

高压静电电场清洗维护

工具：螺丝刀，扳手，抹布，酒精，喷壶，手套，高压水枪，烧碱、浸泡电场用的塑料箱等工具

第一步：电场安全泄放电荷

1、打开设备的检修门后，抽出电场之前要先将电场残余电荷进行放电。（应先用螺丝刀泄放电场中残留电荷。具体操作是手握住螺丝刀的绝缘手柄，用螺丝刀的金属部分短接一下电场高压片与接地板，如果有静电此时你会听到放电“啪”的一声，使其放电后，再将电场拉出；或者打开检修门后等待5分钟左右，让静电自然消除之后再拉出）。**切记不能打开检修门后立马伸手去触碰电场，以防触电。**



2、用户清洗电场的同时，必须严格按时对机箱内部油污进行清洗，杜绝滋生火灾隐患。

第二步：抽拉出电场

待电场泄放静电后，用手抽拉电场两侧，在电场即将抽出时，末端用手扶住，防止突然脱落，使电场受损或弄伤操作员。**(注意电场要轻拿轻放，不能挤压，重摔)**。电场暂放区域地面应平整，不能有石头等杂物，防止磕碰到由薄板组装成的集尘板。

第三步：电场清洗，浸泡冲洗 以及校正

1. 电场的清洗方法

抽出前置过滤网及电场组件（如图 1-1），用重量比为 1:25 的烧碱与热水混合溶液泡洗（如图 1-2）以清洗液完全盖过电场最好，**浸泡 2~3 分钟(时间不能过久)**，然后用高压水枪加清水冲洗，尽量将电场每处都冲洗到位，防止碱液残留持续腐蚀电场铝片部件（如图 1-3），放置在干净的地方晾干（如图 1-4）。



图1-1



图1-2



图1-3



图1-4

2. 清洗后电场的校正方法

① 极板的检修方法：检查阴阳极板有无变形（如图 2-1），如果有，则用钳子轻轻校正（如图 2-2）。



图2-1



图2-2

②高压接触点的检修方法：检查高压接触点有无脱落，如果有应更换（如图 2-3）



图 2-3

③高压绝缘子的清洗及检修方法：检查高压绝缘子有无烧坏的痕迹（如图 2-4），如果有应更换，清洗应先在高压绝缘子上喷酒精，然后用布擦拭干净。

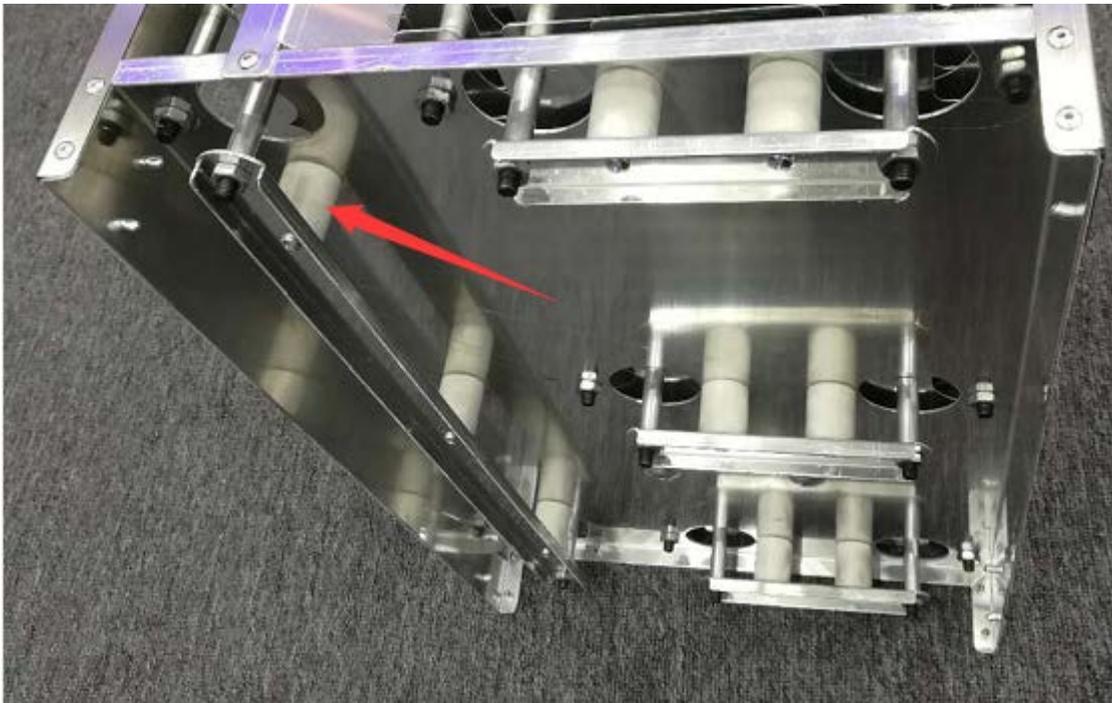


图 2-4

3. 高压窜墙绝缘子的清洗方法

先用酒精喷在绝缘子上（如图 2-5），然后用干布擦擦拭绝缘子。并检查接触弹簧有无变形或掉落。



图 2-5

第四步：电场装回，正常工作

1、电场清洗晾干之后，需按照原样安装回去（有锯齿状片一边朝进风口方向），检查箱体黄色密封条是否有松脱或损坏。检修门关闭时，安装于检修门上的接触弹簧必须对正电场相应的高压螺杆螺母，如有偏差，则需扭正。检修门紧固旋钮需扭紧，使检修门与密封条完全接触并压紧，以防漏油！

2、关闭电控箱门，工作指示灯(绿灯)亮起后，则表示机器正常工作了。如短暂的听到几下“啪啪”放电声，属正常现象，如长时间的持续听到“啪啪”放电声，则表示电场可能还存有异物未清理干净，需拉出检查并清理干净。待处理好，重新装回。

（拉出电场步骤参照第一、第二步）