

高强铁屑砂浆

百强牌 BY-1012 型高强铁屑砂浆是一种水泥基复合单组分干粉砂浆，由高强铁砂、高标号水泥、矿物质掺合料、抗裂耐磨剂等组合而成，本品具有耐磨损失小，高强度、形状任意可控制、整体性强、施工简单、施工性能好，使其基层混凝土粘结牢固，本品具有高致密性、耐温差、高耐磨、耐划痕、耐冲击等性能，主要适用于工厂、仓库、跑道、设备基础加固等工程，耐磨地坪具有表面硬度高、密度大、耐磨、不起灰尘、不易剥离、空鼓等地坪工程。

一、技术参数：执行 JC/T906-2002(混凝土地面用水泥基耐磨材料)：

项 目	技术指标	
	I 型(非金属)	II 型(金属铁屑)
外 观	均匀，无结块	
骨料含量偏差	生产商控制指标的 5%	
抗折强度 (28d) $\text{mpa} \geq$	11.5	13.5
抗压强度 (28d) $\text{mpa} \geq$	80.0	90.0
耐磨度比 (%) \geq	300	350
表面强度 (压痕直径) $\text{mm} \leq$	3.3	3.1
颜色 (与标准样比)	近似~微	

1: 产品的骨料含量应在质保书中明示。2: “近似”表示用眼基本看不出色差，“微”表示用眼看似有点。色差

二、产品特点：

- 1、具有良好的材料匀质性和稳定性，在流动状态下不泌水、不起泡、无粗骨料离析现象；
- 2、材料本身具有良好的流动性，即在自重作用下能够自流平、自密实；
- 3、铁屑砂浆能够承担较大的抗离析能力、变形能力、地面、墙壁及仓筒内部各结构之间应更能力；
- 4、铁屑砂浆在硬化后及养护过程中，体积的整体稳定性、强度较为理想，不易产生收缩裂缝等现象；
- 5、具有优良的耐磨性、抗划痕、抗冲击；
- 6、铁屑砂浆施工用量：1 公分厚，约耗量 $20\text{kg}/\text{m}^2$ 。

三、铁屑砂浆工艺流程：

- 1、基层处理→找标高、弹线→洒水湿润→抹灰饼和标筋→搅拌砂浆→刷水泥浆结合层→铺水泥砂浆面层→木抹子搓平→铁抹子压*遍→第二遍压光→第三遍压光→养护。
- 2、基层处理：先将基层上的灰尘扫掉，用钢丝刷和錾子刷净、剔掉灰浆皮和灰渣层，油污，并用清水冲净。
- 3、施工前地面基层均匀洒水包和湿润一遍。
- 4、抹灰饼和标筋（或称冲筋）：根据房间内四周墙上弹的面层标高水平线，确定面层抹灰厚度（不应小于 20mm），然后拉水平线开始抹灰饼（ $5\text{cm} \times 5\text{cm}$ ），横竖间距为 1.5~2.00m，灰饼上平面即为地面面层标高。如果房间较大，为保证整体面层平整度，还须抹标筋（或称冲筋），将水泥砂浆铺在灰饼之间，宽度与灰饼宽相同，用木抹子拍抹成与灰饼上表面相平一致。铺抹灰饼和标筋的砂浆材料配合比均与抹地面的砂浆相同。
- 5、铁屑砂浆搅拌砂浆刷水泥浆结合层：在铺设水泥砂浆之前；应涂刷水泥浆一层，其水淡比为 0.4~0.5（涂刷之前要将抹灰饼的余灰清扫干净；再洒水湿润），不要涂刷面积过大，随刷随铺面层砂浆。
- 6、铺水泥砂浆面层：涂刷水泥浆之后紧接着铺水泥砂浆，在灰饼之间（或标筋之间）将砂浆铺均匀，然后用木刮杠按灰饼（或标筋）高度刮平。铺砂浆时如果灰饼（或标筋）已硬化，木刮杠刮平后，同时将利用过的灰饼（或标筋）敲掉，并用砂浆填平。铁屑砂浆
- 7、木抹子搓平：木刮杠刮平后，立即用木抹子搓平，从内向外退着操作，并随时用 2m 靠尺检查其平整度。
- 8、铁抹子压*遍：木抹子抹平后，立即用铁抹子压*遍，直到出浆为止，如果砂浆过稀表面有泌水现象时，可均匀撒一遍干水泥和砂（1：1）的拌合料（砂子要过 3mm 筛），再用木抹子用力抹压，使干拌料与砂浆紧密结合为一体，吸水后用铁抹子压平。如有分格要求的地面，在面层上弹分格线，用劈缝溜子开缝，再用溜子将分缝内压至平、直、光。上述操作均在水泥砂浆初凝之前完成。
- 9、第二遍压光：面层砂浆初凝后，人踩上去，有脚印但不下陷时，用铁抹子压第二遍，边抹压边把坑凹处填平，要求不漏压，表面压平、压光。有分格的地面压过后，应用溜子溜压，做到缝边光直、缝隙清晰、缝内光滑顺直。
- 10、第三遍压光：在水泥砂浆终凝前进行第三遍压光（人踩上去稍有脚印），铁抹子抹上去不再有抹纹时，用铁抹子把第二遍抹压时留下的全部抹纹压平、压实、压光（必须在终凝前完成）。

四、包装与净重：编织袋双成包装净重 25-40kg。

五、贮 存：保质期 6 个月，超过保质期须检测合格后方可使用。