

诚信 · 合作 · 共赢

质量第一 信誉第一 客户第一



以水为刀
切除一切安全隐患

REMOVE ALL POTENTIAL SAFETY HAZARDS



利惠顾客 共创未来

BENEFIT CUSTOMERS AND CREATE THE FUTURE



Company 公司简介 Introduction

>>>>>>>>>>

主要经营范围包括：生产性废旧金属回收；加工研发机械设备及零配件；五金制品；塑料制品；放弃电器电子产品处理；危险废物；建筑物；废旧罐体及管道拆除作业（爆破作业除外）；销售金刚砂；石榴砂；罐体及管道除锈；防腐；保温服务。现有职工80余人，其中技术人员15人，研发人员6人。

公司主要生产和销售便携式水刀切割机，该产品属于冷水切割，无名火，广泛用于各类矿业、化工、石油等各种易燃易爆领域。水刀切割机有低压启动型、多罐连续供料型、不停机加料型、切割除锈一体机型，具有安全、便携、环保、一机多用等优点。公司生产的除锈机、水刀切割机达到了GB、MT标准，已获得多项发明专利证书，并通过了MA、KA矿用产品安全标志证书，取得了防爆合格证及产品的安全检验报告。公司除生产和销售各类设备以外还提供设备租赁服务、承揽各类水刀切割及气割拆除施工、回收各种废钢废料及各种二手设备。

公司秉持合法经营、诚实守信、合作共赢的原则，服务于广大客户朋友，愿与广大客户朋友携手共铸美好未来。

多功能矿用分体式高压水射流装置

产品用途

KJM-49-15-A型号的多功能矿用分体式高压水切割机，在矿井下作业，可无需用电，直接连接矿井下面的乳化液泵使用，本设备属于冷切割，无明火，可切割厚度在0.1毫米到200毫米内的任何材质，可应用与矿井下的拆除切割作业和除锈作业。



基本性能参数表

项 目		单 位	参 数 值
工作压力		MPa	20-49
喷嘴直径		mm	1.02
切割速度（10mm厚钢板）		mm/min	100
除锈速度		m ² /min	1
噪声声压级		dB(A)	≤90
外形尺寸 (长×宽×高)	高压动力保护系统	mm	1300*600*600
	高压砂浆混合系统		600*600*600
设备重量	高压动力保护系统	kg	255
	高压砂浆混合系统		90
高压水泵	电动机型号	-	YBK3-160L-4
	功率	kw	15
	电压	V	380/660V(660/1140V)
	电流	A	30.1/17.4 17.4/10.1
	过滤器容积	L	8.4
	水泵流量	L/min	11
磨料罐	磨料罐	容积	L
		磨料类型	-
		磨料粒度	60目、80目
		磨料流量	Kg/min
主机和砂浆混合装置分离距离		m	300

产品特点

- 1、体积小、重量轻、便携、操作简单；
- 2、分体式设计，运输方便，可在狭小环境满足作业要求；
- 3、安全无明火，低噪音，无环境污染；
- 4、多功能，除锈、切割，高压喷雾等一体；
- 5、可单独与矿用乳化液泵等液压动力设备配接进行切割。

辅助切割工装



煤矿用水切割机



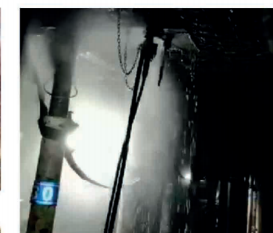
我公司生产的高端QSM-4.5-15-8G型煤矿用水切割机，切割和除锈技术与安全工作紧密相关，它是一种“冷”高压水射流技术，切割时无尘、无味、无火花、无气体产生、振动小、噪声低，它是煤矿井下等危险环境进行高效切割和除锈的有效工具。在煤矿井下，检修与救护工作经常会遇到轨道铺设、设备检修、路障清理等需要进行切割的作业，而这些切割作业在煤矿井下高瓦斯危险环境中采用传统的热切割方法是不能直接进行的。机械设备多层防腐油漆重叠，气气味难闻，因此，为保证安全生产，必须采用一种能够应用在煤矿井下危险环境高压水切割机。

注：QSM-4.5-15-8G型煤矿用水切割机，属主机部分，需要水刀切割头辅助工装完成各种切割作业。



设备主要技术参数及性能要求

项 目	单 位	参 数 值	
工作压力	MPa	45	
喷嘴直径	mm	1.02	
切割速度(10mm厚钢板)	mm/min	100	
噪声声压级	dB(A)	≤90	
整机	外形尺寸(长X宽X高)	mm	1350x650x700
	设备重量	kg	600
电动机	型号	-	YBK3-160L-4
	kw	kw	15
	电压	V	660/1140
磨料罐	容积	L	25
	磨料类型	-	金刚砂
	磨料粒度	目	60



化工用分体式水切割机



产品介绍

QSM-50-15-BH型水切割机是一种新型、便携的前混式磨料水射流切割设备，属于冷切割范畴，应用于石油化工领域中的切割作业。水切割机通过火花实验、静电检测及温度检测，满足防爆要求，该设备可切割厚度在0-100mm内的任何材质（玻璃钢、金刚石及特种硬质合金除外），应用于石油管道及储罐等的拆除、维修工程中的切割作业。

注：化工便携式水切割机，用于化工厂、燃气公司、焦化厂、危险物品切割安全检查必备的设备，水刀解决您所有的后顾之忧。

产品特点

- 1、体积小、重量轻，便携；
- 2、结构简单紧凑，操作简单；
- 3、防爆电机动力（EXd IICT4）满足作业要求；
- 4、低噪音，无环境污染
- 5、工作压力低，系统维护简便。



基本性能参数表

项目	单位	参数值	
工作压力	MPa	45	
喷嘴直径	mm	1.02	
切割速度（10mm厚钢板）	mm/min	100	
除锈速度	m ² /min	1	
噪声声压级	dB(A)	≤90	
外形尺寸 (长X宽X高)	高压动力保护系统	mm	1000x450x740
	高压砂浆混合系统		400x450x820
设备重量	高压动力保护系统	kg	255
	高压砂浆混合系统		90
高压水泵	电动机型号	-	YBK3-160L-4
	功率	kW	15
	电压	V	380/660V（660/1140V可选）
	电流	A	30.1/17.4 17.4/10.1
	过滤器容积	L	8.4
	水泵流量	L/min	11
磨料罐	容积	L	
	磨料类型	-	
	磨料粒度	目	60目、80目
	磨料流量	Kg/min	
主机和砂浆混合装置分离距离	m	300	



施工案例



案例地点：山西长治麟源煤业

案例简介：

山西长治麟源煤业厂内一段煤气输送管线进行技术改造，需对该管道安全切割并安装盲板封堵。该煤气输送管道距离地面高度8米，直径为1400mm，管道壁厚8mm，需要对其环切一周。采用低压便携的两相水切割技术进行切割时，管道内部煤气已置换。

此次施工作业共用时约3小时，我公司凭借多年的安全水切割施工经验顺利的完成了切割任务，得到了客户的认可，并达成长期合作意向。

案例简介：

山东某工程公司的原油罐，规格为：直径4.2m、高度5.2米，已存在安全隐患，现将其拆除，若采用火焰切割容易造成爆炸等危险，所以采用冷切割——水切割。

作为安全切割倡导者的我们再次受山东某工程公司的邀请邀，携自主研发的小型低压水切割设备抵达工地，进行原油罐拆除作业。

山东某工程公司原油罐的拆除

此次切割罐体为两个原油罐并列，罐体上部通过走廊相连，切割时首先将走廊切断，然后将其中一个原油罐切割吊离，然后按第一个相同方式拆除另一个原油罐。



案例地点：石家庄正定

案例简介：

石家庄某施工现场发现一枚未爆航空炸弹。该航弹长时间埋于地下，弹体表面腐蚀严重且无任何明显标志。航弹两端各有一个引信，弹长约1.5米，直径约50厘米，内部为融入式TNT，TNT当量500公斤，弹体壁厚2公分。其爆炸威力巨大，有效杀伤半径1.2公里，有效杀伤面积4.5平方公里，一旦引爆该区域内的所有建筑物及人员将被彻底摧毁。通常航弹是先制作弹体，然后将TNT烈性炸药采用融入的方式填入，一旦炸药填入即无法打开，而安装好引爆装置后更难以解剖。由于该航弹威力巨大、危险性极高、拆解任务艰巨，公安部经大量考察决定由我公司配合其执行此项任务，采用公司自主研发的小型水切割设备对航弹进行解剖式切割销毁。

由排爆专家和我公司技术人员共同协作，于空旷的野外对航弹实施了环切，安全的将航弹利用水切割技术成功解体。完成了一次性剖开外部钢制壳体、TNT炸药层、内部引爆管，形成断层式剖面的过程，创造了世界首例在野外解剖航弹的记录。



案例地点：神木神华神东煤矿

案例简介：

由于煤矿巷道掘进过程中压力大、顶板破碎，巷道中通常使用锚杆支护顶板，并用锚索进行加固顶板。在煤矿掘进生产中，锚索的使用频繁，对于锚索的拆除工作难度也非常大。针对煤矿井下切割锚索危险性高、切割工作需求量大并且效率低的现状，我公司同神华集团合作研发出了适用于煤矿井下的小型低压水切割设备。

本次切割演示地点在神华集团某煤矿厂区内，要求将巷道锚索外露部分切除，从而实现顶板托盘拆除工作。待切割的锚索锚具直径7-9cm，钢绞线直径2-4cm。此次演示利用我公司针对锚索切割研发的专用工装，采用从锚索锚具根部进行摆动切割的方式，将锚索的钢绞线切断，然后拆除锚具和钢绞线，最终将托盘拆除，完成整个切割任务。

经过大量的试验证明，采用便携式水切割技术能够更加安全有效的实现煤矿井下锚索切割作业，减轻工人的劳动强度，降低工作危险性。



施工案例

案例地点：中煤旭阳焦化—邢台中煤旭阳焦化厂区

案例简介：

邢台某焦化厂的一个粗苯槽罐，由于罐体陈旧存在安全隐患，需要整体切割拆除后更换新罐。罐体直径11m，壁厚10mm，内部尚有大量粗苯残留物，底部杂质较多，清理困难。

我公司技术人员采用自主研发的小型低压水切割设备对粗苯槽罐进行整体拆除。由于是高空作业，技术人员先在指定位置搭设脚手架，然后用开孔器在罐体上部和下部各开4个吊装孔，在罐体下部将其整体环绕切割，最后将与相邻罐体之间连接的通道切断。整个切割过程无高温和明火出现，安全可靠，出色的完成了此项切割任务。切割后再将罐体吊装移动到合适位置进行处置。合作单位对本次粗苯槽罐拆除工作的顺利完成表示了高度的认可，并提出再次合作的意向。



多功能水力除锈机



产品介绍

本公司自主研发的水力除锈机，采用“水射流”技术，压力45MPa以上，具有巨大的打击能量，可以完成不同种类的清洗、除锈除漆任务。采用高压水射流清洗机技术，又分为纯水处理和高压水喷砂两部分，纯水处理要求系统压力高、流量大、驱动功率大、设备体积大不便携，高压水射流喷砂相比而言，压力小、功率也小、体积小、移动式便携方便，处理效率高，节省费用。无尘除漆除锈，作为环保无尘的新型高压除锈除漆设备有着广阔的应用市场，随着它的配置的不断丰富，市场需求也在不断增大，这是一种环保、经济的新型表面处理趋势，水喷砂除锈具有显著的防爆、环保优势，本公司自主研发的扇形砂管，除锈速度快、面积大。

应用领域

市政环卫、石油化工、机械制造、电力、汽车、船厂、铁路公路、建筑、冶金、采矿等各种工业领域。

绿色、环保、无污染除锈专用水力除锈机

产品特点：

- 1、成本低、效率高，为绿色可行的除锈除漆技术。
- 2、灵活、方便适合复杂环境下作业。
- 3、安全无明火。