

产品说明

RE420MO is a specially modified highly-transparent polypropylene random copolymer with medium melt flow rate. This grade is intended for injection moulding and stretch blow moulding, and is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating and demoulding additives.

Products originating from this grade have excellent transparency, very good organoleptic properties, good balance of stiffness and impact strength at ambient temperature, low blooming and good demoulding properties.

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和 中东	• 南美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 成核剂 • 脱模		
性能特点	• 低模糊现象 • 刚性，良好 • 抗撞击性，良好 • 可回收材料	• 良好的感官特征 • 流动性中等 • 清晰度，高 • 脱模性能良好	• 无规共聚物 • 有核
用途	• 盖子 • 瓶子	• 容器 • 食品容器	• 桶 • 外壳
外观	• 清晰/透明		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 拉伸吹塑成型	• 注射成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.905 g/cm ³	0.905 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	13 g/10 min	13 g/10 min	ISO 1133
收缩率	1.0 到 2.0 %	1.0 到 2.0 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	160000 psi	1100 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	4060 psi	28.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	12 %	12 %	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	2.9 ft-lb/in ²	6.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	80	80	ISO 2039-2
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 ² (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	167 °F	75.0 °C	ISO 75-2/B
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
加工 (熔体) 温度	410 到 500 °F	210 到 260 °C	
模具温度	86.0 到 104 °F	30.0 到 40.0 °C	
注射速度	快速	快速	
保压	2900 到 7250 psi	20.0 到 50.0 MPa	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² Injection molded specimen