

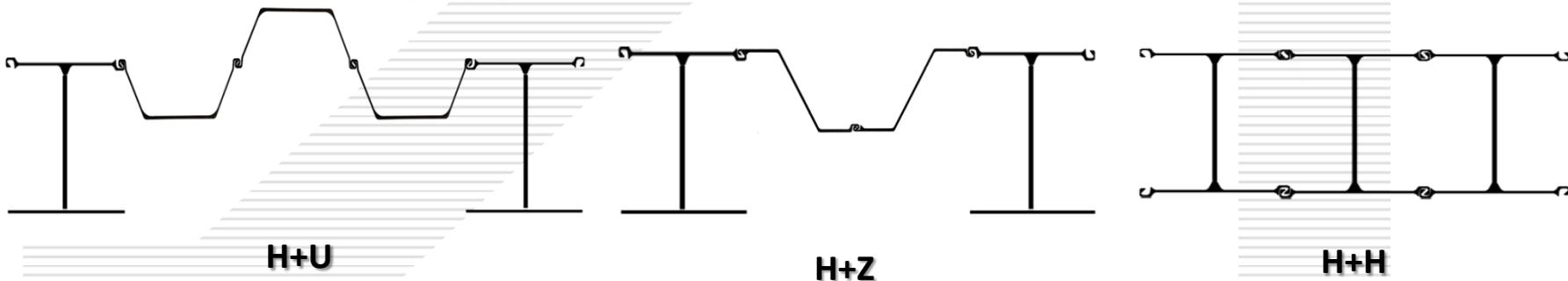
钢板桩施工过程中遇到的问题

开挖支护过程中大量使用支护结构，加大了工作量；

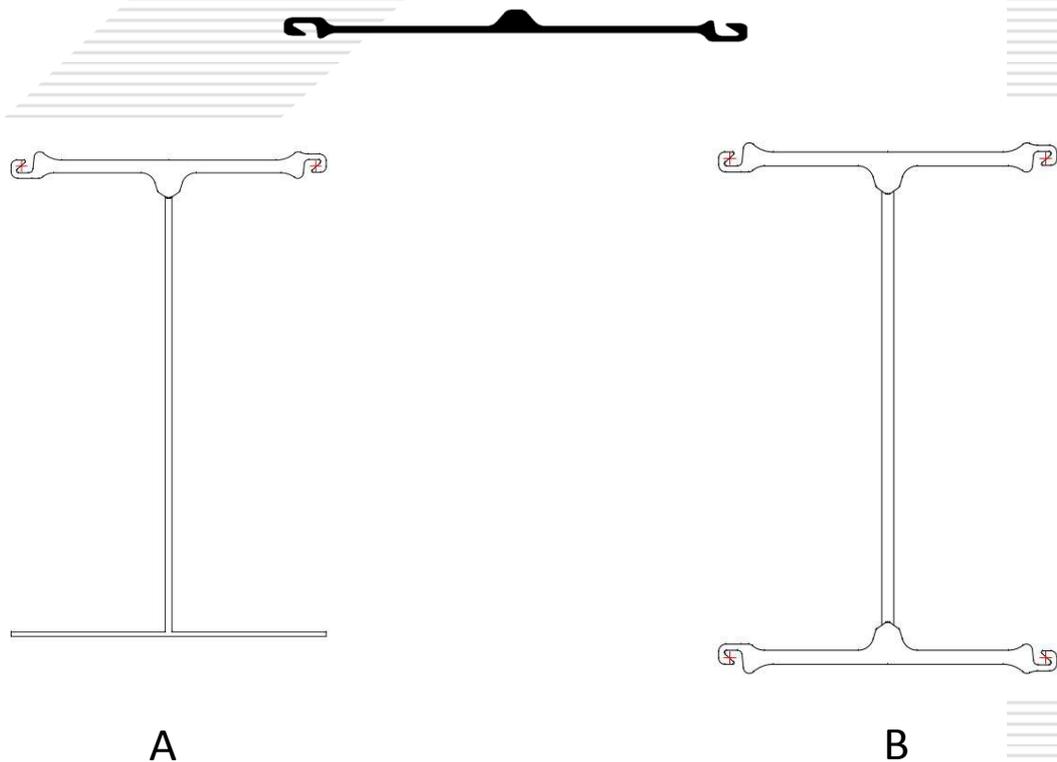
大量的支护结构增加了钢材的用量，以及工作量，成本较高；

大量的支护结构使施工空间受限，影响施工效率；

解决方案—焊接H型组合钢板桩



组合桩设计合理，而且考虑了主/辅桩的结合。通过组合形式增加截面模量，提高抗弯性能及整体安全稳定性，降低主体结构、围檩支护结构钢材的使用量。可循环使用，利用率较高，具有很好的经济效益。适应于各类大型工程，比如永久工程的深水码头，大型港口、护岸、船闸等，临时工程综合管廊、地下人防、大桥承台等，在施工中已有多起成功案例。



通过焊接组合的方式可以形成A,B两种形式的钢板桩，可作为连续墙的主体受力结构，从而大大减少了沉桩过程支护结构的使用数量，提升施工效率，节约成本。

焊接满足GB50205-2001 一级焊缝要求

超声波探伤满足 GB11345-2013(B-II级合格) 标准





检验报告

报告编号: [2017] 检字第 136 号

产品名称: H 型钢板桩

委托单位: 鞍山紫竹重型特钢有限公司

检验类别: 第三方委托检验

青岛科标检测研究院有限公司



超 声 波 探 伤 报 告														
公司名称	鞍山紫竹重型特钢有限公司						来样日期	2017年2月15日						
产品名称	H型钢板桩						探测日期	2017年2月15日						
台份编号		焊接种类	自动埋弧焊		材料牌号	S 355GP		材料厚度	0.20					
制造依据		坡口型式	X 形式		工作介质		探测面状态	良好						
工艺条件	仪器型号	PXUT-320			试块型式	I A III A			反射体尺寸					
	探头种类	2.5P13 × 13K2.5			探头K值				晶片尺寸					
	探测频率				表面补偿	+4dB			耦合剂		机油			
	探测方法	UT			扫描线调节				基准波高					
曲线测试数据	反射体厚度	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
	衰减器读数													
	声声补偿													
检验结果	检验标准	GB11345-2013				合格等级	I 级、II 级		检测比例	100%				
	焊缝总长	2300mm				纵缝检测长度	/		环缝检测长度	/				
	缺陷累计长度	35mm		纵缝	I 级	II 级		环缝	I 级	II 级				
探伤结论														
检测结论: 共检测焊缝 7 条, 依据 GB50205-2001 (一级焊缝)、GB11345-2013 (B-II 级合格) 标准, 超声波检测未发现超标缺陷, 评定合格。														
备注														
														
编制: 谢晓兵						审核: 武东明								