
菲特克

FITEK



FITEK

西安菲特克流体控制有限公司

By 2011 10/20

目录

气体增压系列.....	3
KQ 系列空气增压泵.....	3
HB 系列气体增压泵.....	6
HBD 系列气体增压泵.....	8
HBT 系列气体增压泵.....	9
2HBD 系列气体增压泵.....	10
2HBT 系列气体增压泵.....	10
气液增压系列.....	11
HM 系列微型气液增压泵.....	11
HM 系列五大特点.....	12
HE 系列气液增压泵.....	13
HED 系列气液增压泵.....	14
AE 系列气液增压泵.....	14
AED 系列气液增压泵.....	15
2AED 系列气液增压泵.....	17
LB 系列制冷剂专用.....	18
增压系统.....	19
气液增压系统:.....	19
气液增压系统典型应用:.....	20
气体增压系统:.....	20
气体增压系统典型应用:.....	21
应用于高压设备制造的配件及工具.....	22
超高压针阀.....	22
高压气控针阀.....	22
倒角工具.....	23
超高压压力表.....	24

典型应用如下

- ★阀门，管件，压力容器等提供静态和爆破测试；
- ★汽车制动系统及喷油嘴测试；
- ★建材试验中的水压试验；
- ★向管道或反应釜中注射化学试剂或反应气体；
- ★制冷剂的罐装；输送及回收。
- ★夹紧、成形、钻孔、剪切、冲压等液压设备的动力；
- ★大型压力机过载保护，模具缓冲及托起动力；
- ★航空航天附件静态及动态测试；
- ★仪器仪表的性能测试及校定；
- ★高压清洗及水切割设备的水喷射；
- ★各种需防爆场合下输送流体；
- ★机械设备的润滑系统注油；
- ★阀门测试时夹紧动力；
- ★轴套，缸套的压进，压出动力。

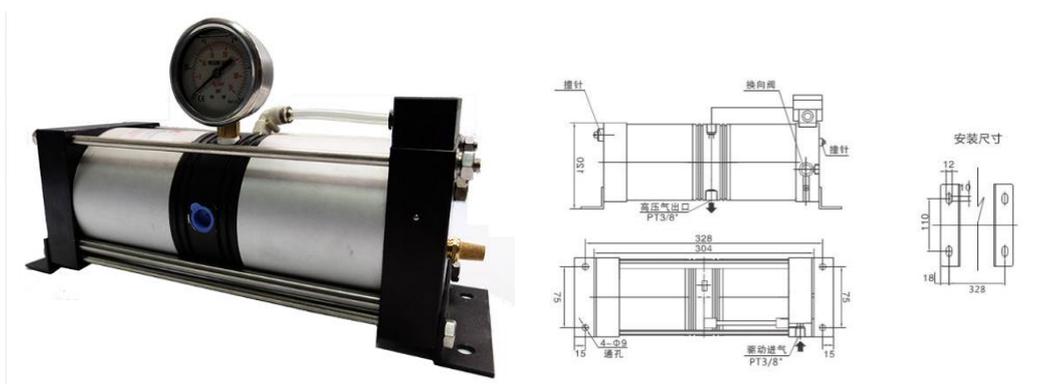
气动增压泵产品特点

- ★工作原理:利用大面积活塞端的低压气体驱动从而产生小面积活塞端的高压。
- ★输出压力高最大液体输出压力可高达 600Mpa,最大气体输出压力可高达 230Mpa
- ★适用范围广:工作介质可为液压油、水、大部分化学腐蚀性液体和各种气体，而且可靠性高，免维护和寿命长。
- ★输出范围广:所有型号泵仅 0.5Bar 气压就能平稳工作,此时获得最小的流量,调节进气压力后可获得不同的流量。
- ★应用灵活:选用不同型号的泵，可获得不同的压力区域。
- ★易于调节:在泵驱动压力范围内，调节驱动气压，可输出液压会相应无级调整。
- ★自动保压:无论何种原因造成的回路压力降低，气动增压泵将自动启动，补充泄漏压力，保持回路压力恒定。
- ★操作安全:采用气体驱动，无电弧及火花，可在危险场所使用。
- ★维护简单:与其它的气驱泵比较，气动增压泵可完成同样的工作，但其零件及密封件少，维护更简单。
- ★性价比高:气动增压泵是一种柱塞式活塞式泵，工作时，气动增压泵迅速往复工作，随着输出压力的增高，泵的往复速度减慢直至停止，此时，泵输出的压力恒定，能量消耗最低，各部件停止运动。具有输出性能高而成本低的特点。

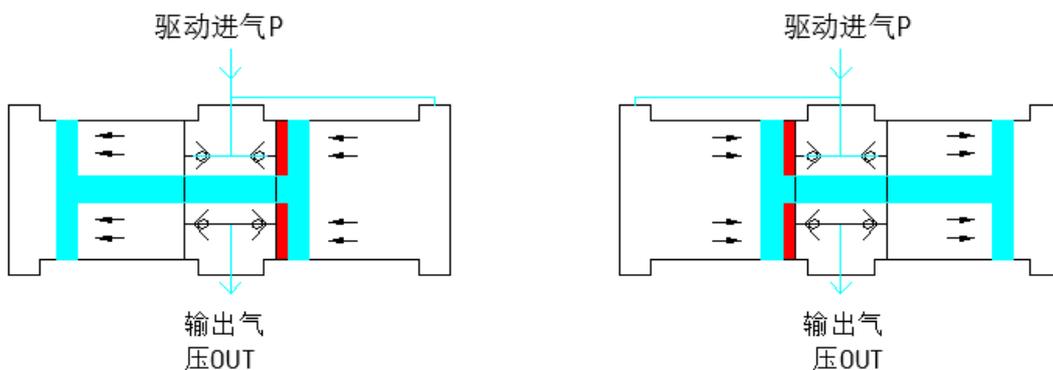
气体增压系列

KQ 系列空气增压泵

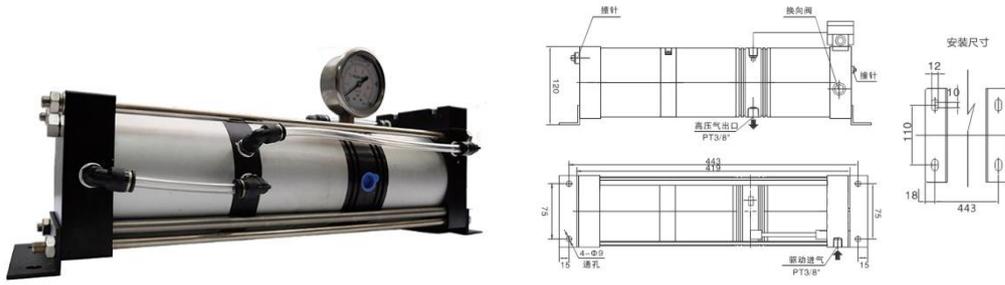
KQ 系列空气增压器是专为针对解决一般 场合下压缩空气的压力过低而专门设计的产品，具有结构可靠、寿命长、稳定性高、无需用电、维护简单等特点。该系列产品能够使压缩空气通过自增压的方式输出较高的压力。泵体全部采用铝合金及不锈钢制造，全部密封件均为进口产品，可长时间连续工作。最大驱动气压均为 8.3Bar。



KQ02



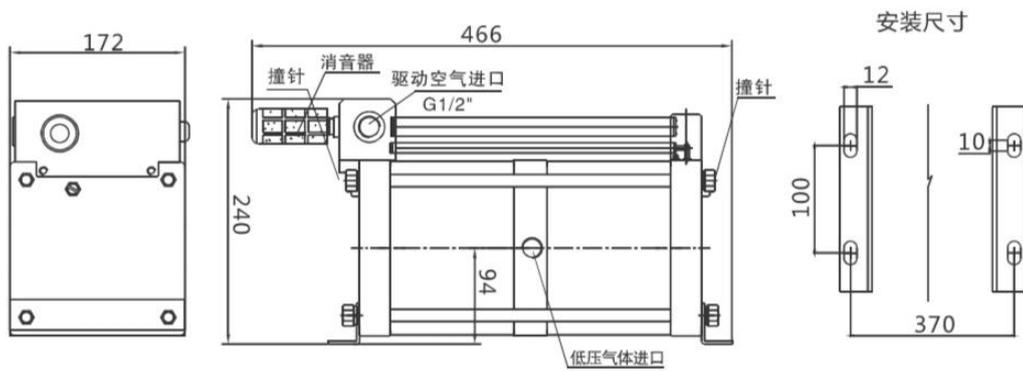
KQ02 具有自主知识产权的产品,可以将普通空压机的气体气压增压至一倍, 输出流量最大可达 513L/min。广泛应用于各种小家电气密性测试、气动夹具的夹紧和保压、注塑行业的热流道和吹瓶、手表的密封测试等。



KQ03

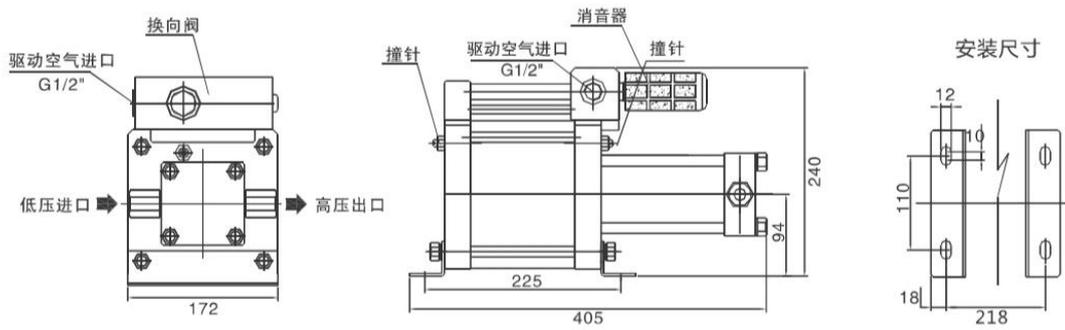


4KQ02

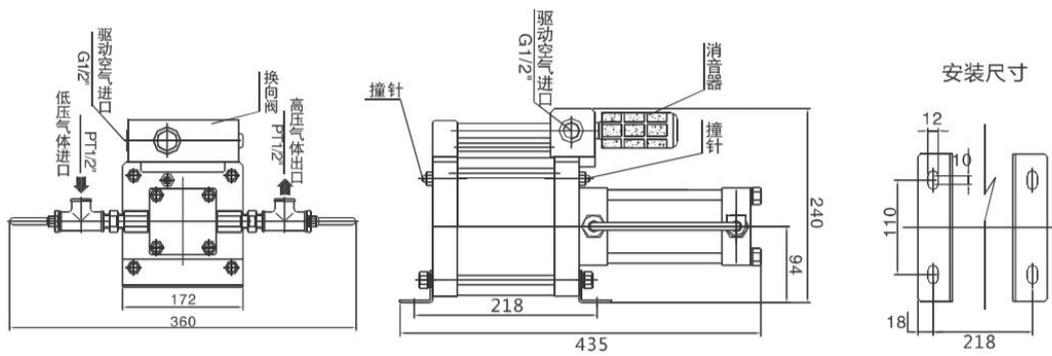




KQ04\KQ07\KQ10\KQ15



KQ05T\KQ08T



技术参数表

P=驱动气压 Pi=输入气压 Po=输出气压

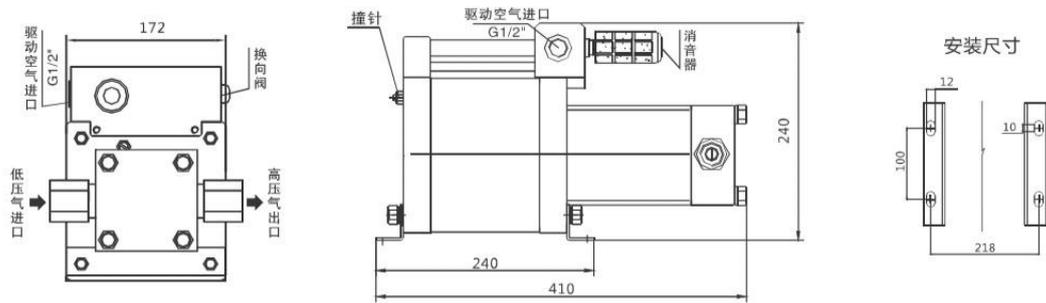
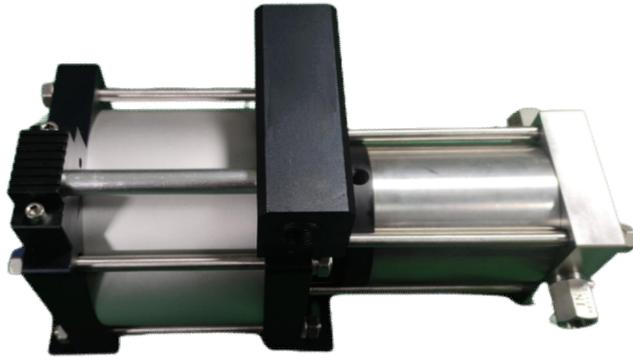
型号	增压比	最小气体入口压力 Pi (Bar)	最大允许出口压力 Po (Bar)	气体出口压力计算公式 Po	气体入口	气体进口	最大流量 (@Pa=6Bar)
KQ02	2:1	1	16.6	2Pa	PT3/8"	PT3/8"	513@Pi=7
KQ03	3:1	1	24.9	3 Pa	PT3/8"	PT3/8"	420@Pi=7
4KQ02	2:1	1	16.6	2 Pa	PT1/2"	PT1/2"	1450@Pi=7
KQ04	4:1	1.7	33.2	4 Pa	PT1/2"	PT1/2"	493@Pi=7
KQ05T	5:1	1.7	41.5	5 Pa+Pi	PT1/2"	PT1/2"	820@Pi=7
KQ07	7:1	3.4	58.1	7 Pa	PT3/8"	PT3/8"	274@Pi=7
KQ08T	8:1	3.4	66.4	8 Pa+Pi	PT3/8"	PT3/8"	482@Pi=7
KQ10	10:1	3.4	83	10 Pa	PT3/8"	PT3/8"	225@Pi=7
KQ15	15:1	3.4	124.5	15 Pa	PT3/8"	PT3/8"	185@Pi=7

基于驱动气压 7Bar 时, 耗气量 0.7M³/min

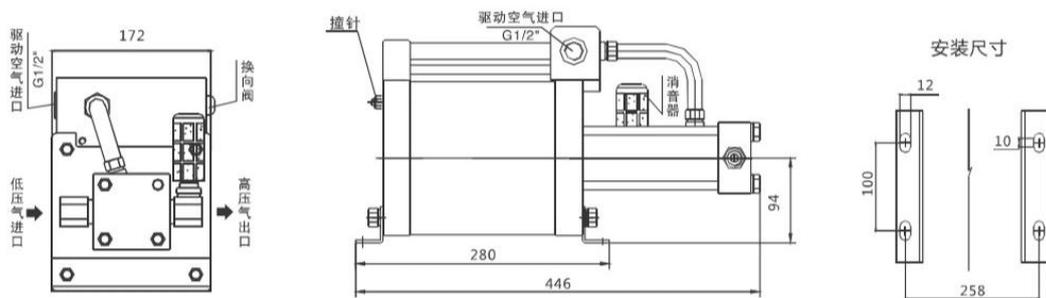
HB 系列气体增压泵

HB 系列气体增压泵采用铝合金及不锈钢制造, 可以使用 17-4PE、15- 5PE、440C 等材料来满足特殊介质。全部密封件均为全进口产品, 最大驱动气压均为 8.3Bar。HB 系列空气增压的驱动活塞直径为 160mm, 所有高压泵泵头均带有排气冷却功能。

HB 系列气体增压泵产品主要应用于要求输出气压高, 对求流量没有要求的各种场合。部分型号产品可用于增压特殊气体或是用于抽真空。



HB02



HB15\HB25\HB40\HB60\HB100

技术参数表

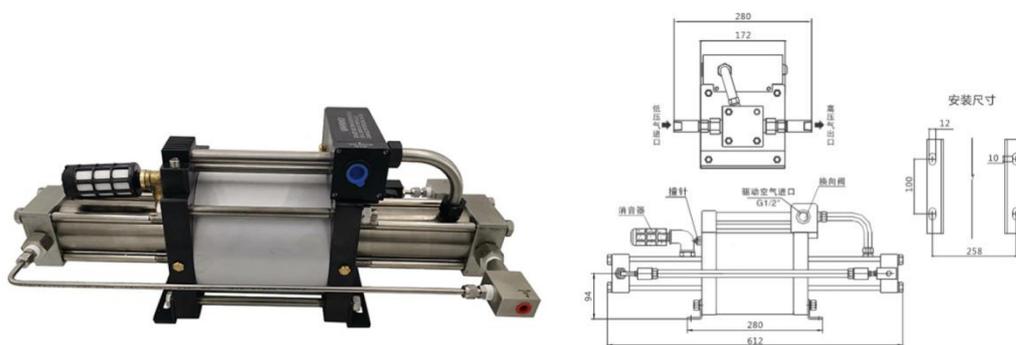
P=驱动气压 Pi=输入气压 Po=输出气压

型号	增压比	最小气体入口压力 Pi (Bar)	最大允许出口压力 Po (Bar)	气体出口压力计算公式 Po	气体入口	气体进口	最大流量 (@Pa=6Bar)
HB02	2:1	0	16.6	2 Pa	PT1/2	PT1/2	412@Pi=7
HB04	4:1	1.2	33.2	4 Pa	PT1/2	PT1/2	354@Pi=7
HB05T	5:1	1.7	41.5	5 Pa+Pi	PT1/2	PT1/2	672@Pi=7
HB07	7:1	3.4	56	7 Pa	PT3/8	PT3/8	252@Pi=7
HB08T	8:1	3.4	56	7 Pa+Pi	PT3/8	PT3/8	362@Pi=7
HB10	10:1	3.4	80	10 Pa	PT3/8	PT3/8	196@Pi=7
HB15	15:1	3.4	105	15 Pa	PT3/8	PT3/8	164@Pi=7
HB25	25:1	7.5	200	25 Pa	PT1/4	PT1/4	91@Pi=10
HB40	40:1	12	320	40 Pa	PT1/4	PT1/4	156@Pi=40
HB60	60:1	21	480	60 Pa	PT1/4	PT1/4	112@Pi=40
HB100	100:1	30	700	100 Pa	PT1/4	PT1/4	175@Pi=40
HB130	130:1	45	900	130 Pa	PT1/4	PT1/4	128@Pi=60

基于驱动气压 7Bar 时, 耗气量 0.7M³/min

HBD 系列气体增压泵

HBD 系列气气增压泵是单作用双头型增压泵, 输出流量大、稳定性更高、而且结构更可靠。全部采用铝合金及进口不锈钢制造。增压泵驱动气体进口为 H1/2", 驱动气压 ≤8 3Bar. 进气口和出气口螺纹接口可由用户要求指定。所有高压条泵头均带有排气冷却功能。主要应用于对压力和流量同时有要求并且有一定的进压力的场合下。



HBD07\HBD10\HBD15

HBD25\HBD40\HBD60\HBD100\HBD130

技术参数表

P=驱动气压 Pi=输入气压 Po=输出气压

型号	增压比	最小气体入口压力 P_i (Bar)	最大允许出口压力 P_o (Bar)	气体出口压力计算公式 P_o	气体入口	气体进口	最大流量 (@ $P_a=6\text{Bar}$)
HBD07	7:1	3.4	58.1	$7P_a+P_i$	PT3/8	PT3/8	513@ $P_i=7$
HBD10	10:1	3.4	83	$10P_a+P_i$	PT3/8	PT3/8	383@ $P_i=7$
HBD15	15:1	7	124.5	$15P_a+P_i$	PT3/8	PT3/8	689@ $P_i=20$
HBD25	25:1	12	207.5	$25P_a+P_i$	PT1/4	PT1/4	374@ $P_i=20$
HBD40	40:1	25	332	$40P_a+P_i$	PT1/4	PT1/4	302@ $P_i=40$
HBD60	60:1	30	498	$60P_a+P_i$	PT1/4	PT1/4	205@ $P_i=40$
HBD100	100:1	50	830	$100P_a+P_i$	PT1/4	PT1/4	294@ $P_i=60$
HBD130	130:1	60	1079	$130P_a+P_i$	PT1/4	PT1/4	171@ $P_i=60$

基于驱动气压 7Bar 时, 耗气量 $0.7\text{M}^3/\text{min}$

HBT 系列气体增压泵

HBT 系列气体增压泵是双作用双头型增压泵, 应用于初始气压较低且要求输出压力较高的场合下。

HBT 系列气体增压泵非常适合于各种高压气体测试或是作为简单的高压气体源。

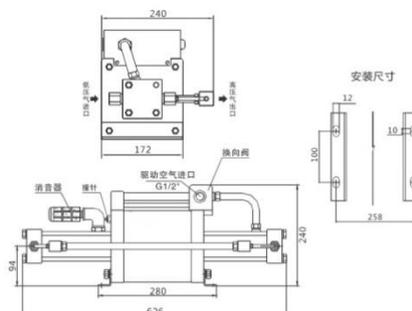
建议驱动气压 $\leq 8.3\text{Bar}$, 全部采用铝合金及进口不锈钢制造。

泵的驱动气体进口为 $H1/2"$, 气驱部分为免润滑。

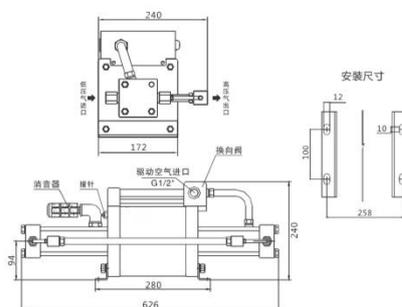
所有高压泵泵头均带有排气冷却功能。



HBT7/15, HBT7/25



HBT15/40, HBT15/60



技术参数表

P =驱动气压 P_i =输入气压 P_o =输出气压

型号	增压比	最小气体入口压力Pi (Bar)	最大允许出口压力Po (Bar)	气体出口压力计算公式 Po	气体入口	气体进口	最大流量 (@Pa=6Bar)
HBT7/15	15:1	3.4	124.5	15Pa+2Pi	PT3/8	PT3/8	215@Pi=7
HB T7/25	25:1	3.4	207.5	25Pa+3Pi	PT3/8	PT3/8	118@Pi=7
HBT15/25	25:1	7	207.5	25Pa+2Pi	PT3/8	PT1/4	156@Pi=10
HBT15/40	40:1	7	332	40Pa+2Pi	PT3/8	PT1/4	92@Pi=10
HBT15/60	60:1	7	498	60Pa+4Pi	PT3/8	PT1/4	72@Pi=10
HBT30/60	60:1	30	498	60Pa+2Pi	PT1/4	PT1/4	185@Pi=40
HBT30/100	100:1	30	830	100Pa+3Pi	PT1/4	PT1/4	122@Pi=40

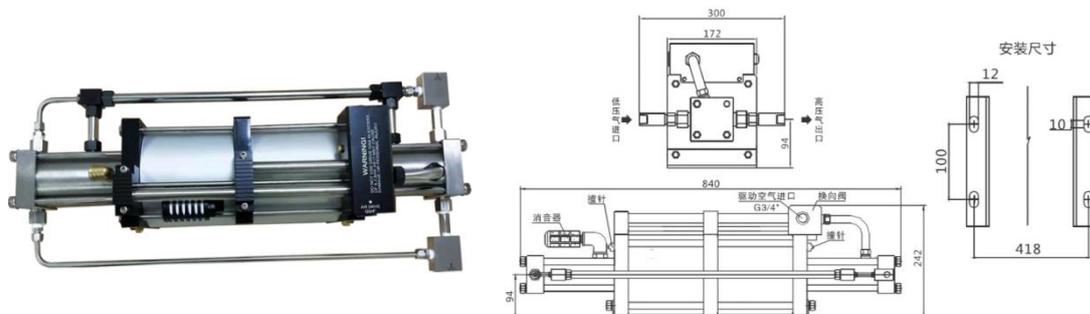
基于驱动气压 7Bar 时，耗气量 0.7M3/min

2HBD 系列气体增压泵

2HBD 系列气体增压泵是双驱动单作用双头型增压泵。

2HBD 系列气体增压泵适合于各种高压气体输送或是充装。它需要一定压力的预增压气体。全部采用铝合金及进口不锈钢制造。增压泵驱动气体进口为 H3/4"，驱动气压 ≤8.3Bar 气驱部分为免润滑。所有高压泵泵头均带有排气冷却功能。

进气口和出气口螺纹接口可由用户要求指定。

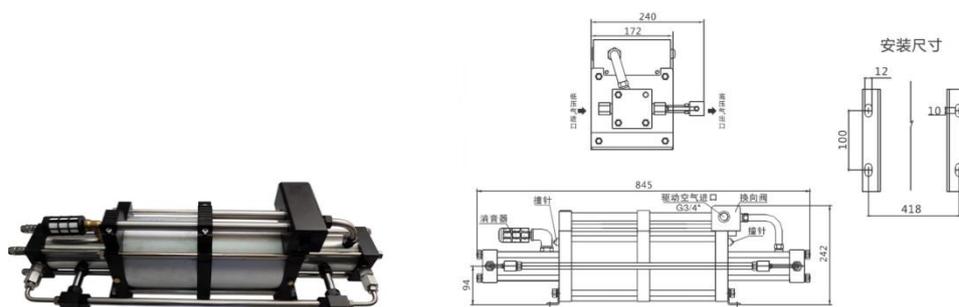


2HBT 系列气体增压泵

2HBT 系列气体增压泵是双驱动双作用双头型增压泵。

2HBT 系列气体增压泵适合于各种高压气体测试或是作为简单的高压气体源。应用于初始气压较低且要求输出压力较高的场合下。泵的驱动气体进口为 H3/4",驱动气压 ≤8.3BAR 气驱部分为免润滑。所有高压泵泵头为带有排气冷却功能。

进气口和出气口螺纹接口可由用户要求指定



技术参数表

P=驱动气压 Pi=输入气压 Po=输出气压

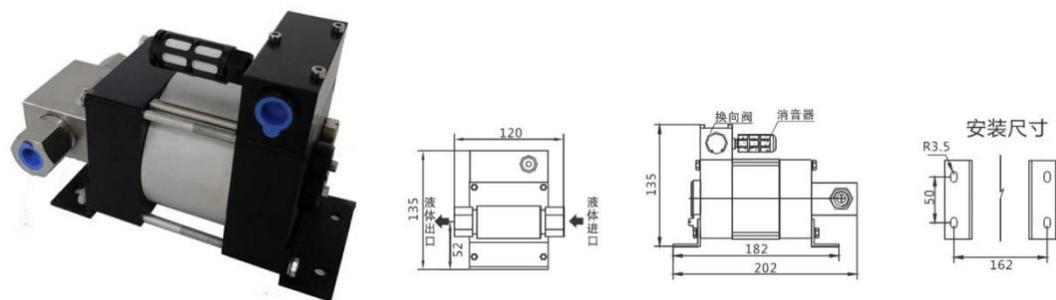
型号	增压比	最小气体入口压力Pi (Bar)	最大允许出口压力 Po (Bar)	气体出口压力计算公式 Po	气体入口	气体进口	最大流量 (@Pa=6Bar)
2HBD10	10:1	3.4	83	15Pa+2Pi	PT3/8	PT3/8	215@Pi=7
2HBD15	15:1	7	124.5	25Pa+3Pi	PT3/8	PT3/8	118@Pi=7
2HBD25	25:1	7.5	207.5	25Pa+2Pi	PT3/8	PT1/4	156@Pi=10
2HBD50	50:1	25	415	40Pa+2Pi	PT3/8	PT1/4	92@Pi=10
2HBT15/40	40:1	7	332	40Pa+2Pi	PT3/8	PT1/4	85@Pi=10
2HBT15/60	60:1	7	498	60Pa+4Pi	PT3/8	PT1/4	72@Pi=10
2HBT30/60	60:1	30	498	60Pa+2Pi	PT1/4	PT1/4	185@Pi=40

基于驱动气压 7Bar 时, 耗气量 0.7M3/min

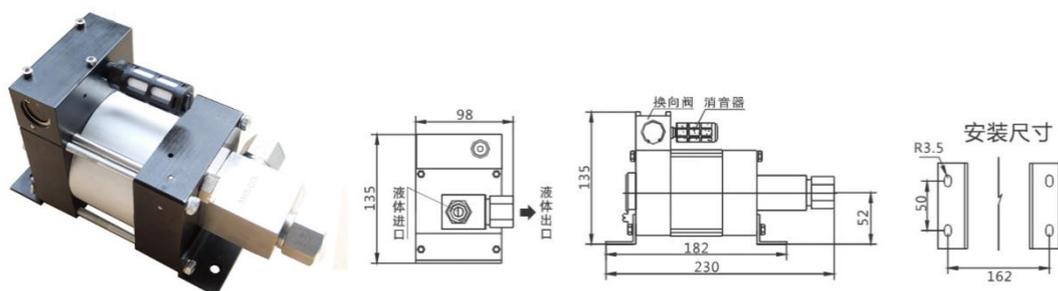
气液增压系列

HM 系列微型气液增压泵

HM 系列微型气液增压泵是为了解决许多特殊的应用而专门设计的产品。它是压液体。因为结构特性, 它具有自动保压、自动补压、保压不耗能等优点。输出压力高。非常适合于仅要求保持压力、补充压力、低频率动的场合。HM 系列产品的驱动塞直径为 80mm, 驱动气压 $\leq 8.3\text{Bar}$ 。



HM10, HM25, HM64, HM100



HM 直角

HM 系列五大特点

1、输出压力高:

输出压力最高可达 83Mpa。

2、维护简单:

零件及密封件数量少，维护简单，从而也降低了维修成本。

3、携带方便:

HM 系列微型气液增压泵净重 2.4KH, 非常适合野外作业或是海洋作业。

4、适用介绍范围广:

可以适用于液压油、纯水、蒸馏水、负离子水、化学溶剂、软性化学制品和液态 CO2 等大部分液体。

5、多种气体驱动:

压缩空气、液化氮气、管道氮气等大部分气体，都可以作为驱动源，这样就提供了一套独立的外部动力装置。

技术参数表

基于驱动气压 7Bar 时, 耗气量 0.6M³/min

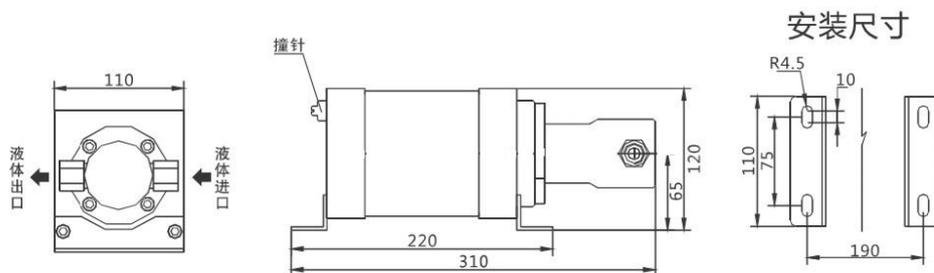
型号	增压比	最大输出压力 (Bar) (驱动压力 7Bar)	每冲程排 量 (MI)	接口螺纹		
				进气口	进液口	出液口
HM06	6:1	42	24.1	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HM10	10:1	70	14.7	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HM16	16:1	112	7.6	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HM25	25:1	175	6	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HM45	45:1	315	3.4	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"

HM64	64:1	448	2.3	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HM100	100:1	700	1.5	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"

HE 系列气液增压泵

HE 系列气液增压泵是单头气驱液体增压泵，具有输出压力高，保压不能耗，自动吸液，自动保压，自动补压# 美用于多种介质等优点，并且应用领域广，结构简单，可靠性强，易维护。

众多优势使其广泛地应用于各种工业领域的设备成套，是工业产品配套及各种压力试的首选。HE 系列气液增压系的驱动活塞直径 100mm,驱动气体入口为 H3/8，驱动气压<8 3Bat.可使用特殊介质，订货时需详细性明！



技术参数表

基于驱动气压 7Bar 时，耗气量 0.7 M³/min

型号	增压比	最大输出压力 (Bar) (驱动压力 7Bar)	每冲程排 量 (MI)	接口螺纹		
				进气口	进液口	出液口
HE04	4:1	28	117.7	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HE06	6:1	42	75.3	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HE10	10:1	70	42.4	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HE16	16:1	112	29.4	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HE25	25:1	175	15.2	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HE45	45:1	315	12	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HE64	64:1	448	6.2	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HE100	100:1	700	4.3	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"

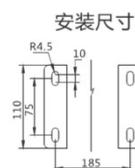
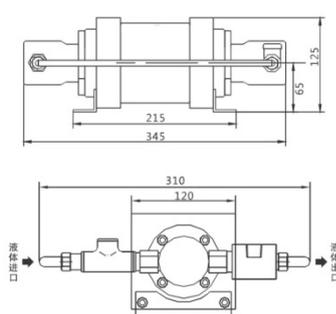
HE130	130:1	910	3.5	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
-------	-------	-----	-----	-------	--------	--------

HED 系列气液增压泵

HED 系列气液增压泵是双作用气驱液体增压泵，具有输出压力高，保压不能耗，自动吸液，自动保压，自动补压，并适用于多种介质等优点，并且应用领域广，结构简单，可靠性强，易维护。

相比较 HE 系统，HED 系列为双头气驱液体增压泵，输出的流量更大，并且输出的脉冲压强更小。

HED 系列气液增压泵的驱动活塞直径 100mm,驱动气体入口为 H3/8"，驱动气压 $\leq 8.3\text{Bar}$ 可使用特殊介质，订货时需详细注明！



技术参数表

基于驱动气压 7Bar 时，耗气量 0.7 M³/min

型号	增压比	最大输出压力(Bar) (驱动压力 7Bar)	每冲程排量 (MI)	接口螺纹		
				进气口	进液口	出液口
HED10	10:1	70	67.8	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HED16	16:1	112	40	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HED25	25:1	175	15.2	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HED45	45:1	315	24.3	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HED64	64:1	448	9.9	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HED100	100:1	700	6.9	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"
HED130	130:1	910	5.6	H3/8"	PT3/8"	PT3/8"

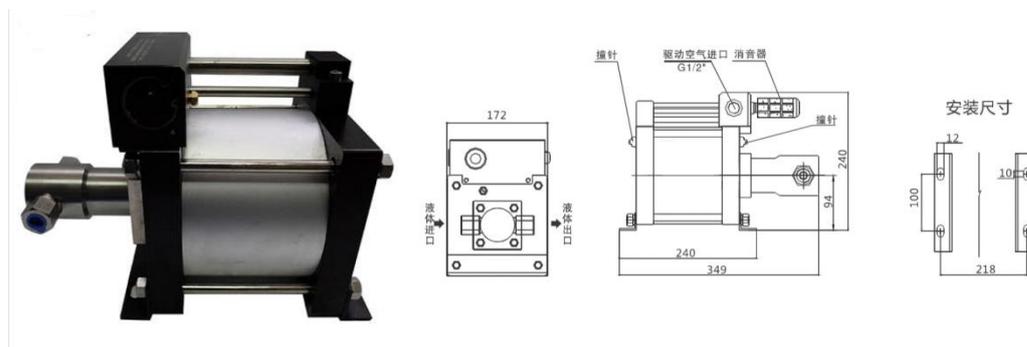
· AE 系列气液增压泵

AE 系列气液增压泵是单头气驱液体增压泵，具有输出压力高、保压不能耗、自动吸液、自动保压、自动补压，共活用于多种介质等优点，并且应用领域广、结构简单、可靠性强、易维护。

AE 系列气液增压泵广泛地应用于各种工业领域的设备配套。如:井口控制柜、胶管测试台、阀门测试台、容器测试设备、液体爆破测试台、液压工具动力包等。

AE 系列气液增压泵的驱动活塞直径为 160mm。

AE 系列气液增压泵的驱动气体入口为 H1/2"，驱动气压 ≤8.3Bar



AE16,AE28,AE64

技术参数表

基于驱动气压 7Bar 时,耗气量 1.6M³/min

型号	增压比	最大输出压力 (Bar) (驱动压力 7Bar)	每冲程排 量 (MI)	接口螺纹		
				进气口	进液口	出液口
AE16	16:1	112	100.5	H1/2	PT1/2	PT1/2
AE20	20:1	140	76.9	H1/2	PT1/2	PT1/2
AE28	28:1	196	56.5	H1/2	PT1/2	PT1/2
AE40	40:1	280	39.2	H1/2	PT3/8	PT3/8
AE64	64:1	448	25.1	H1/2	PT3/8	PT3/8
AE80	80:1	560	20.3	H1/2	PT3/8	PT3/8
AE100	100:1	700	16	H1/2	PT3/8	PT3/8
AE130	130:1	910	12.3	H1/2	PT3/8	PT3/8
AE170	170:1	1190	9	H1/2	PT1/4	PT1/4
AE240	240:1	1680	4.7	H1/2	PT1/4	PT1/4
AE300	300:1	2100	3.8	H1/2	PT1/4	PT1/4
AE400	400:1	2800	3	H1/2	PT1/4	PT1/4
AE512	512:1	3584	3.9	H1/2	PT1/4	PT1/4
AE640	640:1	4480	3.2	H1/2	PT1/4	PT1/4
AE800	800:1	5600	2.5	H1/2	PT1/4	PT1/4

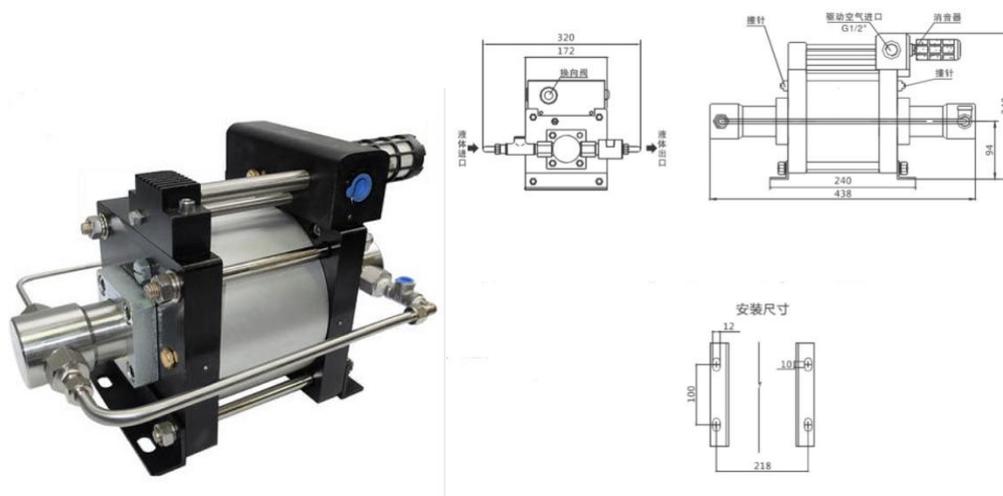
AED 系列气液增压泵

AED 系列气液增压泵是双作用气驱液体增压泵，具有输出压力高，保压不耗能、适用于多种介质等优点，并且应用领域广、结构简单、可靠性强、易维护。

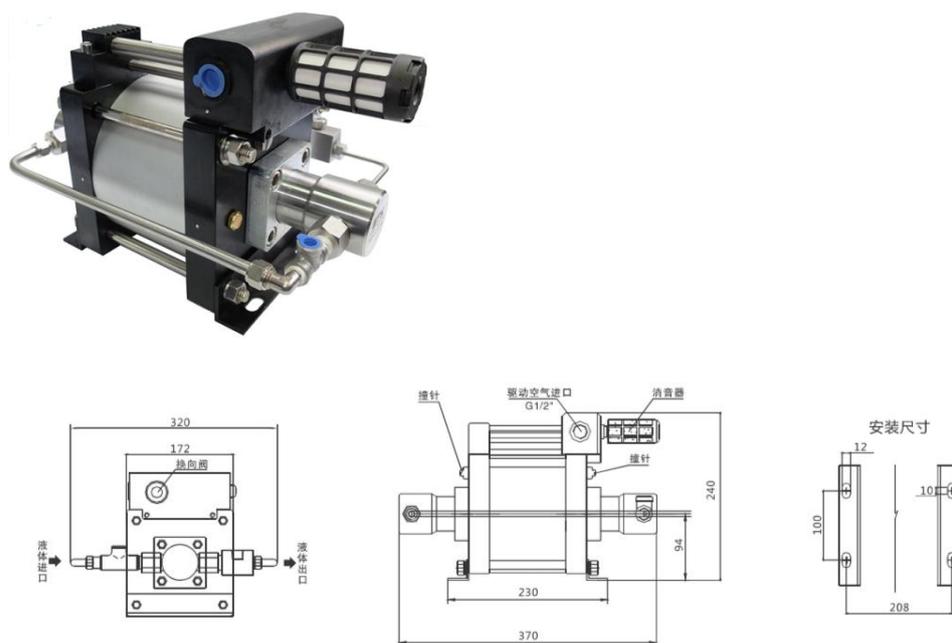
AED 系列双作用气液增压泵是为了满足客户的流量需求，增加了一端高压腔，使之在往复行程中都进行液体增压。

AED 系列双作用 气液增压泵主要应用对流量有要求的场合。

AED 系列气液增压泵的驱动气体入口为 H1/2"，驱动气压 ≤8.3Bar



AED28,AED40,AED64,AED100,AED130,AED170



AED240,AED300,AED400

技术参数表

基于驱动气压 7Bar 时,耗气量 1.0 M³/min

型号	增压比	最大输出压力 (Bar) (驱动压力 7Bar)	每冲程排 量 (MI)	接口螺纹		
				进气口	进液口	出液口
AED16	16:1	112	160.8	H1/2	PT1/2	PT1/2
AED20	20:1	140	123	H1/2	PT1/2	PT1/2
AED28	28:1	196	90.4	H1/2	PT1/2	PT1/2

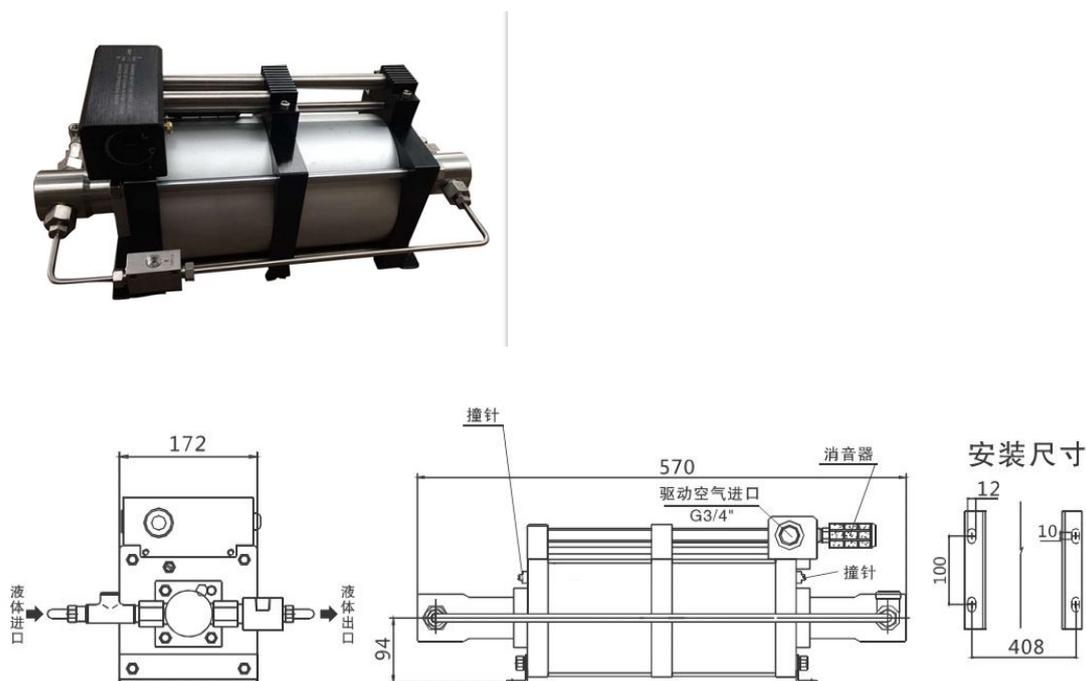
AED40	40:1	280	62.7	H1/2	PT3/8	PT3/8
AED64	64:1	448	40.2	H1/2	PT3/8	PT3/8
AED80	80:1	560	32.5	H1/2	PT3/8	PT3/8
AED100	100:1	700	25.6	H1/2	PT3/8	PT3/8
AED130	130:1	910	19.7	H1/2	PT3/8	PT3/8
AED170	170:1	1190	14.4	H1/2	PT1/4	PT1/4
AED240	240:1	1680	7.5	H1/2	PT1/4	PT1/4
AED300	300:1	2100	6.1	H1/2	PT1/4	PT1/4
AED400	400:1	2800	4.8	H1/2	PT1/4	PT1/4

2AED 系列气液增压泵

2AED 系列气液增压泵是双驱双作用气驱液体增压泵，具有输出压力高、保压不耗电、自动吸液、自动保压、自动补法，并适用于多种介质等优点，并且应用领域广、结构简单、可靠性强、易维护。

2AED 系列双作用气液增压泵主要应用对流量有要求的场合。

2AED 系列气液增压泵的驱动气体入口为 H3/4"，驱动气压≤8.3Bar



技术参数表

基于驱动气压 7Bar 时,耗气量 1.6 M3/min

驱动气体压力 7Bar																	
型号	最大输出压力 Bar	输出液压压力 巴(Bar) 1Mpa=10Bar≈10KH/cm ³															
		0	20	40	70	100	150	200	300	400	450	500	550	600	700	900	1200
		流量 升/分钟 (L/min)															
2AED2	166	29.3	25	22.7	19.6	16.6											

0																		
2AED28	232.4	23	21.4	7.92	16	13.1	11.5											
2AED40	332	19.3	16.9	14.3	11.8	10.2	8.96	7.41										
2AED64	498	9.92	9.31	8.53	6.35	6.04	5.97	4.51	3.78	3.32								
2AED80	664	7.99	7.11	6.6	5.67	5.07	4.71	4.37	3.73	3.2	3.1	2.91	2.67					
2AED100	830	7.07	6.24	5.14	4.91	4.85	4.51	4.26	3.61	2.95	2.91	2.71	2.46	2.25				
2AED130	1079	4.46	4.39	4.33	4.24	4.04	3.92	3.67	3.42	2.89	2.81	2.69	2.41	2.19	2.11			
2AED170	1411	3.27	3.24	3.2	3.16	3.09	3.04	2.98	2.89	2.62	2.52	2.43	2.16	1.74	1.53	1.42		
2AED240	1992	2.82	2.8	2.77	2.71	2.65	2.61	2.57	2.55	2.5	2.46	2.05	1.65	1.45	1.36	1.02	0.61	

LB 系列制冷剂专用

- .适用于 R22、R134a、R407C、R410A 等 各种冷媒的输送;
- .该装置用于制冷行业生产中需要较远距离输送的冷媒中央输送增压站;
- .可节省生产线上冷媒搬运、换储气罐环节、节约人力、减少冷媒浪费;
- .全气动运行, 无需电源;
- .全自动工作, 节省人力;
- .制冷行业:冷媒填充量在 10kH 以上的机组维修或生产加注;
- .制冷行业:冷媒加注或常压冷媒的加压工作;
- .冷媒生产行业:冷媒的灌装及大罐残液的回收。

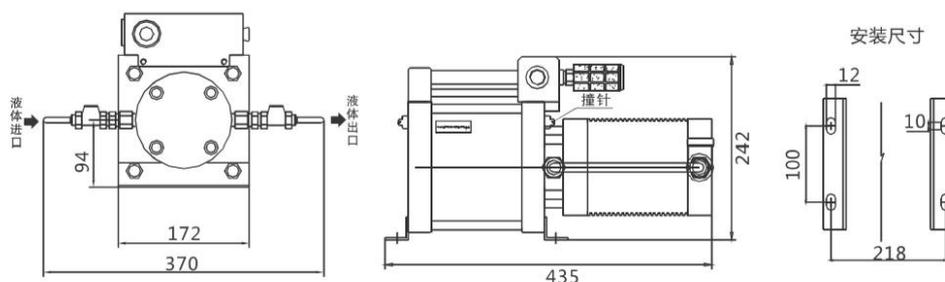
小知识:

氟里昂 freon 是氟氯代甲烷和氟氯代乙烷的总称, 因此又称“氟氯烷”或“氟氯烃”, 可用“CFC”表示。氟里昂包括 20 多种化合物, 其中最常用的是氟里昂-12(化学式 CCl_2F_2), 其次是氟里昂-11(化学式 CCl_3F)。氟里昂是一种性能优良的冷冻剂, 在家用电冰箱和空调机中广泛使用。

氟里昂是一种透明、无味、无毒、不易燃烧、爆炸和化学性稳定的制冷剂。不同的化不组成和结构的氟里昂制冷剂热力性质相差很大, 可适用于高温、中温和低温制冷机, 以适应不同制冷温度的要求。

氟里昂对水的溶解度小, 制冷装置中进入水分后会产生酸性物质, 并容易造成低温系统的“冰堵”, 堵塞 节流阀或管道。另外避免氟里昂与天然橡胶起作用, 其装置应采用丁晴橡胶作垫片或密封圈。

常用的氟里昂制冷剂有 R12、R22、R502 及 R1341a。



LB05/LB10

冷媒增压泵可同时实现液态、气态制冷剂的增压。

技术参数表

P=驱动气压 Pi=输入气压 Po=输出气压

型号	增压比	最小气体入口压力 Pi (Bar)	最大允许出口压力 Po (Bar)	冷媒出口压力计算公式 Po	冷媒入口	冷媒进口	1H/cm3 标态密度下流量 H/s
LB04	4:1	0.1	33.2	10Pa+Pi	ZH3/8"	ZH3/8"	400
LB10	10:1	3.4	83	10Pa+Pi	ZH3/8"	ZH3/8"	160
LB40	40:1	21	332	40Pa	ZH3/8"	ZH1/4"	50
4LB10	10:1	3.4	83	10Pa+Pi	ZH1"	ZH1"	600

增压系统

气液增压系统:

气液增压系统是根据客户的实际需要，将气液增压泵、油箱(水箱)及各部件装配在管式框架内或封闭箱体内，结构紧凑，使用方便。调压阀、压力表、阀门等均为面板安装。通过设定驱动气压调节器调节输出压力。到达设定压力时泵自动停止，压力下降时恢复工作。

该系列增压系统一般应用介质为水或油，根据客户需要的其他介质(包括有腐蚀性的介质)可提供殊设计的增压系统。



气液增压系统典型应用:

气液增压系统典型应用:

- @ 阀门、管件等提供静态和爆破测试
- @ 向管道或反应釜中注射化学试剂。
- @ 夹紧、钻孔、剪切、冲压等设备的动力
- @ 航空航天附件静态及动态测试
- @ 高压清洗及水切割设备的水喷射
- @ 轴套缸套的压进，压出动力
- @ 汽车制动系统及喷油嘴测试。
- @ 制冷剂的罐装
- @ 大型压力机过载保护模具缓冲及托起动力
- @ 仪器仪表的性能测试及校定
- @ 机械设备的润滑系统注油 @ 阀门测试时夹紧动力
- @ 控制地面安全阀与地下安全阀 13

气体增压系统:

气体增压系统是根据客户的实际需要,将气体增压泵及各部件装配在管式框架内或封闭箱体
内,体构紧凑,使用方便。压力表、阀门、压力调节器等均为面板安装。通过设定气压调节
器可调节输出压力。到达设定压力时泵自动停止,压力下降时恢复工作。

3-8bar 普通洁净压缩空气驱动,输出气体最高工作压力可达 80MPa,如果需更高压力可选用
双驱动头增压产品。



气体增压系统典型应用:

- ◎ 航空航天附件维修后的静态、动态测试
- ◎ 汽车制动系统测试
- ◎ 飞机轮胎和液压蓄能器充氮气
- ◎ 高压气体系统和仪器的测试。
- ◎ 提供压力以测验或校准天然气元件
- ◎ 高压气体流形态研究。
- ◎ 安全阀门校定
- ◎ 口阀门及井口装置水中冒泡试验
- ◎ 通信电缆充气设备
- ◎ 辅助注塑中高压氮气充气
- ◎ 去矿化作用，如反渗透作用及脱盐作用
- ◎ 记录井下流体深度声波设备的动力

可传输和压缩的气体

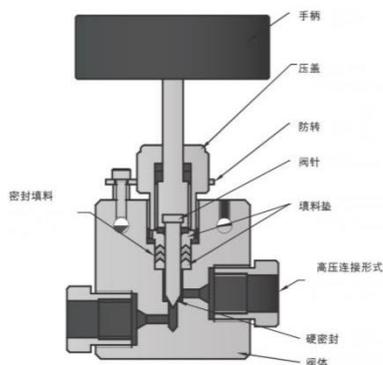
氮气(N ₂)	氩气(Ar)	甲烷(CE ₄)
氦气(Ee)	六氟化硫(SF ₆)	乙烯(C ₂ E ₄)
医院呼吸气(N ₂ O ₂)	氧气(O ₂) 最高安全工作压力为 345Bar(5000psi)	重氢(D ₂)
氧化氮 (N ₂ O)		液化石油天然气(LPH)
二氧化 o(CO ₂)	一氧化碳(CO)	天然气 (CE ₄)
氖气(Ne)	氘气(E ₂)	常含有大部分 CO ₂ 和 N ₂

应用于高压设备制造的配件及工具

超高压针阀

超高压针阀特点

根据人体工程学设计的手柄，操作方便舒适。
独特的分体式阀杆设计，解决了一体式同心度问题。
优质合金双螺纹设计，减小了旋钮的阻力。
可靠的防转固定。
面板或支架安装。
特殊的双螺纹啮合设计，使操作更加轻便。
PTFE 填料低摩擦，使用寿命长。
冷加工的奥氏体不锈钢 316 材质的阀体，使阀体更加耐腐蚀、耐磨损。圆锥面金属密封，无论介质是气体还是液体都能完全密封。
泄压孔、连接方式都符合高压螺纹国际连接标准。
阀门使用不锈钢螺母、螺套。



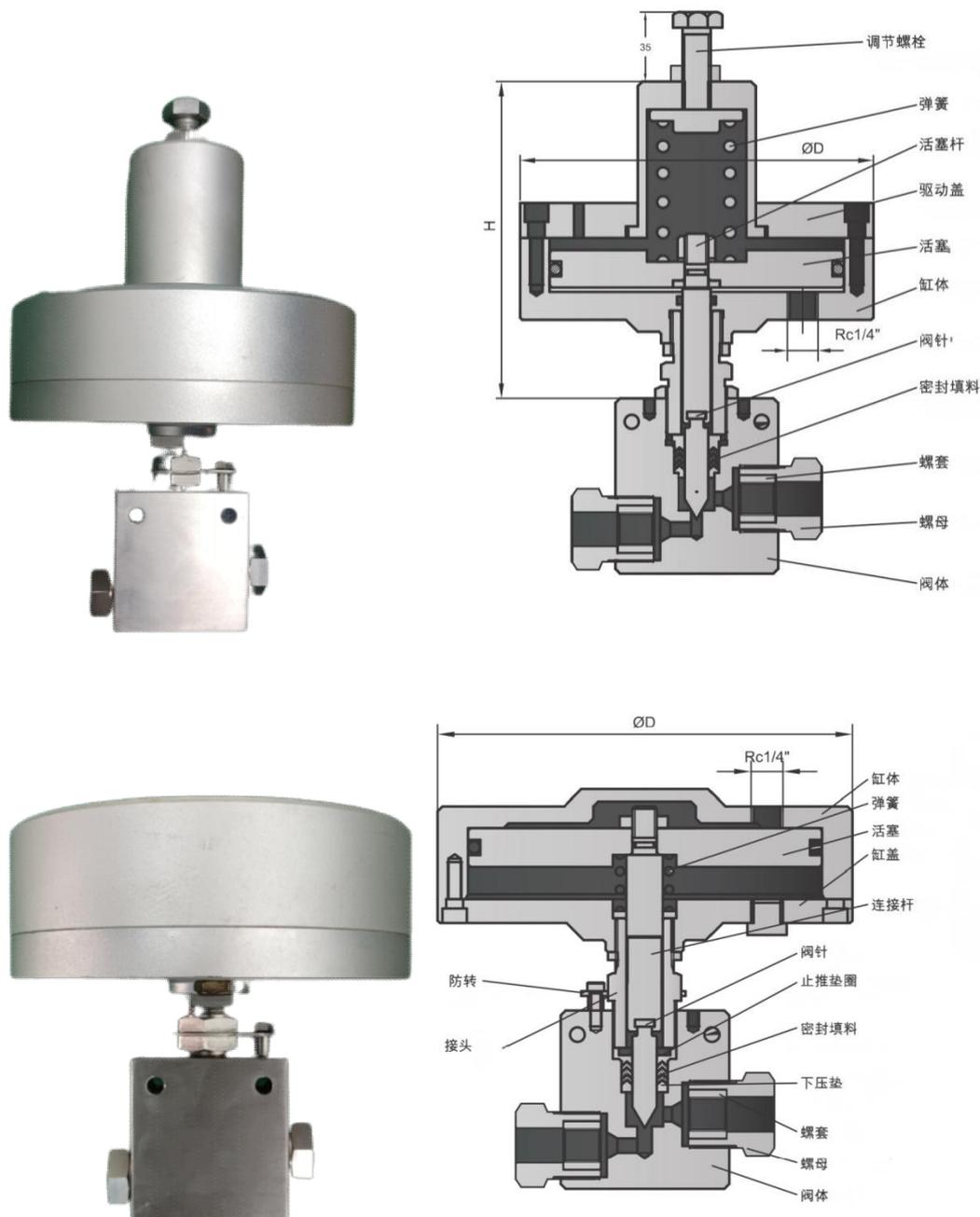
高压气控针阀

气控针阀特点

以低压压缩空气（75psi）为动力推动气缸来控制阀体内超高压流体的通断，有常开和常闭两种形式。
按阀体连接端口位置形式共有 6 种，满足了各种连接需要。
最高工作压力可达到：60,000psi(4,140Bar)。
可提供带开关位置感应的产品：EI 型，方便远程控制。
环境温度范围- 200°C~300°C。

工作介质：气体、油品、水。

阀体采用 316 材料，与之阀口配合硬密封阀针采用 17-4PH 或硬质合金，耐磨损，寿命长，满足各种工况。

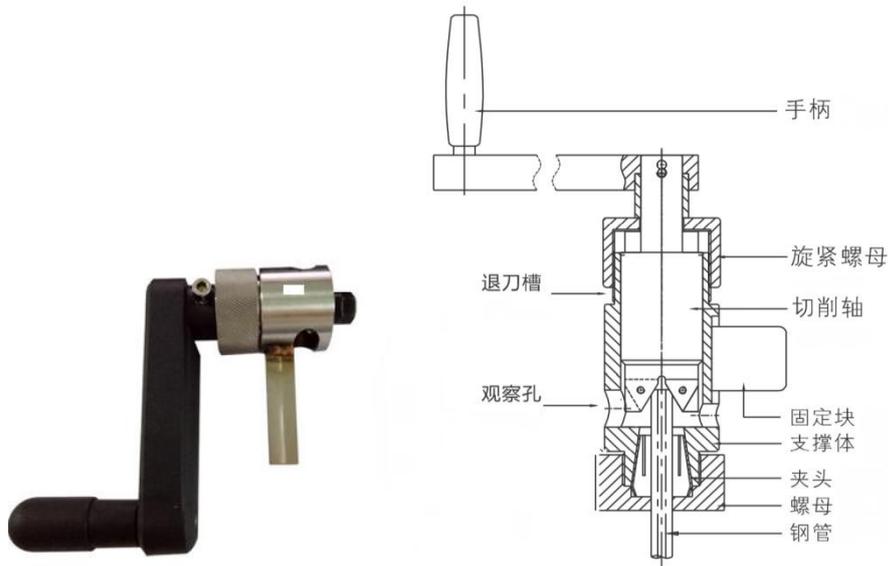


聚力超高压气控针阀最高压力 60000Psi；可接受定制多个连接口与螺纹接口。

倒角工具

聚力提供完整的用于超高压应用的手动工具，能够手动地完成内孔倒角、外圆倒角、钢管扳牙等。

尺寸范围在 1/8"~9/16"都能够加工，方便现场安装，调试，维修。



超高压压力表

表径 (mm)	压力量程	精度	表体	接口方式一	接口方式二	安装方式
63	100	1%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
100	100	1%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
100	160	1%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
100	200	2%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
100	250	2%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
100	300	2%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
100	400	2%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
150	400	2%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边
150	600	2%	不锈钢	H1/2"	M20H1.5	径向/轴向带边



径向连接方式



轴向带边连接方式