

YUNGSOX® PP 1005

聚丙烯均聚物

Formosa Polypropylene



Prospector

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 亚太地区		
性能特点	• 均聚物	• 良好的剥离性	• 良好的熔体强度
用途	• 吹塑成型应用	• 管道系统	• 片材
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 吹塑成型	• 管路挤压成型	• 热成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	0.50 g/10 min	0.50 g/10 min	ISO 1133
收缩率	1.3 到 1.7 %	1.3 到 1.7 %	Internal Method
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (屈服)	4980 psi	34.3 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	300 %	300 %	ISO 527-2
弯曲模量	192000 psi	1320 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	1.7 ft·lb/in	88 J/m	ISO 180
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	105	105	ISO 2039-2
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	239 °F	115 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	306 °F	152 °C	ISO 306

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。