

单面双砂斜砂架 定厚砂光机参数:



型号: JGM-1300-R-R-G 型

机器结构: 25 毫米钢板框架

加工厚度: 2.5-100mm

工作气压: 0.55Mpa

加工宽度: 30-1300mm

压缩空气耗量: 0.3m/s

加工长度:  $\geq 600$ mm

吸尘风量: 12500m/s

砂带速度: 28m/s

吸尘风速: 25-35m/s

送料速度: 6-45m/s

外形尺寸: 3300x3300x2400 毫米

砂带尺寸: 2800x1350mm

砂光辊直径: 400 毫米

电机功率: 75kw 55kw

设备总功率: 136.5kw

净重: 12.6T

传动方式: 万向传动轴



## 骏格玛砂光机技术亮点 宽带砂光机

1. 机架采用 25 毫米厚度 Q235B 钢板焊接而成,加厚加重的机床结构采用失效处理,机床不变形。
- 2.主砂辊和电机连接采用汽车传动技术: 万向轴直联,不用三角带、不打滑、不丢转,动力大、稳定强。
- 3.人工智能物联网的微电脑自动化数控控制系统,多点触控显示屏加机械按钮双控制更灵活更简单操作。
4. 物联网智能化,可远程监测观看,实时监测监控砂光机运行动态,大小故障无论在那个省份, 都可以了如指掌, 对使用厂家来说,可以监测产量,监测砂光机运行状态, 对生产厂家来说, 我们远程一看就可以直接找出原因, 快速解决问题。
- 5.主砂辊斜砂架砂光机,斜度和剪刀一样不跳动,特别是用腻子机刮的板子砂光效果更好。
6. 主砂辊加工辊筒采用闷火处理,保证辊筒长久使用精度不变,加工精度为 0.05 毫米,重复定位精度为 0.02 毫米。
7. 输送带调偏结构采用分开试杠杆结构,气缸和调偏杆分离装置,永远不会因为憋劲损坏。
- 8.吸尘箱子底部可抽拉,便于清理,设计轻便,粉尘吸收更干净,机器工作环境更整洁。

