

PCBA 制作加工要求说明卡

文件名称:	灯板主板13248-006-1202.PcbDoc	发文日期:	20191121	
类型:	<input type="checkbox"/> 首版 (若为外协单位设计, 请在右边注明) <input checked="" type="checkbox"/> 改版 (小改动, 请在右边注明改动内容)	内容描述:	在此基础上13248-008-1201_电子换挡手球灯板-V0.62.PCBDOC 增加测试点	
一、PCB制作要求				
1 基本信息	1. 文件格式/版本:	Altium Designer 12.0	其他:	
	2. 板材类型:	FR-4 A1级 (Tg170(Halogen) Anti Caf) 无卤素	要求:	
	3. 印制板厚度:	2.0mm	公差:	±0.10mm
	4. 层数:	08	其他:	
	5. 尺寸:	39 X 59 mm		
	6. 阻焊处理:	阻焊材料	颜色:	绿色
	7. 字符处理:	阻焊材料	颜色:	黄色
	8. 铜箔厚度:	外层: 35um/oz	内层:	35um/oz
	9. 表面涂层处理:	化金 Ni 6um±2um Au 0.1um+0.01/-0.05	Ni 厚度6um+/-2um, Au 厚度0.1um+0.01/-0.05 又叫化学镀镍/金 (ENIG), 它是通过化学方法在铜表面镀上镍 (Ni) / 金 (Au) 工艺。其表面平整, 共面性及可焊性好, 应用广泛。但由于其涂层绝缘电阻小且存在产生“黑盘”现象的风险, 对于要求长期高可靠性的军用PCB不推荐采用。	
	10. 过孔阻焊方式:	阻焊材料		
	12. 最小过孔直径:	0.3 mm		
	13. 金手指倒角:	无倒角	深度:	
	14. 交板方式:	标准交板		
	15. 拼板方式:	标准拼板	连接方式:	V-CUT拼板
	16. 工艺边要求:	标准工艺边	其他:	有侧边焊盘要求
	2 其他事项	1. 厂家标志	<input type="checkbox"/> 添加厂家标记+制板周期 <input checked="" type="checkbox"/> 不添加	
2. 无铅标记 (Pb禁止标记):		<input type="checkbox"/> 添加 <input checked="" type="checkbox"/> 不添加 (若无注明, 印制板厂家默认不添加该标记)		
3. 提供钢网贴片文件		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
4. PCB验收标准		IPC-A 6000 3级	其他:	
3 叠层结构	Top-Bottom			
	层序/文件名	文件名	阻抗要求 (OHM) +/-10%	
4 板框尺寸公差要求	特别公差及位置			
	尺寸公差	位置		
	0.1mm	pcb外形		
	未标注全按上述执行			

二、PCBA加工要求			
5 二维码	二维码区域如其它说明, 格式: PCBA总成号+WLY+6位序号+生产日期, 6位序号为PCB数量累计, WLY为厂家首字母; 如: 806260061202WLYxxxxx20191122 (格式指定定, 唯一识别码, 能追溯到零件生产过程及检测结果, 生产日期, 产品图号, 版本号也需体现)		
6 锡膏要求	采用无铅焊锡, 弱活性无卤素免清洗 牌号ALPHA CVP390		
7 焊接外观检验要求	参照IPC-A-610C标准		
8 接插件焊	用ROLO阻焊剂浸涂层法, 95%覆盖引脚, 然后通过选择性波峰焊, 用无铅焊锡, 最大焊接温度不能超过260℃		
9 钢网材料要求	VG-10 (武生特制钢) 或304不锈钢		
10 三防漆涂敷	要求用在FCT之后, 涂覆三防漆, 三防漆品牌Silicon (DOW CORNING, 3-1966), 涂漆厚度: 60-150um 涂敷区域见其它说明		
11 切板要求	要求用铣刀切板, 严禁用手工分板		
12 测试要求	PCB测试	备注: 按照IPC6012D Class3标准测试	
	电测试	飞针测试	
	AOI测试	阻抗测试	
13 包装要求	采用防静电周转箱, 单板包覆防静电珍珠棉, 单板之间隔离, 不得挤压		
14 交货附件	PCB测试报告	PCB材料报告	
		<input type="checkbox"/> 电性能测试报告 <input type="checkbox"/> 耐压测试报告 <input type="checkbox"/> 热应力检测报告 <input type="checkbox"/> 绝缘电阻测试报告 <input type="checkbox"/> 阻抗测试报告 <input type="checkbox"/> 可焊性测试报告 <input type="checkbox"/> 金相切片报告 <input type="checkbox"/> 其它	
	出厂检测报告	备注: 包括ICT, AOI, FCT、外观等报告	
	ROHS报告		
15 3D 图纸二维码区域三防漆涂敷区域	有两个关键问题, 1、软硬结合板; 2、侧边有四个侧边焊盘; 3、三防漆涂的位置如下图		