

产品说明

HH315MO is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding. Its high melt flow makes it especially suitable for products with long flow length. This grad is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating, antistatic and slip additives.

This polymer is a CR (controlled rheology) grade with narrow molecular weight distribution giving low warpage. Products originating from this grade have excellent demoulding properties, very high stiffness, good transparency and gloss and good impact strength at ambient temperatures.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和 中东	• 南美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 成核剂	• 抗静电性	• 增滑剂
性能特点	• 低翘曲性 • 刚性，高 • 光滑性 • 光泽，高 • 均聚物	• 抗静电性 • 抗撞击性，良好 • 良好的流动性 • 清晰度，高 • 生产阶段，快	• 脱模性能良好 • 有核 • 窄分子量分布
用途	• 薄壁容器 • 盖子	• 护罩 • 容器	• 外壳 • 支架托盘
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.910 g/cm ³	0.910 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	35 g/10 min	35 g/10 min	ISO 1133
收缩率	1.0 到 2.0 %	1.0 到 2.0 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	239000 psi	1650 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	5220 psi	36.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	8.0 %	8.0 %	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	1.2 ft-lb/in ²	2.5 kJ/m ²	ISO 179/1eA
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	102	102	ISO 2039-2
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 ² (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	221 °F	105 °C	ISO 75-2/B

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
加工 (熔体) 温度	410 到 482 °F	210 到 250 °C
模具温度	59.0 到 140 °F	15.0 到 60.0 °C
注射速度	快速	快速
保压	2900 到 7250 psi	20.0 到 50.0 MPa

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² Injection molded specimen