



BAOLONG PIPELINE
宝隆管道



宝隆管道装备有限公司
河北·沧州

公司简介

宝隆管道装备有限公司创建于2010年，是专业生产螺旋钢管、防腐保温钢管/管件、管道配套产品和国际贸易的综合性企业。公司位于河北沧州市盐山经济开发区正港园区，注册资本1.177亿元，占地面积10万平方米，建筑面积5万平方米。资产总额3.5亿元。现有员工345人，其中有各类职称72人，年产螺旋钢管25万吨，产值10亿元。

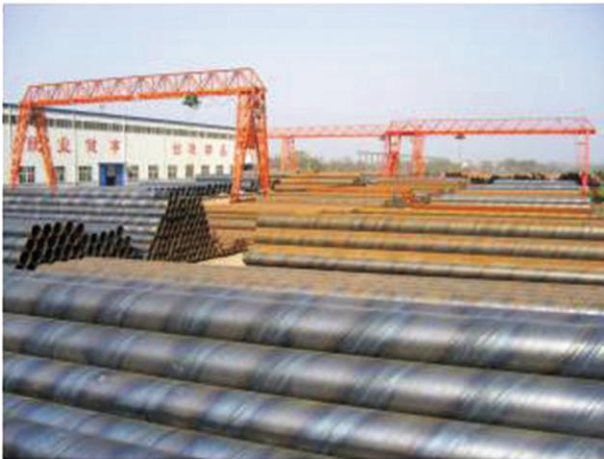
目前，公司拥有6条直径219-4000mm壁厚4-28mm双面埋弧螺旋钢管生产线，可执行GB/T9711-2017、GB/T3091-2015、SY/T5037-2018、SY/T5040-2012、API 5L等标准，Q235B/C/D、Q345B/C/D/E、L245-L485、X42-X70、API 5L GR.B等材质，年生产能力25万吨；拥有防腐生产丝2条，可对直径219-3600mm钢管进行内外防腐加工，防腐类型包括环氧沥青、水泥砂浆、H55/IPN8710饮用水、3PE、2PE环氧粉末、聚乙烯粉末、涂塑等，年生产能力500万平方米。产品广泛应用于石油、石化、天然气、热力、水输送、污水处理、化工、大型钢结构、电力、造船及机械制造等领域。产品现已覆盖全国各省、市、自治区，并出口到委内瑞拉、伊朗、印度、智利、西班牙、加拿大、荷兰、南非、秘鲁、意大利、沙特等国家和地区。公司先后取得了ISO9001:2008质量管理体系认证、中华人民共和国特种设备（压力管道元件）制造许可证、海关进出口货物等认证证书。公司连续多次被授予“守合同重信用企业”、“先进单位”、“纳税先进”、“河北省质量信得过企业”、“全国百强钢材企业”、“AAA级质量信用企业”。

宝隆始终奉行“质量第一、顾客至上”经营宗旨，秉持“务实进取、科技创新”的精神，力创业内第一品牌，更期待与广大用户共享辉煌未来！



公司产品

产品名称	项目	参数
螺旋焊管	直径	Φ 219mm—Φ 4000mm
	壁厚	4mm—28mm
	材质	Q235A/B/C/D、Q345A/B/C/D、X42-X80、L245-L415等
	执行标准	API-5L PSL1/2、GB/T9711-2017 PSL1/2、GB/T3091-2015、SY/T5037-2012、SY/T5040-2012等
防腐钢管	类别	环氧煤沥青、水泥砂浆防腐、H55/IPN8710饮用水防腐、GZ-2无毒高分子涂料防腐、3PE防腐、2PE防腐、环氧粉末、聚乙烯粉末、涂塑等





统一社会信用代码
91130925MA0F4Q8JXC

营业执照

(副本)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 宝隆管道装备有限公司 注册资本 壹亿壹仟柒佰柒拾柒万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2020年06月22日

法定代表人 褚亚军

营业期限 2020年06月22日至 2040年06月21日

经营范围 螺旋钢管、直缝钢管、无缝钢管、聚氨酯保温管、3PE防腐钢管、TPEP防腐钢管、环氧粉末防腐钢管、给排水涂塑复合钢管、钢套钢蒸汽保温管、消防涂塑钢管、煤矿井用涂塑钢管、管、管、合金管、不锈钢管、管件、防腐保温材料、各种管道及管道配件、管材、板材、线材钢材的销售。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

住所 河北盐山经济开发区正港园区



登记机关

2020

年 月 日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。
<http://www.gsxt.gov.cn>

国家企业信用信息公示系统网址:

国家市场监督管理总局监制



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS271000K-2023

单位名称：宝隆管道有限公司

住 所：河北盐山经济开发区正港园区

制造地址：河北盐山经济开发区正港园区

经审查，获准从事以下特种设备的生产活动：

许可项目	子项目	许可参数	备注
压力管道 元件制造	压力管道管子(A、B)	—	限焊接钢管(埋 弧焊钢管); 具体产品范围见 型式试验证书

发证机关：国家市场监督管理总局

有效期至：2023年11月26日

发证日期：2019年11月27日



副本

中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号: TS271000K-2023

单位名称: 宝隆管道有限公司

住 所: 河北盐山经济开发区正港园区

制造地址: 河北盐山经济开发区正港园区

经审查, 获准从事以下特种设备的生产活动:

许可项目	子项目	许可参数	备注
压力管道 元件制造	压力管道管子(A、B)	—	限焊接钢管(埋 弧焊钢管); 具体产品范围见 型式试验证书

发证机关: 国家市场监督管理总局

有效期至: 2023年11月26日

发证日期: 2019年11月27日





开户许可证

核准号: J1449001523401

编号: 1210-00690996

经审核, 宝隆管道装备有限公司

符合开户条件, 准予

开立基本存款账户。

法定代表人(单位负责人) 褚亚军

开户银行 中国农业银行股份有限公司盐山县支行

账号 50621001040042084

2011年度账户年检合格
 年检日期: 2011年9月20日
 经办人: [Signature]

2009年度账户年检合格
 年检日期: 2009年9月11日
 经办人: [Signature]

2014年度账户年检合格
 年检日期: 2014年9月10日
 经办人: [Signature]

2013年度账户年检合格
 年检日期: 2013年6月18日
 经办人: [Signature]

发证机关(盖章)
 2020年07月09日
 中国农业银行盐山中心支行
 账户管理科



安全生产标准化
Work Safety Standardization

证书

CERTIFICATE

证书编号: 冀AQBjX 1201800086

宝隆管道装备有限公司

安全生产标准化二级企业
(机械)

有效期至: 2021年1月



河北省安全生产监督管理局 (章)

国家安全生产监督管理总局监制
State Administration of Work Safety

2018年1月4日

河北省排放污染物 许可证

宝隆管道装备有限公司

单位名称：

褚亚军

法人代表：

河北盐山经济开发区正港园区

单位地址：

许可内容：COD：0吨/年、氨氮：0吨/年、SO₂：0吨/年、NO_x：0吨/年

证书编号：PWX-130921-0195-17

发证机关：(章)

有效期限：2019年07月31日至2022年07月30日 2019年07月31日

本证实行年度核查，发证满一年后，有年度核查记录有效，否则无效。

河北省环境保护厅印制



质量管理体系认证证书

证书编号: ISC-Q-2019-0192

兹证明

宝隆管道装备有限公司

统一社会信用代码: 91130925MA0F4Q8JXC

注册地址: 河北盐山经济开发区正港园区
生产经营地址: 河北盐山经济开发区正港园区

邮编 061300
邮编 061300

管理体系符合

GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准要求

认证范围:

螺旋钢管的制造与销售; 管件、法兰、防腐保温管道、钢管的销售;

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核, 证书是否继续有效以加贴监督合格标志和年度审核报告为准。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询
本证书信息可在认证机构官方网站(www.china-isc.org.cn)上查询

发证日期: 2019年01月18日
有效期至: 2022年01月17日

第一次
监督

第二次
监督



公众号二维码

签发人:

认证机构: 北京国标联合认证有限公司





Quality Management System Certificate

Registration No. ISC-Q-2019-0192

This is to certify that

Baolong Pipeline Equipment Co. Ltd.

The social credit code: 91130925MA0F4Q8JXC

Address: Zhengang Park of Hebei Yanshan Economic Development Zone

Which is in conformity with
ISO9001:2015

This certificate covers the following scope of

The manufacture and sale of spiral steel pipe; Sales of Pipe, Flange, Antiseptic Pipe and Steel Pipe.

This Certificate will not remain valid unless and until the certified customers at least once surveillance audit annually within the validity period of the certificate and the surveillance audit conforming mark is affixed to the designated place on the certificate.
The certificate information is available on the CNCA of the official website(www.cnca.gov.cn)
Search(www.china-isc.org.cn)

Issue Date: 2019-01-18

Expiration Date: 2022-01-17

First
Supervision

Second
Supervision



QR code

Issued by:

Huangzijun

Beijing International Standard United Certification Co.,Ltd.





环境管理体系认证证书

证书编号: ISC-E-2019-0118

兹证明
宝隆管道装备有限公司

统一社会信用代码: 91130925MA0F4Q8JXC

注册地址: 河北盐山经济开发区正港园区

生产经营地址: 河北盐山经济开发区正港园区

邮编 061300

邮编 061300

管理体系符合

GB/T24001-2016 idt ISO14001:2015 标准要求

认证范围:

螺旋钢管的制造与销售; 管件、法兰、防腐保温管道、钢管的销售
所涉及场所的相关环境管理活动;

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核, 证书是否继续有效以加贴监督合格标志和年度审核报告为准。

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询

本证书信息可在认证机构官方网站(www.china-isc.org.cn)上查询

发证日期: 2019年01月18日

有效期至: 2022年01月17日

第一次
监督

第二次
监督



公众号二维码

签发人:

认证机构: 北京国标联合认证有限公司



地址: 北京市朝阳区北苑路13号院1号楼9层B单元903号

电话: (+86 10)8225 2376



Environmental Management System Certificate

Registration No. ISC-E-2019-0118

This is to certify that

Baolong Pipeline Equipment Co. Ltd.

The social credit code: 91130925MA0F4Q8JXC
Address:Zhengang Park of Hebei Yanshan Economic Development Zone

Which is in conformity with

ISO14001:2015

This certificate covers the following scope of
Relevant environmental management activities of places involved in the manufacture and sale of spiral steel pipe; sale of pipe parts, flange, anti-corrosion and insulation pipes and steel pipes.

This Certificate will not remain valid unless and until the certified customers at least once surveillance audit annually within the validity period of the certificate and the surveillance audit conforming mark is affixed to the designated place on the certificate.
The certificate information is available on the CNCA of the official website(www.cnca.gov.cn)
Search(www.china-iec.org.cn)

Issue Date: 2019-01-18
Expiration Date: 2022-01-17

First
Supervision

Second
Supervision



QR code

Issued by:

Huangzijun

Beijing International Standard United Certification Co.,Ltd.





职业健康安全管理体系认证证书

证书编号: ISC-O-2019-0108

兹证明
宝隆管道装备有限公司

统一社会信用代码: 91130925MA0F4Q8JXC
注册地址: 河北盐山经济开发区正港园区
生产经营地址: 河北盐山经济开发区正港园区

邮编 061300
邮编 061300

管理体系符合
GB/T28001-2011 idt OHSAS18001:2007 标准要求
认证范围:

螺旋钢管的制造与销售; 管件、法兰、防腐保温管道、钢管的销售
所涉及场所的相关职业健康安全管理活动。

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核, 证书是否继续有效以加贴监督合格标志和年度审核报告为准。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询
本证书信息可在认证机构官方网站(www.china-isc.org.cn)上查询

发证日期: 2019年01月18日
有效期至: 2022年01月17日

第一次
监督

第二次
监督



公众号二维码

签发人:

认证机构: 北京国标联合认证有限公司



地址: 北京市朝阳区北苑路13号院1号楼9层B单元903号

电话: (+86 10)8225 2376



Occupation Health Safety Management System Certificate

Registration No: ISC-0-2019-0108

This is to certify that

Baolong Pipeline Equipment Co. Ltd.

The social credit code: 91130925MA0F4Q8JXC

Address: Zhengang Park of Hebei Yanshan Economic Development Zone

Which is in conformity with
GB/T28001-2011 idt OHSAS18001:2007

This certificate covers the following scope of
Relevant occupational health and safety management activities in the sites involved in the manufacture and sale of spiral steel pipe; sale of pipe parts, flange, anti-corrosion and insulation pipes and steel pipes.

This Certificate will not remain valid unless and until the certified customers at least once surveillance audit annually within the validity period of the certificate and the surveillance audit conforming mark is affixed to the designated place on the certificate.
The certificate information is available on the CNCA of the official website (www.cnca.gov.cn)
Search (www.china-isc.org.cn)

Issue Date: 2019-01-18
Expiration Date: 2022-01-17

First
Supervision

Second
Supervision



QR code

Issued by:

Huangzijun

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.





荣誉证书

企业名称：宝隆管道装备有限公司

河北省质量信得过企业

统一编号：ZX1400189
有效期：三年



河北省产品质量管理办公室

二〇一八年十一月

荣誉证书

证书编号: CCQ-201500561

宝隆管道装备有限公司:

经中国质量信用评价中心专家评审委员会评定, 贵公司为 2014 年度 AAA 级中国质量信用企业。

特发此证!

颁发日期: 2018 年 5 月
有效期至: 2021 年 5 月



中国质量信用评价中心



中质信北京信用评价中心



荣誉证书

授予

宝隆管道装备有限公司

AAA级

中国产品质量信用企业



中国产品质量保障中心
2013.08.22

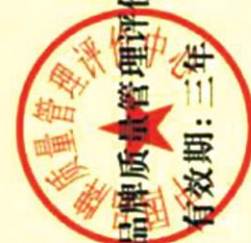
证书编号: CCQ-GDNH-2013-A055
发证日期: 2013年12月
有效期至: 2023年12月



授予：宝隆管道装备有限公司

经审核，你单位在全国优秀企业综合考核中被认定为：

全国质量、服务、信誉 AAA 级企业



中国质量管理评价中心



中国中小企业品牌培育工作委员会

二〇一一年九月



荣誉证书

HONORARY CREDENTIAL

宝隆管道装备有限公司：

经中国物资信息中心调查统计，中国物资管理局审核，
贵单位荣获“全国百强钢材企业”称号。



二〇一〇年度

新增投资先进单位

中共沧县委员会
沧县人民政府
二〇一一年元月

二〇一一年度

纳税先进

中共沧县委员会
沧县人民政府
二〇一二年元月



二〇一二年度

诚信企业

中共沧县委员会
沧县人民政府
二〇一三年元月

二〇一三年度

优秀企业

中共沧县委员会
沧县人民政府
二〇一四年元月

二〇一四年度

模 范 企 业

中共沧县委员会
沧县人民政府
二〇一五年元月

二〇一五年度

先 进 企 业

中共沧县委员会
沧县人民政府
二〇一六年元月



第 36533220 号



商标注册证

宝隆成

核定使用商品/服务项目（国际分类：6）

第6类：钢管；管道用金属弯头；金属管；管道用金属接头；压缩空气管道用金属配件；袖井用金属套管；金属垫圈；五金器具；金属法兰盘；存储和运输用金属容器（截止）

注册人 宝隆管道装备有限公司

注册人地址 河北盐山经济开发区正港园区

注册日期 2019年10月21日 有效期至 2029年10月20日



局长 申长雨

发证机关



 中国工商业联合会

会员单位

河北省工商联制发



河北省科技型中小企业

企业名称：宝隆管道装备有限公司

认定编号：KZX201809080111

有效期：3年





全国钢管钢厂人气品牌

(2019年度)

宝隆管道装备有限公司



上海钢联电子商务股份有限公司

2019年5月



特种设备型式试验报告

报告编号：冀锅检（型式）2014-0158

设备种类：压力管道元件
设备类别：压力管道管子
产品名称（品种）：螺旋缝埋弧焊钢管
型号规格：D610×10
申请单位：宝隆管道装备有限公司
制造单位：宝隆管道装备有限公司
型式试验类别：首次制造

河北省锅炉压力容器监督检验院

型式试验专用章

注 意 事 项

- 1、本报告是依据《压力管道元件型式试验规则》，对压力管道管件进行型式试验的结论报告。
- 2、报告应当有计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效。
- 3、本报告无试验、审核、批准人员签字和型式试验机构的核准证号、检验专用章或者公章无效，并且骑缝盖注检验专用章或者公章。
- 4、本报告一式三份，一份申请单位保存，一份型式试验机构存档，一份用于办理有关许可。
- 5、本报告仅对样品（试样）本身有效。
- 6、申请单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起15个工作日内，向型式试验机构提出书面意见。

地址：河北省石家庄市新华区翔翼路11号

邮编：050071

电话：0311-85020856 85020662

传真：0311-85020686







目 录

压力管道元件型式试验结论.....	第 1 页
一、设计审查.....	第 2 页
二、样品（试样）检验与试验.....	第 3 页
三、静水压试验及爆破试验.....	第 4 页
四、爆破曲线及照片.....	第 5 页

压力管道元件型式试验结论

报告编号：冀锅检（型式）2014-0158

申请单位名称	宝隆管道装备有限公司		
制造单位名称	宝隆管道装备有限公司		
制造单位地址	河北盐山经济开发区正港园区		
设计单位名称	—		
产品名称	螺旋缝埋弧焊钢管	样品（试样） 型号规格	D610×10
设计日期	—	总图号	—
产品编号/批号	14#0001、14#0002	抽样日期	2014.11.24
抽样基数	10	抽样数量	2
抽样单位	河北省锅炉压力容器监督检验院		
试验依据	《压力管道元件型式试验规则》、GB/T9711-2011 PSL1、 GB/T228-2010、GB/T232-2010、GB/T4336-2002、 GB/T14164-2005、JB/T4730-2005、SY/T6476-2007		
设计审查意见	-----		
检验（试验）结论	该样品（试样）经试验，各项结果符合规定，综合判定 型式试验合格。		
备注	材质：L415		
试验负责人：		日期：2014.12.25	 <p>型式试验机构核准证号： TS7610015-2017 (型式试验机构章) 型式试验专用章</p>
审核：		日期：2014.12.25	
批准：		日期：2014.12.25	





一、设计审查

报告编号：冀锅检（型式）2014-0158

制造规范、标准	GB/T9711-2011 PSL1	设计规范、标准	----	
序号	设计审查项目及其内容		审查结果	备注
1	设计 文件 审查	设计文件是否齐全	-----	
2		设计参数的选用	-----	
3		强度计算书或设计计算书	-----	
4		设计图纸中结构型式设计	-----	
5		设计图纸中产品规范、标准的采用	-----	
6		主要材料的选用	-----	
7		设计图纸中技术要求	-----	
8		其他项目	-----	
9	制造 工艺 文件 审查	制造工艺文件是否齐全	齐 全	
10		主要工序的作业指导书	符合要求	
11		焊接工艺评定与焊接工艺	符合要求	
12		热处理工艺	-----	
13		检验与试验项目是否齐全	齐 全	
14		检验与试验的验收要求是否符合规定	符合要求	
15		其他项目	-----	
结论：压力管道管子采用通用标准不需单独设计，故无设计文件。 制造工艺文件审查符合要求。				
审查：		日期：2014.12.25	审核：	
				日期：2014.12.25

二、样品（试样）检验与试验

报告编号：冀锅检(型式)2014-0158

序号	检验与试验项目		技术要求		检验结果		结论	备注		
1	外观	成品钢管上应没有裂纹、漏水、硬块、分层、咬边等缺陷		符合要求		符合				
2	几何尺寸	端部外径 (mm)	610±1.6		610.9		符合			
		椭圆度 (mm)	≤9.2		6.9		符合			
		坡口钝边 (mm)	1.6±0.8		1.2		符合			
		内外焊缝余高 (mm)	内≤3.5	外≤3.5	内: 1.4	外: 2.2	符合			
		错边 (mm)	≤1.5		0.7		符合			
3	壁厚测定	10 (mm)	±1.0		9.8~10.2		符合			
4	原材料化学成分分析%	元素	C	Mn	S	P	V	Ti	Nb	
		标准值	≤0.26	≤1.40	≤0.030	≤0.030	V+Ti+Nb≤0.15			
		实测值	0.24	1.22	0.004	0.011	0.011	0.009	0.012	
		V+Ti+Nb=0.032% < 0.15% 结论: 符合								
5	拉伸试验	Rm ≥ 520MPa		母材: 615MPa		符合	母材环向拉伸			
				焊缝: 644MPa						
		R _{m,s} ≥ 415MPa		525MPa						
A ≥ 21.0%		34.6%		符合						
6	落锤试验	SA ≥ 40% (10℃)		100%、100%		符合				
7	弯曲试验	弯轴直径 Agb=110mm 弯曲角度: 180°		面弯: 无可见裂纹或破裂		符合	焊缝弯曲			
				背弯: 无可见裂纹或破裂						
8	无损检测	焊缝 100%射线检测		未见超标缺陷		符合				
		超声波检测(管端)		未见超标缺陷						
检验: 		日期: 2014.12.25		审核: 		日期: 2014.12.25				



三、静水压试验及爆破试验

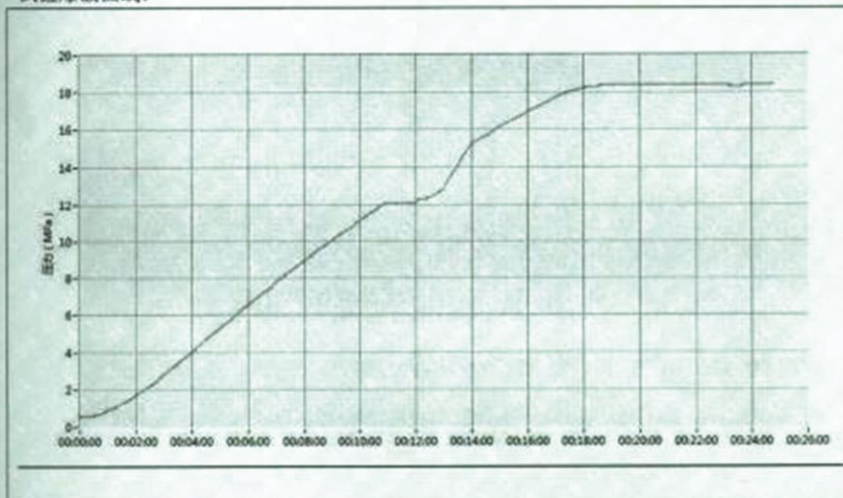
报告编号:冀锅检(型式)2014-0158

产品名称	螺旋缝埋弧焊钢管		产品编号	14#0002	
申请单位	宝隆管道装备有限公司		检验类别	型式试验	
管件规格 (mm)	D610×10		计算爆破压力		17.0MPa
材料牌号	L415	材料标准	GB/T 14164-2005	抗拉强度	520MPa (标准值)
试 验 设 备 及 工 装					
试压泵额定 工作压力	100MPa	工作介质	水	传感器型号	1373498
试压泵出口 传感器量程	10~260MPa	精度等级	0.25级	试验温度	7℃
试 验 结 果					
爆破压力	18.4MPa				
爆破试验结论	<p>试样在 12.2MPa 试验压力下保压 1 min, 未发生泄漏。继续逐级 加压至 18.4MPa, 试样管体未爆破。</p> <p>试验压力大于理论计算压力值的 105% (即 17.8MPa)。</p> <p>爆破试验结论为符合要求。</p>				
检验:		日期:	2014.12.25	审核:	
				日期:	2014.12.25

四、爆破曲线及照片

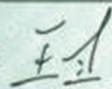
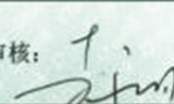
报告编号：冀锅检（型式）2014-0158

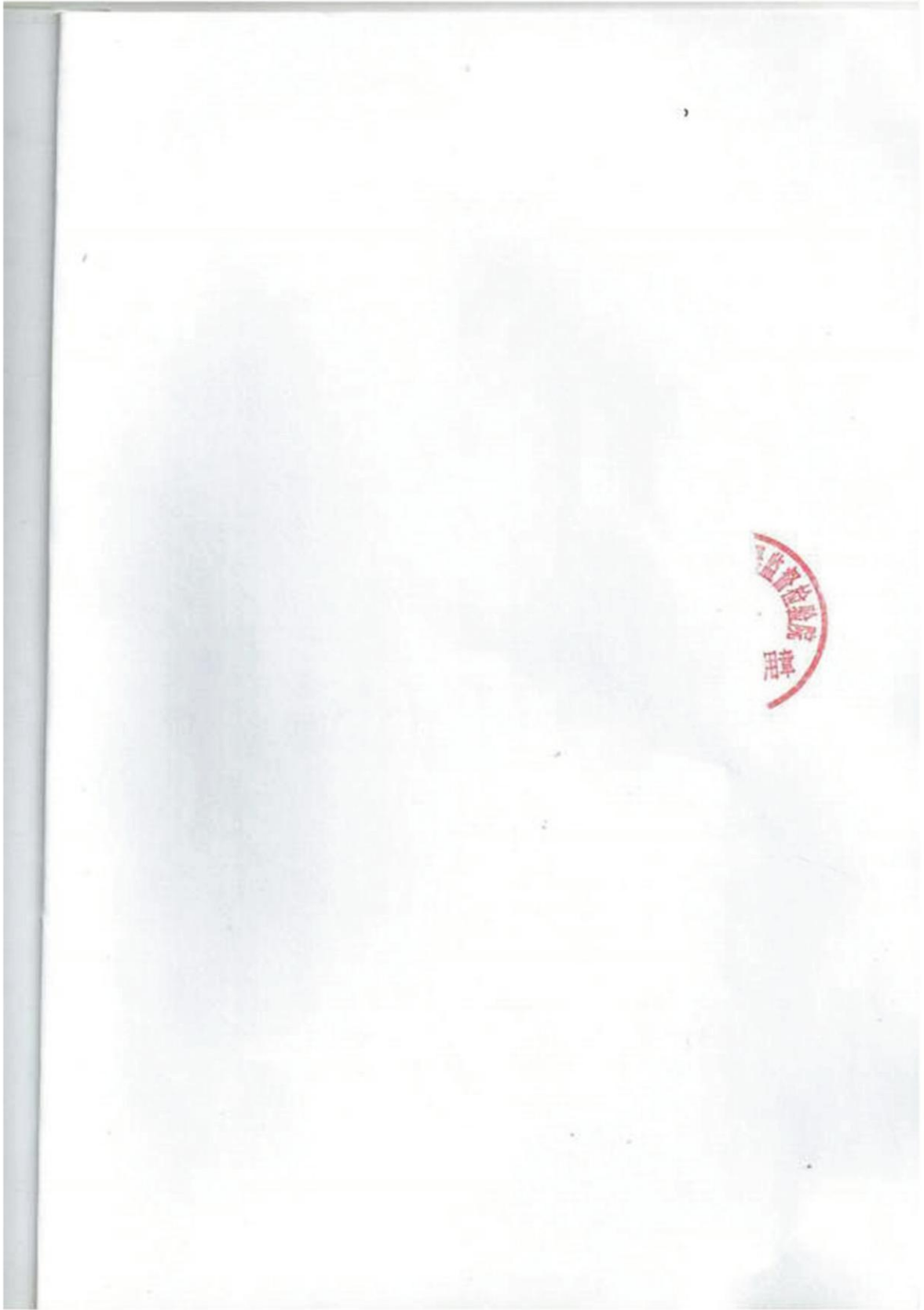
试验爆破曲线：



试验爆破后图片：



检验： 	日期：2014.12.25	审核： 	日期：2014.12.25
---	---------------	---	---------------





地址：石家庄市友谊北大街翔翼路11号

邮编：050061

电话：业务管理部 0311-85020975 85020587

传真：0311-85020975

网址：www.hebbi.org

检测中心 Testing Center



万能实验机

直读光谱

冲击



拉床

投影仪

碳硫分析仪



水压机

X射线

超探

品质保障

先进的检测设备 完善的质量体系
专业的操作人员 一流的管理理念

宝隆管道

BAOLONG PIPELINE

螺旋钢管篇



螺旋缝焊接钢管产品介绍

双面埋弧螺旋焊钢管SAMH 是以带钢卷板为原材料, 经常温挤压成型, 以自动双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管, 以经济实惠而著称, 主要用于大口径的液体及气体输送也广泛应用于结构钢的制作。

SPIRAL WELDED PIPE

SAMH is a double submerged arc spiral welded steel tube with strip coil as raw material. Room temperature extrusion molding, automatic double submerged arc welding process from the spiral seam. Steel pipe, which is economical and economical, is mainly used for large-caliber liquids and gases. Conveying is also widely used in the manufacture of structural steel.





简介：

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。

外径：Φ219mm-Φ3820mm 壁厚：5mm-26mm

材质：L245 (B)、L290 (X42)、L320 (X46)、L360 (X52)、L390 (X56)、L415 (X60)、L450 (X65)、L485 (X70)、
(X60N/M)、L450MB (X45)、L485MA (X70)、L555MB (X80)。

标准：SY/T5037-2012、GB/T9711-201、API 5L (PSL1、PSL2)。

用途：用于土木建筑结构、码头、桥梁等基础桩用钢管；输送石油、天然气的管线；

作液体输送用：给水、排水、石油输送

作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气、天然气

作结构用：打桩管、桥梁、码头、道路、建筑结构用管等

螺旋钢管篇



无缝钢管篇

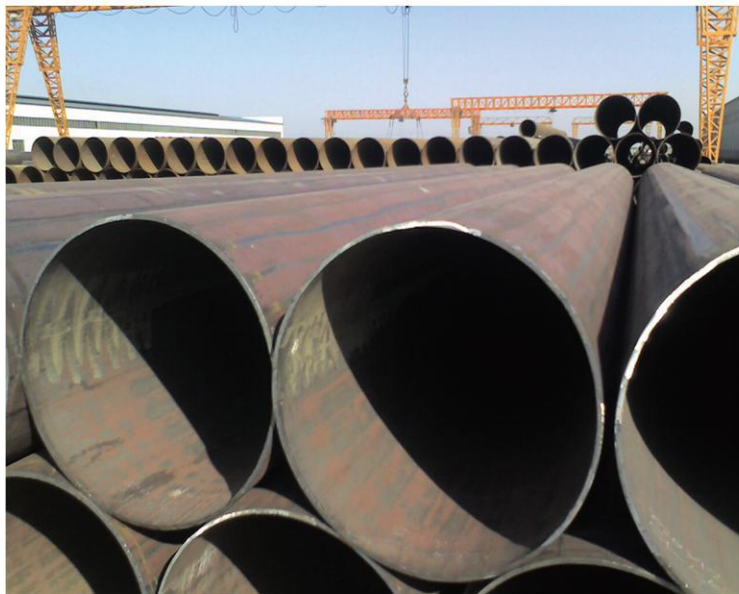


无缝钢管SMLS是用锅锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧，冷轧或冷拔制成，无缝钢管应用广泛有流体用和结构用等不同类别的管道，无缝管的材质根据使用环境的却别有碳钢，不锈钢，合金钢等几大类

Seamless steel pipe is made from steel ingot or solid steel bra by piercing, hot rolled, co rolled or cold drawn. it is widely used in fluid and structural use with different types of pipes
*Material of seamless steel pipes various from carbon steel, stainless steel to alloy steel according to the usage of the environment



直缝钢管篇

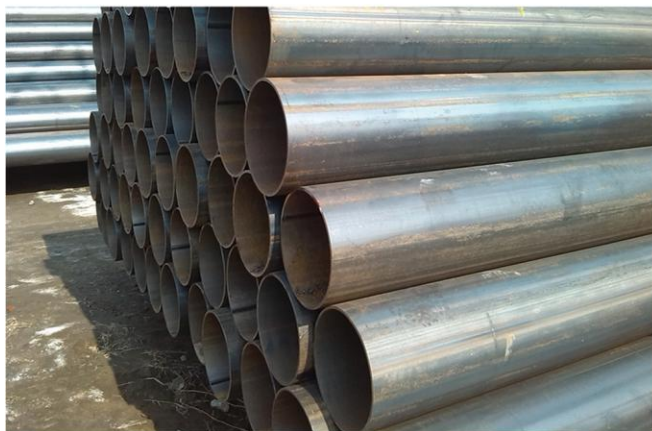


直缝钢管

用易于焊接0317标准型号6012及钢母755软钢共同制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和一带螺纹两种。

埋弧焊直缝钢管采用的焊接工艺为埋弧焊技术，采用填充物产，颗粒保护焊剂埋弧。生产的口径可以达到1500mm，LSAM是埋弧焊直缝钢管的英文简称，埋弧焊直缝钢管的生产工艺有JCOE成型技术、卷制成型埋弧焊技术，当口径较大时可能用两块钢板进行卷制，这样会形成双焊缝的现象。可以执行的标准GB/T3091-2008低压流体钢管生产标准。

GB/T9711.1-2-1997石油天然气钢管生产使用标准，还可以执行美国API 5L 管线钢管执行标准。生产材质：Q195A-Q345E; 245R; Q345QA-D; L245-L485; X42-X70。承压参数主要有2ST/T，S为屈服强度，T为壁厚。埋弧焊已经发展成为，有双丝埋弧焊，还有多丝埋弧焊，效率更进一步提高



无缝钢管篇



聚氨酯保温钢管生产工艺：

预制聚氨酯保温钢管从里到外分三层结构：

第一层：工作钢管层

根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB/T8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：

用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”

第三层：高密度聚乙烯保护层：

预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能，最低使用温度可达-70~100℃，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)，常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，但由于其为线性分子可缓慢溶于某些有机溶剂，且不发生溶胀，电绝缘性能优良。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。

利用高压成套聚氨酯发泡设备对钢管外表面进行抛丸除锈处理和对外护管内表面电晕处理工艺，提高保温管的粘接性能。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。

聚氨酯保温钢管产品展示



聚氨酯保温钢管产品展示



聚氨酯保温管件产品展示

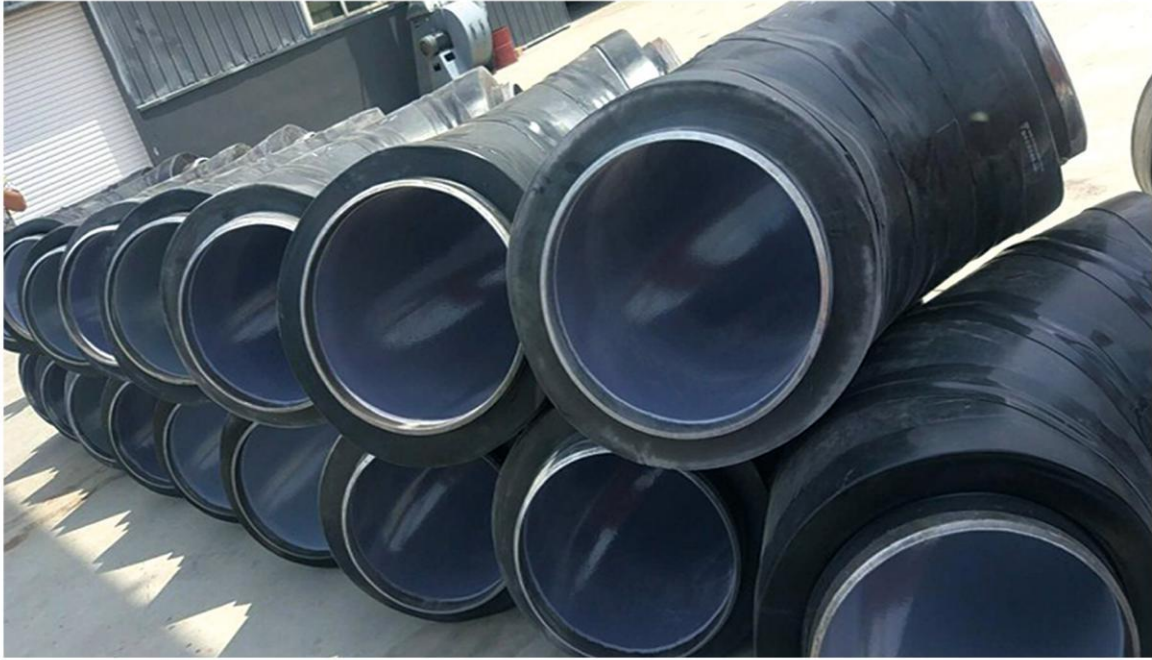


保温跨越三通



高密度聚乙烯直埋固定节

聚氨酯保温管件产品展示



钢套钢蒸汽保温钢管篇



钢套钢保温管技术参数

工作钢管钢管类型一般情况下DN150及以下管径采用无缝钢管，DN200及以上管径采用螺旋焊管规格型号是DN20—DN1020材质：无缝管为20#钢，螺旋焊管为Q235B执行标准：无缝钢管执行GB/T8163-1999标准，螺旋埋弧焊钢管执行SY/T5037-2000标准、GB/T9711.1标准钢套管钢管类型：螺旋焊管材质Q235B执行标准：螺旋焊管SY/T5037-2000离心玻璃棉产品特点：内钢管选用有机硅耐高温漆(耐温多400℃)防腐涂层，有效防止工作钢管腐蚀，延长使用寿命。管道端口选用聚乙烯薄膜或三层PE冷缠带密封，防止安装前进入潮气或施工中进入水。

钢套钢保温管是影响节能的重要因素，保温钢管的研制与应用越来越受到世界各国的普遍重视。20世纪70年代后，国外普遍重视保温钢管的生产和应用，力求大幅度减少能源的消耗量，从而减少环境污染和温室效应。国外保温工业已经有很长的历史，而新型保温材料也正在不断地涌现。1980年以前，我国保温钢管的发展十分缓慢，为数不多的保温厂只能生产少量地下直埋保温钢管，但中国保温工业经过30多年的努力，特别是经过近10年的高速发展，不少产品从无到有，从单一到多样化，质量从低到高，应用越来越普遍。聚氨酯材料是目前国际上最常用的保温材料。硬质聚氨酯具有很多优异性能，在欧美国家广泛用于保温隔热领域。欧美等发达国家的保温材料中约有49%为聚氨酯材料，而在中国这一比例尚不足20%。因此，聚氨酯材料保温钢管在中国发展还有很大的空间，钢套钢套保温管有着优良的绝热保温性能，一般情况下，它就可以耐高温达到120℃，通过改良它的性能或者与其他隔热材料组合起来应用，它的耐高温温度可达到180℃，这就决定可以应用到各种冷、热低高温保温管工程中。

钢套钢蒸汽保温管产品展示



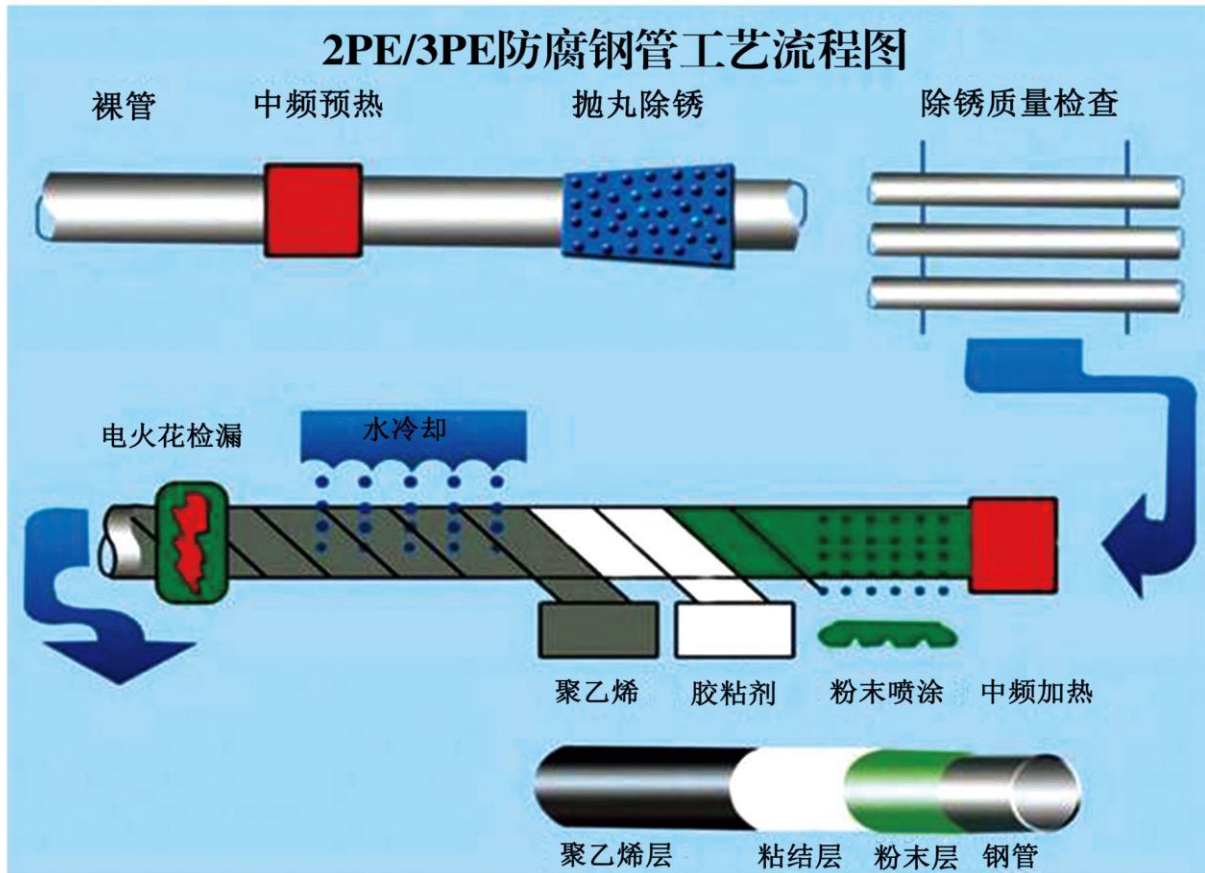
钢套钢蒸汽保温管产品展示



钢套钢蒸汽保温管件产品展示



3PE/2PE防腐钢管篇



3PE防腐:

管道三层PE防腐结构: 第一层环氧粉末 (FBE > 100 μm), 第二层胶粘剂 (AD) 170~250 μm 第三层聚乙烯 (PE) 2.5~3.7mm。三种材料融为一体, 并与钢管牢固结合形成优良的防腐层。

管径范围Φ60 ~ Φ1420

2PE防腐钢管:

管道二层PE防腐结构, 第一层胶粘剂 (AD), 第二层聚乙烯 (PE), 二种材料融为一体, 各层厚度同三层PE相同

标准: SY/T0413-2002 埋地钢制管道聚乙烯防腐层技术标准

GB/T23257-2009 埋地钢制管道聚乙烯防腐层技术标准

3PE/2PE防腐钢管产品展示

3PE防腐钢管适用于热力管道、抽放瓦斯、消防洒水等管网。热电厂工艺用水废渣、回水输送管道。对于防喷淋、洒水系统的给水管路具有卓越的适用性。电力、通讯、高速公路等电缆保护套管。适用高层建筑给水、热网供热、自来水工程、燃气输送、埋地输水等管道。石油输送管道、化工制药、印染等行业输送腐蚀性介质的工艺管道。污水处理排放管、污水管以及生物池防腐工程。农业灌溉用管、深井管排水管等网路等。



3PE/2PE防腐钢管产品展示



3PE防腐钢管内IPN8710



3PE防腐钢管内IPN8710



2PE防腐钢管

环氧粉末防腐钢管篇



环氧粉末防腐钢管生产工艺：

环氧粉末内外涂层环氧粉末涂料具有优良的防腐性、绝缘性和可靠的、耐久的使用寿命。是钢质管道内涂层的优选材料。在国内外得到了普遍的应用，取得了理想的效果。内环氧粉末涂料应用温度为 $-30^{\circ}\text{C}\sim 10^{\circ}\text{C}$ ，适用介质为各种油品天然气和水。熔结环氧粉末外层(FBE/2FBE)是近30年来发展起来的新型防腐层，FBE涂层有单层和双层两种。所谓FBE涂层一般指单层熔结环氧涂层。单层FBE涂层采用专用的熔结环氧粉末涂料作为成膜材料。采用静电喷涂工艺涂敷环氧粉末涂料，一次成膜。这种环氧粉末涂料是一种热固性涂料，由固态环氧树脂、固化剂及多种助剂经混炼和粉碎加工而成。钢管在喷漆前先经过抛丸处理和中频预热，再采用静电喷涂方法将环氧粉末涂料喷涂在加热的钢管表面上，熔融粘结在钢管表面，固化形成涂层。FBE涂层一般一般为一次成膜结构。环氧粉末防腐钢管的FBE涂层有对钢铁粘接力强、膜完整性好、耐阴极剥离、耐土壤应力和耐磨损、涂敷操作简单、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐高温高等优点，在国外得到了广泛的应用。FBE涂层可用于工作温度为 $-30\sim 10$ 摄氏度的钢制埋地管道或水下管道设施的外防腐熔结环氧粉末防腐熔结环氧粉末又称热固性环氧树脂重防腐粉末，是一种以空气为载体进行输送和分散的固体材料，将其施涂于经预热的钢铁制品表面，熔化、流平、固化形成一道均匀的涂层防腐是在高温下形成的重防腐涂层。该涂层具有涂敷操作简便、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐高温高等优点。

环氧粉末防腐钢管产品展示



内外环氧粉末焊接法兰防腐钢管



内外环氧粉末防腐钢管

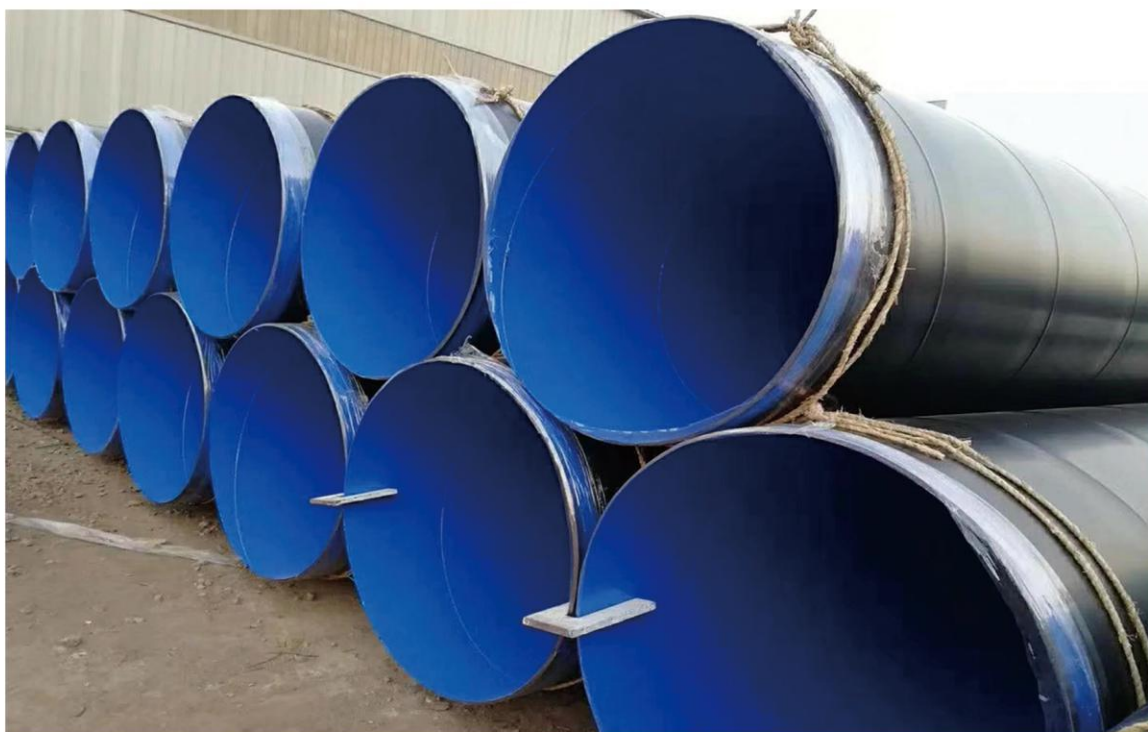
TPEP防腐钢管篇



TPEP防腐钢管生产工艺：

TPEP防腐钢管—外3PE内熔结环氧防腐钢管是在外单层聚乙烯内环氧复合钢管的基础上升级换代产品，是目前埋地长输管线最先进的钢管防腐形式。外壁采用热熔结缠绕工艺底层环氧树脂、中间层胶黏剂、外层聚乙烯形成三层结构的防腐层，内壁采用热喷涂环氧粉末防腐方式，将粉未经高温加热熔结后均匀地涂敷在管体表面上，形成钢塑合金层，简称TPEP钢管，（T，三层英文Three首写字母，PE指聚乙烯，EP指环氧树脂）。极大提高了涂层附着力及涂层厚度，增强了耐磕碰，耐腐蚀的能力。该产品于2009年获取国家实用新型专利。2010年获得国家火炬项目。TPEP钢管填补了国内钢管最佳防腐的空白，价格与单层聚乙烯内熔结环氧复合钢管相差无几，耐腐蚀能力提高了3-5倍。

TPEP防腐钢管产品展示



TPEP防腐钢管



TPEP焊接法兰防腐钢管

环氧煤沥青防腐钢管篇



环氧煤沥青防腐钢管生产工艺：

环氧煤沥青防腐涂料由环氧与煤沥青两种主要成分组成，是甲（环氧）乙（固化剂）双组份涂料，具有优良的附着力，坚韧性、耐潮湿、耐水、耐化学介质，具有防止各种离子穿过漆膜的性能，具有与被涂物件同膨胀同收缩的特性。漆膜从不脱落、龟裂。厚度0.5~1.0mm。环氧煤沥青是性价比较高的一种防腐形式，工程实测表明，用环氧煤沥青外加阴极保护。石油、燃气管道使用二十年基本没有发生腐蚀现象。环氧煤沥青底漆由环氧树脂、煤焦沥青、防锈颜料、助剂、溶剂和固化剂等组成。环氧煤沥青防腐涂料由环氧与煤沥青两种主要成分组成，是甲（环氧）乙（固化剂）双组份涂料，具有优良的附着力、坚韧性、耐潮湿、耐水、耐化学介质，具有防止各种离子穿过漆膜的性能，具有与被涂物件同膨胀同收缩的特性。漆膜从不脱落、龟裂。厚度0.5~1.0mm。环氧煤沥青是性价比较高的一种防腐形式，工程实测表明，用环氧煤沥青外加阴极保护。石油、燃气管道使用二十年基本没有发生腐蚀现象。环氧煤沥青防腐钢管采用双组份常温固化型的涂料，在钢管表面上由玻璃布作为加强涂敷而成的防腐。

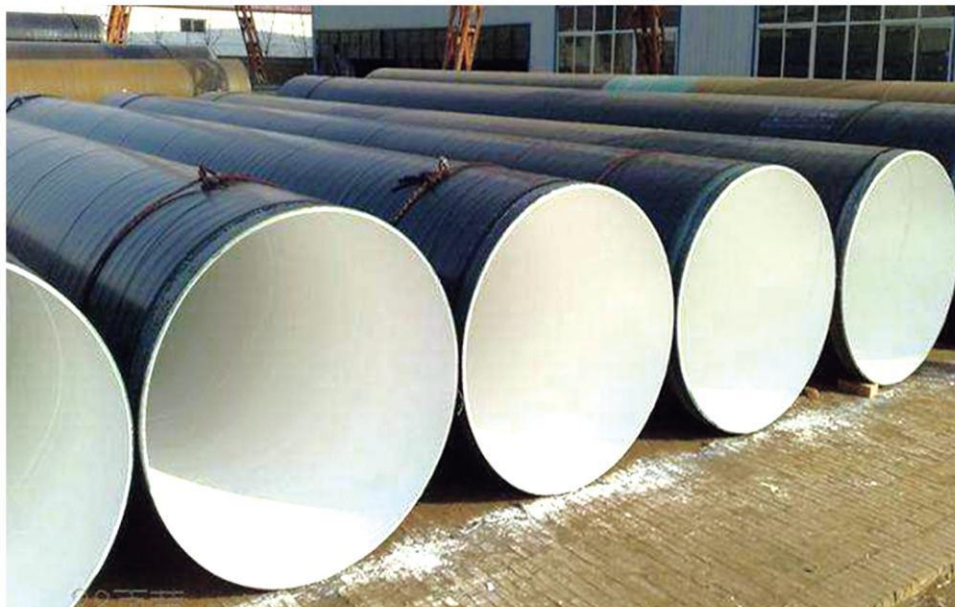
环氧煤沥青防腐钢管产品展示



三油两布内IPN8710



五油两布内IPN8710



外环氧煤沥青内IPN8710

IPN8710防腐钢管主要用于埋地或水下钢质供水、排水及供热管道的外壁防腐，也适用于各类钢结构、码头船舶、炼油化工厂设备防腐及混凝土管、污水池等。

本产品为高性能防腐涂料，涂层光滑、致密、坚硬，粘结力强，耐盐碱、耐海水、耐土壤微生物。涂料与玻璃纤维布复合使用，可增强防腐层的机械性能。常温涂敷，自然固化，施工简便，可使用手工或机械施工，特别适合现场使用。

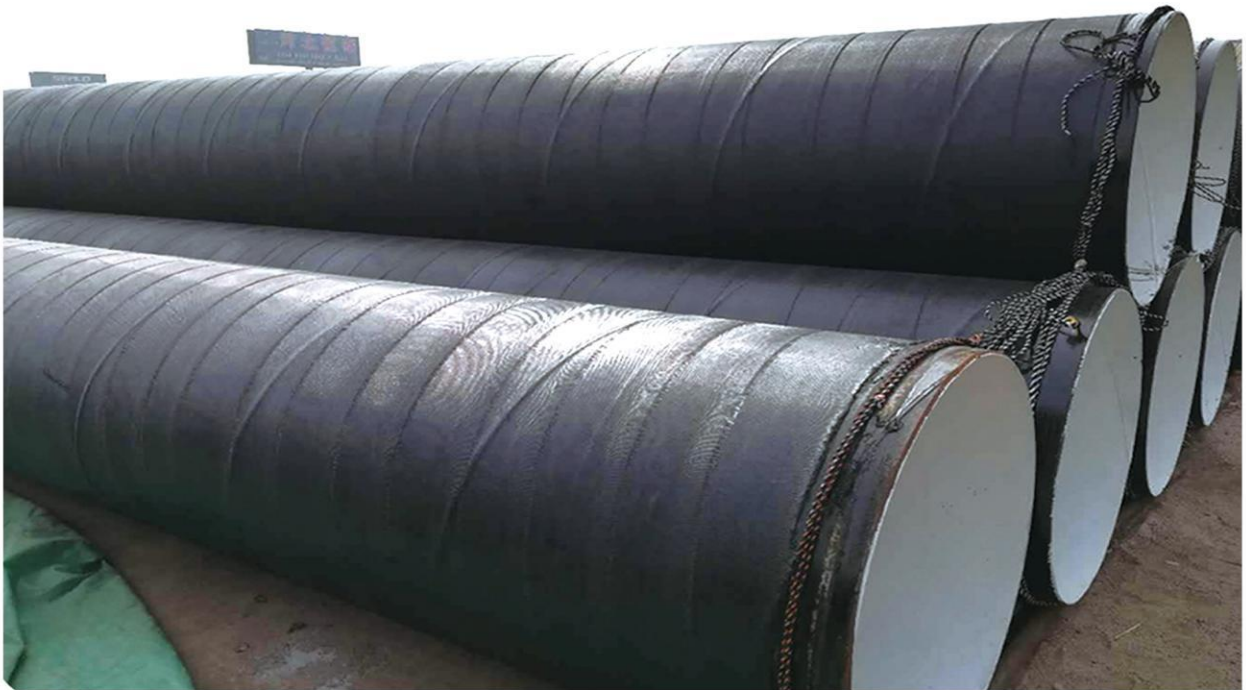


外六油两布内IPN8710



环氧煤沥青

环氧煤沥青防腐钢管产品展示



环氧煤沥青防腐钢管



环氧煤沥青防腐钢管



环氧煤沥青防腐钢管

环氧煤沥青防腐钢管产品展示



外环氧煤沥青内水泥砂浆



外环氧煤沥青内水泥砂浆



外环氧煤沥青内水泥砂浆防腐钢管



外环氧煤沥青内水泥砂浆防腐钢管

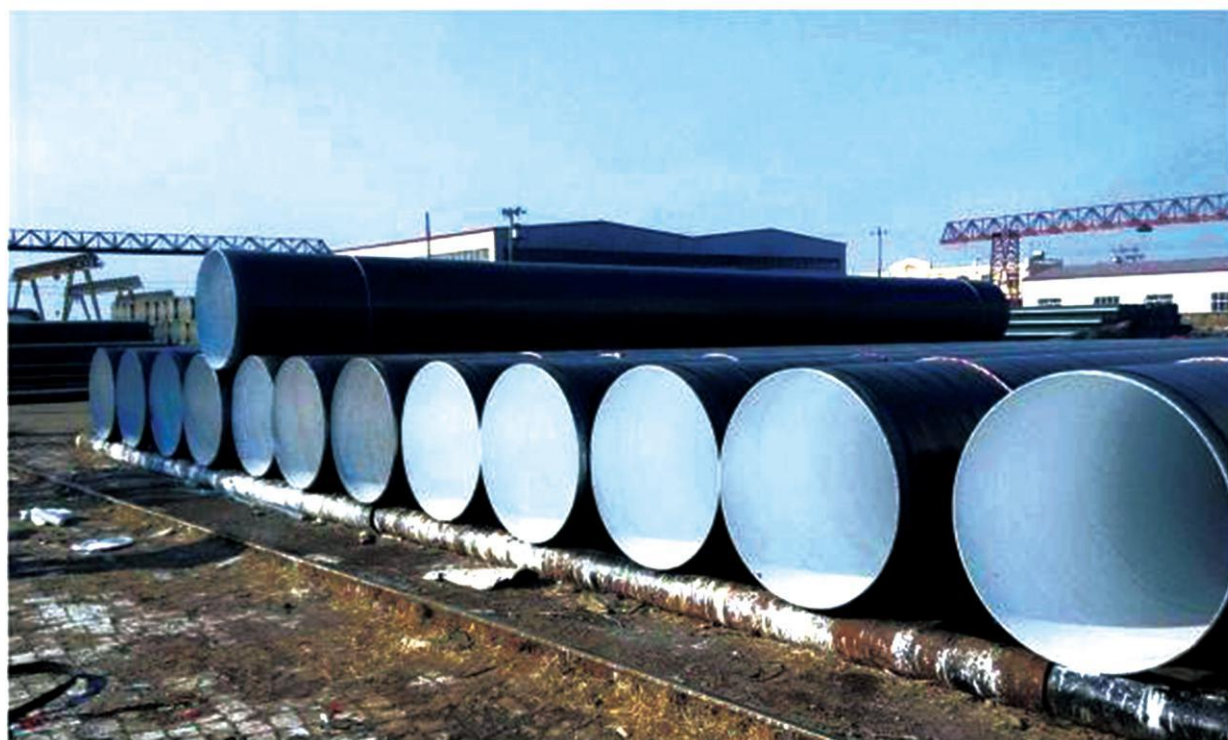


外环氧树脂内水泥砂浆防腐钢管

外环氧煤沥青内水泥砂浆衬里防腐钢管是很多水处理、污水输送排放工程需要用的防腐管道，两种防腐工艺的搭配也是经过多年来根据施工单位的使用建议、我们的不断研究两种防腐工艺的优点与特性组合而成，外环氧煤沥青内水泥砂浆防腐钢管可谓是内外兼修，作为地理水管道输送污水、工业用水效果好，价格低。水泥砂浆衬里防腐钢管除了具备取材容易，价格低廉使用寿命长等突出优点之外，还具备下述优点：1水泥砂浆防腐具有无毒、无有害物质浸渍溢出的作用。砂浆层保护了管壁，使细菌无法生成，有效地控制了管道二次污染中氯甲烷的发生，保证了生活饮用水的质量。2水泥砂浆防腐具有良好的抗渗、抗漏、抗爆的性能，保证了管道的安全。水泥砂浆防腐增大了管道的流量，它的摩擦系数 <0.12 ，使用后还可以下降。

环氧煤沥青防腐钢管能够防止各种因素对管道的侵蚀，是一种理想的地下管道外防腐涂料。它不仅具有煤沥青的廉价、耐酸、耐碱及耐水性能，而且还具备了环氧树脂的附着力、机械强度及耐溶剂性。

环氧煤沥青防腐钢管产品展示



涂塑钢管篇



涂塑钢管是采用PE进行热浸塑或EP(环氧树脂)进行内外涂覆的产品，具有优良的耐腐蚀性能。同时涂层本身还具有良好的电气绝缘性，不会产生电蚀。吸水率低，机械强度高，摩擦系数小，能够达到长期使用的目的。还能有效的防止植物根系及土壤环境应力的破坏等。连接便捷、维修简便。

涂塑钢管具有优良的耐腐蚀性和比较小的摩擦阻力。环氧树脂涂塑钢管适用于给排水、海水、温水、油、气体等介质的输送，聚氯乙烯涂塑钢管适用于排水、海水、油、气体等介质的输送。

矿用涂塑钢管



消防涂塑钢管



消防涂塑钢管

石油套管篇



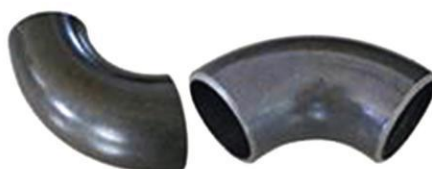
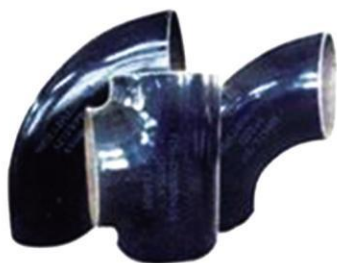
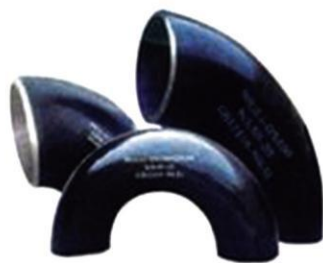
石油套管生产工艺：

石油专用管主要用于油、气井的钻探及油、气的输送。它包括石油钻管、石油套管、抽油管。石油钻管主要用于连接钻铤和钻头并传递钻井动力。石油套管主要用于钻井过程中和完井后对井壁的支撑，以保证钻井过程的进行和完井后整个油井的正常运行。抽油管主要将油井底部的油、气输送到地面。

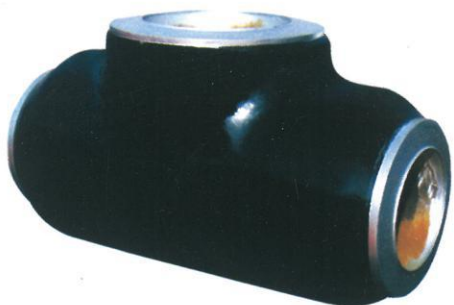
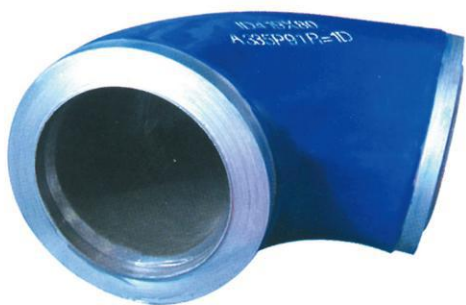
石油套管是维持油井运行的生命线。由于地质条件不同，井下受力状态复杂，拉、压、弯、扭应力综合作用作用于管体，这对套管本身的质量提出了较高的要求。一旦套管本身由于某种原因而损坏，可能导致整口井的减产，甚至报废。

按钢材本身的强度套管可分为不同钢级，即J55、K55、N80、L80、C90、T95、P110、Q125、V150等。井况、井深不同，采用的钢级也不同。在腐蚀环境下还要求套管本身具有抗腐蚀性能。在地质条件复杂的地方还要求套具有有抗挤毁性能。

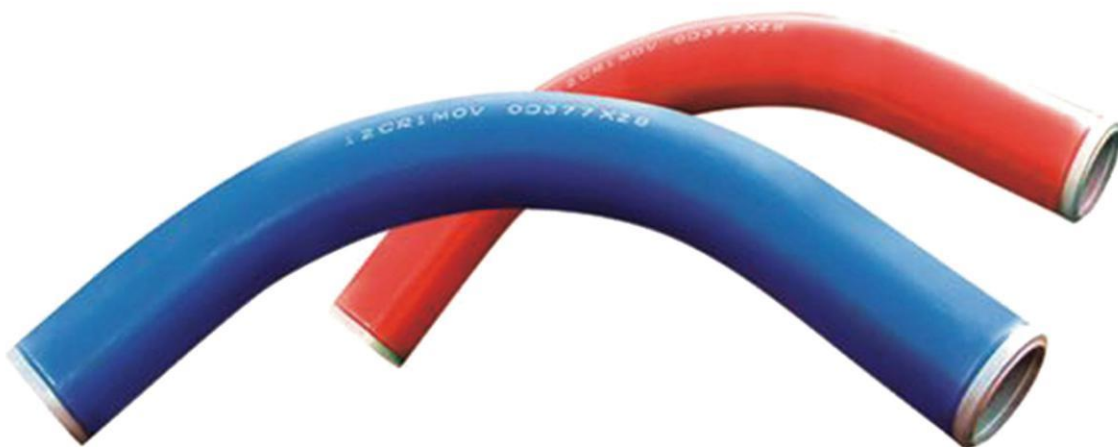
管件篇



高压管件系列产品展示



弯管系列产品展示



防腐弯管系列产品展示



法兰系列产品展示

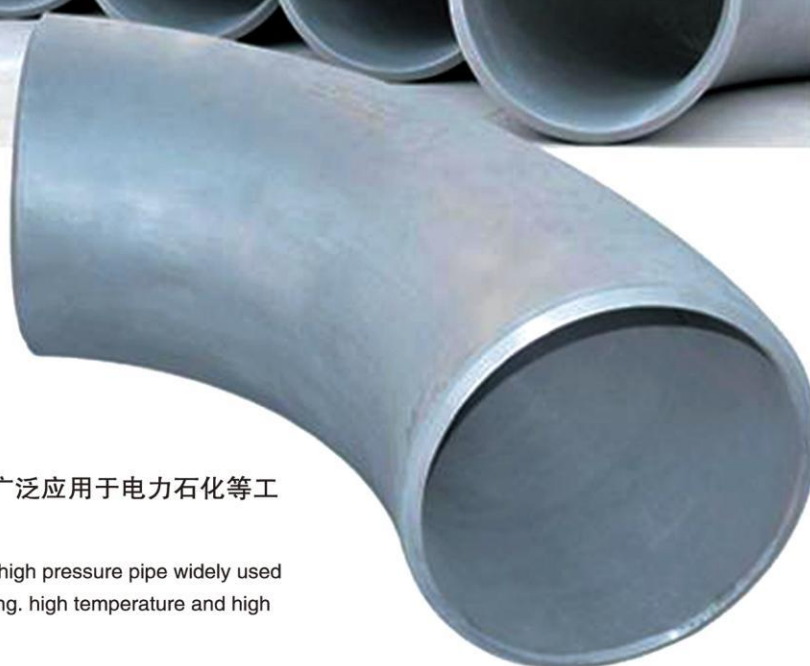


不锈钢管件系列产品展示



我公司生产的各种类型高压管件广泛应用于电力石化等工程的高温高压耐腐蚀管线

I company production of various types of high pressure pipe widely used in electric power petrochemical engineering. high temperature and high pressure pipeline corrosion resistance.



管件系列产品展示



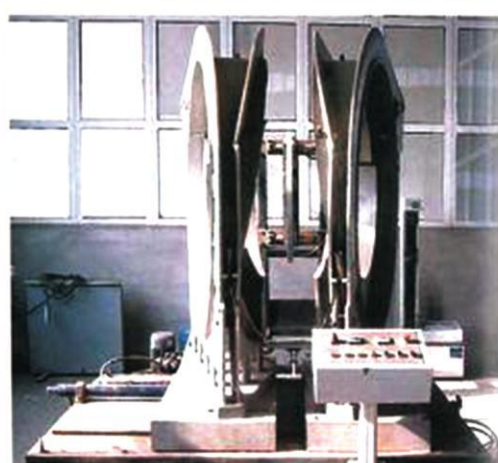
生产设备展示



保温钢管产品设备



保温生产设备



生产设备



工程案例



▲ 净水设备工程



▲ 医药设备领域



▲ 城市供暖工程



▲ 石化建设工程



▲ 污水处理工程



▲ 燃气场站工程

检测设备展示



金相显微镜



X射线工业电视



MTS ZBC2752-2 冲击试验机



MTS 600kN 微机控制电子万能试验机



SMT/CZW-400 磁粉探伤机



1000kN微机控电液伺服万能试验机

销售业绩

成交通知书

No. PHDY2011-105-A 包

宝隆管道装备有限公司：

在商河县住房和城乡建设管理委员会所委托山东普华项目管理有限公司组织的商河县热源厂（二级）配套供热管网工程部分管材及管件供货追加项目中，经评审小组评定，贵公司为成交供应商，成交金额为人民币叁仟万零伍仟元整（¥30005000.00元）。

请贵公司及时与采购人联系，办理有关手续，特此通知。

山东普华项目管理有限公司
二〇一五年七月十五日

商河县住房和城乡建设管理委员会
二〇一五年七月十五日

济南市建设工程
中标通知书

济招字(201)字第 号

依据《中华人民共和国招标投标法》和建设部令第89号规定，经招标人确定，同意该项目的中标结果。

特此发证

招标监督组：(章)

审核人：(签字)

2015年5月11日

建设单位：商河县热源厂（二期）供热管网工程（部分追加项目）
建设地点：商河县城区 建筑面积：/ 平方米，
标的物：/ /层。该工程依据《中华人民共和国招标投标法》于
2015年4月12日公开招标后，经评标委员会评定，招标人确定，授
标监督组核准，/ 河北顺德管道工程有限公司 确定为中标单位。
中标价人民币 1000 万元，中标工期 / 日历天。本
工程质量达到国家施工验收规范 / 标准，工程项目经理
/ 。中标单位在七日内发出中标通知书，中标单位接到中标
通知书后，三十日内与建设单位签订承包合同。

招标人：(章) 招标代理机构：(章)
法定代表人：(章) 法定代表人：(章)
/ 年 / 月 / 日

注意事项：

- 一、此件经建设行政主管部门监督、核准，仅作建设工程招标投标的法律凭证。
- 二、此件不得随意修改。

销售业绩

公 司 业 绩			
项目名称	订货范围	规格	时间
陕西延安石油天然气有限公司	3PE防腐钢管	DN300、DN900	2015年6月
山东省石油天然气开发总公司	3PE防腐钢管	DN1000	2015年5月
沈阳市煤气总公司	3PE防腐钢管	DN800、DN1000	2015年9月
河南周口天然气公司	无溶剂涂料涂敷	DN700	2015年10月
吕梁东义集团煤气化公司	双层溶结环氧粉末涂敷	DN800、DN1000	2015年10月
中国石油天然气股份有限公司	双层溶结环氧粉末涂敷	DN500、DN700	2015年9月
西安泰华天然气有限公司	双层溶结环氧粉末涂敷	DN700、DN900	2016年7月
山东中世天然气有限公司	3PE防腐钢管	DN500、DN700	2017年5月
广东惠州天然气发电有限公司	3PE防腐钢管	DN300、DN900	2016年5月
上海天然气管网有限公司	单层溶结环氧粉末涂敷	DN800、DN1000	2014年5月
榆林天然气化工工程有限责任公司	双层溶结环氧粉末涂敷	DN700、DN800	2016年5月
湖北省天然气发展有限公司	3PE防腐+内减阻涂料	DN720、DN920	2016年5月
汉中市天然气投资发展有限公司	3PE防腐钢管	DN1200	2017年5月
西部天然气股份有限公司	3PE防腐钢管	DN900、DN1100	2018年5月

销售业绩

公司业绩			
项目建设单位名称	工程项目名称	型号及规格	签订合同日期
沧州市热力公司	预制直埋保温管采购	DN1200、DN500	2015年9月20日
山东省东营市集中供热工程项目部	预制直埋保温管采购	DN1200、DN100、DN600	2015年7月22日
国电物资东北（沈阳）配送有限公司	保温管件	DN1200、DN800	2015年9月25日
沧州市热力公司	保温管及保温管件采购	DN720、DN920	2015年10月25日
国电龙华延吉热力有限公司	地下管网保温管及保温管件采购项目	DN1200	2015年6月25日
国电葫芦岛泽热力有限公司	保温管及管件采购	DN900、DN1100	2016年4月20日
古交市煤气热力公司	保温管及管件采购	DN500、DN700	2016年5月10日
山东海化里化工股份有限公司	防腐管及管件采购	DN900、DN800	2016年4月12日
淮南矿业（集团）有限公司	防腐管及管件采购	DN1200	2016年7月22日
晋城福盛钢铁有限公司	防腐管及管件采购	DN1200、DN100、DN600	2016年9月12日
山东博汇集团有限公司	保温管及管件采购	DN920、DN720	2016年10月10日
江苏海兴化工有限公司	防腐管及管件采购	DN500、DN800	2016年12月10日
山西省中阳荣欣焦化有限公司	保温管及管件采购	DN1000	2016年11月12日
江苏丰源热电有限公司	保温管及管件采购	DN1200、DN600	2016年12月8日
本溪北营钢铁股份有限公司	保温管及管件采购	DN1000、DN900	2017年2月10日
天津陈塘热电有限公司	保温管及管件采购	DN1100	2017年4月15日
北京赛瑞技术发展有限公司	保温管及管件采购	DN900	2017年6月18日
平山县敬业冶炼有限公司	保温管及管件采购	DN1000、DN600	2017年8月20日
内蒙古宣化化工有限公司	保温管及管件采购	DN920	2017年10月2日

销售业绩

公司业绩			
项目名称	订货范围	规格	时间
淄博河岳水务有限公司	8710防腐采购	DN700	2017年6月
龙口市水利工程有限公司	环氧煤沥青防腐采购	DN1000	2017年8月
山西玉龙化工有限公司	环氧粉末采购	DN800、DN1000	2017年7月
湖北大秦建设工程有限公司	3PE防腐采购	DN500、DN700	2017年4月
华润燃气	3PE防腐采购	DN300、DN900	2018年3月
菏泽民生热力有限公司	保温管采购	DN1000	2018年6月
四川友合建筑工程有限公司	环氧煤沥青采购	DN800、DN1000	2018年5月
中石化工程建设有限公司	环氧粉末采购	DN700	2018年5月
烟台正炎热力	钢套钢保温钢管采购	DN800、DN1000	2018年6月
滨州北海新材料有限公司	塑套钢型预制直埋保温管采购	DN500、DN700	2018年4月
任丘炼油厂	钢套钢直埋保温管、高温蒸汽保管采购	DN700、DN900	2018年8月
古交市煤气热力公司	预制直埋热压90°弯头、固定节采购	DN500、DN700	2018年6月
孟县供热公司	补偿器、大小头、防腐三通采购	DN300、DN900	2018年9月
惠阳光能管道燃气有限公司	2PE防腐、3PE防腐采购	DN800、DN1000	2018年7月
兴隆县兴隆热力有限责任公司	保温变径管、保温弯头采购	DN700、DN800	2018年6月
万全县东阳热力有限公司	预制直埋保温管采购	DN300、DN1000	2018年8月
天津市塘沽燃气有限公司	3PE防腐采购	DN800、DN1000	2018年6月
山西省工业设备安装有限公司	聚氨酯预制保温管、聚氨酯弯头	DN500、DN700	2018年6月
山东兴达新能源有限公司	蒸汽管网直埋预制钢管采购	DN800、DN1000	2018年7月
张家口盛华热力有限公司	钢套钢保温弯头、保温管采购	DN700、DN1200	2018年6月



宝隆管道装备有限公司

电话：0317-8516888

传真：0317-8516888

网址：www.blgdjt.com

地址：河北盐山经济开发区正港园区