铸铁框卡  
定制油泵  
精钢圆盘  
定做电磁阀  
铬12调直轮  
可调速皮带轮  
国标电机



液晶显示屏



铬12计米轮

## 产品特点/PRODUCT PARAMETERS

采用微电脑控制，液晶变频电柜，自动调直切断，采用高精度编码器计米结构，下料精准。采用25MPA高压齿轮泵，铬12计米轮。能符合超强度的工作需要。24V大流量液压执行机构，精准度更高，确保低温工作时无需长时间预热，油缸采用国际通用的生产技术，无任何焊接工艺，油缸稳定且更换油封极其便利。钢板全部使用激光切割工艺制造。

## 产品参数/PRODUCT PARAMETERS

产品型号/Product model	GT6-14	调制直径范围/Modulation Diameter Range	6-14mm	线材调直速度/Straightening speed of wire rod	0-65m/min
线材定尺长度/Length of wire rod	800-900mm	线材调直度/Straightening of wire rod	±5mm/m	油泵/牵引调直电机/Oil pump traction motor	5.5/11kw





**武汉富润杨科技有限公司**  
Wuhan Furun Yang Technology Co., Ltd.



**地址: 武汉市东西湖区现代五金机电城26栋25号**  
13161126555 18963945675 15337246572

**富润杨FuRunYang.com**  
数控调直切断机厂家

**杨磊** **189 639 45675**  
**131 6112 6555**

湖北 武汉 027-83295823 027-59761251



扫一扫上面的二维码图案, 加我微信

[www.furunyang.com](http://www.furunyang.com)