

总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 北美洲	• 亚太地区
性能特点	• 抗撞击性，高 • 可加工性，良好	• 清晰度，高 • 无规共聚物
用途	• 吹塑成型应用 • 瓶子	• 外壳 • 织物
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520	
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 吹塑成型	• 片材挤出成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
熔流率 (230°C/2.16 kg)	2.0 g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	29.5 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	38 %	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割	1000 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11 kJ/m <sup>2</sup>	DIN 53453
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	90	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	83.0 °C	ASTM D648

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。