

常州鼎基精密五金有限公司系一家国内民营企业，成立于 2015 年，位于素有“鱼米之乡”的江苏省常州市武进区，位于地处长角地理中心，公司总面积达 6000 多平方。我们拥有热处理工程师 4 名，从事热处理行业十年以上师傅 10 人，员工 90 余人。

本公司是一家专业从事金属制品热处理，金属无氧钎焊的技术型热处理，汽车油轨、喷油器系列固溶处理，410C 钻尾螺钉的淬火、不锈钢产品退磁、固溶，不锈钢淬火，真空时效、高频，纯铁退磁，氮化处理，不锈钢光亮热处理，铜退火；医疗部件真空热处理，拉伸件退火处理等热处理加工业务。公司已通过 ISO-9001 质量体系认证，经过多年的发展，已成为集研发、生产制造、品质保证、销售服务各系统于一体的不锈钢热处理的生产厂家。

本公司拥有多条不锈钢网带炉，德国进口真空炉，回火设备及配套的试验设备等，公司所有检验设备均已通过常州国家技术监督 SMIT 检测合格。为客户进行数据的存储、记录，保证客户产品的稳定性和可追溯性。

展望未来我们有坚定的决心

以精、诚、勤、和的企业精神迎接更大的挑战。

钎焊 可分为钎接溶焊、软钎焊、和硬钎焊三种。

软钎焊与硬钎焊的不同主要在于焊料的软、硬之不同软。

钎焊的焊料是焊锡，

而硬钎焊的焊料是铜磷

合金焊条及银基焊条。

软钎焊与硬钎焊的不同也可以从焊料熔点高、低而加以区分。

一般溶点在 450 度以下的焊料叫软焊料，

溶点在 450 度以上的焊料叫硬焊料。

硬钎焊时，要把熔点比被焊金属低

（焊接温度要高于 450 度）的

焊料溶化加在结合部，

使其与被焊材料发生沾润现象，

从而达到焊接的目地。

硬钎焊主要采用氧气—乙炔焊炬，

而软钎焊一般采用电烙铁加热或喷灯加热。