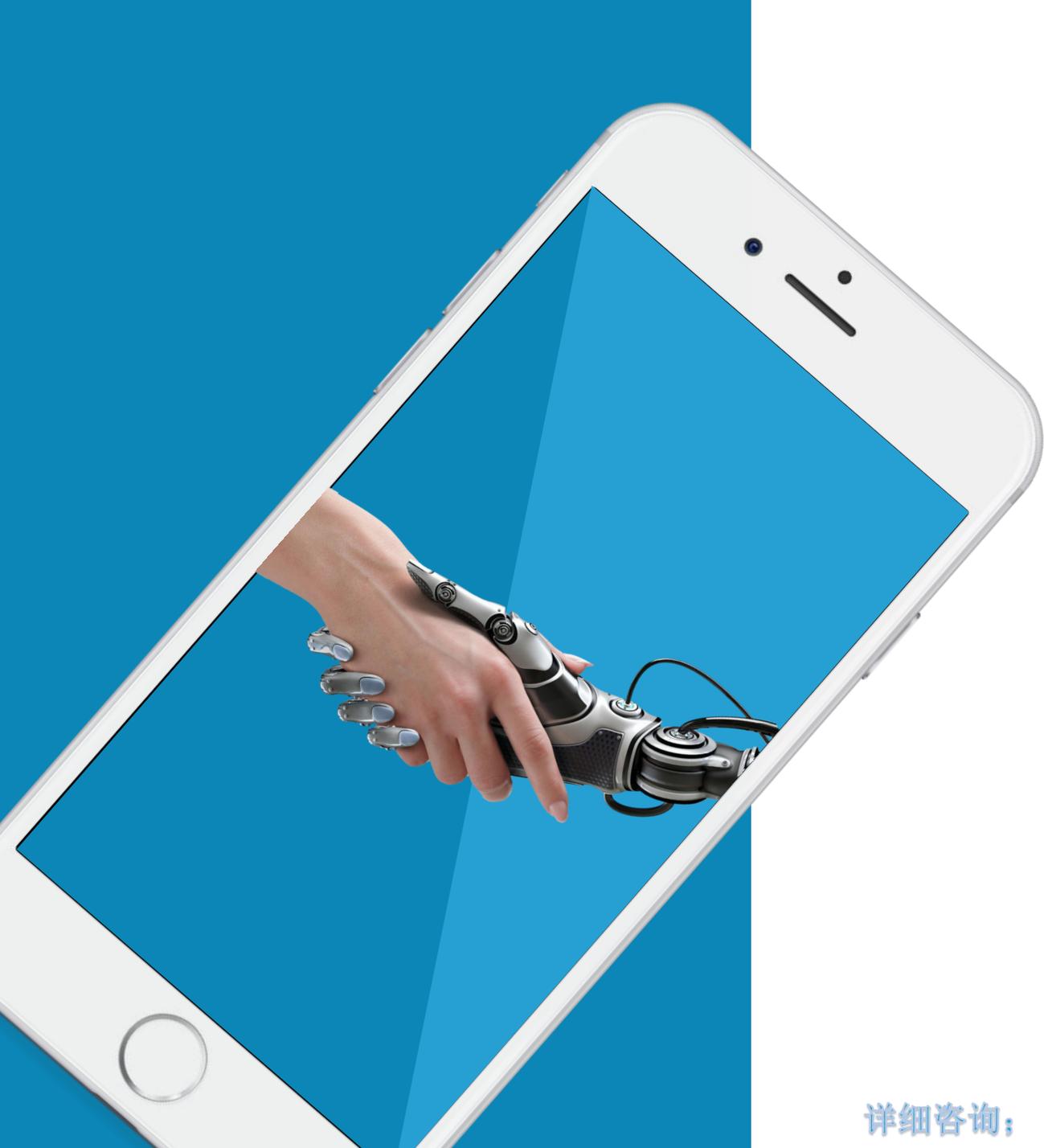




**FEJINGYI 鋒鎰**



**中空旋转平台**



## 目录 Contents

---

- 一、产品特点
- 二、中空旋转平台优势
- 三、型号一览表
- 四、安装方式
- 五、应用行业
- 六、选型计算
- 七、案例展示

详细咨询：[17144290661](tel:17144290661) [17144290661](tel:17144290661) 马经理



◆ **高刚性** 采用交叉斜角滚柱轴承支撑，刚性是传统轴承的10倍以上

◆ **大力矩，低背隙** 采用螺旋齿轮2.58模数设计的方式来增大齿轮刚性啮合面积和输出力矩，正反转重复定位达到±5弧秒以内，运转平顺、低噪音、高输出扭矩。

◆ **自带零点开关** 配置光电开关及感应片，消除累计误差，归零简易，简化机械设计流程。

◆ **直接连接** 输入端输出端都是直连固锁，简单可靠。

◆ **平面精度高** 安装底座与轴承面平面度±0.005mm

◆ **高转速** 可频繁高速寸动。

◆ **安装方式** 安装方式多样、水平、倒挂、侧挂。

◆ **马达任意配置** 接口法兰及输入轴孔的方式灵活变换尺寸大小，适合连接任意品牌的伺服电机、步进电机。



齐全的型号、多样的速比、完整的外形

型号列表

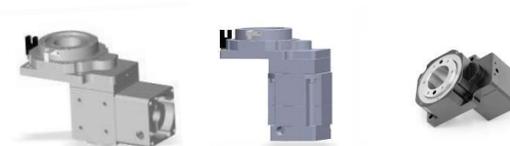
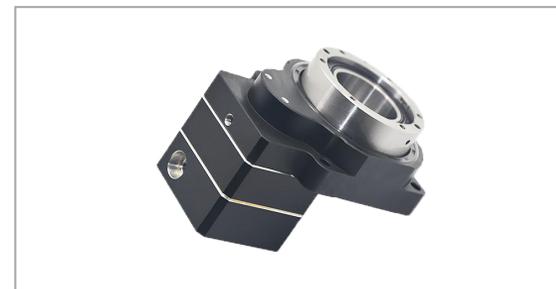
- YFY60-05-B
- YFY85-05-B
- YFY110-10-B
- YFY130-10-B
- YFY130-18-B
- YFY170-10-B
- YFY200-10-B
- YFY200-18-B
- YFY280-10-B

中孔直径

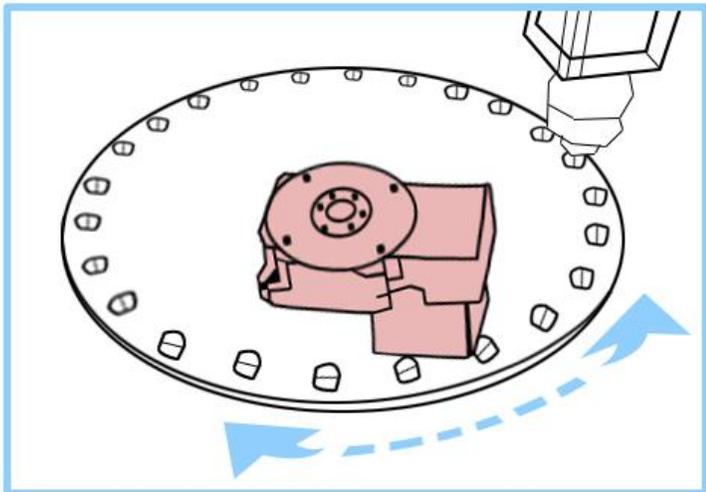
- 中空直径28mm
- 中空直径33mm
- 中空直径33mm
- 中空直径62mm
- 中空直径62mm
- 中空直径72mm
- 中空直径100mm
- 中空直径100mm
- 中空直径150mm

接口范围

- 50-100w 伺服电机
- 100-400w 伺服电机
- 200-400w 伺服电机
- 200-400w 伺服电机
- 200-400w 伺服电机
- 750-1kw 伺服电机
- 750-1kw 伺服电机
- 750-1kw 伺服电机
- 750-1.5kw 伺服电机

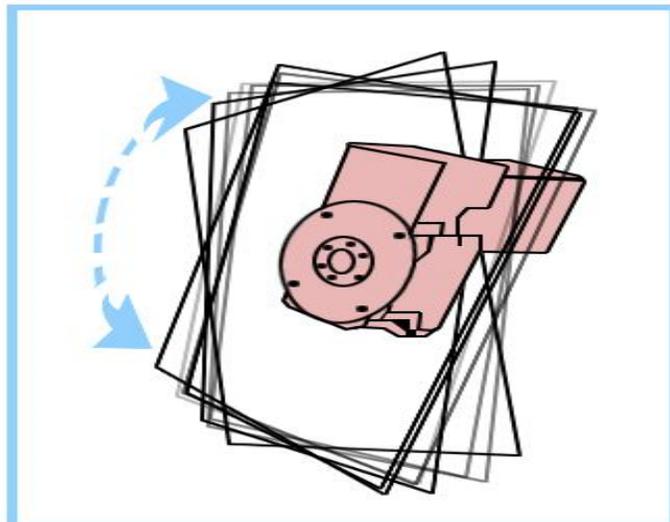


注：接口可配行星减速机、步进电机或伺服电机使用



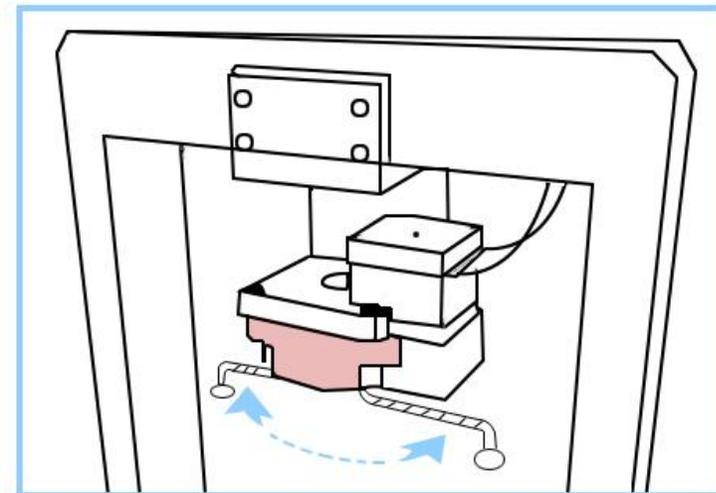
雷射雕刻, 打字, CCD检测

水平安装



模具、托架等大惯量  
做90°、180°或任意角度旋转

侧面安装



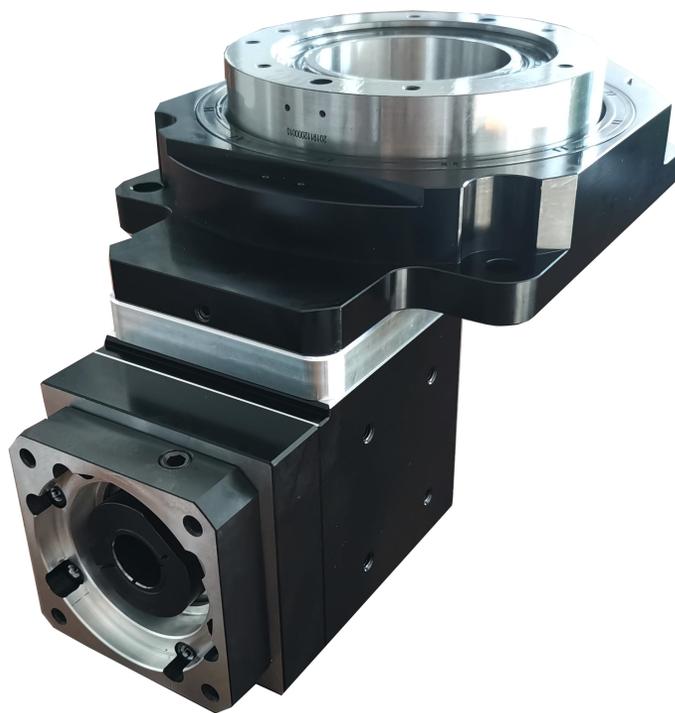
高精度上下料应用场合

倒挂安装

精密焊接-激光  
焊接设备

新能源装备-软  
包设备

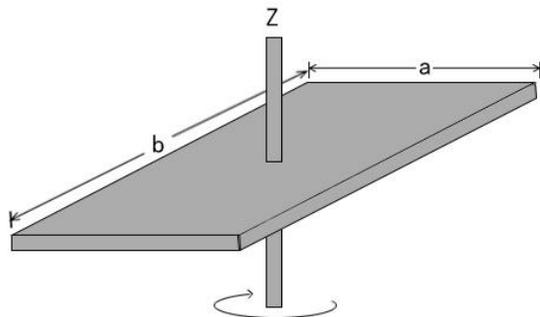
显示与半导体-  
光伏设备



LED切割-晶体  
生产设备

天窗金属板车接-  
汽车生产线

检测设备



矩形

假设 $a=400\text{mm}$ , $b=600\text{mm}$ ,质量 $m$ 为 $40\text{kg}$

今令其每秒转 $90^\circ$

▶ 先求转动惯量:

$$I_1 = 1/12 m (a^2 + b^2) = 1/12 * 40 * (0.4^2 + 0.6^2) = 1.73 \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

▶ 求转动加速力矩:

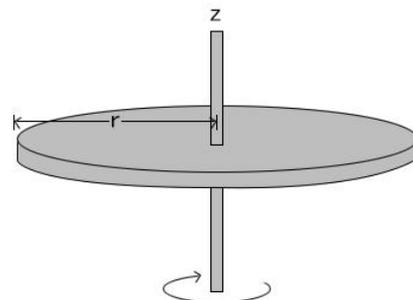
$$M = I * \alpha \quad \text{其中 } \alpha = \omega / T$$

$$\omega = 2\pi N \quad (\text{每秒转动 } 360^\circ = 2\pi, 180^\circ = \pi, 90^\circ = 1/2\pi)$$

因要求每秒 $90^\circ$ ,角加速度设其 $0.5$ 秒

$$\text{得 } \alpha = 1/2\pi / 0.5 = 3.14$$

$$\text{故 } M = 1.73 * 3.14 = 5.4 \text{N} \cdot \text{m}$$



圆形

假设圆盘半径 $r=300\text{mm}$ ,质量 $m$ 为 $40\text{kg}$

今令其每秒转 $180^\circ$

▶ 先求转动惯量:

$$I = mr^2/2 = 40 * 0.3^2 / 2 = 1.8 \text{kg} \cdot \text{m}^2$$

▶ 求转动加速力矩:

$$M = I * \alpha \quad \text{其中 } \alpha = \omega / T$$

$$\omega = 2\pi N \quad (\text{每秒转动 } 360^\circ = 2\pi, 180^\circ = \pi)$$

因要求每秒 $180^\circ$ ,角加速度设其 $0.5$ 秒

$$\text{得 } \alpha = \pi / 0.5 = 3.14 / 0.5 = 6.28$$

$$\text{故 } M = 1.8 * 6.28 = 11.3 \text{N} \cdot \text{m}$$

1

• 了解设备的工况：重量、安装工件的形状大小、安装方式、运行速度、

2

• 一个角度的节拍时间，是否有外力加工，是否有偏载，偏载受力的位置。

3

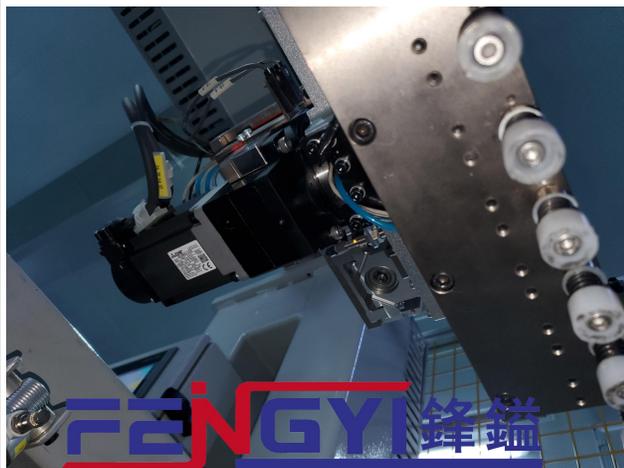
• 如果有外力加工，需要了解受力的地方还有受力的方向，是静态还是动态的受力

4

• 转盘的直径、是否转盘直连转台还是中间有结构件，或者是转盘不规则和力臂伸展。



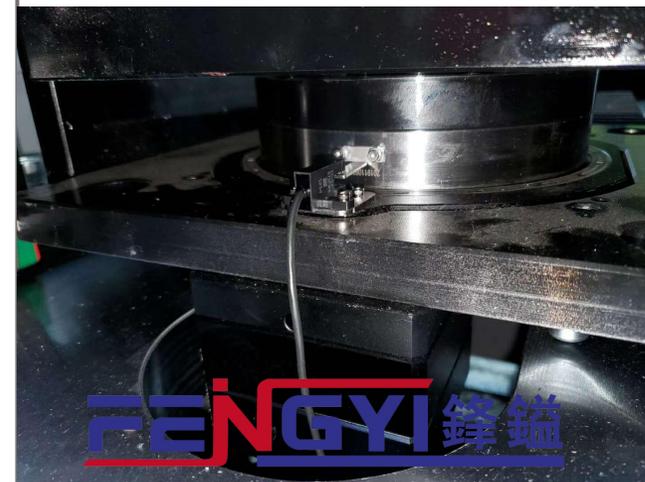
摄像头模组测试检测设备



光伏全自动晶圆激光划片机

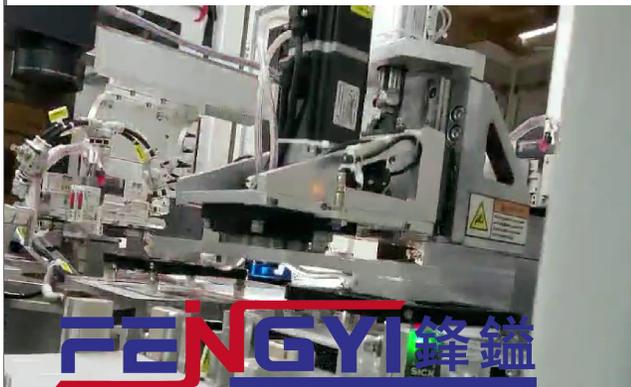


多工位自动调焦设备

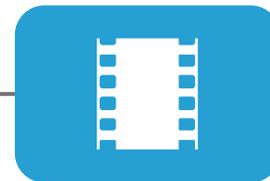
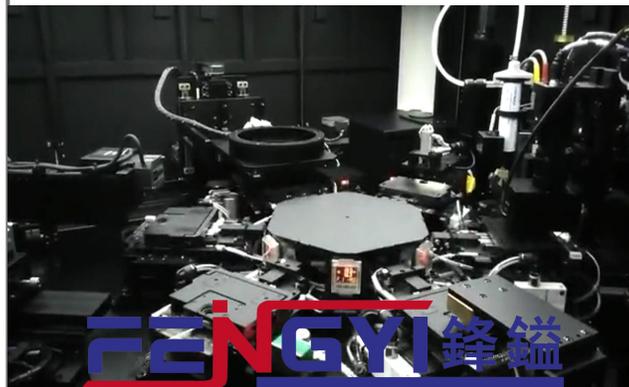




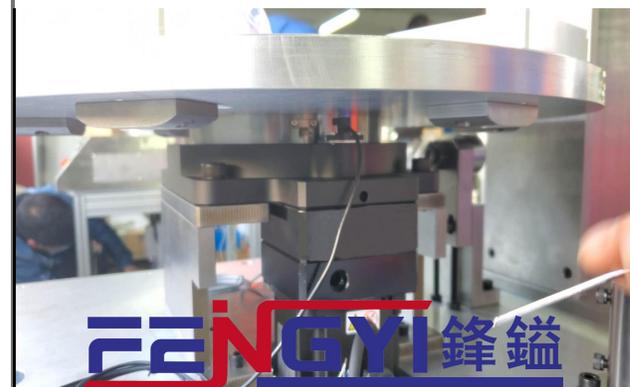
自动化旋转上下料



光伏硅片中段产线



锂电极柱焊接工作台



FEJINGYI 鋒鎰



诚于技术 心于服务

Thank You