

产品说明

HF700SA is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding.

This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 南美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 抗静电性		
性能特点	• 均聚物 • 抗静电性	• 热稳定剂 • 可加工性，良好 • 流动性高	• 热稳定性
用途	• 电器用具		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.905 g/cm ³	0.905 g/cm ³	ISO 1183
表观密度	0.50 到 0.60 g/cm ³	0.50 到 0.60 g/cm ³	ASTM D1895
熔流率 (230°C/2.16 kg)	21 g/10 min	21 g/10 min	ISO 1133
收缩率	1.5 %	1.5 %	Internal Method
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	218000 psi	1500 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	4930 psi	34.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	8.0 %	8.0 %	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	1.7 ft-lb/in ²	3.5 kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 -4°F (-20°C)	7.1 ft-lb/in ²	15 kJ/m ²	ISO 179/1eU
73°F (23°C)	38 ft-lb/in ²	80 kJ/m ²	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	102	102	ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30)	10200 psi	70.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	201 °F	94.0 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	127 °F	53.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	307 °F	153 °C	ISO 306/A50
--	194 °F	90.0 °C	ISO 306/B50
球压温度 ²	257 °F	125 °C	IEC 60695-10-2
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 ³ (0.0787 in (2.00 mm))	HB	HB	UL 94
UL 档案号	E108112	E108112	
UL746	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
RTI Str (0.0787 in (2.00 mm))	248 °F	120 °C	UL 746
RTI Imp (0.0787 in (2.00 mm))	248 °F	120 °C	UL 746
RTI Elec (0.0787 in (2.00 mm))	248 °F	120 °C	UL 746
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 (20°, 0.0787 mil (2.00 µm))	70	70	DIN 67530
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
料筒温度	104 到 176 °F	40.0 到 80.0 °C	
加工 (熔体) 温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C	
模具温度	86.0 到 122 °F	30.0 到 50.0 °C	
保压	4350 到 8700 psi	30.0 到 60.0 MPa	

注射说明

Back pressure: Low to medium
Screw speed: Low to medium
Flow front speed: 100 - 200 mm/s

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² thickness: 2 mm

³ thickness: 0.8 to 3 mm