

**产品说明**

SAMSUNG TOTAL HJ730 is homo polypropylene resins for injection molding applications. This grade is produced by SAMSUNG TOTAL HIPP technology.

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 亚太地区		
性能特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• High Hardness</li> <li>• 低模糊现象</li> <li>• 刚性，高</li> <li>• 刚性，高</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 间苯二甲</li> <li>• 结晶</li> <li>• 均聚物</li> <li>• 流动性高</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 耐刮擦性</li> <li>• 耐热性，高</li> <li>• 热稳定性</li> <li>• 生产阶段，快</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电器用具</li> <li>• 盖子</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 汽车领域的应用：</li> <li>• 汽车内部装备</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 汽车外部装饰</li> </ul>
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.910	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔流率 (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	42.2	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	200	%	ASTM D638
弯曲模量	2060	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	39	J/m	ASTM D256

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	105		ASTM D785

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	137	°C	ASTM D648

光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度	90		ASTM D2457

注射	额定值	单位制
螺筒后部温度	180 到 200	°C
螺筒中部温度	190 到 210	°C
螺筒前部温度	200 到 220	°C
模具温度	30.0 到 50.0	°C
注塑温度	78.5 到 118	MPa
保压	58.8 到 98.1	MPa

**注射说明**  
 Cooling Time: 25 to 40 sec

**备注**  
<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。