

产品说明

SAMSUNG TOTAL TB72P is a super weatherability and heat-resistant polypropylene compound ideally suited for use in air-conditioner exterior parts and other outdoor purposes. We have significantly improved strength and heat-resistance by adding talc, the inorganic filler, to polypropylene. This product is made with a variety of base PP, such as HIPP (High Isotactic Polypropylene). In addition to the characteristics noted above TB72P exhibits excellent impact-resistance, long-term heat-resistance, resistance to thermo-discoloration, anti-static property, and dimensional stability.

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 亚太地区		
填料/增强材料	• 滑石填料		
添加剂	• 抗静电性	• 紫外线稳定剂	
性能特点	• 尺寸稳定性良好 • 刚性，高 • 高强度	• 间苯二甲 • 抗静电性 • 抗撞击性，高	• 可加工性，良好 • 耐气候影响性能良好 • 耐热性，高
用途	• 电气/电子应用领域 • 电气部件	• 工业领域： • 容器	• 室外应用 • 型号
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.05 g/cm ³		ASTM D1505
熔流率 (230°C/2.16 kg)	23 g/10 min		ASTM D1238
收缩率 - 流动 (2.00 mm)	1.0 到 1.4 %		ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ²	26.5 MPa		ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	50 %		ASTM D638
明显的弯曲模量	41.2 MPa		ASTM D747
弯曲模量 ³	2160 MPa		ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	64 J/m		ASTM D256

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	85		ASTM D785

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	125 °C		ASTM D648

注射	额定值	单位制
螺筒后部温度	180 到 200 °C	
螺筒中部温度	190 到 210 °C	
螺筒前部温度	200 到 220 °C	
模具温度	40.0 到 80.0 °C	
注塑温度	58.8 到 98.1 MPa	
保压	39.2 到 88.3 MPa	
螺杆转速	30 到 80 rpm	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 50 mm/min

³ 5.0 mm/min